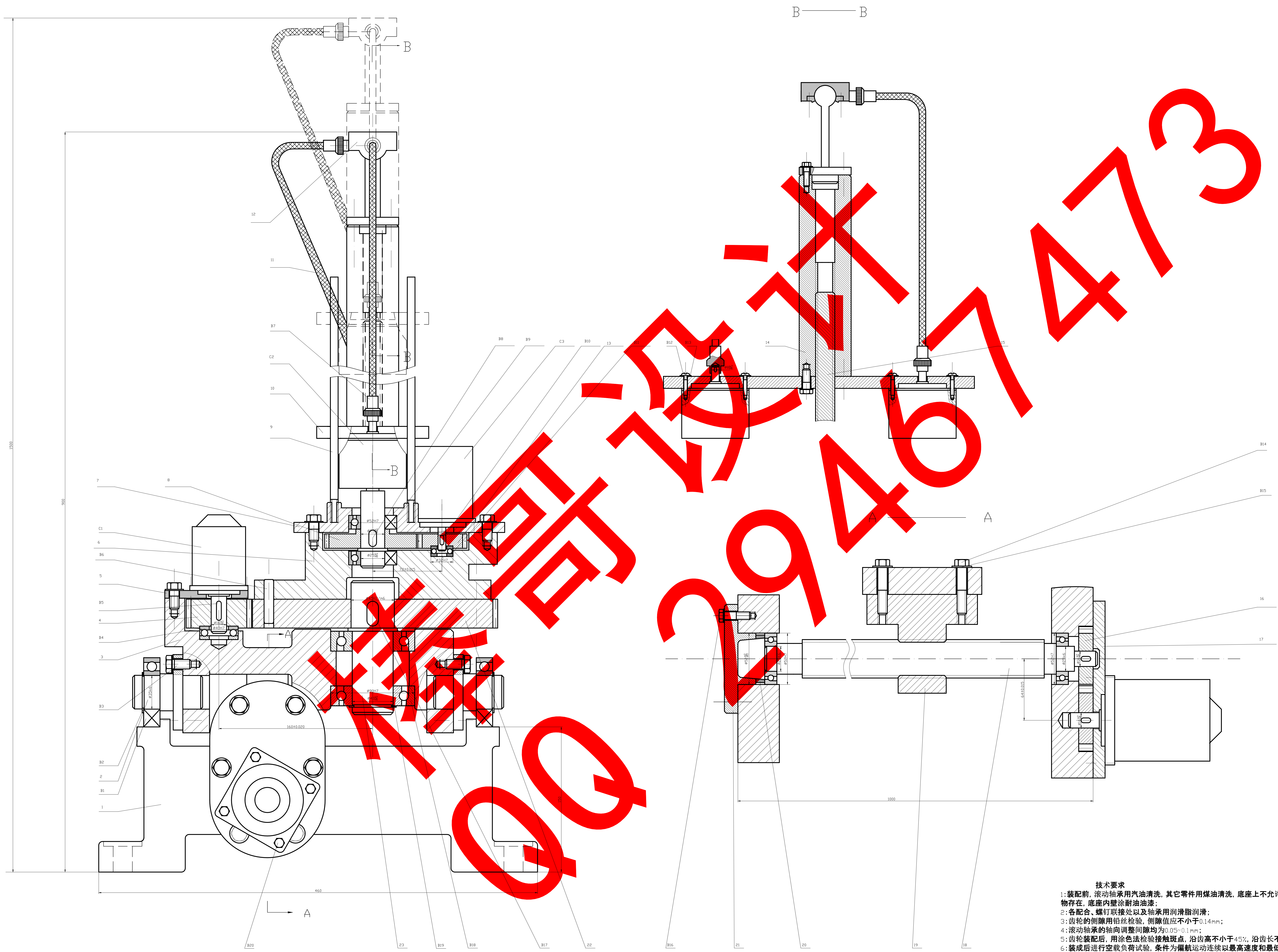


A0-总装配图



技术要求
1:装配前,滚动轴承用汽油清洗,其它零件用煤油清洗,底座上不允许有任何杂物存在,底座内壁涂耐油油漆;
2:各配合、螺钉联接处以及轴承用润滑脂润滑;
3:齿轮的侧隙用铅丝检验,侧隙值应不小于0.14mm;
4:滚动轴承的轴向调整间隙均为0.05~0.1mm;
5:齿轮装配后,用涂色法检验接触斑点,沿齿高不小于45%,沿齿长不小于60%;
6:装成后进行空载负荷试验,条件为偏航运动连续以最高速度和最低速度各运动20min、升降运动以8.33mm/s运动20min、其它三个转动以6°/s在各自的运动范围内运动15min;
7:未加工外表面涂灰色油漆。

