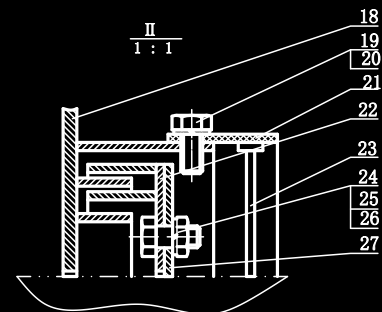
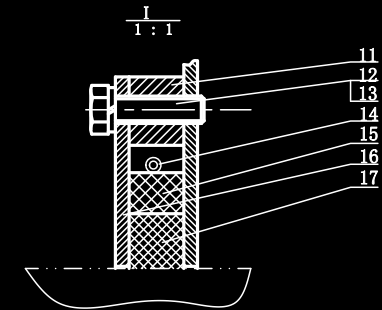
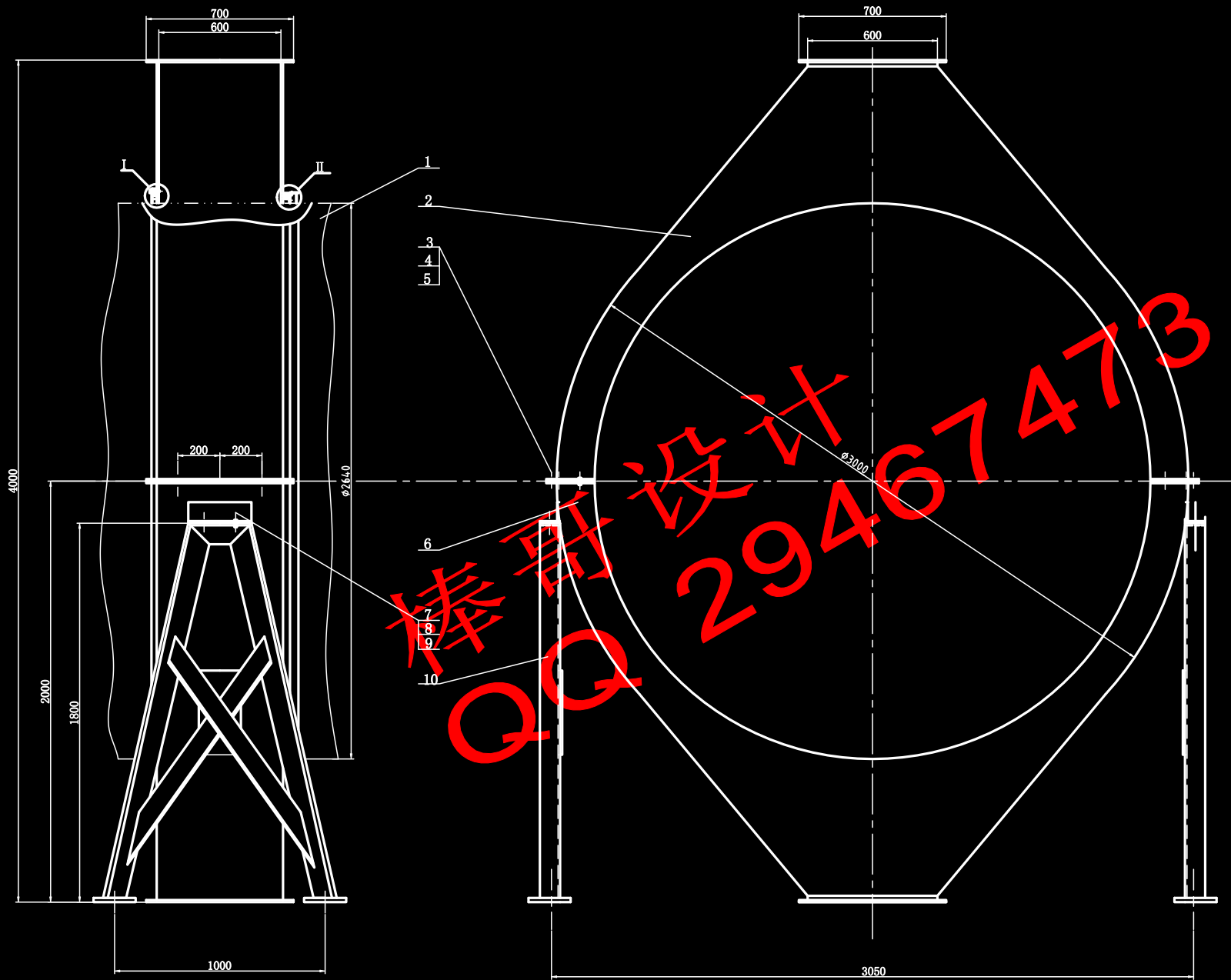
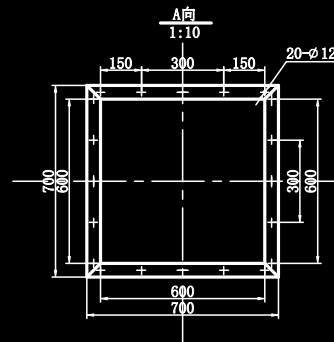
