



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 87—1999

客 车 用 冷 弯 型 钢

Cold forming sectional steel for buses

1999-06-04 发布

1999-06-04 实施

中华人民共和国建设部 发 布

说 明

根据国家质量技术监督局《关于废止专业标准和清理整顿后应转化的国家标准的通知》[质技监督局标函(1998)216号]要求,建设部对1992年国家技术监督局批复建设部归口的国家标准转化为行业标准项目及1992年以前建设部批准发布的产品标准项目进行了清理、整顿和审核。建设部以建标(1999)154号文《关于公布建设部产品标准清理整顿结果的通知》对CJ/T 41—1991《客车用冷弯型钢》标准予以确认、发布,新编号为CJ/T 87—1999。

为便于标准的实施,现仅对原标准的封面、首页、书眉线上方表述进行相应修改,并增加本说明后重新印刷,原标准版本同时废止。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了制造客车车身骨架结构用冷弯槽形和矩形空心型钢的分类和技术条件。
本标准适用于各类客车用冷弯型钢。

2 引用标准

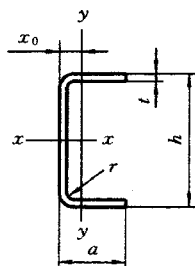
GB 699 优质碳素结构钢钢号和一般技术条件
GB 700 普通碳素结构钢技术条件
GB 1591 低合金结构钢技术条件
GB 6725 冷弯型钢技术条件
GB 6727 客运汽车用冷弯型钢尺寸、外形、重量及允许偏差

3 分类

3.1 型式

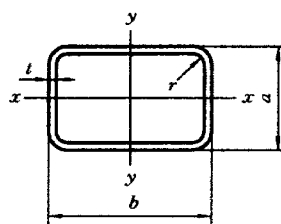
- a. 槽形型钢 代号 KQC;
- b. 矩形空心型钢 代号 KQJ。

3.2 冷弯型钢截面形状及标准符号如图 1、图 2 所示。



h —高度; a —腿长; t —壁厚;
 r —内圆弧半径; x_0 —重心距离

图 1 槽形型钢



b —宽度; a —高度; t —壁厚;
 r —内圆弧半径

图 2 矩形空心型钢

3.3 截面尺寸及极限偏差

- 3.3.1 槽形型钢的截面尺寸、极限偏差及主要参数应符合表 1 的规定。
- 3.3.2 矩形空心型钢的截面尺寸、极限偏差及主要参数应符合表 2 的规定。
- 3.3.3 壁厚极限偏差按所用钢带的相应国家标准执行。
- 3.3.4 弯曲角的内圆弧半径应符合表 3 的规定。