

DZ

中华人民共和国地质矿产部部标准

DZ 26—83

地质钻探钻杆锁接头 接头螺纹量规

1983 - 06 - 04发布

1984 - 01 - 01实施

中华人民共和国地质矿产部 批准

地质钻探钻杆锁接头 接头螺纹量规

本标准适用于地质钻探钻杆锁接头接头螺纹量规，其所测螺纹应符合DZ 25—83《地质钻探钻杆锁接头》标准的规定。

锁接头接头螺纹量规是检验地质钻探钻杆锁接头螺纹质量的综合量规，不适用于螺纹单项参数的测量。

1 名词、术语

1.1 工作量规：在制造公、母螺纹制件的过程中生产工人用于检验螺纹尺寸正确性的量规。

1.2 校对量规：用于检验工作量规的紧密距值和旧工作量规磨损程度的量规。

1.3 标准量规：制造厂设立标准量规，用于检验校对量规的互换紧密距。

1.4 螺距测量、螺距偏差：螺纹量规的螺距沿中径平行于螺纹轴线在整个全螺纹长度上的每端除去一完整螺纹后进行测量。螺距用符合 S 表示。

螺距允许的最大偏差不仅指两相邻螺纹间，而且指在上述测量长度范围内的任意两螺纹间的距离偏差极值。

1.5 锥度、锥度测量、锥度偏差：螺纹量规中径的增量为锥度。

螺纹量规的锥度沿中径在整个全螺纹长度上的每端除去一完整螺纹后进行测量。

锥度允许的最大偏差是指在上述测量长度范围内任何长度间的锥度偏差极值。

1.6 紧密距：公、母螺纹（包括钻杆锁接头接头螺纹量规和钻杆锁接头产品）用扭矩锤或手力拧紧配合后，两测量平面间的距离称紧密距，用符号 A 表示。测量平面规定如下：量规的测量平面为锥螺纹大端平面（见图1），公接头的测量平面为台阶平面，母接头的测量平面为接头螺纹端平面（参见图4）。

当公、母螺纹配合后，公螺纹测量平面高出母螺纹测量平面时称正紧密距〔见图4(a)(b)〕，反之则为负紧密距〔见图4(g)(h)〕。

2 型式、尺寸及公差

2.1 螺纹量规制造带调整垫板的塞规和环规二种型式，其工作部分主要尺寸见图1、表1。