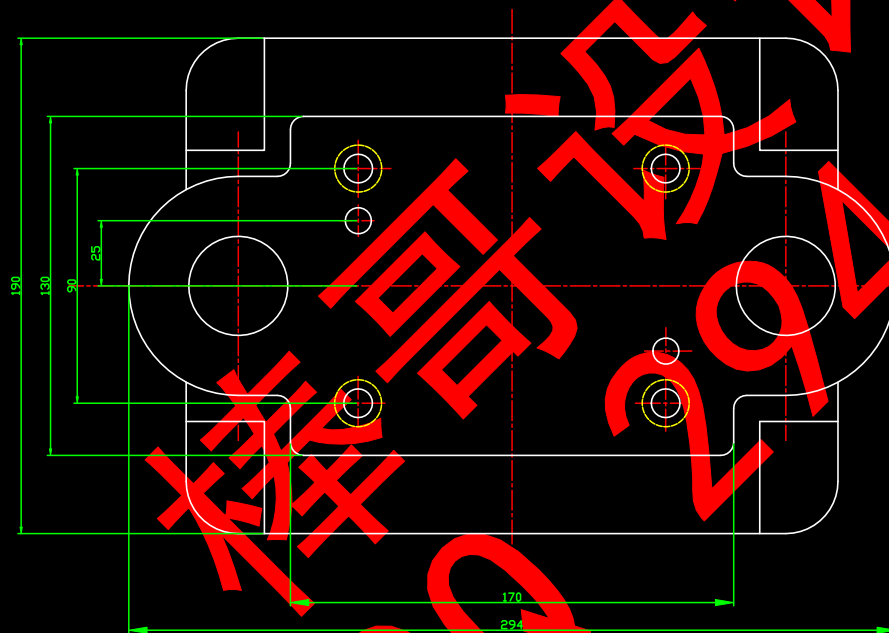
