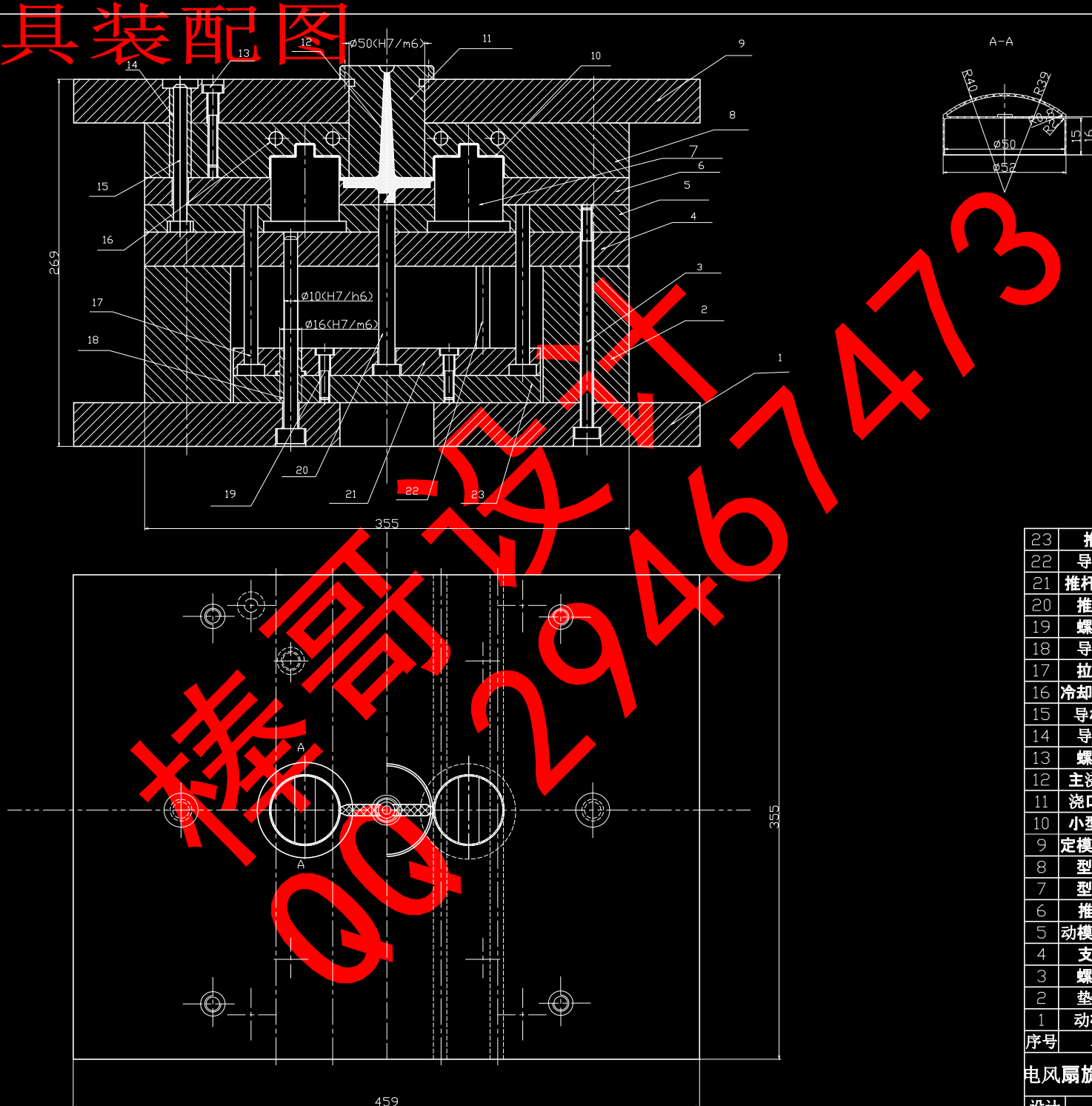


A0-模具装配图



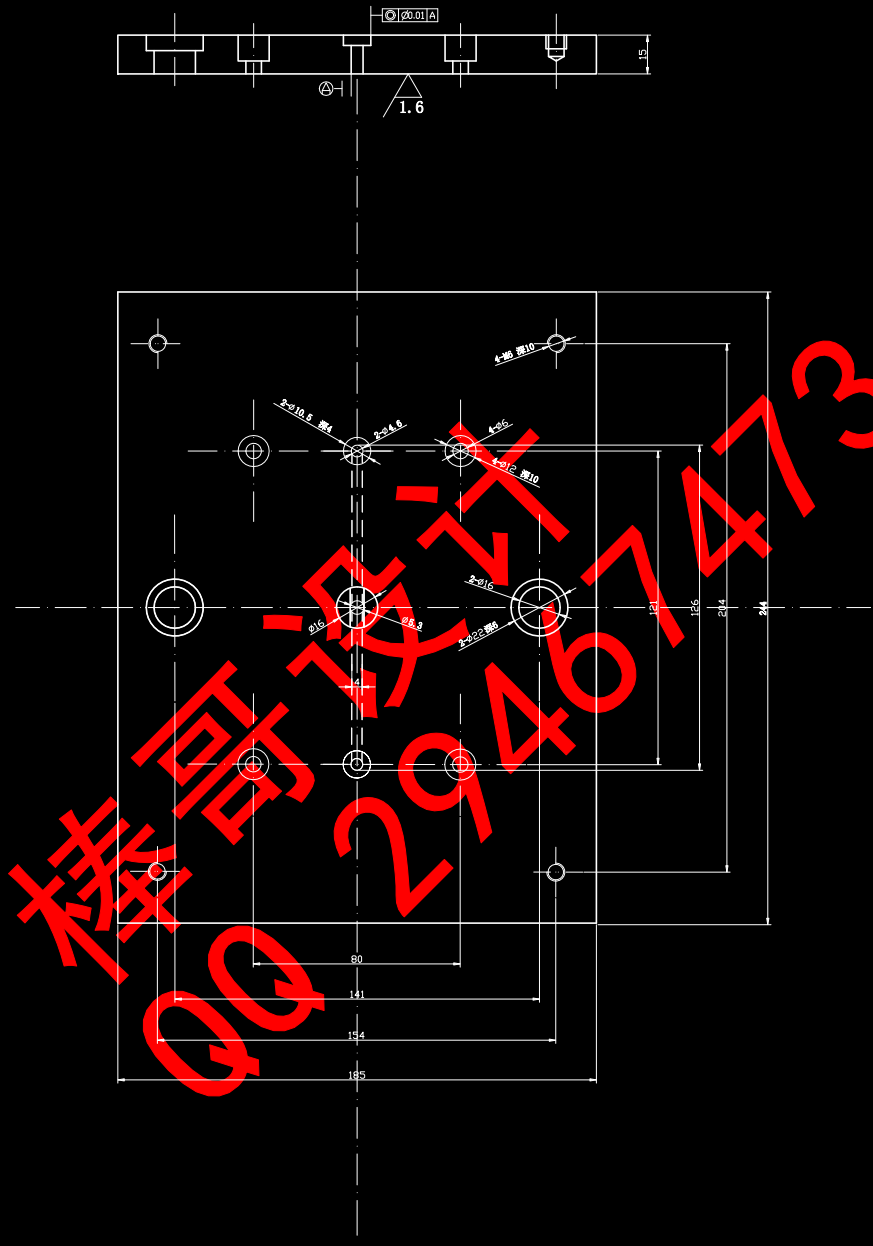
技术要求

- 1) 模具的装备依型芯和型腔为装备基准。
- 2) 模具上下平面的平行度不大于0.1mm。
- 3) 分型面处应密合。
- 4) 顶件时，顶杆必须与推件板必须保持同步。

23	推板	2	45	M10X60	GB2867.6-81
22	导柱	4	45		淬火到40HRC以上
21	推杆固定板	1	T8A		
20	推杆	4	T8A	φ10X125	GB4169.91-84
19	螺钉	2	T8A	φ16X40	GB/4162.2-84
18	导柱	2	T8A	φ10×130×32	GB4169.4-84
17	拉杆	1	T8A	φ10×120	
16	冷却水道	4	45	M20×170	GB2867.6-81
15	导柱	4			
14	导套	4	45	M10X60	GB2867.6-81
13	螺钉	2	T8A	φ42×63	GB/4162.2-84
12	主浇道	2	T8A	φ32X100	GB4169.4-84
11	浇口套	1	T8A		
10	小型芯	1	40Cr	459×355×32	GB/T12556-90
9	定模座板	2	45	355×355×40	淬火到40HRC以上
8	型腔	1	T8A	355×355×20	
7	型芯	2	45		淬火到40HRC以上
6	推件板	1	45	355×355×20	
5	动模固定板	1	Q235	355×355×25	
4	支承块	1	T8A	355×225×20	
3	螺钉	1	T8A	355×225×20	GB4169.7-84
2	垫块	2	T8A	355×63×100	GB4169.6-84
1	动模座板	1	40Cr	459×355×32	GB/T12556-90
序号	名称	数量	材料	规格	备注
电风扇旋钮注塑模			比例	1:1	图号
			学号	114	材料
设计		2005.5	A2		
制图		2005.5			
审核					

