



中华人民共和国国家标准

GB/T 16267—2025

代替 GB/T 16267—2008

包装材料试验方法 气相缓蚀能力

Test method of packaging materials—Vapor corrosion inhibiting ability

2025-06-30 发布

2026-01-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 16267—2008《包装材料试验方法 气相缓蚀能力》，与 GB/T 16267—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了术语和定义中“气相防锈剂”的定义（见 3.3）；
- 增加了原理章节（见第 4 章）；
- 增加了试剂和材料中无水乙醇和丙三醇的纯度要求（见 6.2 和 6.3）；
- 增加了试剂和材料中试验用水、橡胶管和硅胶干燥剂的要求（见 6.4、6.10 和 6.11）；
- 更改了试剂和材料中试片的尺寸、橡胶塞和广口瓶的要求（6.5、6.6 和 9.1，2008 年版的 4.2.4、4.1.4 和 4.1.3）；
- 更改了试剂和材料中的表面皿为培养皿（见 6.9，2008 年版的 4.1.7）；
- 更改了仪器设备中干燥箱和培养箱的要求（见 7.1 和 7.2，2008 年版的 4.1.1 和 4.1.2）；
- 增加了仪器设备中电子天平的要求（见 7.3）；
- 更改了试验程序中防锈剂加速消耗样品放置要求（见 9.5.2，2008 年版的 7.2.2）；
- 更改了示意图（见图 1、图 2 和图 3，2008 年版的图 1、图 2 和图 3）；
- 更改了试验报告的要求（见第 11 章，2008 年版的第 9 章）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国包装标准化技术委员会（SAC/TC 49）提出并归口。

本文件起草单位：沈阳防锈包装材料有限责任公司、沈阳宝金金属防护技术有限公司、北京机械工业自动化研究所有限公司、深圳森工新材料科技有限公司、苏州福共新材料科技有限公司。

本文件主要起草人：包宁、邓亚男、徐欣轶、吴云天、姜锐、王明哲、许卓、王宁威、蔡福共。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1996 年首次发布为 GB/T 16267—1996，2008 年第一次修订；
- 本次为第二次修订。

包装材料试验方法 气相缓蚀能力

1 范围

本文件描述了气相防锈材料气相缓蚀能力的试验方法。

本文件适用于测定气相防锈纸、气相防锈塑料薄膜和气相防锈剂的气相缓蚀能力。其他气相防锈材料的气相缓蚀能力试验可参考本文件。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 678 化学试剂 乙醇（无水乙醇）
- GB/T 687 化学试剂 丙三醇
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法
- GB/T 11372 防锈术语
- GB/T 11414 实验室玻璃仪器 瓶
- GB/T 26497 电子天平
- GB/T 28851 生化培养箱技术条件
- GB/T 30435 电热干燥箱及电热鼓风干燥箱
- GB/T 35491 缓蚀剂 气相缓蚀剂
- BB/T 0049—2021 包装用干燥剂

3 术语和定义

GB/T 11372 及 GB/T 35491 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

试验表面 test surface

经过专门加工供试验后要检查锈蚀情况的材料表面。

3.2

空白试验 blank test

试验装置中仅装有试片而无气相防锈材料的试验。

3.3

气相防锈剂 volatile rust preventive inhibitor

主要成分为气相缓蚀剂的气相防锈材料。

注：按状态主要有粉末、颗粒、片状或液体。