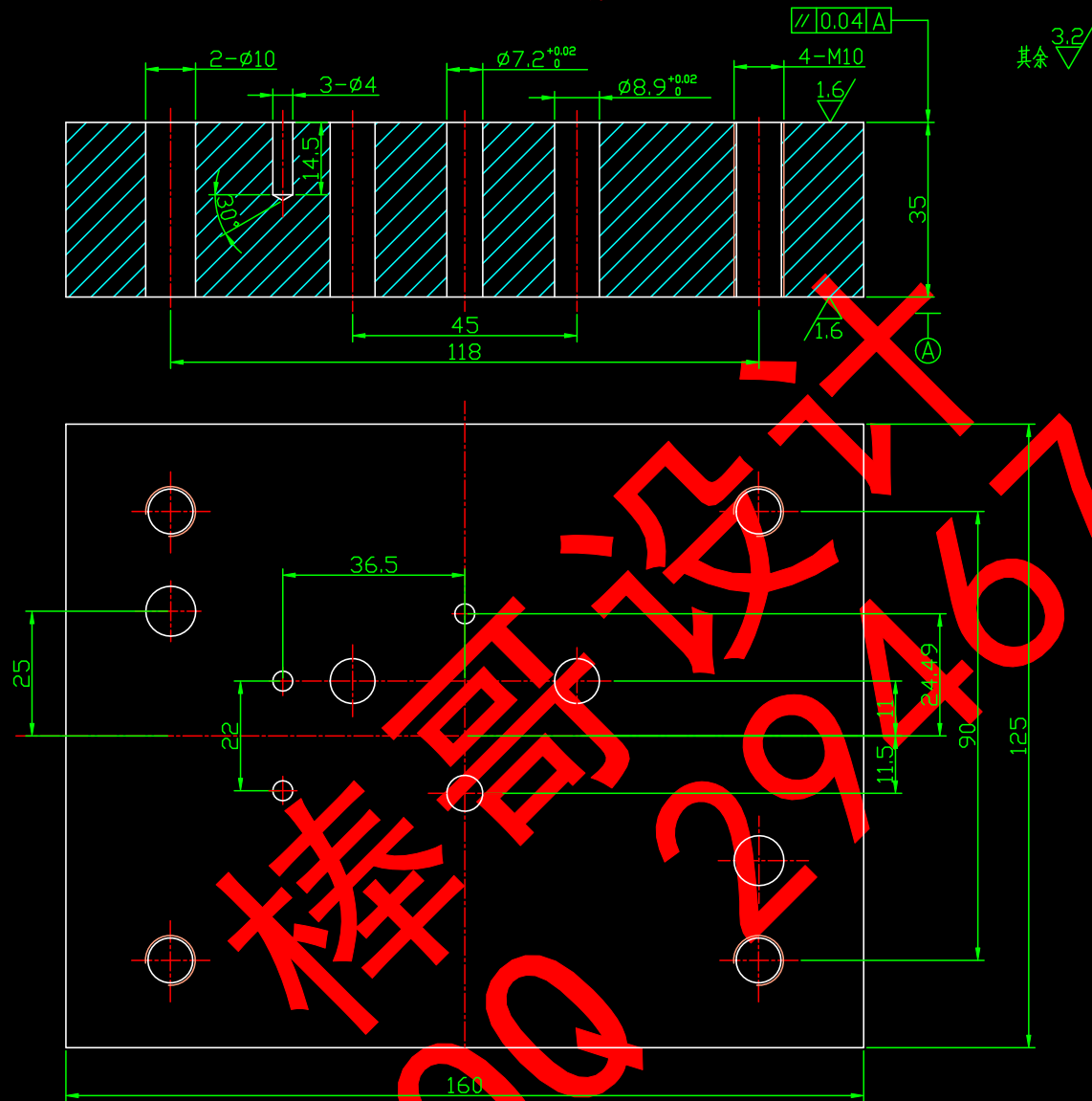