A2-定模板

其余 $\sqrt[12.5]{}$

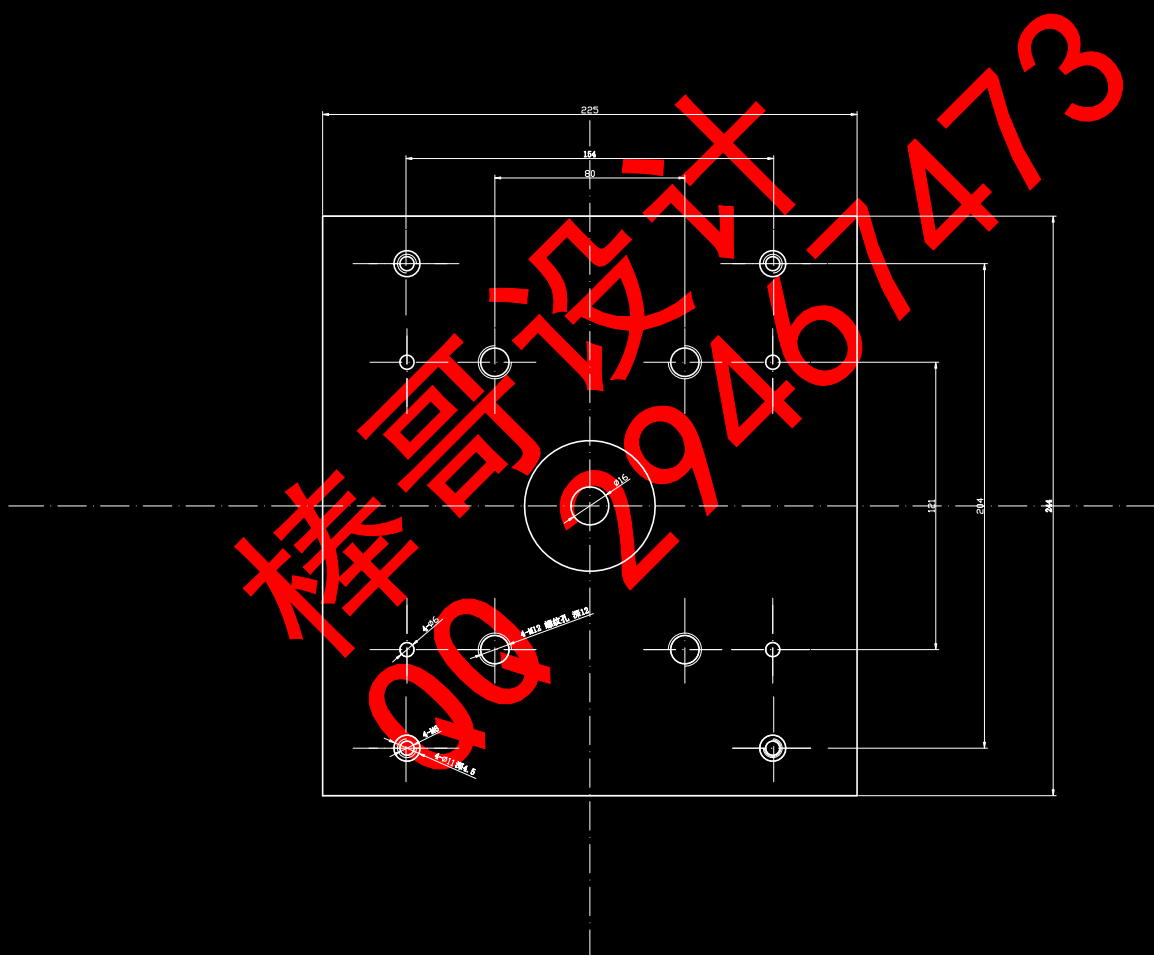
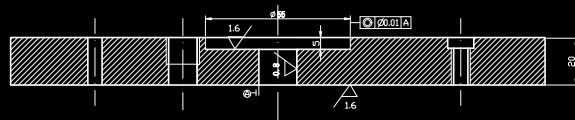


技术要求：
硬度值 HB230-270
调质处理

定模板			比例	1:1	材料
			日期	05/5	45#钢
制图	何加强		邵阳学院机械系02级 模具二班		A4
审核	何晓明				

A2-定模座板

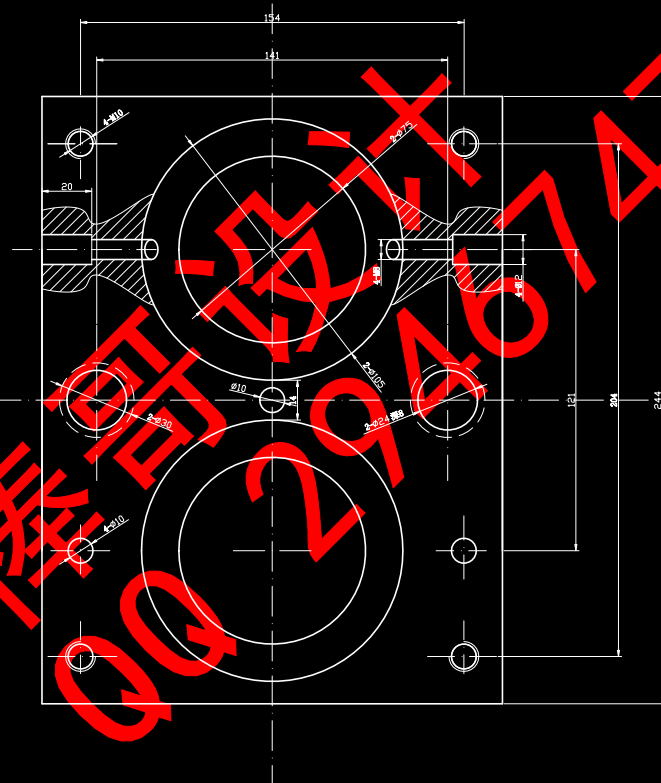
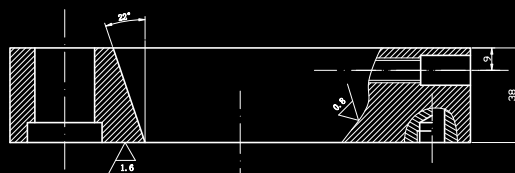
其余 $\frac{1.6}{\nabla}$



