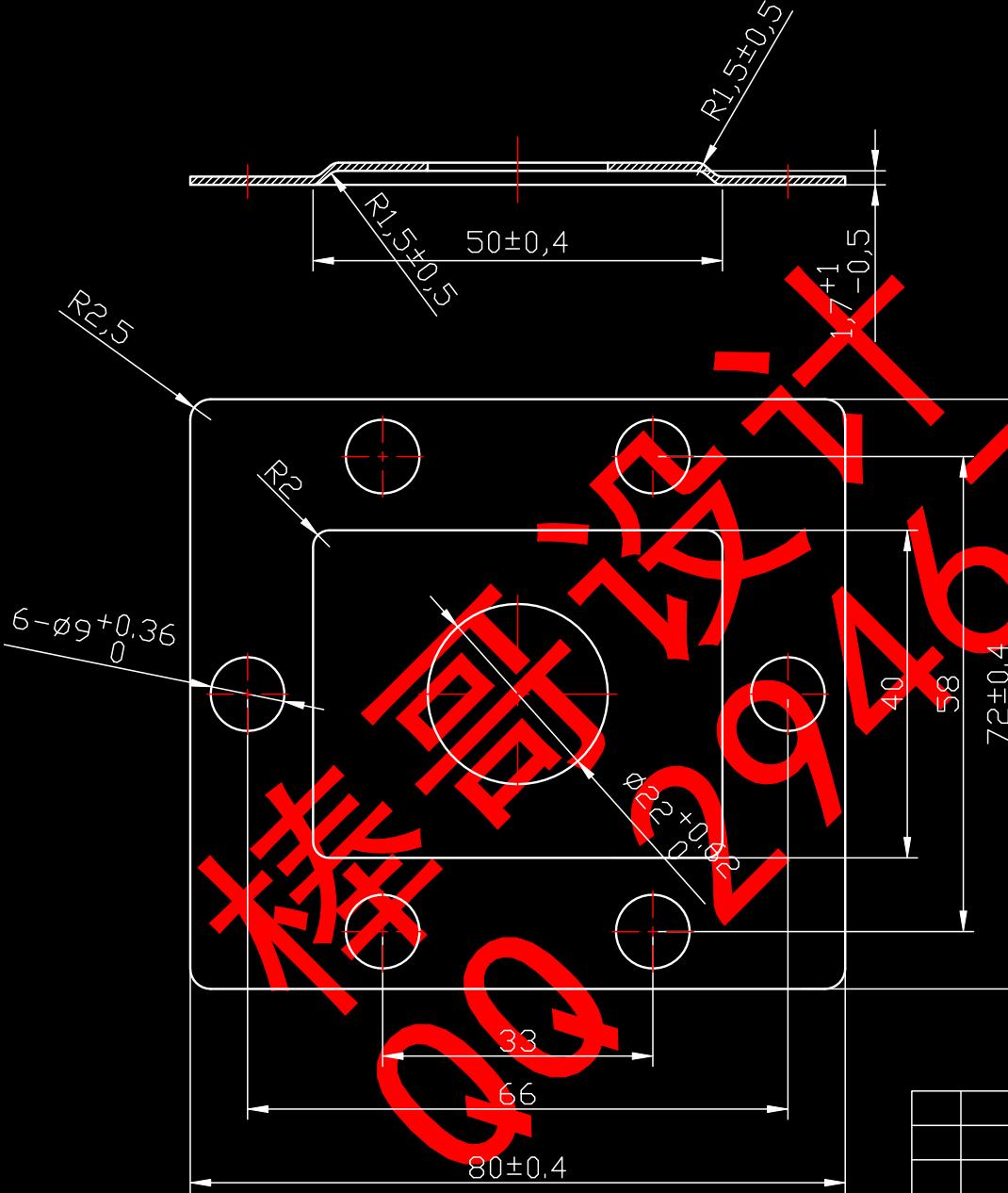


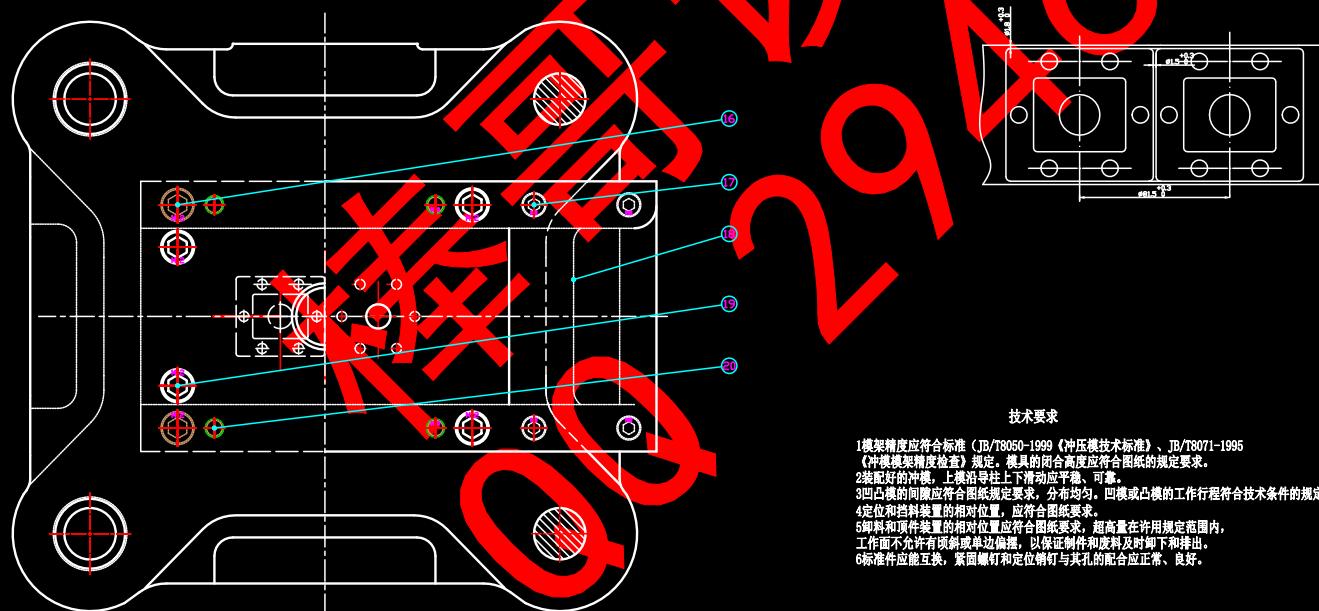
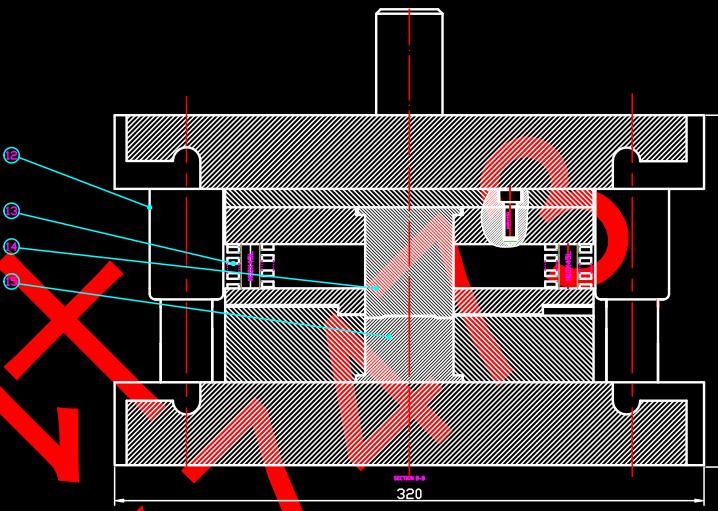
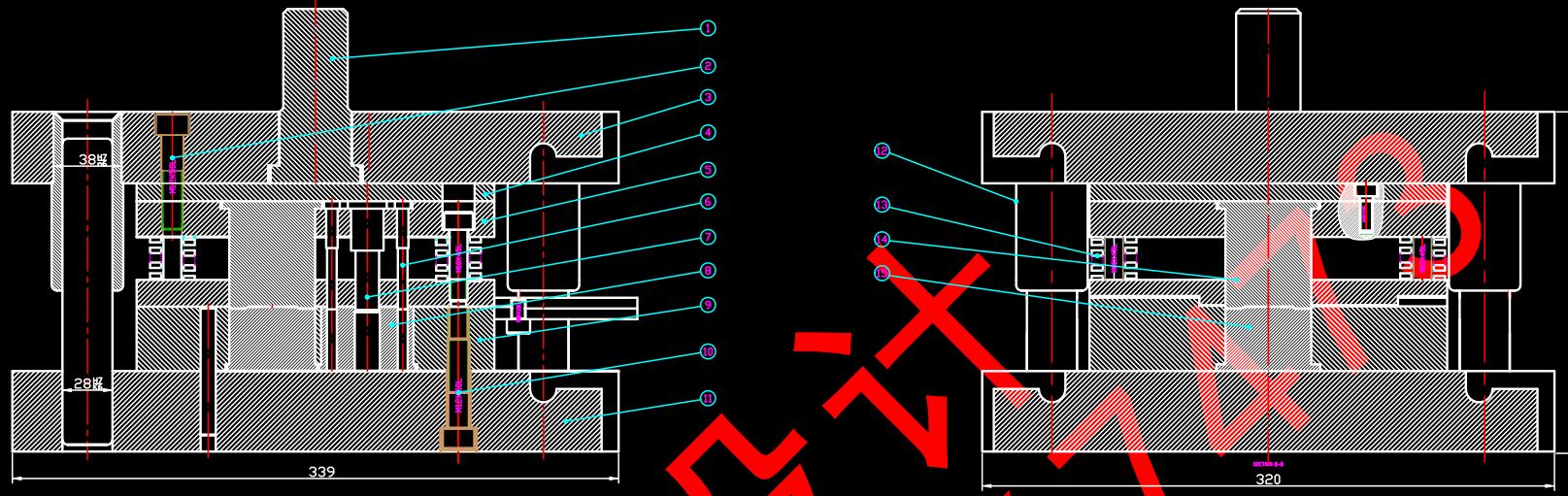
A3-盖板零件图



技术要求：
1. 生产批量：大批量
2. 材料：A3钢
3. 材料厚度：1mm

A3钢							XXXX	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		工件图	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								
工艺			批准			共	张	第
						00		张