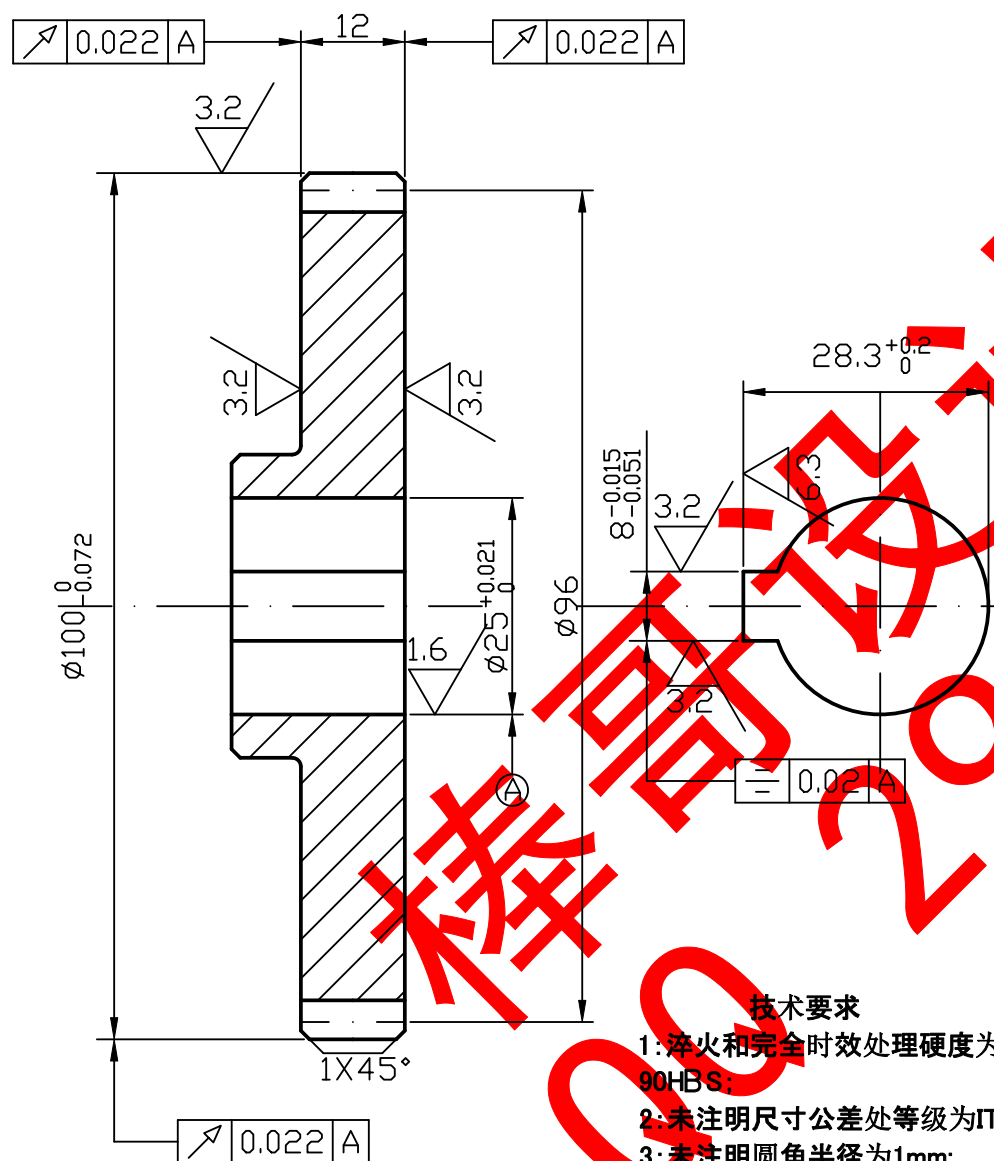
C3	步进电机	1		70BF4040	
C2	步进电机	2		70BF003	
C1	步进电机	2		110BFs-1.5/0.75	