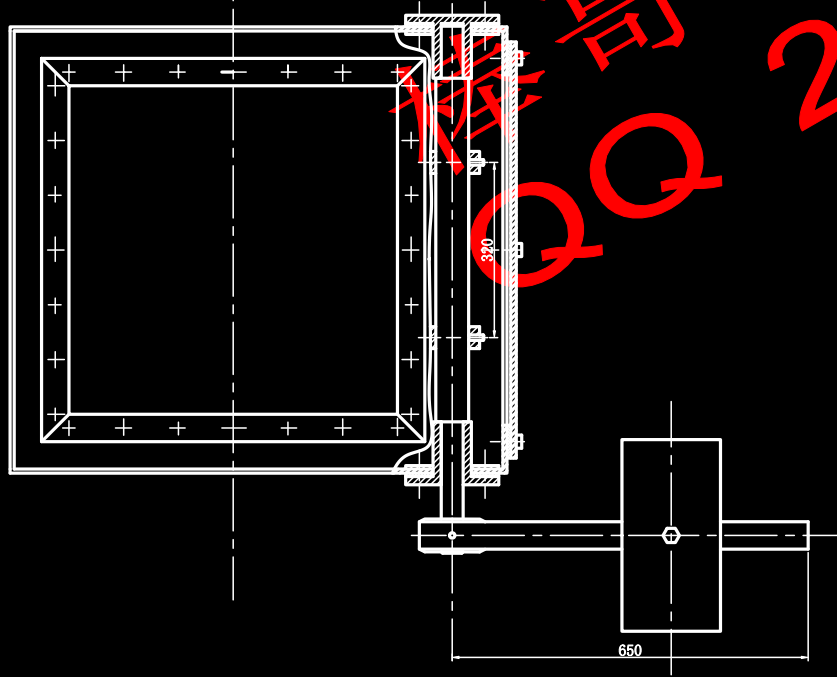
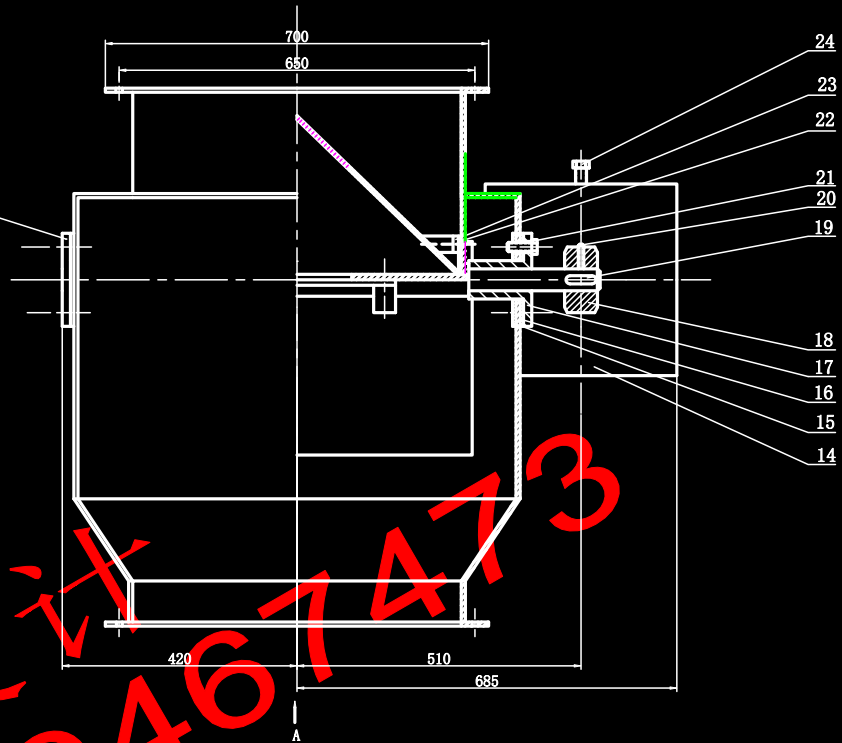
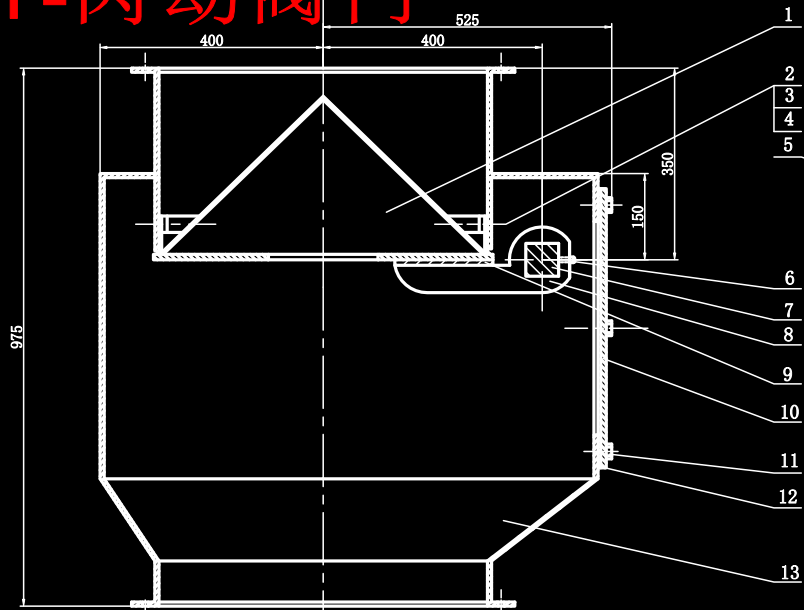


