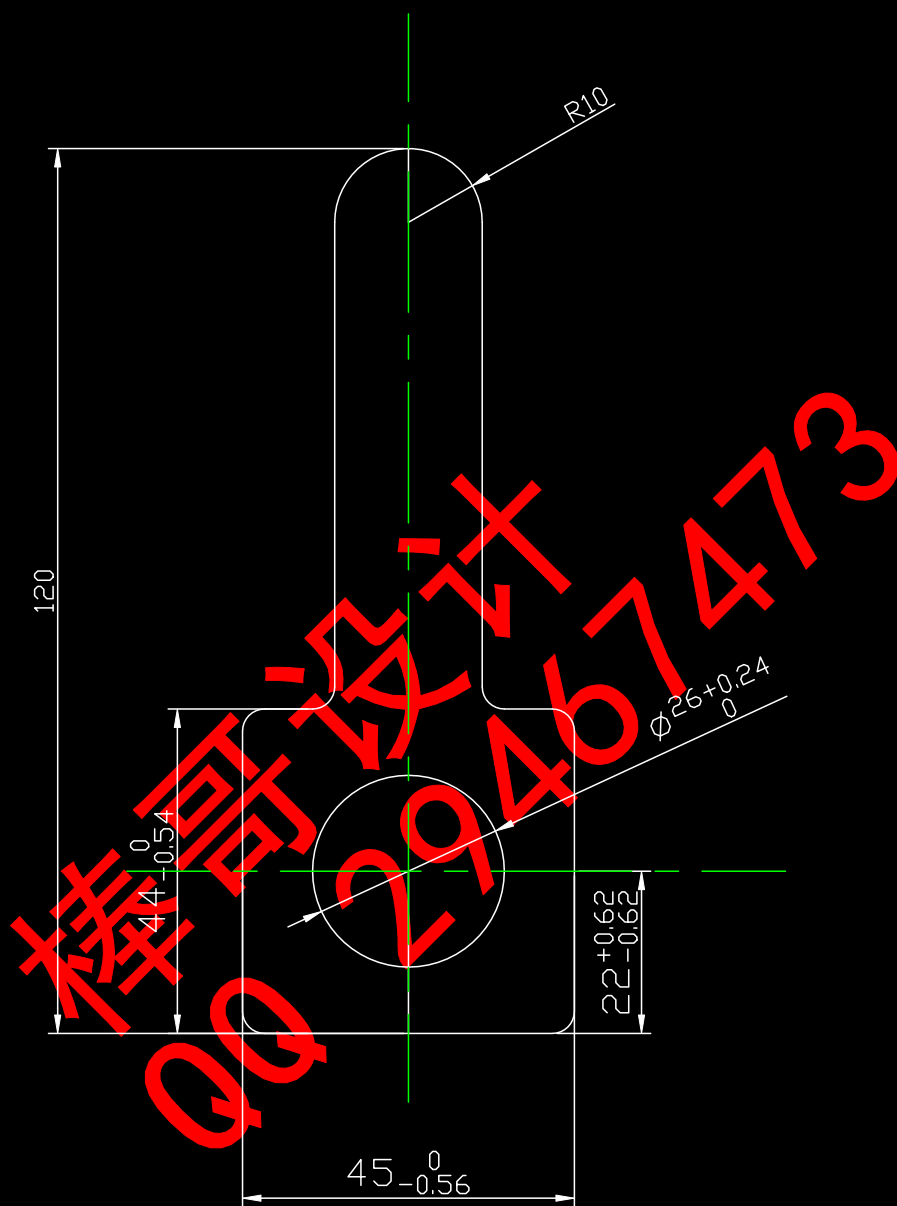
