

上 海 市 地 方 标 准

DB31/T 1213—2020

金属热处理回火工序单位产品能源
消耗限额

The norm of energy consumption per unit products for heat treatment
tempering procedure of metals

2020-03-05 发布

2020-05-01 实施

上海市市场监督管理局 发布

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由上海市经济和信息化委员会、上海市发展和改革委员会共同提出,由上海市经济和信息化委员会组织实施。

本标准由上海市能源标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:上海市热处理协会、上海业顺金属热处理有限公司、上海源虎机械制造有限公司、上海市能效中心、上海丰东热处理工程有限公司、上海上大热处理有限公司、上海专一热处理有限公司、上海汽车变速器有限公司、一胜百模具技术(上海)有限公司、上海航天设备制造总厂、上海湖光热处理厂、上海振华港机重工有限公司。

本标准主要起草人:李金兴、秦宏波、陈顺民、胡昕予、曹星月、赵清、赵海康。

金属热处理回火工序单位产品能源消耗限额

1 范围

本标准规定了金属热处理回火工序单位产品能源消耗限额的技术要求、计算方法、节能管理与措施。

本标准适用于上海市行政区内从事金属热处理加工的生产性企业,用于热处理回火工序能源消耗计算、评价与考核。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 7232 金属热处理工艺 术语

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

GB/T 17358 热处理生产电耗计算和测定方法

3 术语和定义

GB/T 7232 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

回火 tempering

工件淬硬后加热到 A_{c1} 以下的某一温度,保温一定时间,然后冷却到室温的热处理工艺。

3.2

合格热处理回火产品重量 weight of qualified heat treatment tempering parts

统计报告期内,由热处理回火工序生产并检验合格的产品重量,单位为吨(t)。每一道回火工序都应统计一次产品重量和能耗。

3.3

合格热处理回火产品总折算重量 total converting weight of qualified heat treatment tempering parts

统计报告期内,由热处理回火工序生产并检验合格的全部产品总重量乘以折算系数得出的总折算重量,单位为吨(t)。

3.4

热处理回火工序总能耗 total energy consumption of heat treatment tempering procedure

统计报告期内,热处理回火工序生产的全部产品所消耗的能源的总和,单位为千瓦时(kW·h)。

3.5

热处理回火工序单位能耗 the energy consumption per unit weight for heat treatment tempering procedure

热处理回火工序生产每吨合格产品所消耗的能源量,单位为千瓦时每吨(kW·h/t)。