A1-卸料密封装置

[illegible]

A1-闪动阀门

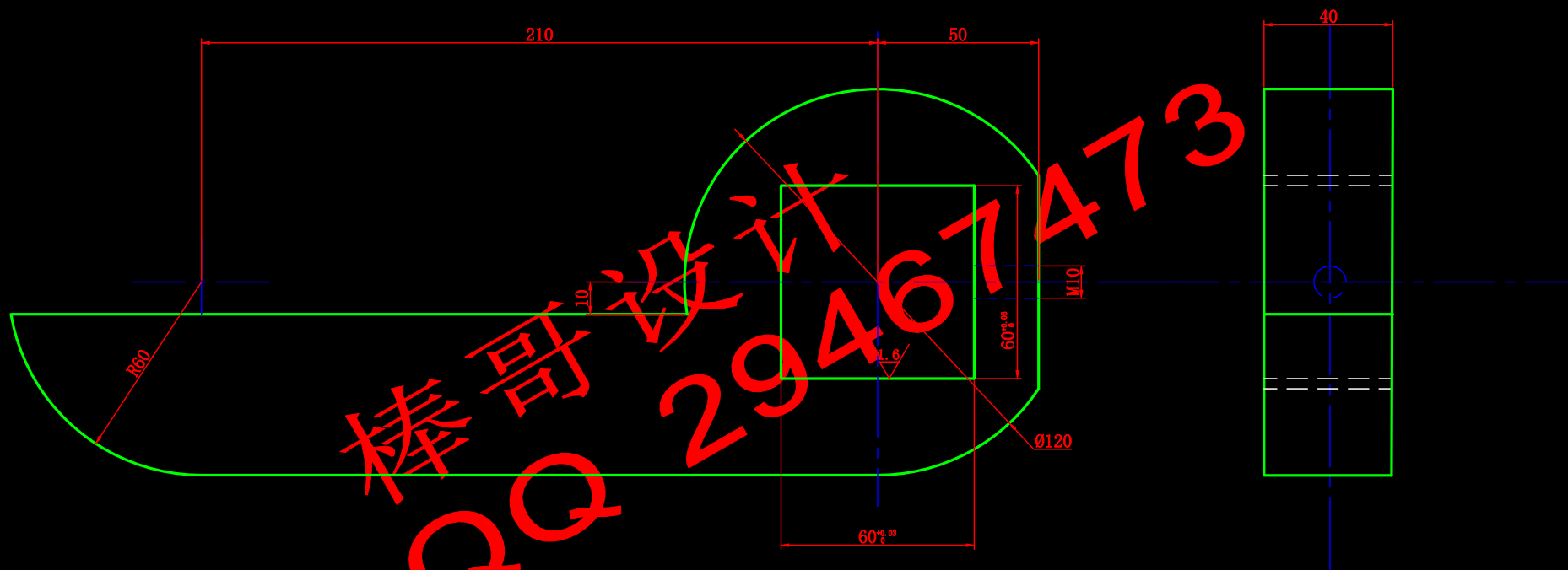


技术要求

1. 安装时翻板轴转动灵活；
2. 翻板与料斗不要有间隙，如有须加垫于支座底下来调整；
3. 重锤位置要根据现场具体下料情况调整位置。

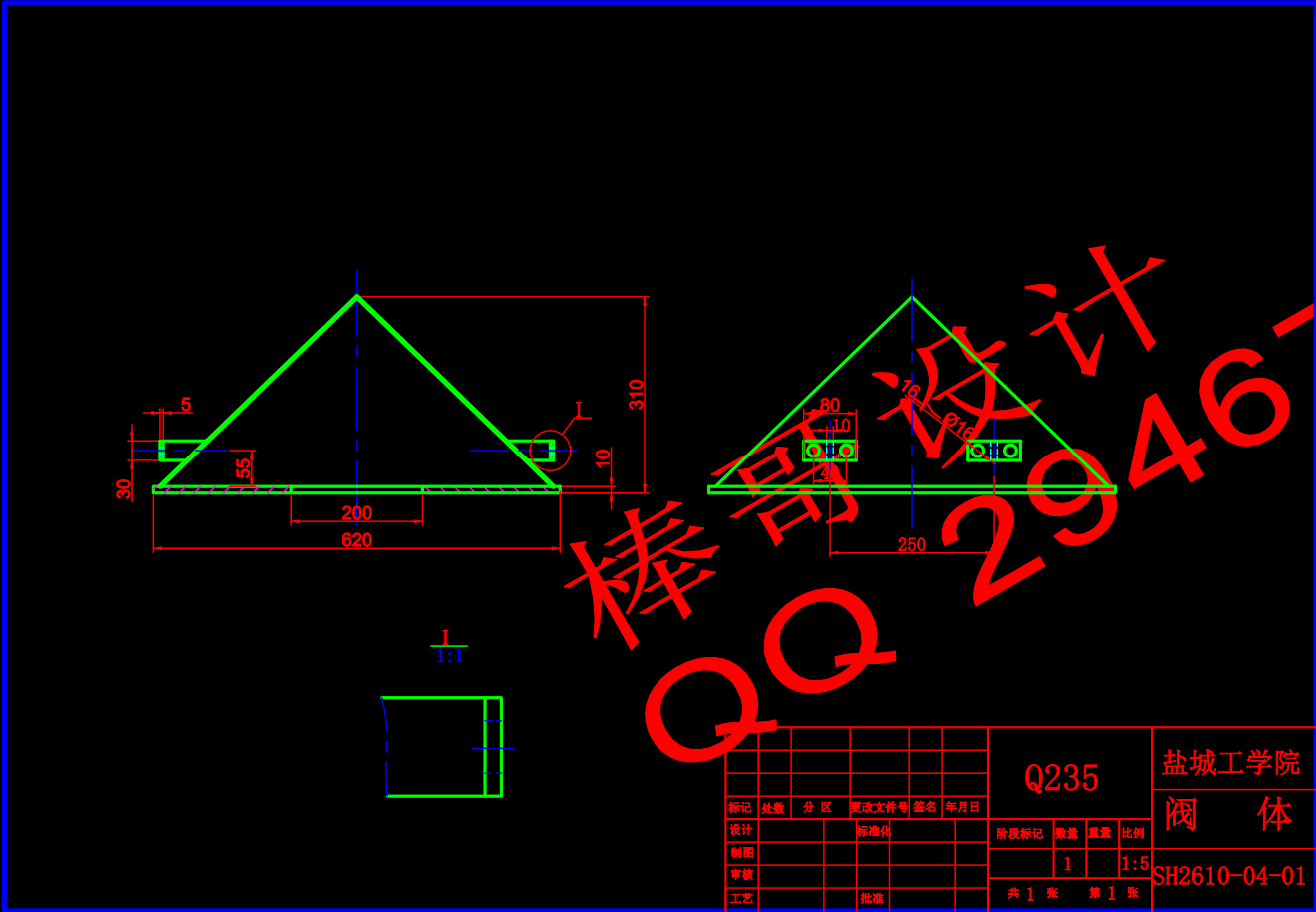
24	GB5782-86	螺栓M20×160	1							
23	SH2610-04-15	钢板	2	Q235-A						
22	SH2610-04-14	半粗羊毛毡	1	工业用毛毡						
21	GB5782-86	螺栓 M10×45	8							
20	GB73-85	螺钉 M10×45	1							
19	GB1096-79	键 14×9	1							
18	SH2610-04-13	压杆	1	HT200						
17	SH2610-04-12	通轴套	1	HT200						
16	SH2610-04-11	垫片	2	毛毡						
15	SH2610-04-10	固定环	2	Q235-A						
14	SH2610-04-09	配重	1	HT200						
13	SH2610-04-08	外壳	1	Q235-A						
12	SH2610-04-07	垫片	1	毛毡						
11	GB5782-86	螺栓 M16×25	8							
10	SH2610-04-06	端盖	1	Q235-A						
9	SH2610-04-05	垫块	1	Q235-A						
8	SH2610-04-04	摇臂	2	Q235-A						
7	SH2610-04-03	轴	1	45						
6	GB73-85	螺钉 M10×35	2							
5	SH2610-04-02	轴套	1	HT200						
4	GB93-87	垫圈 8	16	65Mn						
3	GB6170-86	螺栓 M8	16							
2	GB5782-86	螺栓 M8×30	16							
1	SH2610-04-01	阀 体	1	Q235						
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单重 重 量	总重 量	备 注			
标记	地 区	更 改 文 件 号	签 名	年 月 日	盐城工学院 闪动阀门 SH2610-04-00					
设计		标准代								
制图				阶段标记				数量	重量	比例
审核										1:5
工艺		批准						共 1 张	第 1 张	