- 1、该零件遵循冲模模架技术条件GB/T2855.9-90。
- 2、外形锐角倒3×45°。

						HT200					山东建筑大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计		设计日期		标准化		阶段标记		重量	比例	下模座		
	李超	5月5日							1: 2			
审核						共 10 张 第 2 页					UKC0903-01	
工艺			批准									

第3套翻边-02凹模



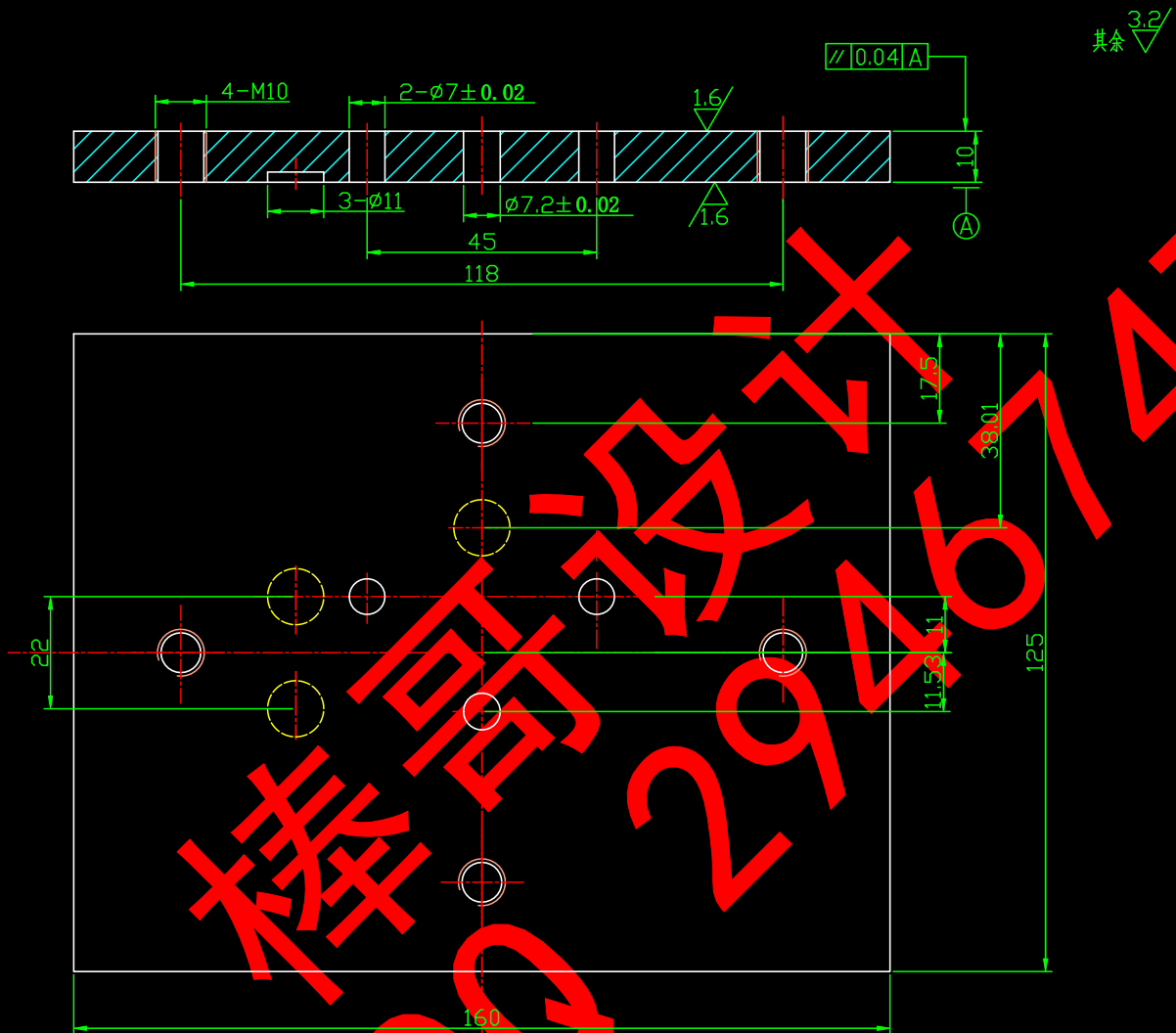
技术要求:

1、热处理: 58-60HRC。

2、外形锐角倒2×45。

						T10A			山东建筑大学	
									凹模	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例		
设计			设计日期	标准化				1: 1	UKC0903-02	
审核	李超	5月5日								
工艺			批准			共 10 张 第 3 页				