A0-装配图



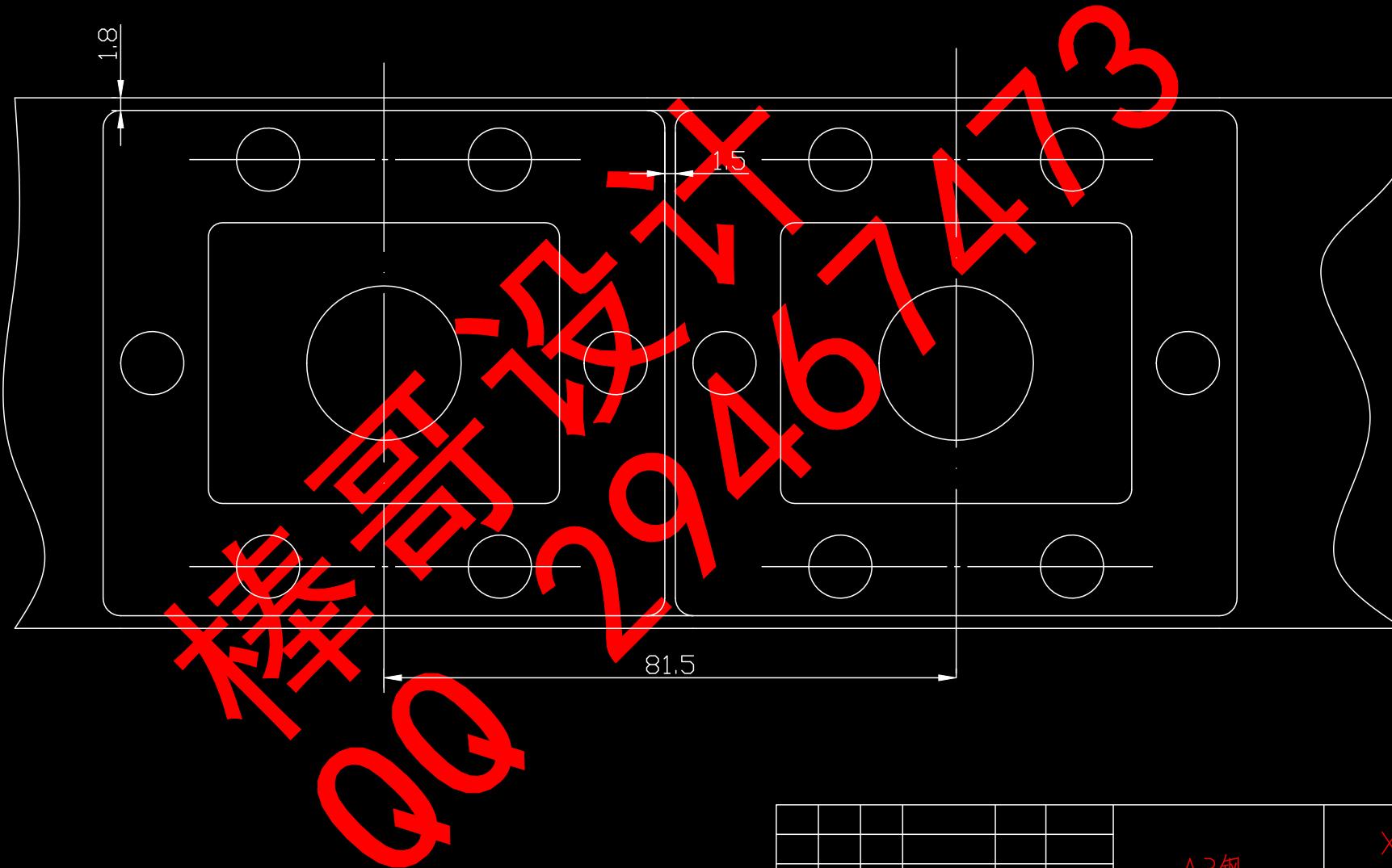
技术要求

- 1 模架精度应符合标准（JB/T8050-1999《冲压模技术标准》、JB/T8071-1995《冲裁模架精度检查》规定，模具的闭合高度应符合图纸的规定要求。
- 2 装配好的冲模，上模沿导柱上下滑动应平稳、可靠。
- 3 凸模的间隙应符合图样规定要求，分布均匀。凹模或凸模的工作行程符合技术条件的规定。
- 4 定位和挡料装置的相对位置，应符合图样要求。
- 5 钢料和顶件装置的相对位置应符合图样要求，超高量在许用规定范围内，工作面不允许有颈缩或单边偏摆，以保证制件和废料及时卸下和排出。
- 6 标准件不能互换，紧固螺钉和定位销钉与其孔的配合应正常、良好。