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



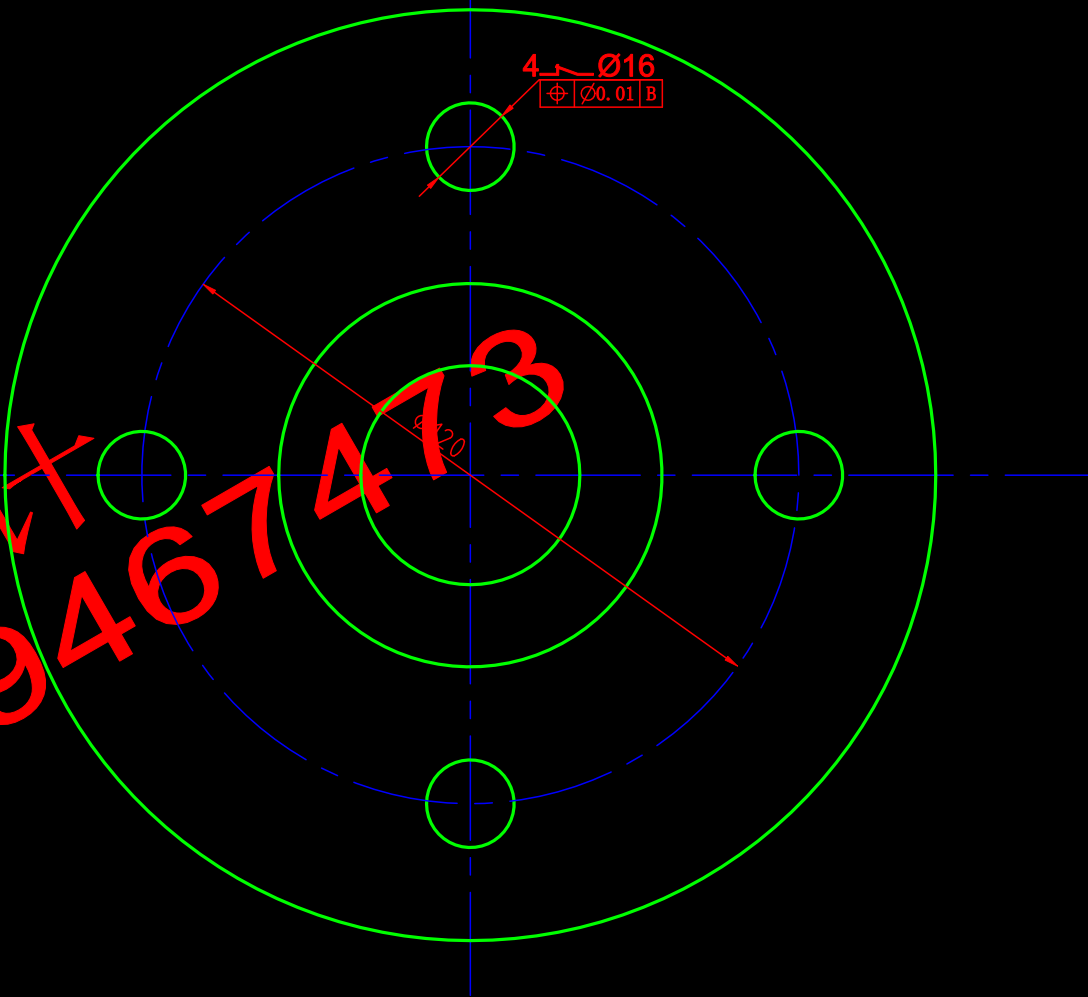
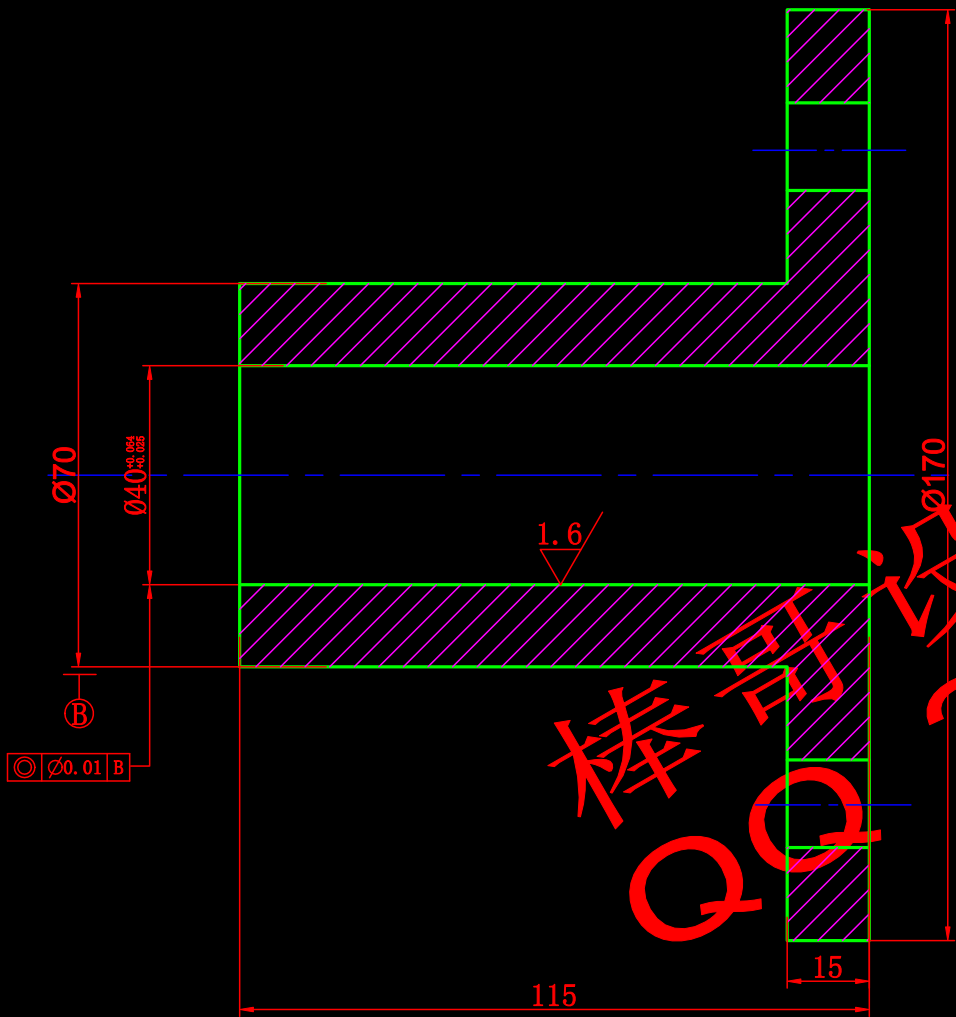
						Q235-A	盐城工学院	
							摇 臂	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	数量	重量 比例
制图							2	1:1
审核								
工艺			批准			共 1 张	第 1 张	SH2610-04-04