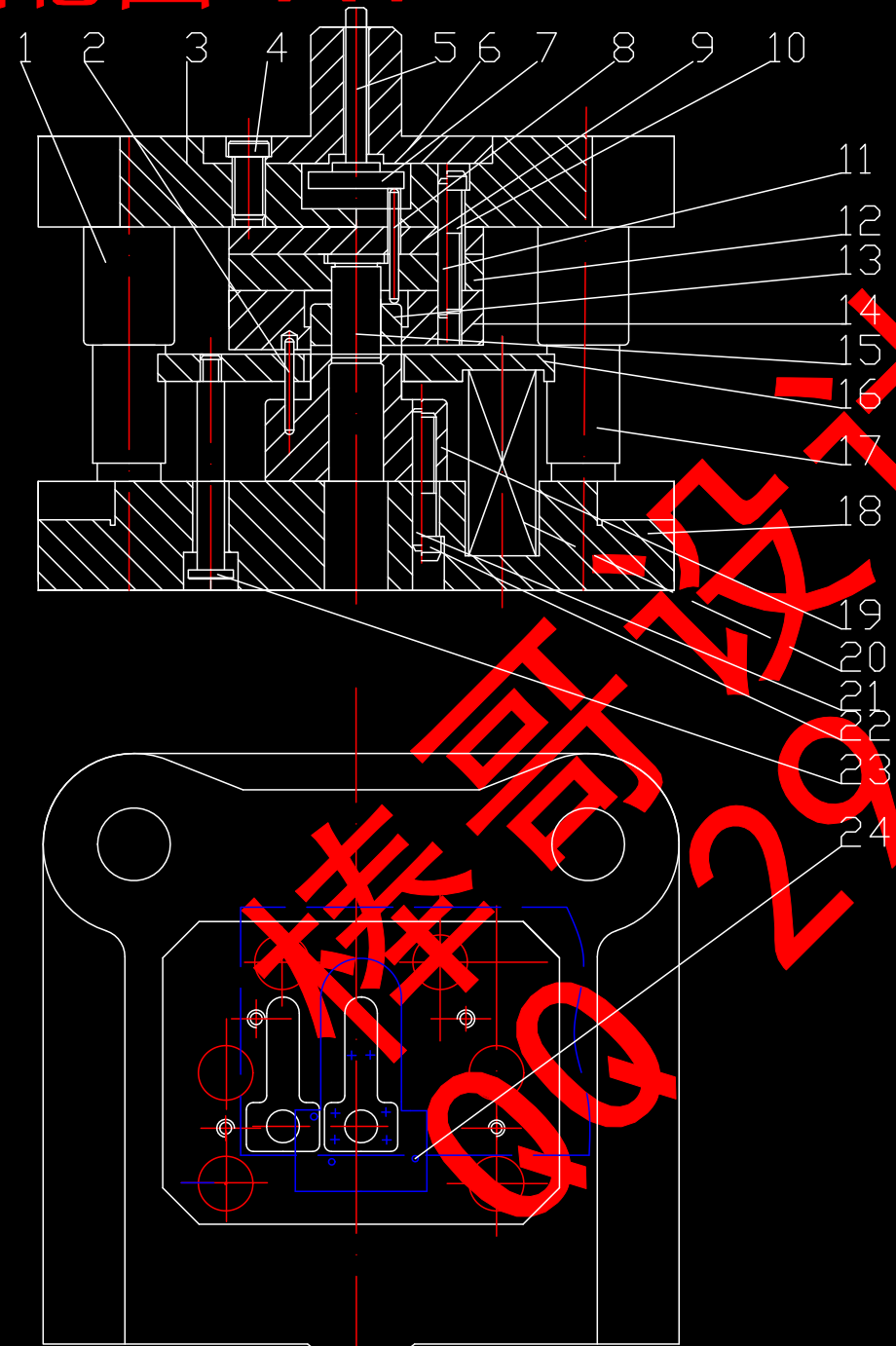