材料 A3 t=1.0

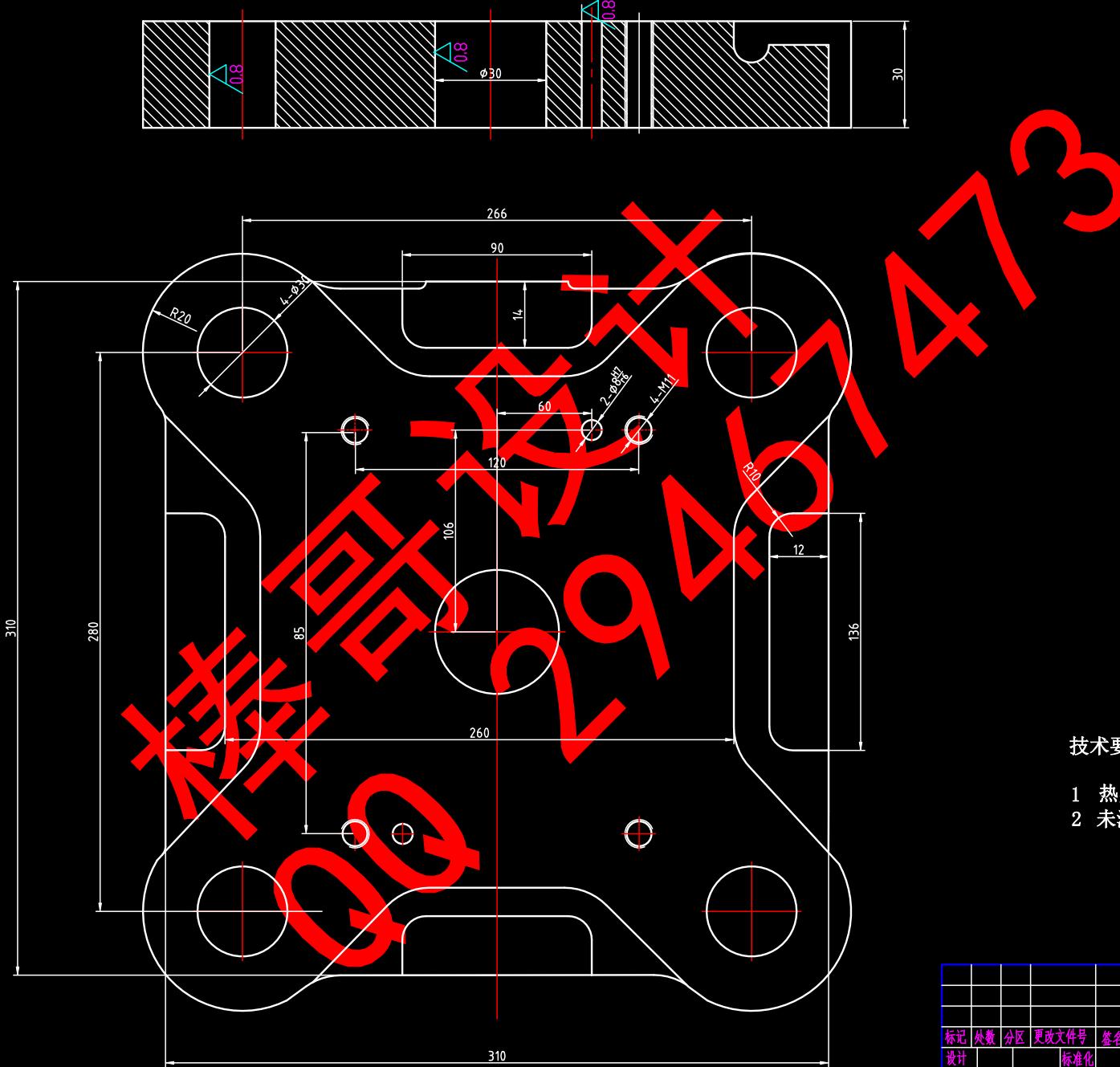
序号	名称	数量	规格	备注
1	上模	1	45#钢	Q235-A-NR500
2	下模	1	45#钢	Q235-A-NR500
3	侧板	4	45#钢	Q235-A-NR500
4	侧板	4	45#钢	Q235-A-NR500
5	侧板	4	45#钢	Q235-A-NR500
6	侧板	4	45#钢	Q235-A-NR500
7	侧板	4	45#钢	Q235-A-NR500
8	侧板	1	45#钢	Q235-A-NR500
9	侧板	1	45#钢	Q235-A-NR500
10	侧板	1	45#钢	Q235-A-NR500
11	下模座	1	45#钢	200×100×45
12	侧板	4	45#钢	Q235-A-NR500
13	侧板	4	45#钢	200×100×25
14	侧板	1	45#钢	200×100×25
15	侧板	1	45#钢	200×100×25
16	侧板	1	45#钢	200×100×25
17	侧板	1	45#钢	200×100×25
18	侧板	1	45#钢	200×100×25
19	侧板	1	45#钢	200×100×25
20	侧板	1	45#钢	200×100×25
21	侧板	1	45#钢	200×100×25
22	侧板	1	45#钢	200×100×25
23	侧板	1	45#钢	200×100×25
24	侧板	1	45#钢	200×100×25
25	侧板	1	45#钢	200×100×25
26	侧板	1	45#钢	200×100×25
27	侧板	1	45#钢	200×100×25
28	侧板	1	45#钢	200×100×25
29	侧板	1	45#钢	200×100×25
30	侧板	1	45#钢	200×100×25
31	侧板	1	45#钢	200×100×25
32	侧板	1	45#钢	200×100×25
33	侧板	1	45#钢	200×100×25
34	侧板	1	45#钢	200×100×25
35	侧板	1	45#钢	200×100×25
36	侧板	1	45#钢	200×100×25
37	侧板	1	45#钢	200×100×25
38	侧板	1	45#钢	200×100×25
39	侧板	1	45#钢	200×100×25
40	侧板	1	45#钢	200×100×25
41	侧板	1	45#钢	200×100×25
42	侧板	1	45#钢	200×100×25
43	侧板	1	45#钢	200×100×25
44	侧板	1	45#钢	200×100×25
45	侧板	1	45#钢	200×100×25
46	侧板	1	45#钢	200×100×25
47	侧板	1	45#钢	200×100×25
48	侧板	1	45#钢	200×100×25
49	侧板	1	45#钢	200×100×25
50	侧板	1	45#钢	200×100×25
51	侧板	1	45#钢	200×100×25
52	侧板	1	45#钢	200×100×25
53	侧板	1	45#钢	200×100×25
54	侧板	1	45#钢	200×100×25
55	侧板	1	45#钢	200×100×25
56	侧板	1	45#钢	200×100×25
57	侧板	1	45#钢	200×100×25
58	侧板	1	45#钢	200×100×25
59	侧板	1	45#钢	200×100×25
60	侧板	1	45#钢	200×100×25
61	侧板	1	45#钢	200×100×25
62	侧板	1	45#钢	200×100×25
63	侧板	1	45#钢	200×100×25
64	侧板	1	45#钢	200×100×25
65	侧板	1	45#钢	200×100×25
66	侧板	1	45#钢	200×100×25
67	侧板	1	45#钢	200×100×25
68	侧板	1	45#钢	200×100×25
69	侧板	1	45#钢	200×100×25
70	侧板	1	45#钢	200×100×25
71	侧板	1	45#钢	200×100×25
72	侧板	1	45#钢	200×100×25
73	侧板	1	45#钢	200×100×25
74	侧板	1	45#钢	200×100×25
75	侧板	1	45#钢	200×100×25
76	侧板	1	45#钢	200×100×25
77	侧板	1	45#钢	200×100×25
78	侧板	1	45#钢	200×100×25
79	侧板	1	45#钢	200×100×25
80	侧板	1	45#钢	200×100×25
81	侧板	1	45#钢	200×100×25
82	侧板	1	45#钢	200×100×25
83	侧板	1	45#钢	200×100×25
84	侧板	1	45#钢	200×100×25
85	侧板	1	45#钢	200×100×25
86	侧板	1	45#钢	200×100×25
87	侧板	1	45#钢	200×100×25
88	侧板	1	45#钢	200×100×25
89	侧板	1	45#钢	200×100×25
90	侧板	1	45#钢	200×100×25
91	侧板	1	45#钢	200×100×25
92	侧板	1	45#钢	200×100×25
93	侧板	1	45#钢	200×100×25
94	侧板	1	45#钢	200×100×25
95	侧板	1	45#钢	200×100×25
96	侧板	1	45#钢	200×100×25
97	侧板	1	45#钢	200×100×25
98	侧板	1	45#钢	200×100×25
99	侧板	1	45#钢	200×100×25
100	侧板	1	45#钢	200×100×25
101	侧板	1	45#钢	200×100×25
102	侧板	1	45#钢	200×100×25
103	侧板	1	45#钢	200×100×25
104	侧板	1	45#钢	200×100×25
105	侧板	1	45#钢	200×100×25
106	侧板	1	45#钢	200×100×25