A3-阀体



A3-通轴套

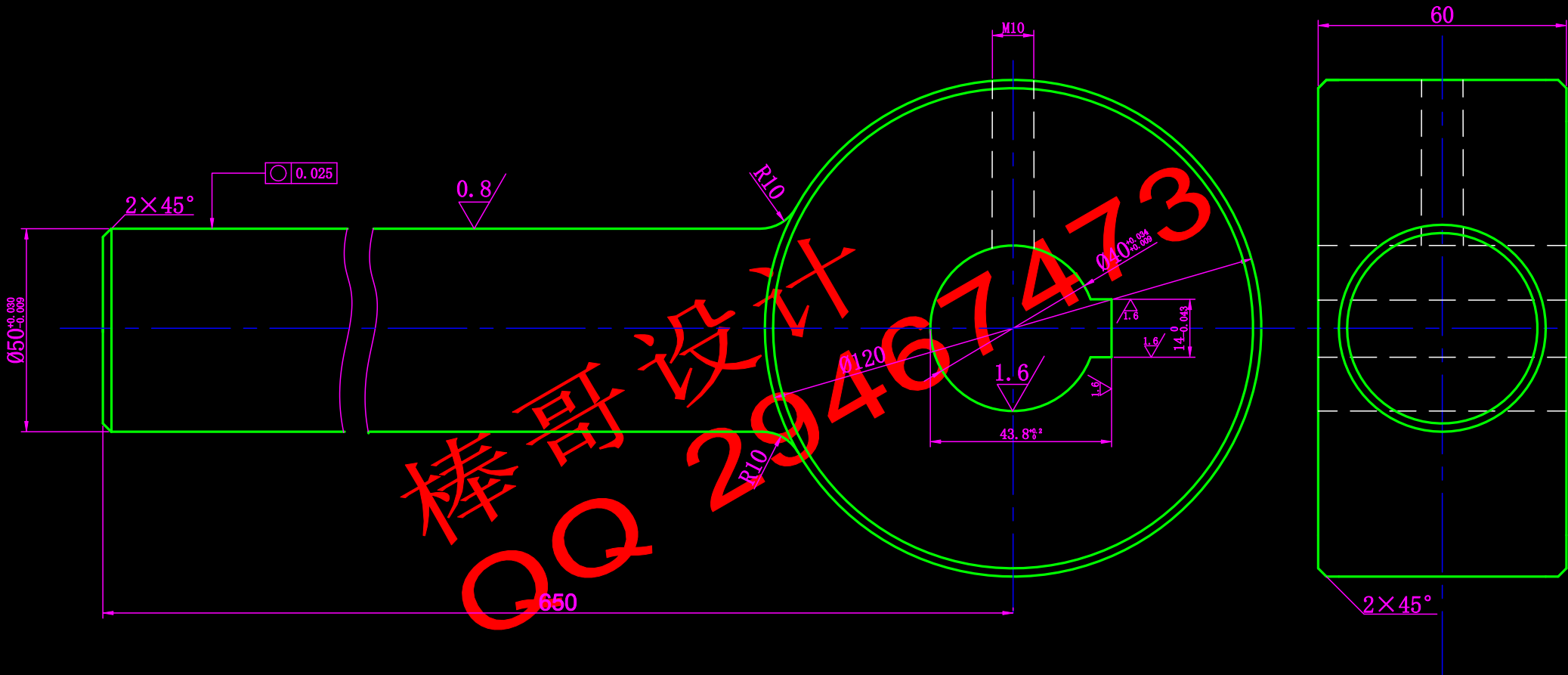
其余 $\sqrt{6.3}$



						HT200				盐城工学院	
										通轴套	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	数量	重量	比例	SH2610-04-12	
设计			标准化						1:1		
制图											
审核											
工艺			批准			共 1 张		第 1 张			

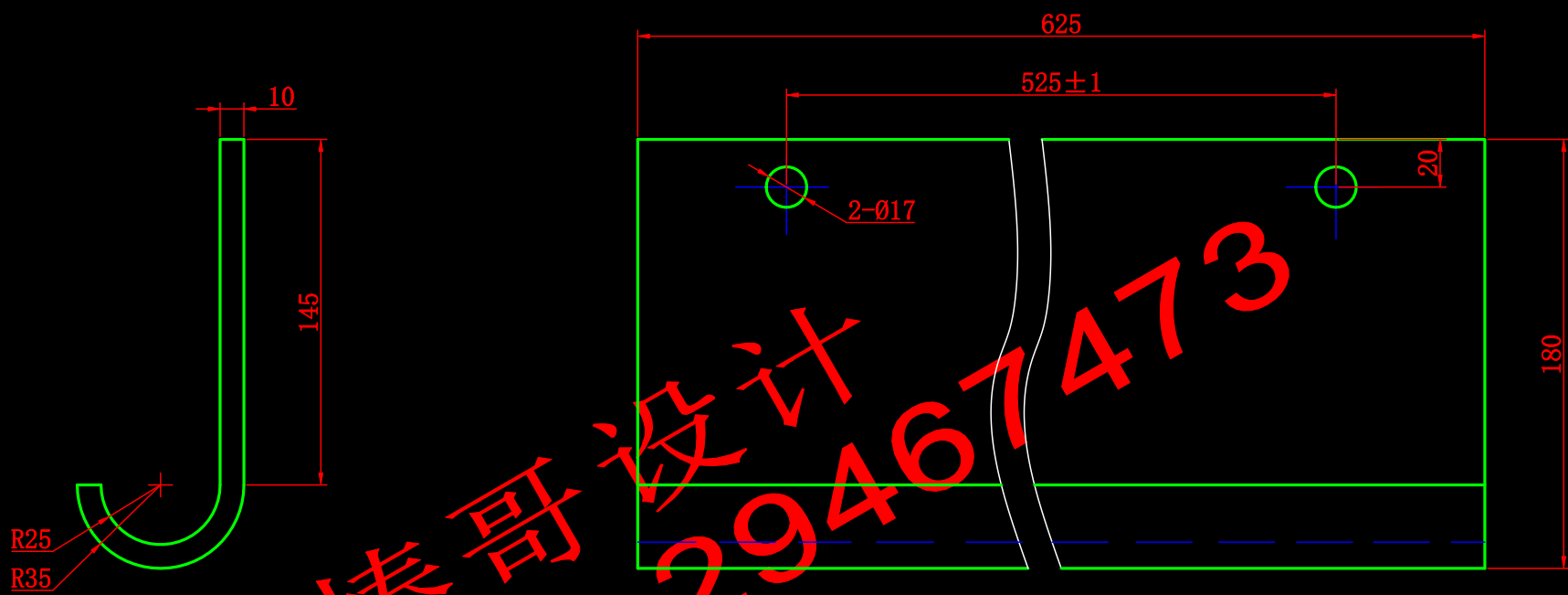
A3-压杆

其余 $\sqrt{6.3}$



						HT200				盐城工学院	
										压杆	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	数量	重量	比例	SH2610-04-13	
设计			标准化				1		1:1		
制图											
审核											
工艺			批准			共 1 张		第 1 张			