B20	螺栓GB5782-M6x25	12	Q235		
B19	挡圈GB894 1 86 40	1	65Mn		
B18	滚 动 轴 承7308C	2		GB/T292-94	
B17	键5X10	1	45	GB1096-96	
B16	螺栓GB5782-M10X30	4	Q235		
B15	热套JB848-85-10-140HV	4	Q235		
B14	螺栓GB5782-M10X50	2	Q235		
B13	热套JB848-85-4-140HV	8	Q235		
B12	螺钉GB818-85-M4X25	8	35		
B11	滚 动 轴 承52202	1		GB/T301-95	
B10	键4X10	1	45	GB1096-96	
B9	滚 动 轴 承7205C	3		GB/T292-94	
B8	键3X17	1	45	GB1096-96	
B7	软轴接头	4			
B6	销 A10X50	3	35	GB119-86	
B5	键3X10	3	45	GB1096-96	
B4	滚 动 轴 承52204	1		GB/T301-95	
B3	螺栓GB5783-M10X25	25	Q235		
B2	挡圈GB894 1 86 35	4	65Mn		
B1	轴 承6207	4		GB/T276-94	

23	轴	1	45		
22	齿 轮	1	ZL108		
21	轴 承 端 盖	1	HT200		
20	定 距 环	1	Q235		
19	螺 母	1	ZQA19 4	GB1176 1974	
18	丝 杆	1	18CrMhTi		
17	齿 轮 端 盖	1	HT200		
16	齿 轮	2	ZL108		
15	丝 杆	1	18CrMhTi		
14	螺 母	1	ZQA19 4	GB1176 1974	
13	齿 轮	1	ZL108		
12	工 作 台	1	45		
11	软 轴	2			
10	导 套	1	45		
9	导 杆	2	45		
8	齿 轮	1	ZL109		
7	上 底 座	1	HT200		
6	中 底 座	1	HT200		
5	齿 轮 盖	1	HT200		
4	齿 轮	1	ZL107		
3	下 底 座	1	45		
2	轴	4	45		
1	导 轨	1	HT350		

序 号	零 件 名 称	数 量	材 料	规 格 及 标 准 代 号	备 注
微型飞行器模拟转台					
设计	徐 泽 武	2012 04 15	比例	1:1	图 号
审核	朱 保 利	2012 04 15	数量	1	重 量
毕业设计					南昌航空大学科技学院 088105424