107	侧板	1	45#钢	200×100×25
108	侧板	1	45#钢	200×100×25
109	侧板	1	45#钢	200×100×25
110	侧板	1	45#钢	200×100×25
111	侧板	1	45#钢	200×100×25
112	侧板	1	45#钢	200×100×25
113	侧板	1	45#钢	200×100×25
114	侧板	1	45#钢	200×100×25
115	侧板	1	45#钢	200×100×25
116	侧板	1	45#钢	200×100×25
117	侧板	1	45#钢	200×100×25
118	侧板	1	45#钢	200×100×25
119	侧板	1	45#钢	200×100×25
120	侧板	1	45#钢	200×100×25
121	侧板	1	45#钢	200×100×25
122	侧板	1	45#钢	200×100×25
123	侧板	1	45#钢	200×100×25
124	侧板	1	45#钢	200×100×25
125	侧板	1	45#钢	200×100×25
126	侧板	1	45#钢	200×100×25
127	侧板	1	45#钢	200×100×25
128	侧板	1	45#钢	200×100×25
129	侧板	1	45#钢	200×100×25
130	侧板	1	45#钢	200×100×25
131	侧板	1	45#钢	200×100×25
132	侧板	1	45#钢	200×100×25
133	侧板	1	45#钢	200×100×25
134	侧板	1	45#钢	200×100×25
135	侧板	1	45#钢	200×100×25
136	侧板	1	45#钢	200×100×25
137	侧板	1	45#钢	200×100×25
138	侧板	1	45#钢	200×100×25
139	侧板	1	45#钢	200×100×25
140	侧板	1	45#钢	200×100×25
141	侧板	1	45#钢	200×100×25
142	侧板	1	45#钢	200×100×25
143	侧板	1	45#钢	200×100×25
144	侧板	1	45#钢	200×100×25
145	侧板	1	45#钢	200×100×25
146	侧板	1	45#钢	200×100×25
147	侧板	1	45#钢	200×100×25
148	侧板	1	45#钢	200×100×25
149	侧板	1	45#钢	200×100×25
150	侧板	1	45#钢	200×100×25
151	侧板	1	45#钢	200×100×25
152	侧板	1	45#钢	200×100×25
153	侧板	1	45#钢	200×100×25
154	侧板	1	45#钢	200×100×25
155	侧板	1	45#钢	200×100×25
156	侧板	1	45#钢	200×100×25
157	侧板	1	45#钢	200×100×25
158	侧板	1	45#钢	200×100×25
159	侧板	1	45#钢	200×100×25
160	侧板	1	45#钢	200×100×25
161	侧板	1	45#钢	200×100×25
162	侧板	1	45#钢	200×100×25
163	侧板	1	45#钢	200×100×25
164	侧板	1	45#钢	200×100×25
165	侧板	1	45#钢	200×100×25
166	侧板	1	45#钢	200×100×25
167	侧板	1	45#钢	200×100×25
168	侧板	1	45#钢	200×100×25
169	侧板	1	45#钢	200×100×25
170	侧板	1	45#钢	200×100×25
171	侧板	1	45#钢	200×100×25
172	侧板	1	45#钢	200×100×25
173	侧板	1	45#钢	200×100×25
174	侧板	1	45#钢	200×100×25
175	侧板	1	45#钢	200×100×25
176	侧板	1	45#钢	200×100×25
177	侧板	1	45#钢	200×100×25
178	侧板	1	45#钢	200×100×25
179	侧板	1	45#钢	200×100×25
180	侧板	1	45#钢	200×100×25
181	侧板	1	45#钢	200×100×25
182	侧板	1	45#钢	200×100×25
183	侧板	1	45#钢	200×100×25
184	侧板	1	45#钢	200×100×25
185	侧板	1	45#钢	200×100×25
186	侧板	1	45#钢	200×100×25
187	侧板	1	45#钢	200×100×25
188	侧板	1	45#钢	200×100×25
189	侧板	1	45#钢	200×100×25
190	侧板	1	45#钢	200×100×25
191	侧板	1	45#钢	200×100×25
192	侧板	1	45#钢	200×100×25
193	侧板	1	45#钢	200×100×25
194	侧板	1	45#钢	200×100×25
195	侧板	1	45#钢	200×100×25
196	侧板	1	45#钢	200×100×25
197	侧板	1	45#钢	200×100×25
198	侧板	1	45#钢	200×100×25
199	侧板	1	45#钢	200×100×25
200	侧板	1	45#钢	200×100×25
201	侧板	1	45#钢	200×100×25
202	侧板	1	45#钢	200×100×25
203	侧板	1	45#钢	200×100×25
204	侧板	1	45#钢	200×100×25
205	侧板	1	45#钢	200×100×25
206	侧板	1	45#钢	200×100×25
207	侧板	1	45#钢	200×100×25
208	侧板	1	45#钢	200×100×25
209	侧板	1	45#钢	200×100×25
210	侧板	1	45#钢	200×100×25
211	侧板	1	45#钢	200×100×25
212	侧板	1	45#钢	200×100×25