A3-扬料板 1



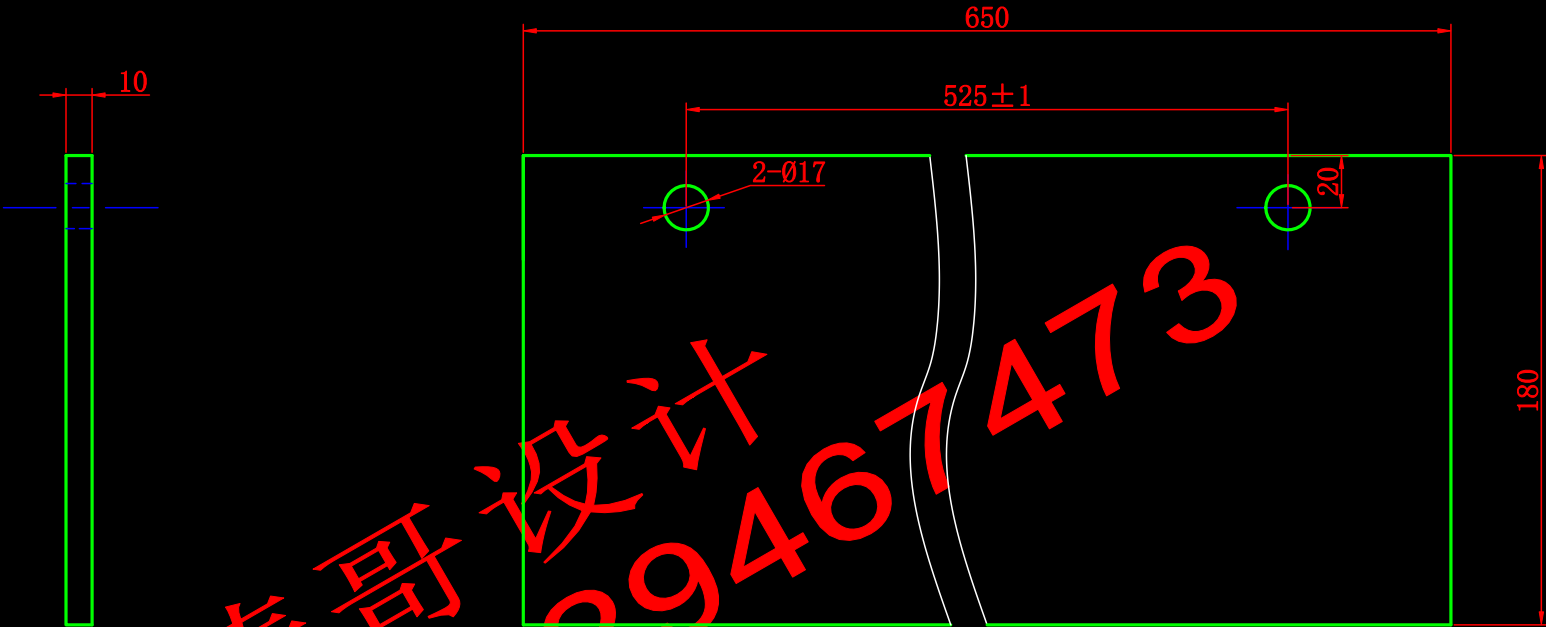
- 技术要求
- 1. 锐边倒钝;
 - 2. 喷漆;
 - 3. 热处理。

						Q235				盐城工学院	
										扬料板1	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	数量	重量	比例	SH2610-01-20	
设计			标准化						1:2		
制图											
审核											
工艺			批准			共 1 张		第 1 张			

A3-扬料板2

A
B
C
D
E
F

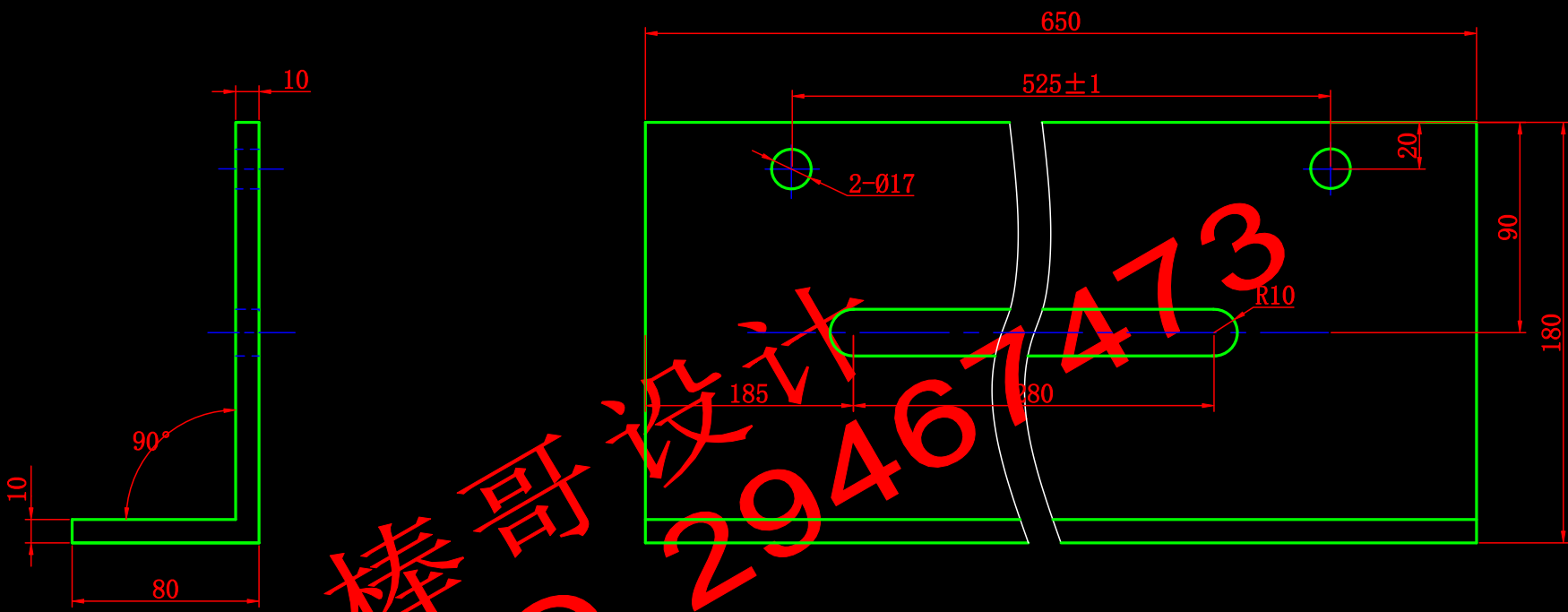
12345678



- 技术要求
1. 锐边倒钝;
 2. 喷漆;
 3. 热处理。

						Q235				盐城工学院	
										扬料板2	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	数量	重量	比例	SH2610-01-24	
设计			标准化						1:2		
制图											
审核											
工艺			批准			共 1 张		第 1 张			
					6					7	8