A3-上下运动的大齿轮



其余 6.3

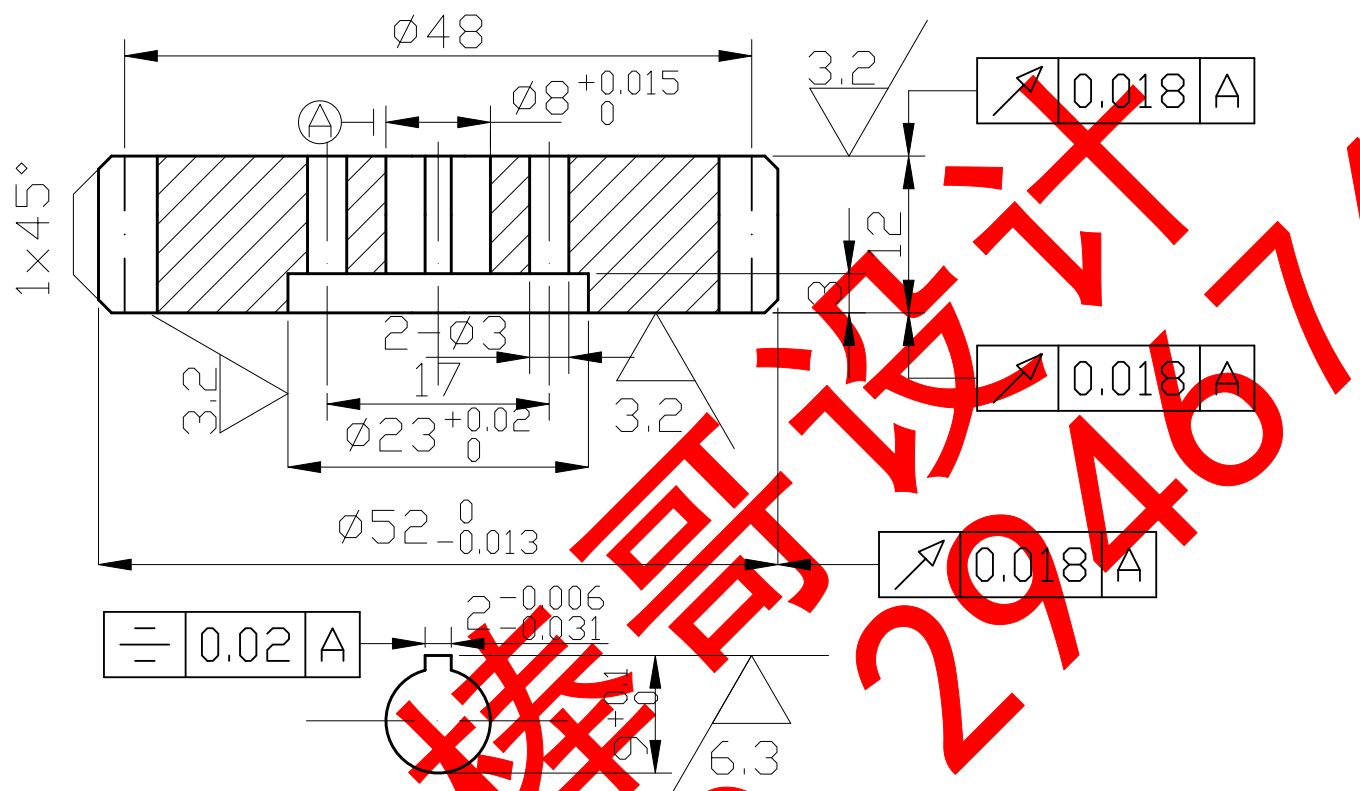
法向模数		m_n	2	
齿 数		Z_2	48	
齿 形 角		α	20°	
齿顶高系数		h_a^*	1	
齿根高系数		c^*	1.25	
螺旋角		β	0°	
径向变位系数		x	0	
精度等级		8KMG10095-88		
齿轮副中心距		$a \pm f_n$	72 ± 0.015	
配偶齿轮		图号	13	
		齿数	24	
公差组	检验项目	代号	公差(或极限偏差)	
I	齿轮径向跳动公差	F_r	0.025	
	公法线长度变动公差	F_w	0.020	
II	基节极限偏差	f_{ph}	± 0.009	
	齿形公差	f_f	0.008	
III	齿向公差	f_{bb}	0.009	
公法线平均长度及其偏差		33.8460		
跨 测 齿 数		K	6	

技术要求

- 1: 淬火和完全时效处理硬度为90HBS;
2: 未注明尺寸公差处等级为IT12;
3: 未注明圆角半径为1mm;
4: 未注明倒角为1×45°。

齿 轮			比例	1:1	材料	ZL108
			数量	1	图号	8
设计	徐 泽 武	2012.04.15	重量		班级	088105424
制图	徐 泽 武	2012.04.15	南昌航空大学科技学院			
审核	朱 保 利	2012.05.01				

A3-上下运动的小齿轮



法向模数	m_n	2	
齿 数	Z_2	24	
齿 形 角	α	20°	
齿顶高系数	h_a^*	1	
齿根高系数	c^*	1.25	
螺旋角	b	0°	
径向变位系数	x	0	
精度等级	8KMGB10095-88		
齿轮副中心距	$a \pm f_a$	72 ± 0.015	
配偶齿轮	图号	8	
	齿数	48	
公差组	检验项目	代号	公差(或极限偏差)
I	齿轮径向跳动公差	F_r	0.025
	公法线长度变动公差	F_w	0.020
II	基节极限偏差	f_{ph}	± 0.009
	齿形公差	f_f	0.008
III	齿向公差	f_b	0.009
公法线平均长度及其偏差		15.4330	
跨 测 齿 数		K	3

技术要求

- 1: 淬火和完全时效处理硬度为90HBS;
- 2: 未注明尺寸公差处等级为IT12;
- 3: 未注明圆角半径为1mm;
- 4: 未注明倒角为1×45°。

齿 轮			比例	1:1	材料	ZL10
			数量	1	图号	13
设计	徐 泽 武	2012.04.15	重量		班级	088105424
制图	徐 泽 武	2012.04.15	南昌航空大学科技学院			
审核	朱 保 利	2012.05.01				