A3-排样图



						A3钢			XXXX	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				排样图	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	01	
审核										
工艺				批准		共	张	第	张	

A2-下模座

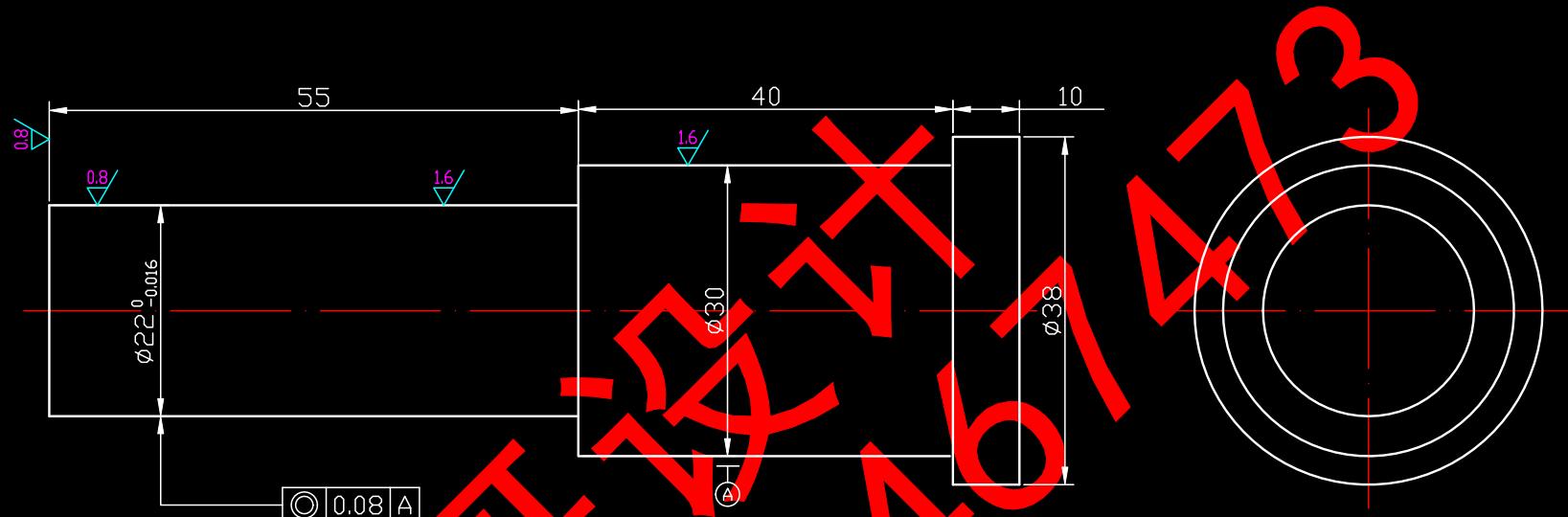


其余 3.2

技术要求

- 1 热处理54-58HRC
2 未注倒圆角R2

A3-冲孔大凸模



技术要求

- 热处理 50-55HRC
- 未注倒圆角 R0.5

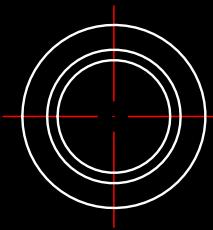
机号 294613

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	Cr12MoV			XXXX
设计			标准化			阶段标记			冲孔凸模
审核						重量			
工艺			批准			比例			LC-04
共 张 第 张									