垫板			比例	数量	材 料	图号
			1: 1		10	3
制图	张孝建	2006、12、8				
审核	张老师	2006、12、20				

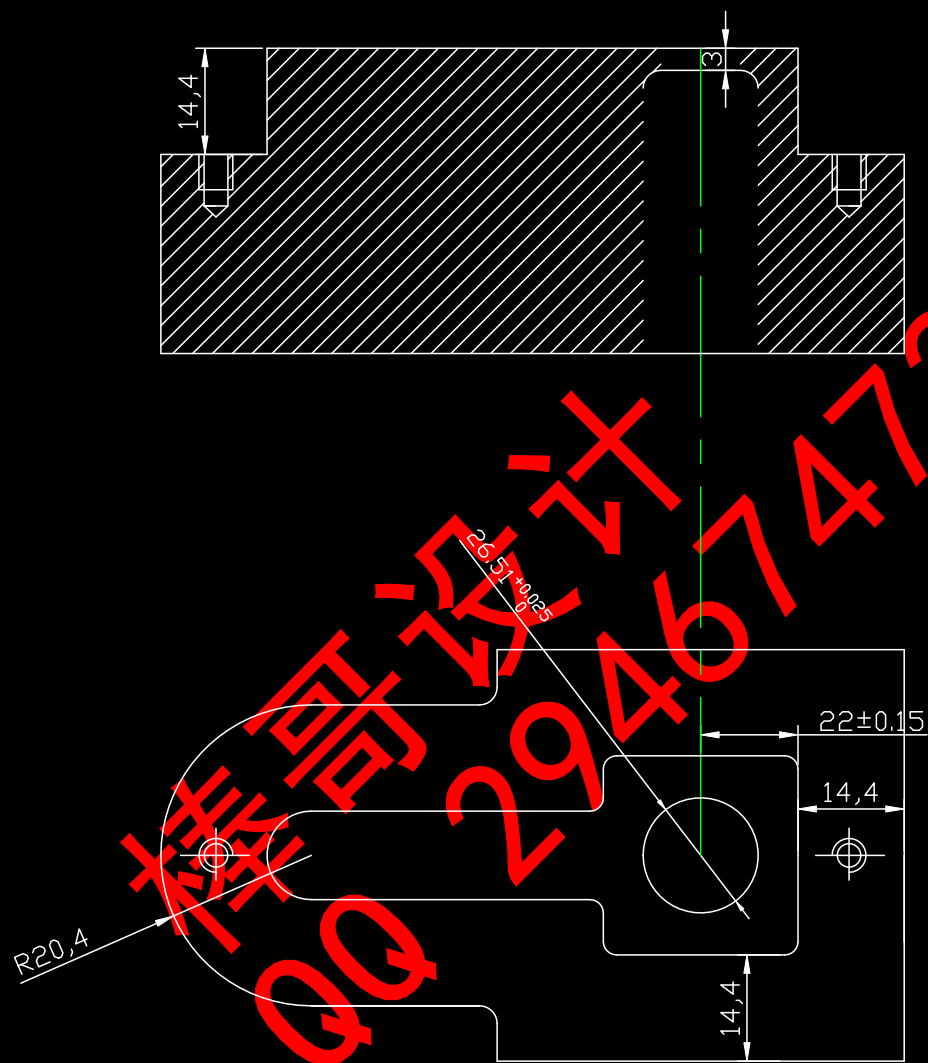
2-装配图-A4



24	导料销	1	35
23	卸料螺钉	4	45
22	螺钉	4	45
21	销钉	2	40Gr
20	弹簧	6	40
19	凸凹模	1	T10A
18	下模座	1	ZG310-570
17	导柱	2	15
16	卸料板	1	Q255
15	凸模	2	T10A
14	凹模	2	T10A
13	推件块	2	Q235
12	凸模固定板	4	Q235
11	销钉	1	45
10	螺栓	2	15
9	垫板	1	Q235
8	推销	3	15
7	推板	1	T8A
6	模柄	1	40
5	推杆	8	40
4	螺钉	4	45
3	上模座	1	Q235
2	挡料销	1	T8A
1	导套	1	15