技术要求:
硬度值 HRC43-48
淬火

定模座板			比例	1:1	材料	45#钢
			日期	05/5		
制图						A4
审核						

其余

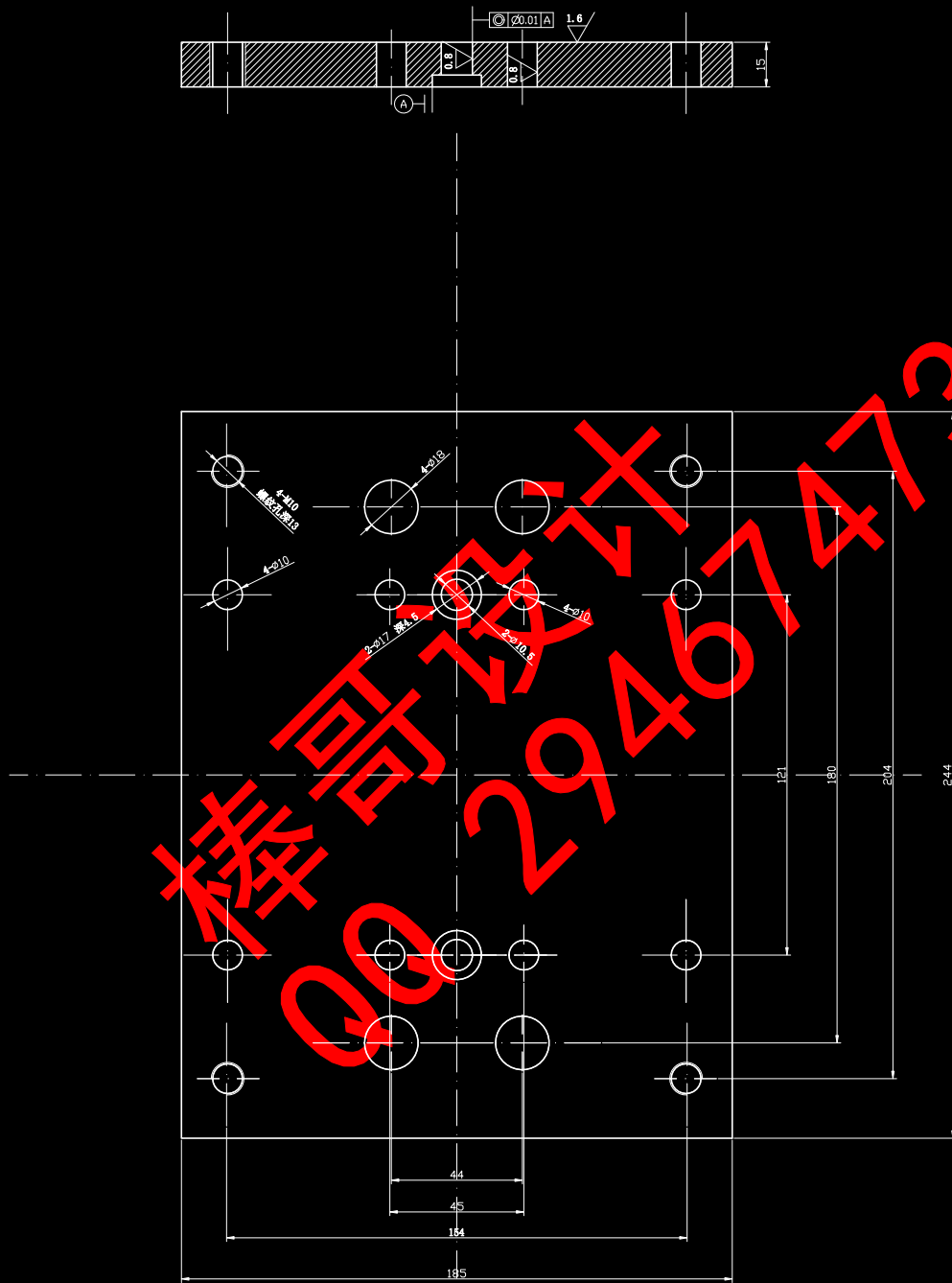


技术要求:
硬度值 HB230-270
调质处理

动 模 板			比 例	1: 1	材 料
			日 期	05/5	45#钢
制 图					A4
审 核					

A2-动模座板

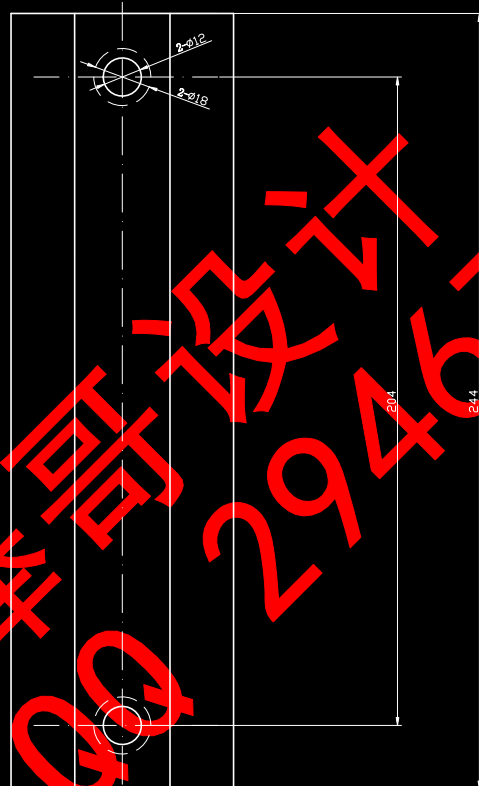
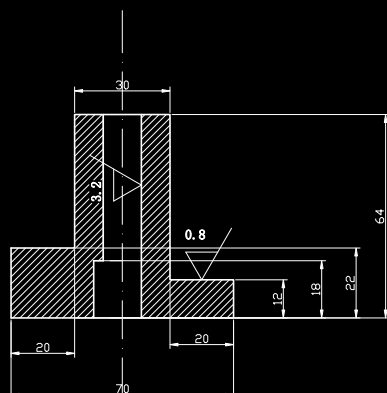
其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术要求:
1. 硬度值HRC43-48
2. 淬火处理

动 模 座 板			比 例	1: 1	材 料
			日 期	05/5	45# 钢
制 图					A4
审 核					

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



技术要求:

1. 调质处理
2. 硬度值 HB ≥ 200

模 脚			比 例	1：1	材 料
			日 期	05/5	45# 钢
制 图					A4
审 核					

A2-推杆固定板



其余

6.4

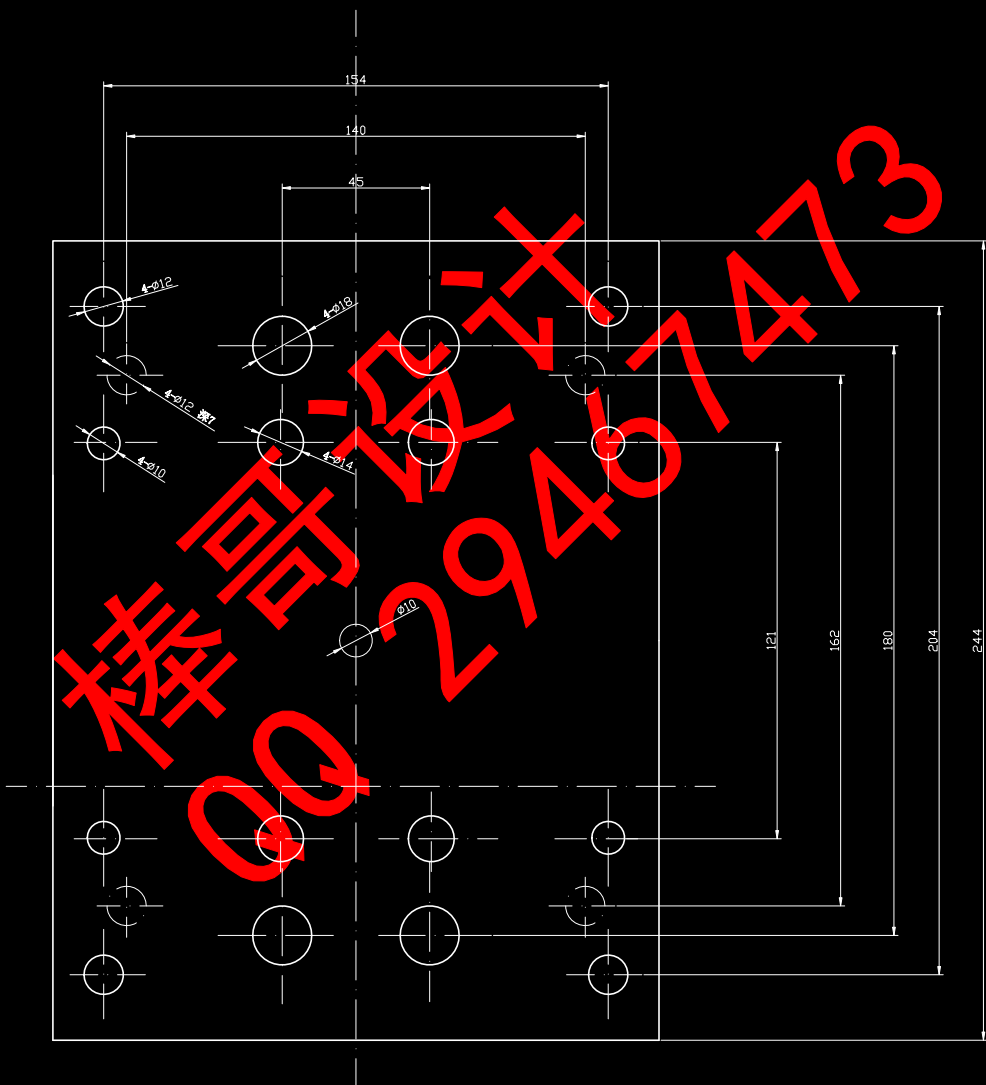
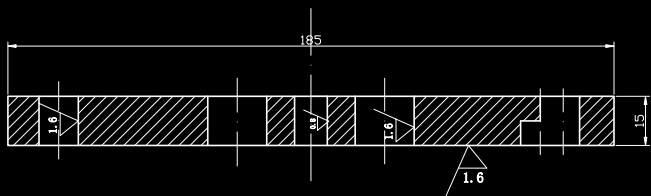
技术要求