A3-冲孔小凸模

其余

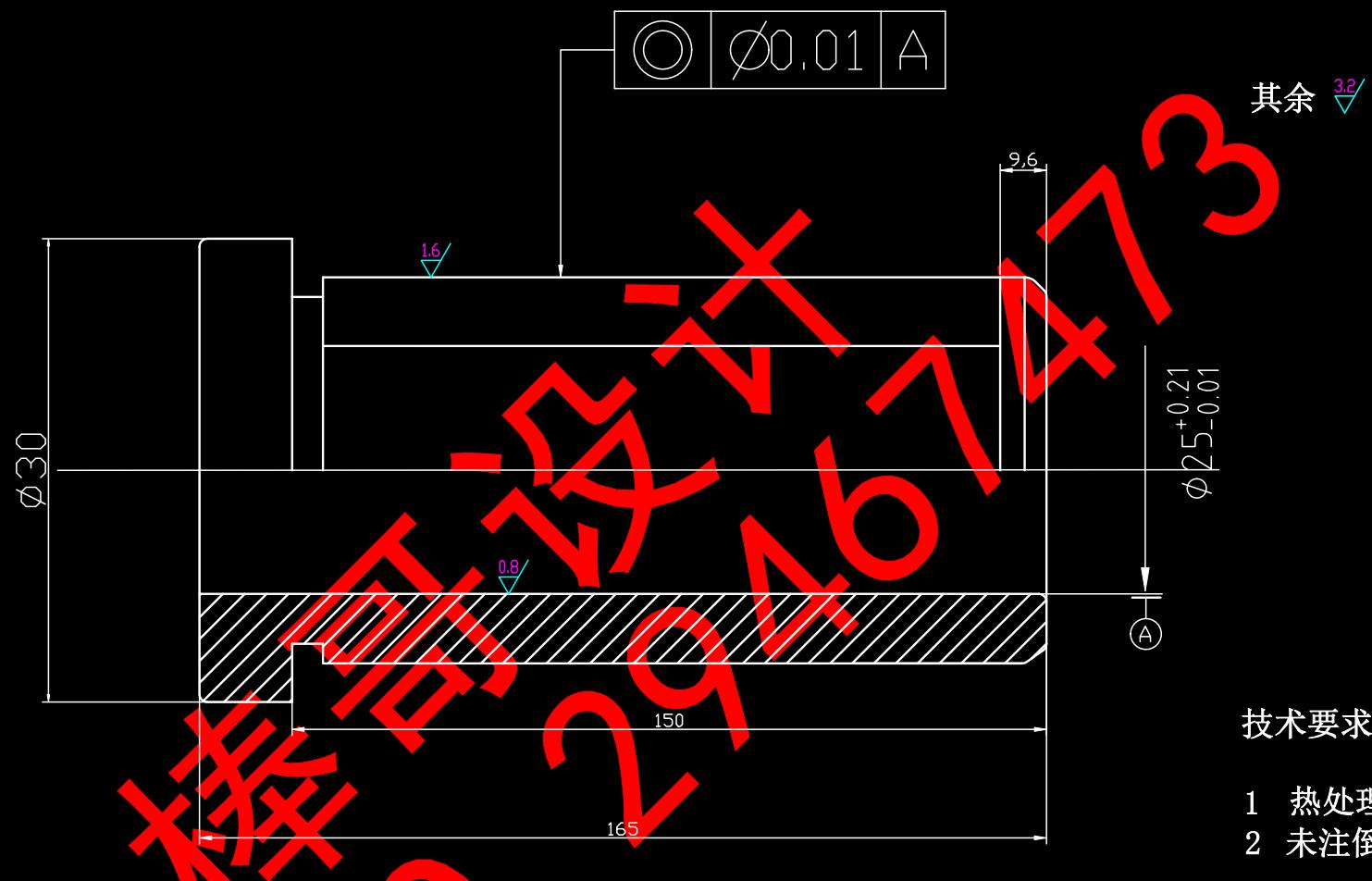
3.2



技术要求

- 1 热处理50-55HRC
2 未注倒圆角R0.5

A3-导套



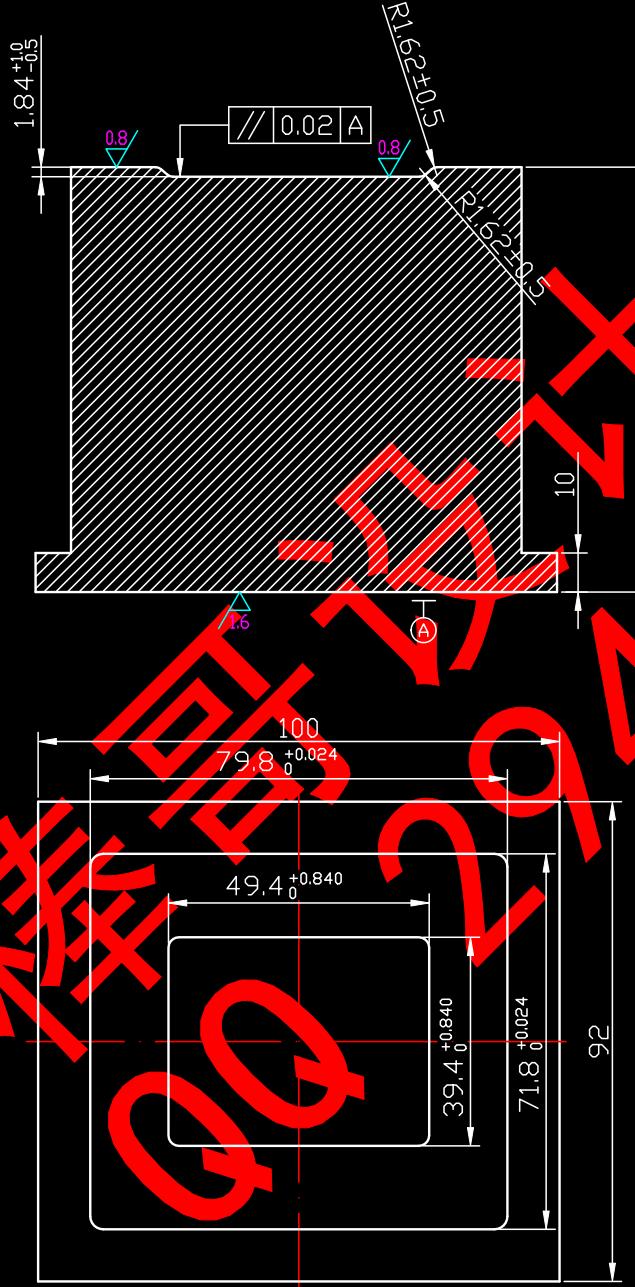
技术要求

- 热处理 50~55HRC
- 未注倒圆角 R0.5

45钢						XXXX		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	导套		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								
工艺				批准		共	张	第