第3套翻边-03卸料板

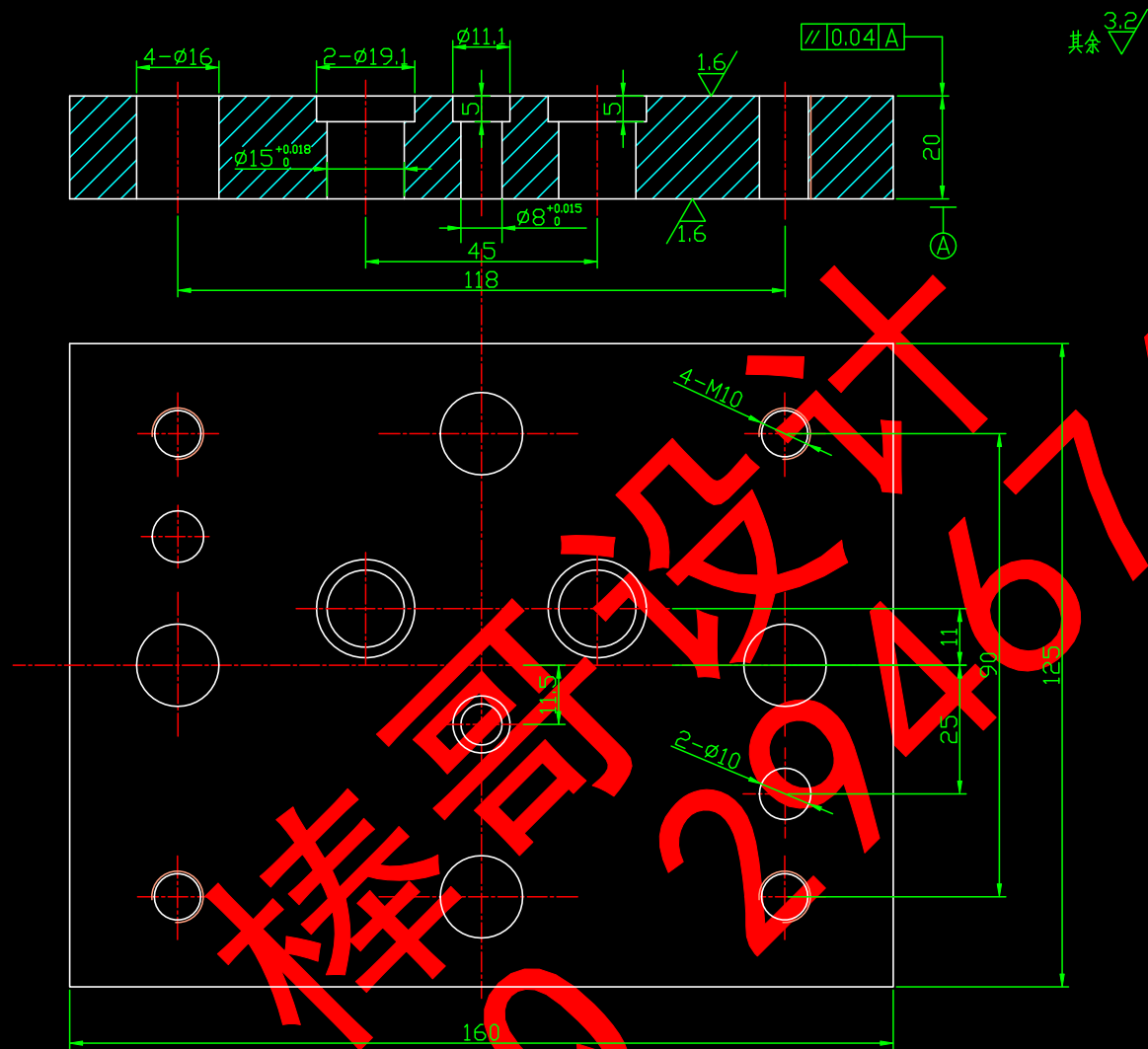


技术要求:

- 1、热处理: 40-45HRC。
- 2、外形锐角倒2×45。

						45钢			山东建筑大学	
									卸料板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例		
设计			设计日期	标准化				1: 1	UKC0903-03	
审核	李超	5月5日								
工艺			批准			共 10 张 第 4 页				

第3套翻边-04凸模固定板



技术要求:

1、外形锐角倒钝。

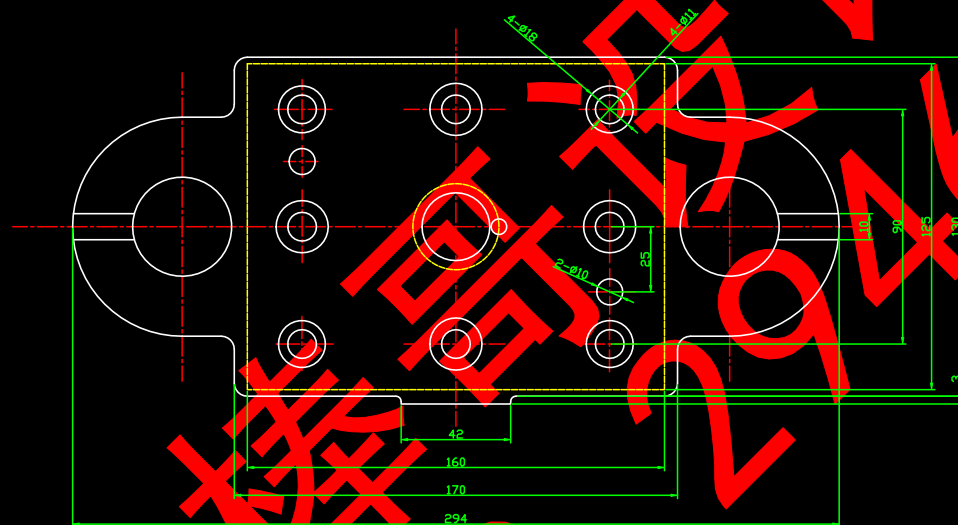
2、所有凸模固定处外表面粗糙度为 $\sqrt{1.6}$ 。

						45钢			山东建筑大学	
									凸模固定板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	UKC0903-04	
设计			设计日期	标准化				1: 1		
审核	李超	5月5日								
工艺			批准			共 10 张 第 5 页				

						45钢	山东建筑大学		
							垫板		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计		设计日期	标准化			阶段标记	重量	比例	
	李超	5月5日						1: 1	
审核						共 10 张 第 6 页			UKC0903-05
工艺			批准						

Technical drawing of a mechanical part with dimensions and a red 'X' mark. The drawing shows a cross-section of a part with various features and dimensions. The dimensions are as follows:

- Overall length: 210
- Overall width: 16
- Top surface features:
 - Leftmost section: 38 (width), 1.6 (height)
 - Second section: 20 (width), 1.6 (height)
 - Third section: 26 (width), 1.6 (height)
 - Fourth section: 6 (width), 1.6 (height)
 - Fifth section: 12 (width), 1.6 (height)
 - Sixth section: 42 (width), 1.6 (height)
 - Seventh section: 10.04 (width), 1.6 (height)
- Internal features:
 - First internal feature: 16 (width), 1.6 (height)
 - Second internal feature: 32 (width), 1.6 (height)
 - Third internal feature: 32 (width), 1.6 (height)
 - Fourth internal feature: 12 (width), 1.6 (height)
- Surface texture: 1.6 (Ra)
- Material: 1.6 (Ra)
- Red 'X' mark: A large red 'X' mark is drawn over the right side of the drawing, indicating a specific feature or a warning.