- 1) 淬火硬度为50~55HRC.
- 2) 钻孔后, 去毛刺。

推杆固定板				比例	1:1
				材料	T8A
制图				A4	
审核					

A2-支承板

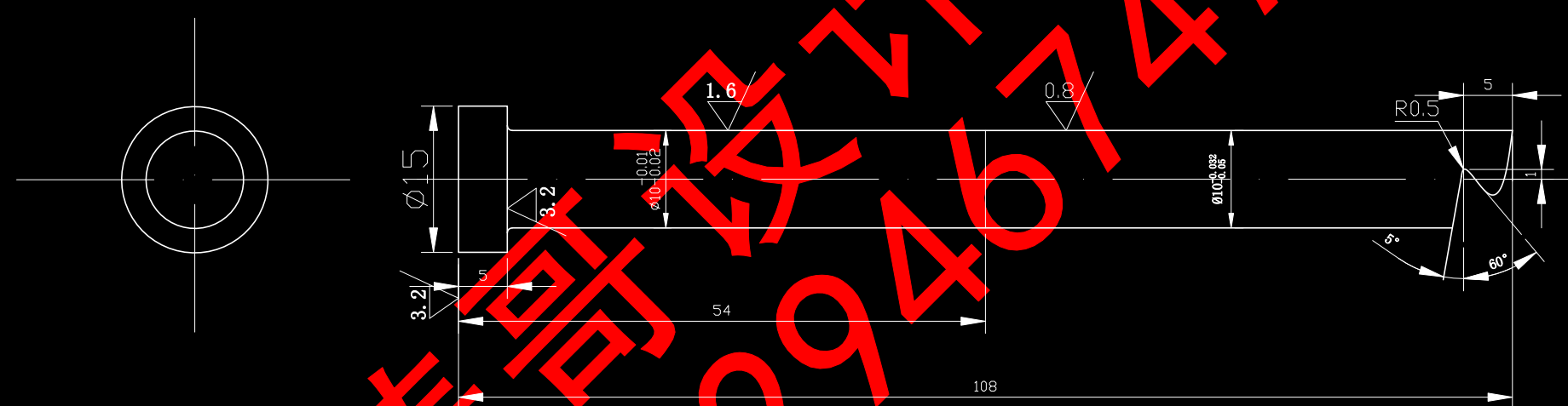
其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求:
1、硬度HB230-270
2、调质处理