LC-08

A3-拉伸凹模



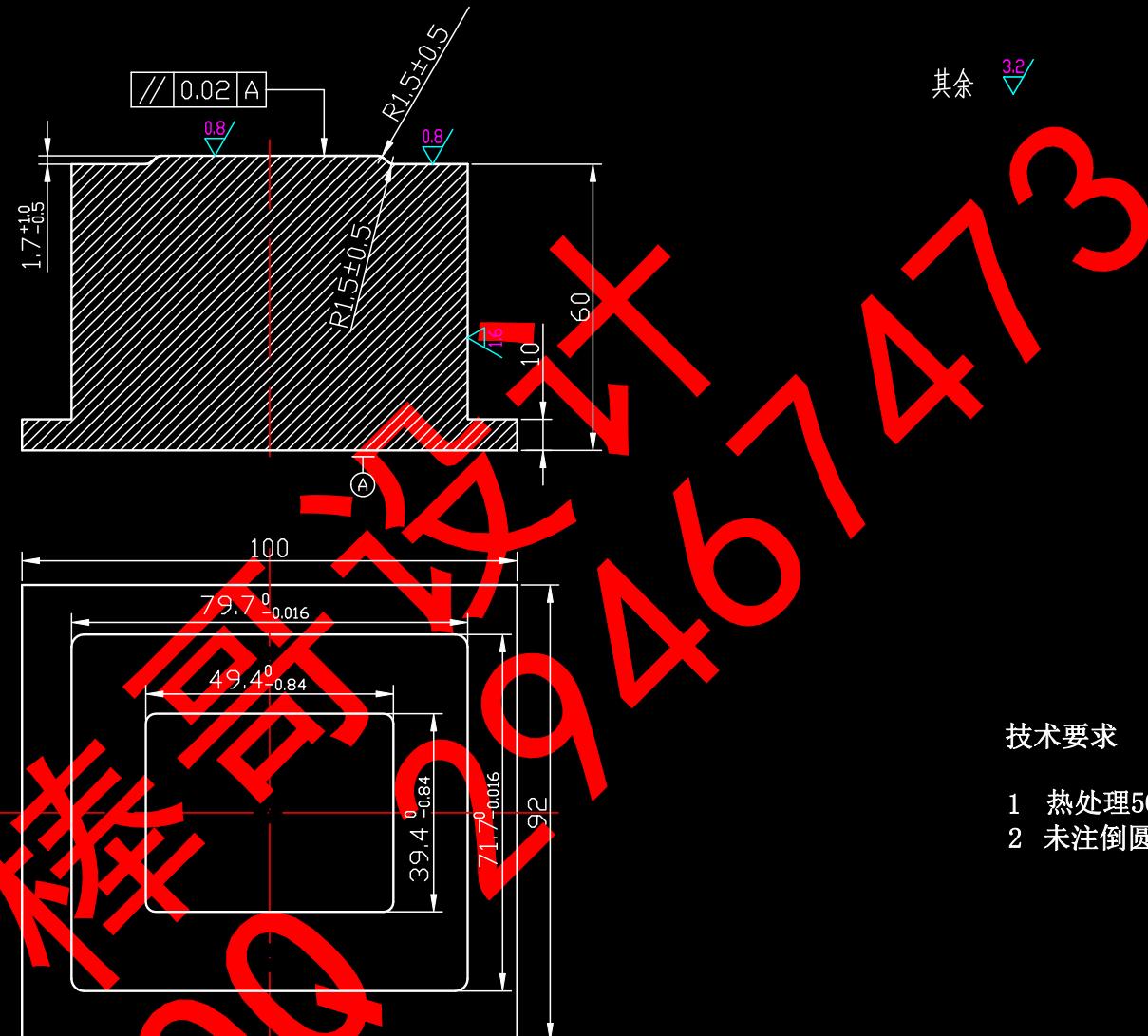
其余 $32/$

技术要求

- 热处理50-55HRC
- 未注倒圆角R0.5

Cr12MoV							XXXX	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		拉深凹模	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								
工艺			批准			共	张	第

A3-拉伸凸模

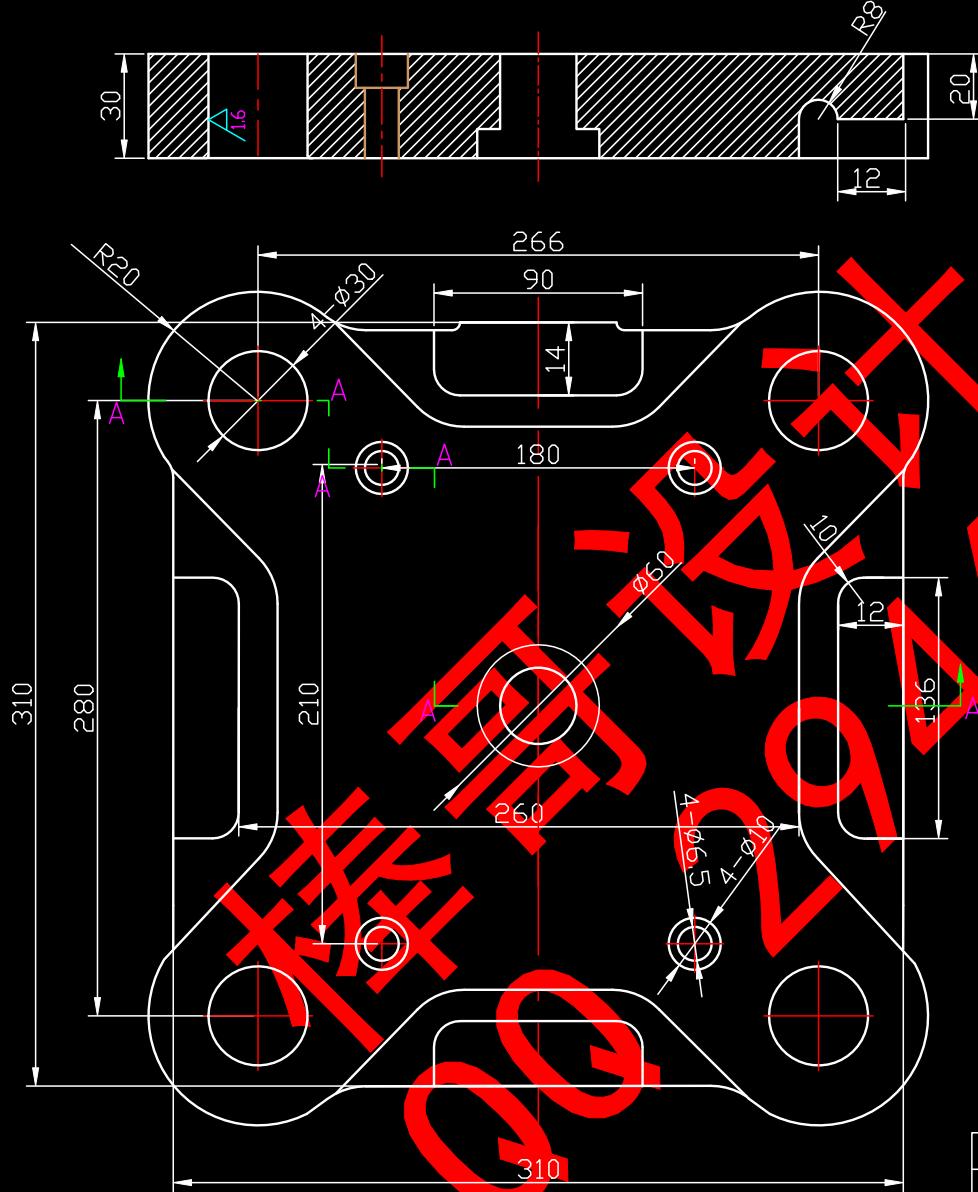


技术要求

- 热处理 50-55HRC
- 未注倒圆角 R0.5

						Cr12MoV			XXXX
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计				标准化					
审核									
工艺				批准		共 张 第 张			LC-07

A3-上模座板



其余 3.2

技术要求

- 1 热处理54-58HRC
2 未注倒圆角R2