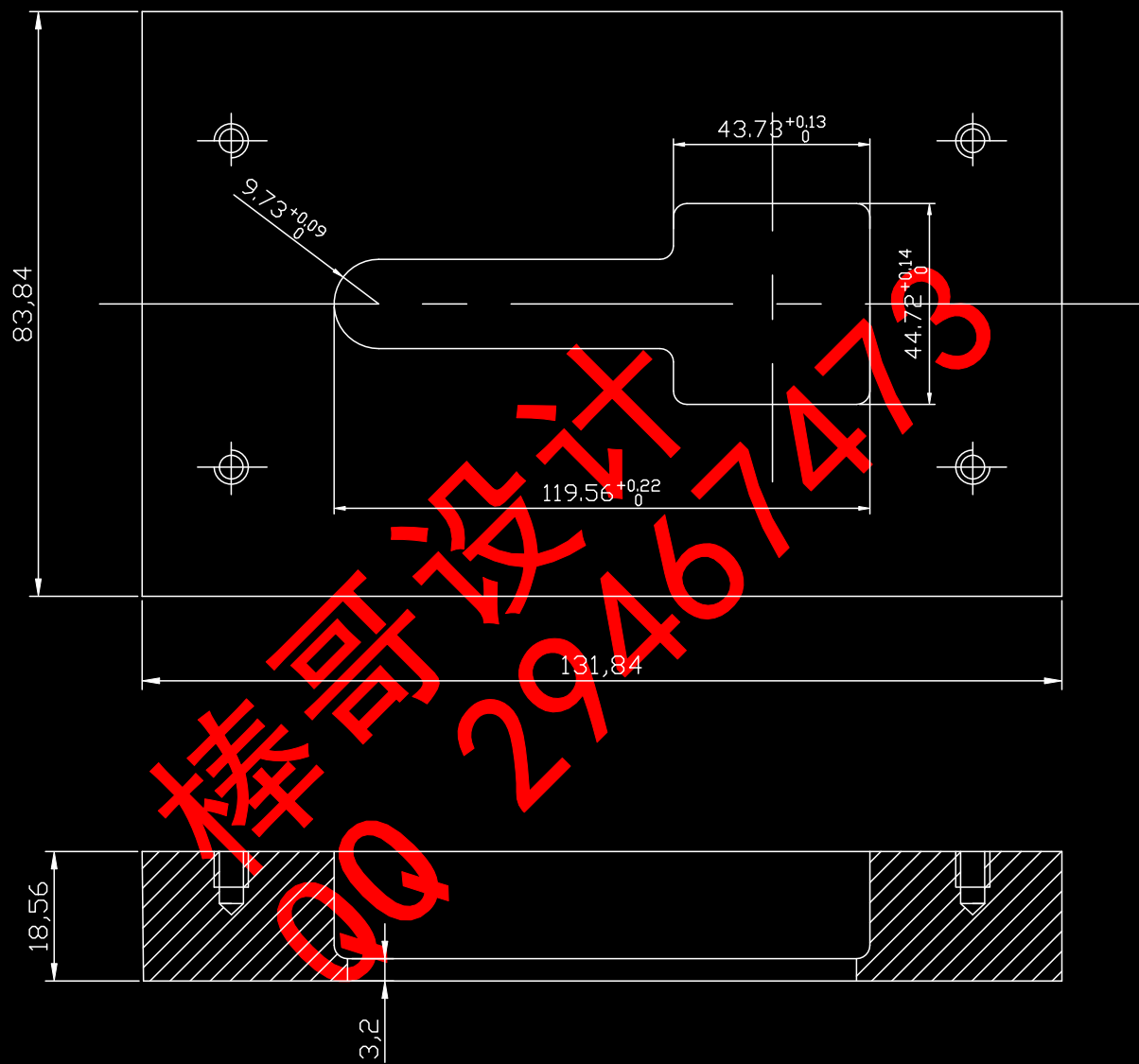
序号	名 称	数 量	材 料
装配图		比例 1: 2	数量 材 料 图号
制图			
审核			

3-凹模-A4



凹模			比例	数量	材 料	图号
			1: 1			3
制图						
审核						

4-凸模-A4



凸模			比例	数量	材 料	图号
			1: 1			3
制图						
审核						