支 承 板			比 例	1:1	材 料
			日 期	05/5	45# 钢
制 图					A4
审 核					

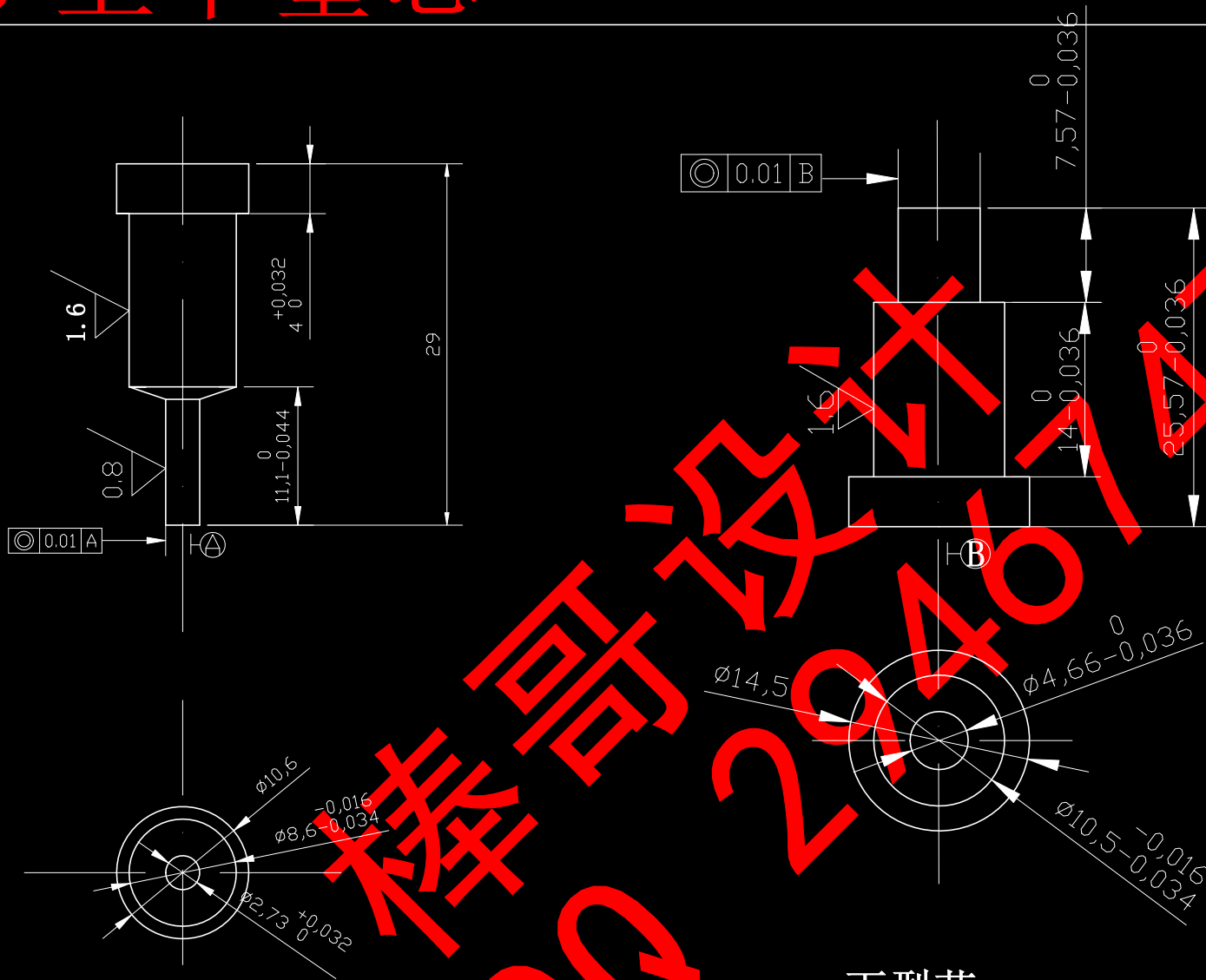
A3-拉料杆



其余 $\sqrt{6.3}$

拉料杆			比例	1:1
			日期	05/5
制图			A4	
审核				

A3-上下型芯

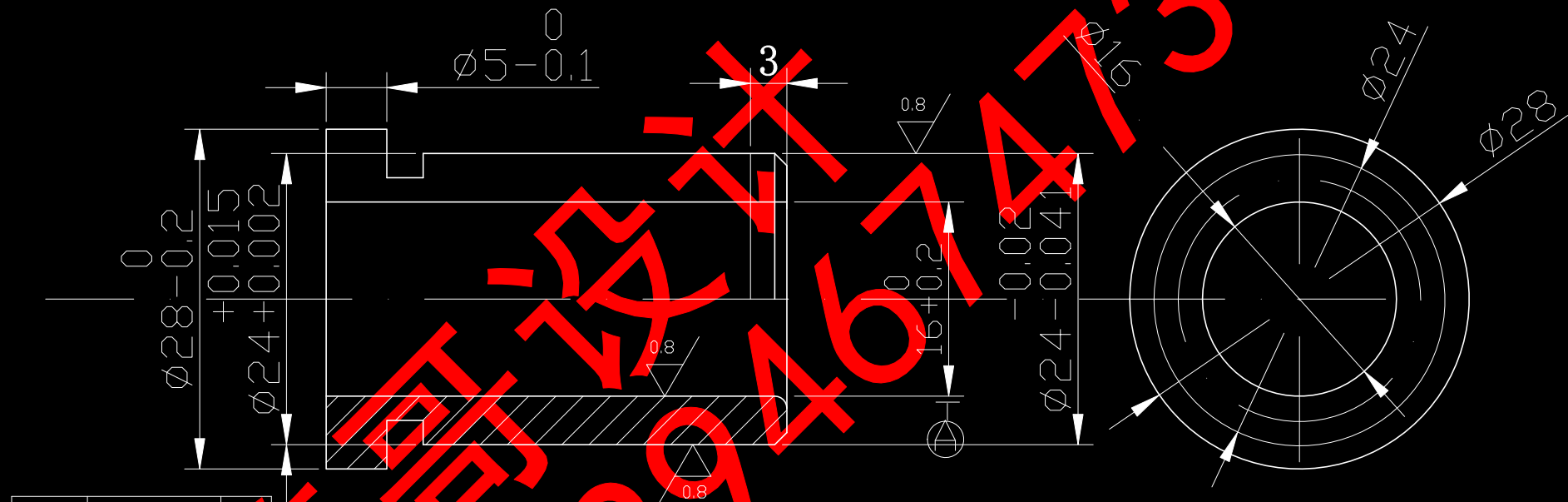


上型芯

下型芯

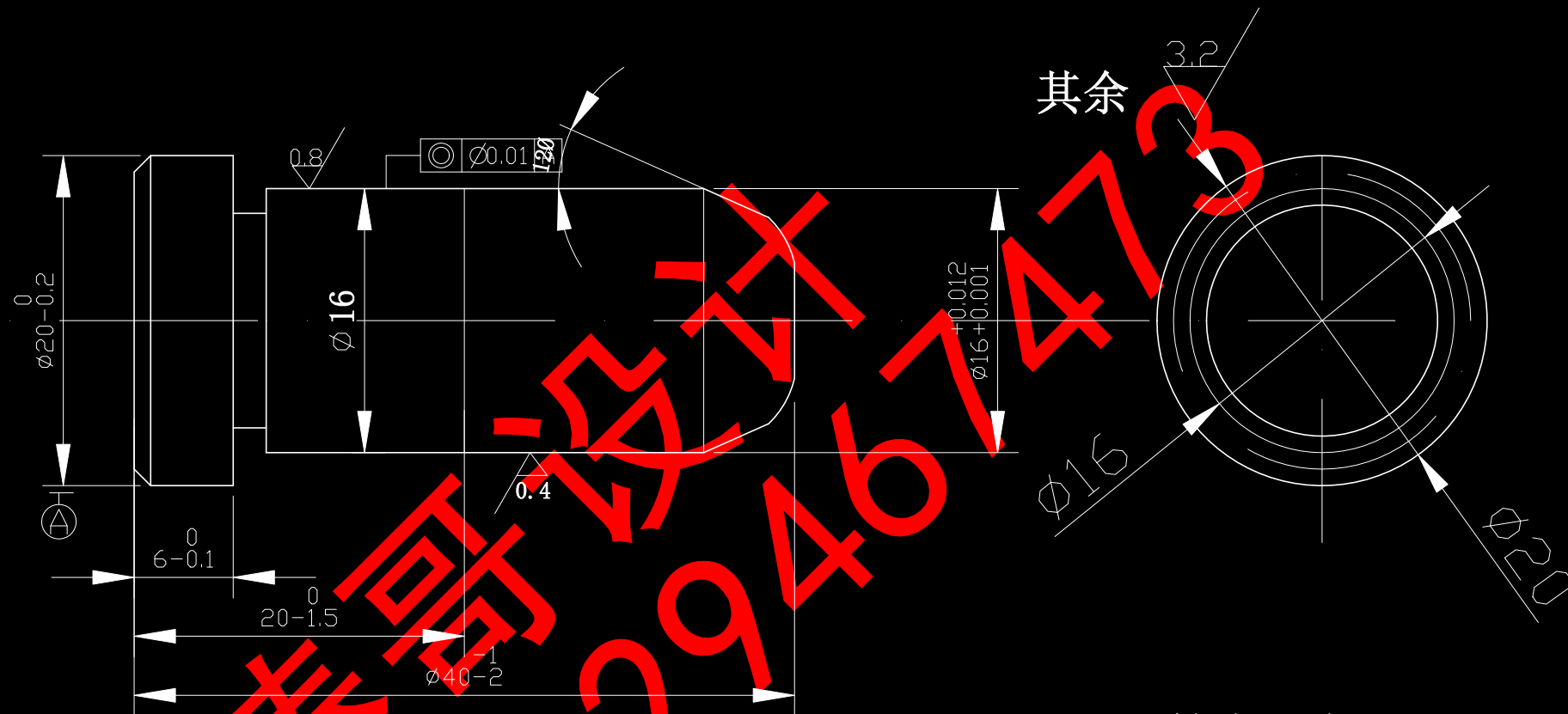