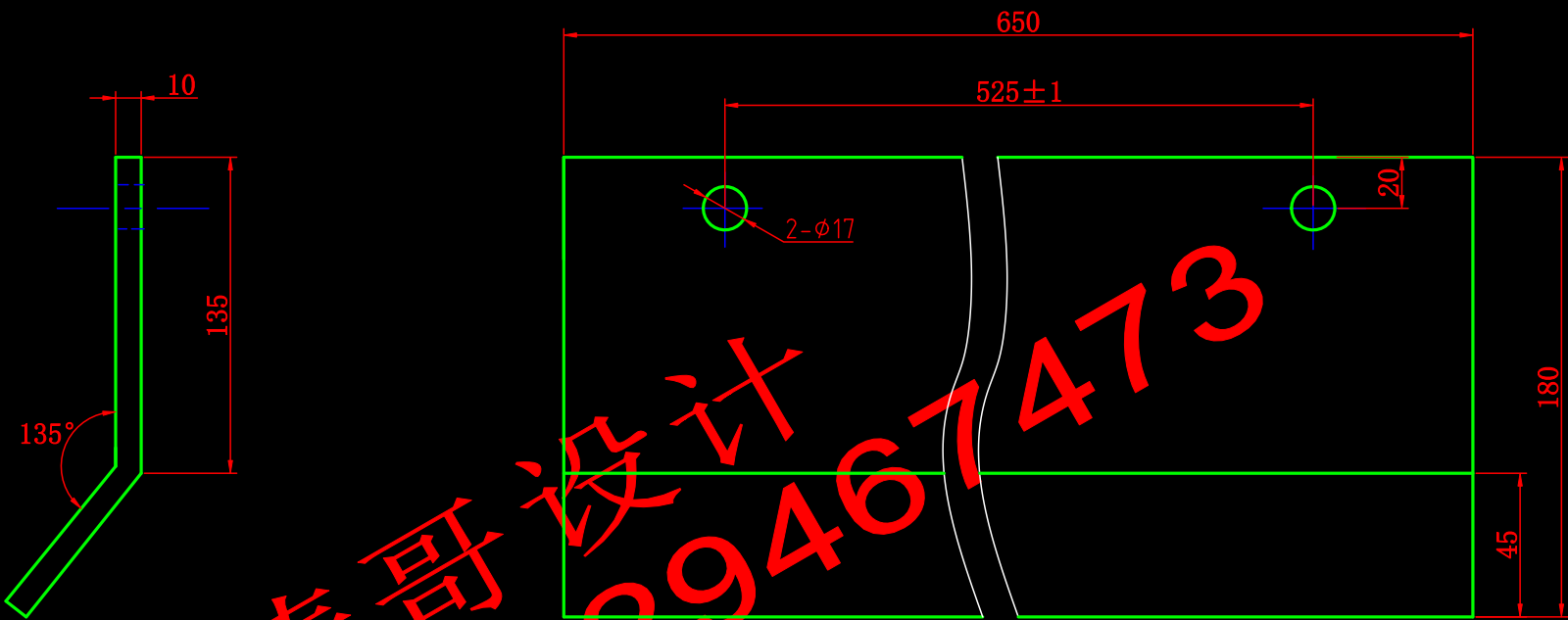
A3-扬料板3



- 技术要求
1. 锐边倒钝;
 2. 喷漆;
 3. 热处理。

						Q235				盐城工学院	
										扬料板3	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	数量	重量	比例	SH2610-01-23	
设计	许 波		标准化						1:2		
制图	许 波										
审核											
工艺			批准			共 1 张		第 1 张			

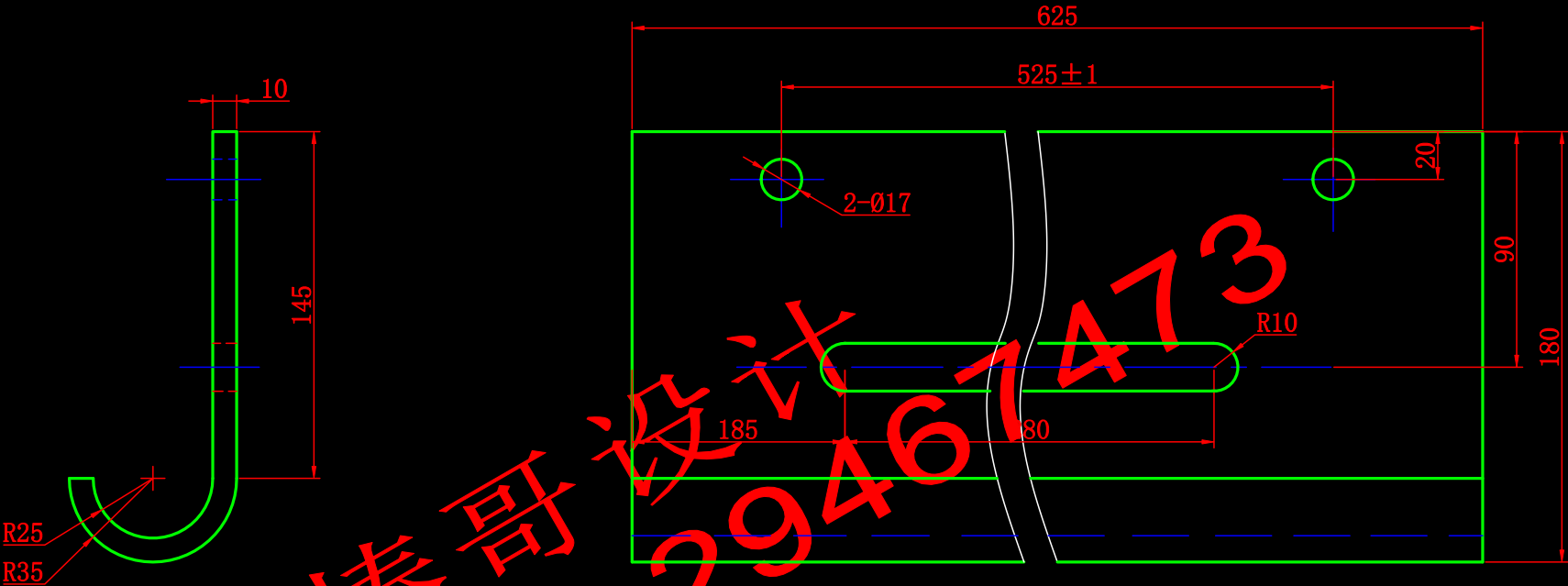
A3-扬料板4



- 技术要求
- 1. 锐边倒钝;
 - 2. 喷漆;
 - 3. 热处理。

						Q235				盐城工学院	
										扬料板4	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	数量	重量	比例	SH2610-01-22	
设计	许波		标准化						1:2		
制图	许波										
审核						共 1 张		第 1 张			
工艺			批准								

