



中华人民共和国国家标准

GB/T 15079.9—94

钼精矿化学分析方法 铋量的测定

Molybdenum concentrates—Determination
of bismuth content

1994-05-11 发布

1994-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

钼精矿化学分析方法 铋量的测定

GB/T 15079.9—94

Molybdenum concentrates—Determination of bismuth content

1 主题内容与适用范围

本标准规定了钼精矿中铋含量的测定方法。

本标准适用于钼精矿中铋含量的测定。测定范围：0.005%~2%。

2 引用标准

GB 1.4 标准化工作导则 化学分析方法标准编写规定

GB 1467 冶金产品化学分析方法标准的总则及一般规定

GB 7728 冶金产品化学分析 火焰原子吸收光谱法通则

3 方法提要

试料以硝酸、盐酸分解，以氢氧化铁共沉淀富集铋，用稀王水溶解氢氧化物，于原子吸收光谱仪波长 223.1nm 处，用空气-乙炔火焰工作曲线法测量吸光度。

4 试剂

4.1 硝酸(ρ 1.42g/mL)。

4.2 盐酸(ρ 1.19g/mL)。

4.3 氨水(ρ 0.90g/mL)。

4.4 氨水洗涤液(2+98)，用时现配。

4.5 王水，用时现配。

4.6 王水(6+94)，用时现配。

4.7 三氯化铁溶液(10g/L)：称取 5g 三氯化铁($\text{FeCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$)溶于水中，加入 5mL 盐酸(4.2)，以水稀释至 500mL，混匀。

4.8 铋标准溶液：称取 0.1000g 金属铋(99.99%以上)于 250mL 烧杯中，盖上表皿，缓缓加入 20mL 硝酸(4.1)，低温加热至溶解完全，冷却，移入 1000mL 容量瓶中，以水稀释至刻度，混匀。此溶液 1mL 含 100 μg 铋。

5 仪器

原子吸收光谱仪，附铋空心阴极灯。

在仪器最佳工作条件下，凡能达到下列指标者均可使用。

精密度的最低要求：测量最高标准溶液的吸光度 10 次，其标准偏差应不超过平均吸光度的 1.5%。

国家技术监督局 1994-05-11 批准

1994-12-01 实施