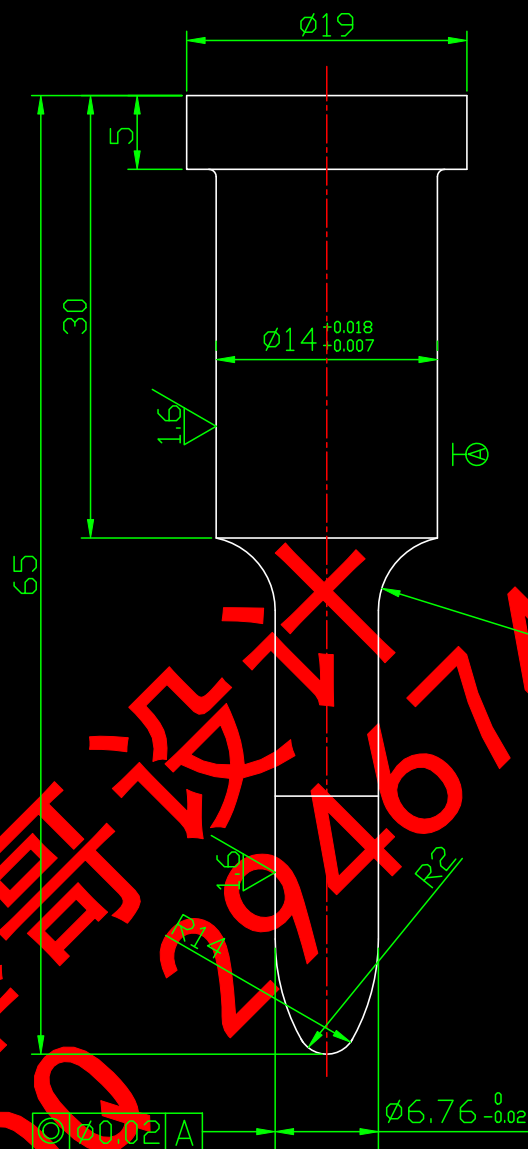


2、外形锐角倒 $3\times 45^\circ$ 。

						HT200					山东建筑大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计		设计日期		标准化		阶段标记		重量	比例	上模座		
	李超	5月5日							1:2			
审核						共 10 张 第 7 页					UKC0903-06	
工艺			批准									

第3套翻边-07凸模

其余 $\sqrt{6.3}$

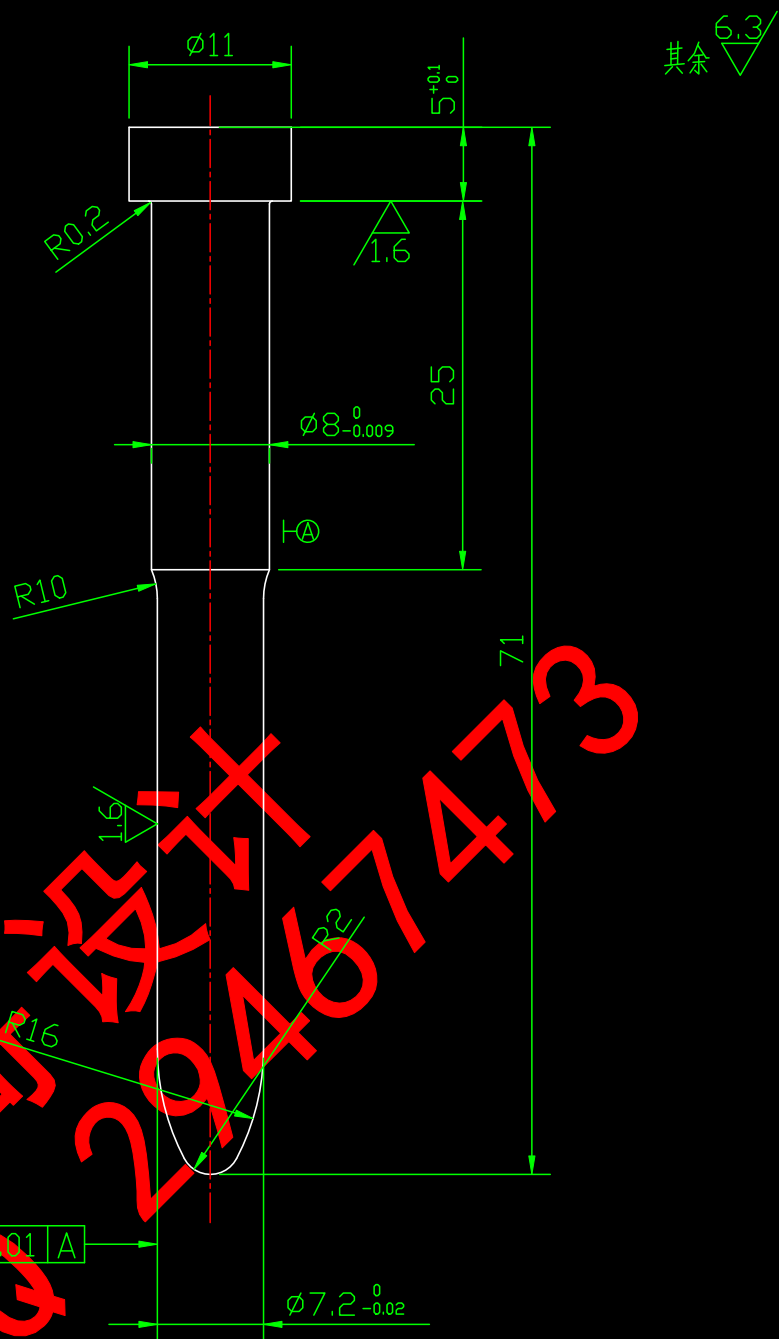


技术要求:

- 1、热处理: 58-60HRC。
- 2、外形锐角倒钝。

						T10A			山东建筑大学	
									凸模	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计			设计日期	标准化						2:1
	李超	5月5日								
审核						共10张 第8页			UKC0903-07	
工艺			批准							

第3套翻边-08导正销



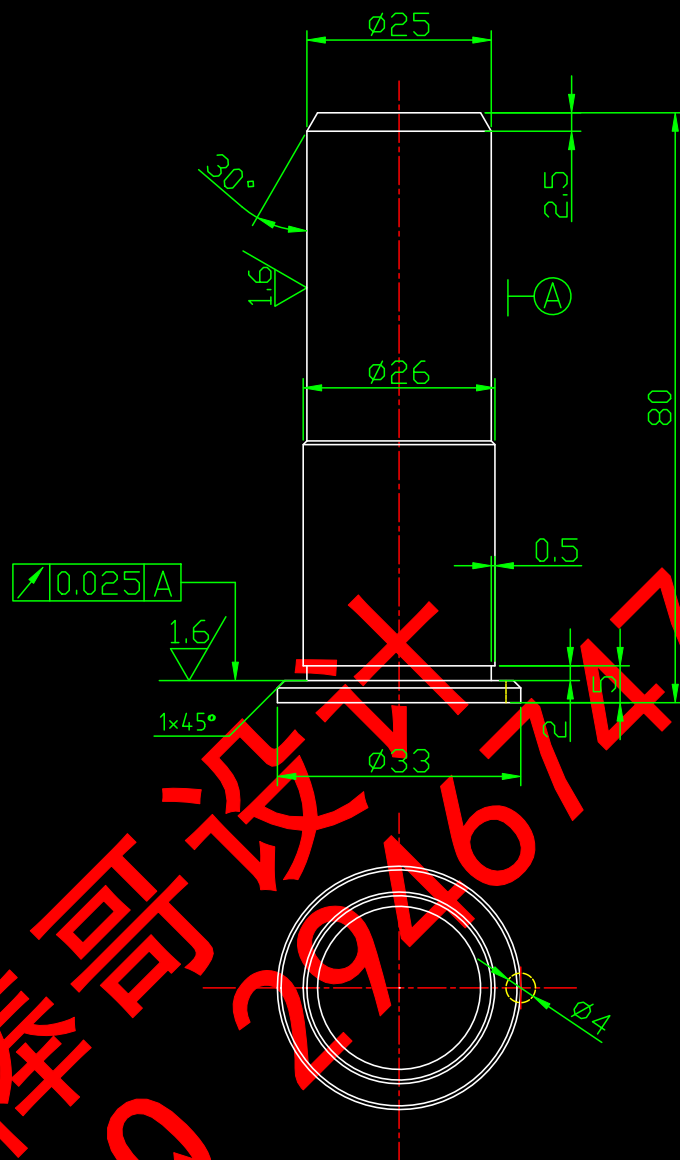
技术要求:

- 1、在零件的加工表面不得有擦伤、滑痕、裂纹等缺陷。
- 2、热处理：58-60HRC。

						9Mn2V					山东建筑大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计		设计日期	标准化			阶段标记		重量	比例	导正销		
	李超	5月5日							2:1			
审核						共 10 张 第 9 页					UKC0903-08	
工艺			批准									

第3套翻边-09模柄

其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求:

- 1、外形锐角倒钝。
- 2、该零件遵循冲模零件技术条件GB/T7646.3。

						Q235			山东建筑大学	
									模柄	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计			设计日期	标准化						1:1
	李超	5月5日								
审核						共10张 第10页			UKC0903-09	
工艺			批准							