A3-扬料板5



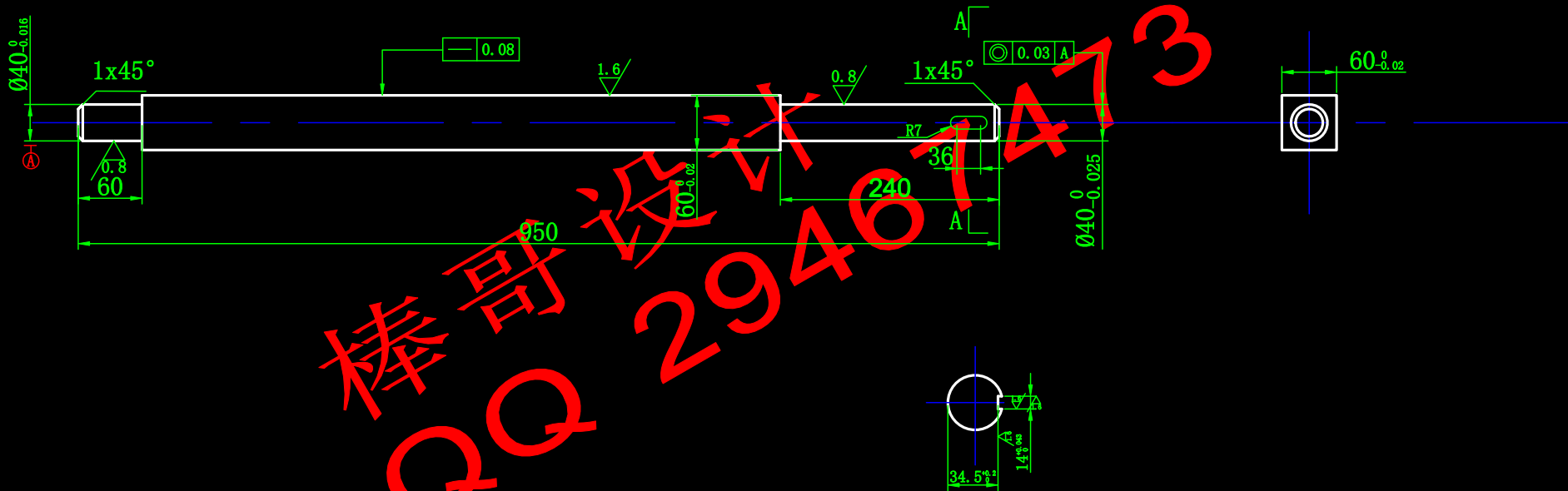
技术要求

- 1. 锐边倒钝;
- 2. 喷漆;
- 3. 热处理。

						Q235				盐城工学院	
										扬料板5	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	数量	重量	比例	SH2610-01-20	
设计			标准化						1:2		
制图											
审核											
工艺			批准			共 1 张		第 1 张			

A3-轴

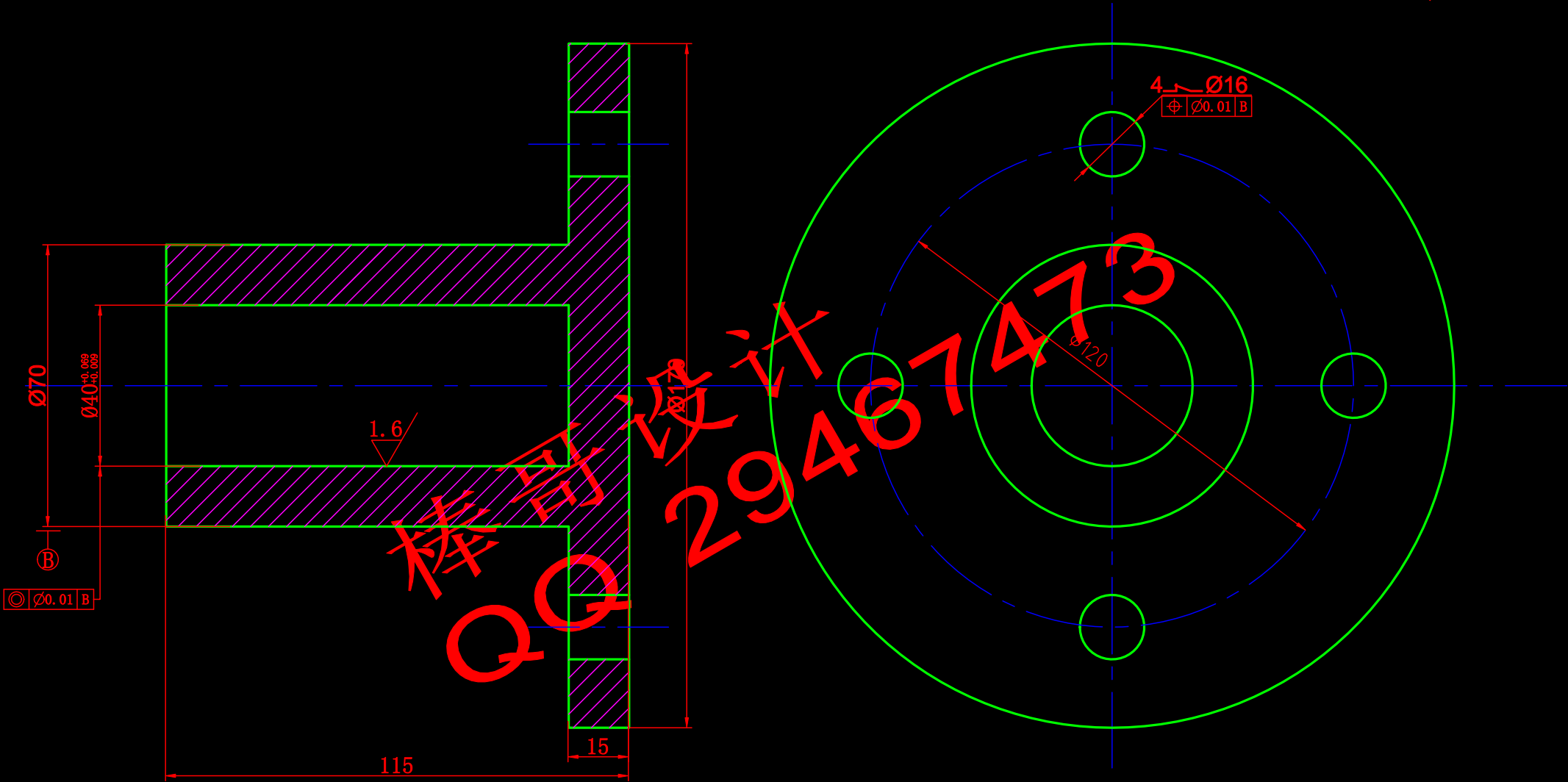
其余 $\sqrt{6.3}$



						45				盐城工学院	
										轴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	数量	重量	比例	SH2610-04-03	
设计			标准化						1:5		
制图											
审核											
工艺			批准			共 1 张	第 1 张				

A3-轴套

其余 $\sqrt{6.3}$



						HT200				盐城工学院	
										轴套	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	数量	重量	比例	SH2610-04-02	
设计			标准化				1		1:1		
制图											
审核											
工艺			批准			共 1 张		第 1 张			