



# 中华人民共和国部门计量检定规程

JJG(烟草) 26—2010

---

## 膨胀梗丝填充值测定仪检定规程

Verification Regulation of Expanded Stem Filling Value Tester

2010-06-21 发布

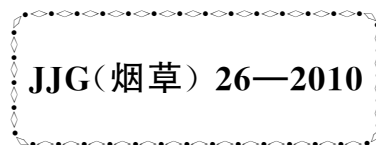
2010-07-01 实施

---

国家烟草专卖局 发布

# 膨胀梗丝填充值测定仪检定规程

## Verification Regulation of Expanded Stem Filling Value Tester



---

本规程经国家烟草专卖局 2010 年 06 月 21 日批准，并自 2010 年 07 月 01 日起实施。

归 口 单 位：国家烟草专卖局

主要起草单位：中国烟草标准化研究中心

参加起草单位：郑州嘉德机电科技有限公司

湖北中烟工业有限责任公司

本规程委托全国烟草标准化技术委员会负责解释。

**本规程主要起草人：**

苗 芊（中国烟草标准化研究中心）  
曾 波（郑州嘉德机电科技有限公司）  
张胜华（湖北中烟工业有限责任公司）

**参加起草人：**

张 勍（中国烟草标准化研究中心）  
杨荣超（中国烟草标准化研究中心）  
范 黎（中国烟草标准化研究中心）  
赵 航（中国烟草标准化研究中心）  
黄卫东（郑州嘉德机电科技有限公司）  
沈 军（湖北中烟工业有限责任公司）  
王 琼（湖北中烟工业有限责任公司）  
米芳芳（湖北中烟工业有限责任公司）  
夏秋冬（湖北中烟工业有限责任公司）  
陶永峰（湖北中烟工业有限责任公司）

# 目 录

1 范围 .....	(1)
2 引用文献 .....	(1)
3 概述 .....	(1)
4 计量性能要求 .....	(1)
4.1 测试大气 .....	(1)
4.2 性能要求 .....	(1)
5 通用技术要求 .....	(2)
5.1 外观检查 .....	(2)
5.2 工作状态检查 .....	(2)
6 计量器具控制 .....	(2)
6.1 检定条件 .....	(2)
6.2 检定项目 .....	(2)
6.3 检定方法 .....	(3)
6.4 检定结果的处理 .....	(4)
6.5 检定周期 .....	(4)
附录 A 膨胀梗丝填充值测定仪检定记录格式 .....	(5)

## 膨胀梗丝填充值测定仪检定规程

### 1 范围

本检定规程适用于新制造、使用中和修理后的膨胀梗丝填充值测定仪的首次检定、后续检定和使用中检验。

### 2 引用文献

本规程引用下列文献：

YC/T 163—2003 卷烟 膨胀梗丝填充值的测定

使用本规程时应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

### 3 概述

膨胀梗丝填充值测定仪是用于检测卷烟膨胀梗丝填充能力的专用检测仪器，其工作原理是将一定质量的膨胀梗丝置于测量桶中，测量膨胀梗丝在一定时间和一定压力作用下所保持的容积。膨胀梗丝填充值测定仪主要包括测量桶、施力测头、长度传感器和时间控制器等部件。进行膨胀梗丝填充值检测时，取一定质量的膨胀梗丝试样，将试样放置于测量桶中，用施力测头对测量桶中的试样施加一给定的压力，持续一定的时间后，记录测量桶中试样的高度，从而得到此时测量桶中试样的体积，用此体积除以质量可得到膨胀梗丝的填充值。

### 4 计量性能要求

#### 4.1 测试大气

温度满足  $(22 \pm 2)^\circ\text{C}$ ，相对湿度满足  $(60 \pm 5)\%$ ，大气压如果超出  $(96 \pm 10)$  kPa 时应加以注明。

#### 4.2 性能要求

##### 4.2.1 测量桶

内径应满足  $(60.0 \pm 0.1)$  mm。

##### 4.2.2 施力测头

测头对试样产生的压力应满足  $(9.8 \pm 0.1)$  N，测头直径应满足  $(55.0 \pm 0.1)$  mm。

##### 4.2.3 施压速度

测头对试样施压时的速度应满足  $(19.5 \pm 0.5)$  mm/s。

##### 4.2.4 长度传感器

量程应不小于 50 mm，分辨力应满足 0.01 mm，最大允差应满足  $\pm 0.03$  mm。