上、下型芯				比例	1 : 1
				日期	05/5
制图				A4	
审核					

A4-导套



导套		比例	1:1
		日期	05/5
制图		A4	
审核			

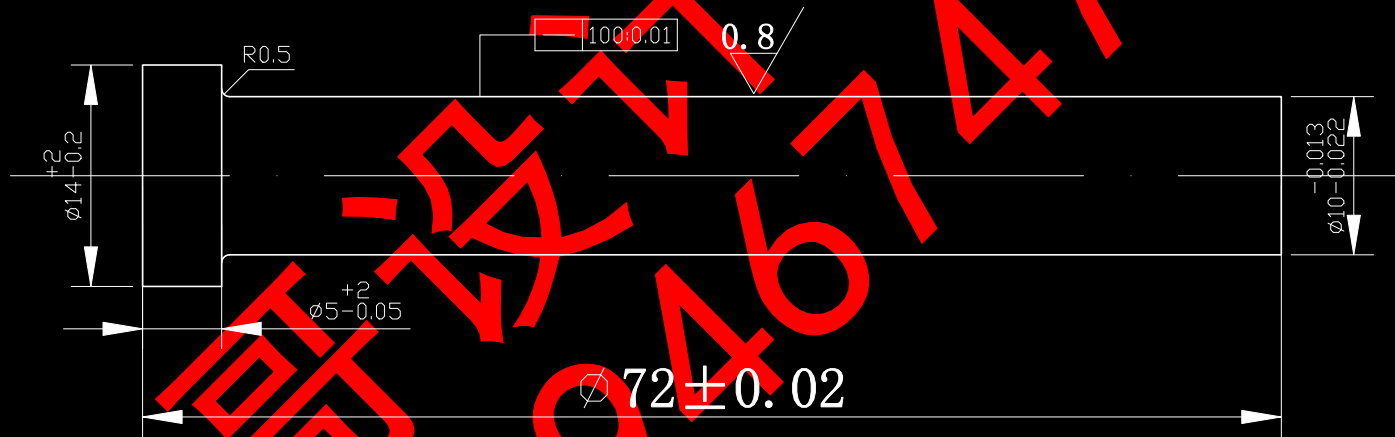
A4-导柱



导 柱			比例	1 : 1
			日期	05/5
制图			A4	
审核				

A4-推杆

其余 $\sqrt{3.2}$



推 杆				比例	1 : 1
				日期	05 / 5
制图				A4	
审核					