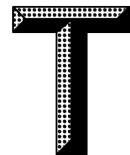


ICS 71.120;83.200
CCS G 95



团 体 标 准

T/NBSJ 002—2022

二板卧式塑料注射成型机

Two-platen horizontal plastics injection moulding machines

2022-12-12 发布

2022-12-22 实施

宁波市塑料机械行业协会 发布
中国标准出版社 出版

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型号和基本参数	2
5 技术要求	2
6 检测方法	4
7 检验规则	11
8 标志、包装、运输及贮存	12
附录 A (规范性) 基本参数	14

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由宁波市塑料机械行业协会提出并归口。

本文件主起草单位：海天塑机集团有限公司。

本文件参与起草单位：国家塑料机械产品质量监督检验中心、宁波市海达塑料机械有限公司、宁波华美达机械制造有限公司、宁波甬华塑料机械制造有限公司、伯乐智能装备股份有限公司、宁波海星机械制造有限公司、宁波海雄塑料机械有限公司、富强鑫（宁波）机器制造有限公司、宁波创基机械有限公司、宁波力劲塑机智造有限公司、宁波威力仕高科机械有限公司、宁波市标准化研究院。

本文件主要起草人：阮剑波、许伟灿。

本文件参与起草人：马小刚、沈良聪、刘翔、潘彩芳、苏旭波、陈凯定、张卫东、易宇峰、黄大青、余波、许国旗、李明成。

二板卧式塑料注射成型机

1 范围

本文件规定了二板卧式塑料注射成型机的型号和基本参数、技术要求、检测方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本文件适用于单螺杆、单工位、二板卧式塑料注射成型机(以下简称二板机)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 321—2005 优先数和优先数系
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 12783—2000 橡胶塑料机械产品型号编制方法
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 22530 橡胶塑料注射成型机安全要求
- GB/T 25156—2020 橡胶塑料注射成型机通用技术要求及检测方法
- GB/T 30200—2013 橡胶塑料注射成型机能耗检测方法
- GB/T 36587 橡胶塑料机械 术语
- HG/T 3120—1998 橡胶塑料机械外观通用技术条件

3 术语和定义

GB/T 36587 和 GB/T 25156 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

二板卧式塑料注射成型机 two-platen horizontal plastics injection moulding machine
锁模力仅作用在定模板和动模板之间的卧式塑料注射成型机。

3.2

锁模油缸压力降 clamping cylinder pressure drop
产生锁模力的油缸保压一定时间,液压油工作压力的最大实际降低值。

3.3

振动加速度 vibration acceleration
单位时间内振动速度的变化程度。