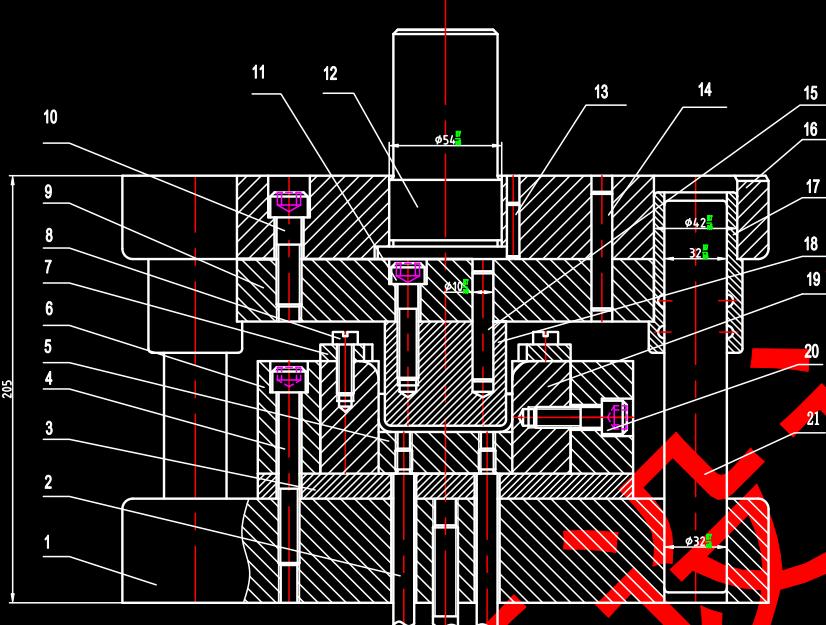
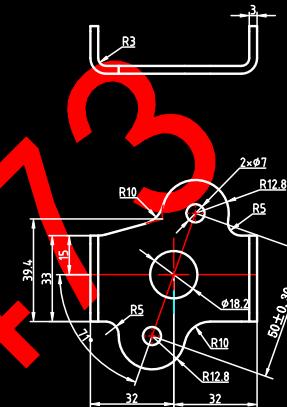
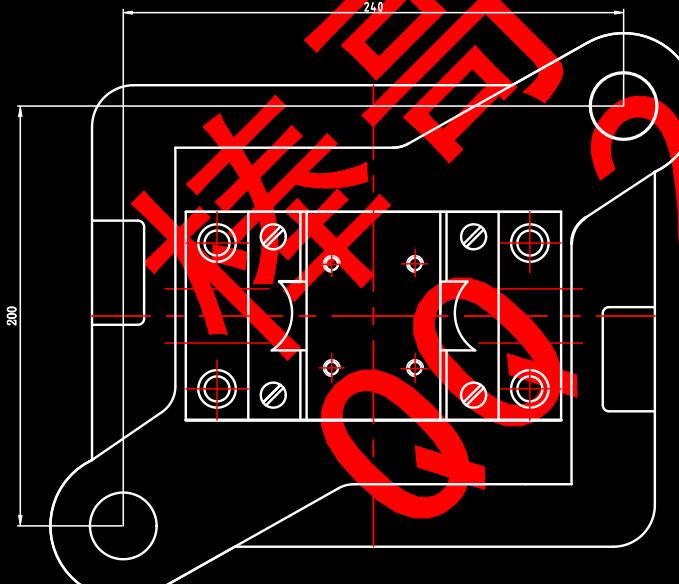


A1-装配图



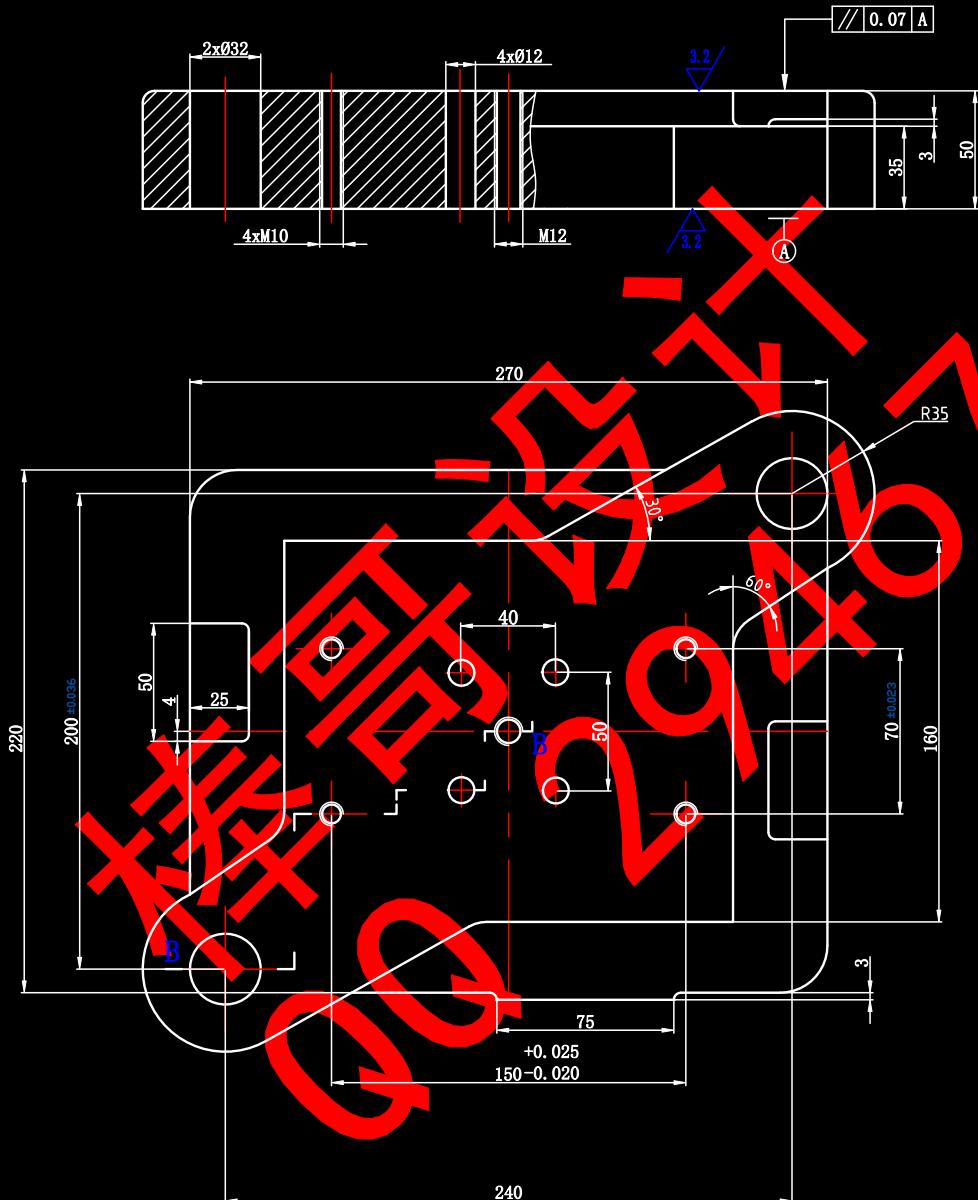
技术要

- 1、各模板除零件图有标明外，各边均去毛刺
 - 2、各模板加工时，螺孔、销钉孔均配作
 - 3、装配时，注意凹模在凹模固定板的安装位置，按照零件图所标注的要求安
 - 4、导柱与导套是在模具组装完成，试冲达到工作要求后，再行安装



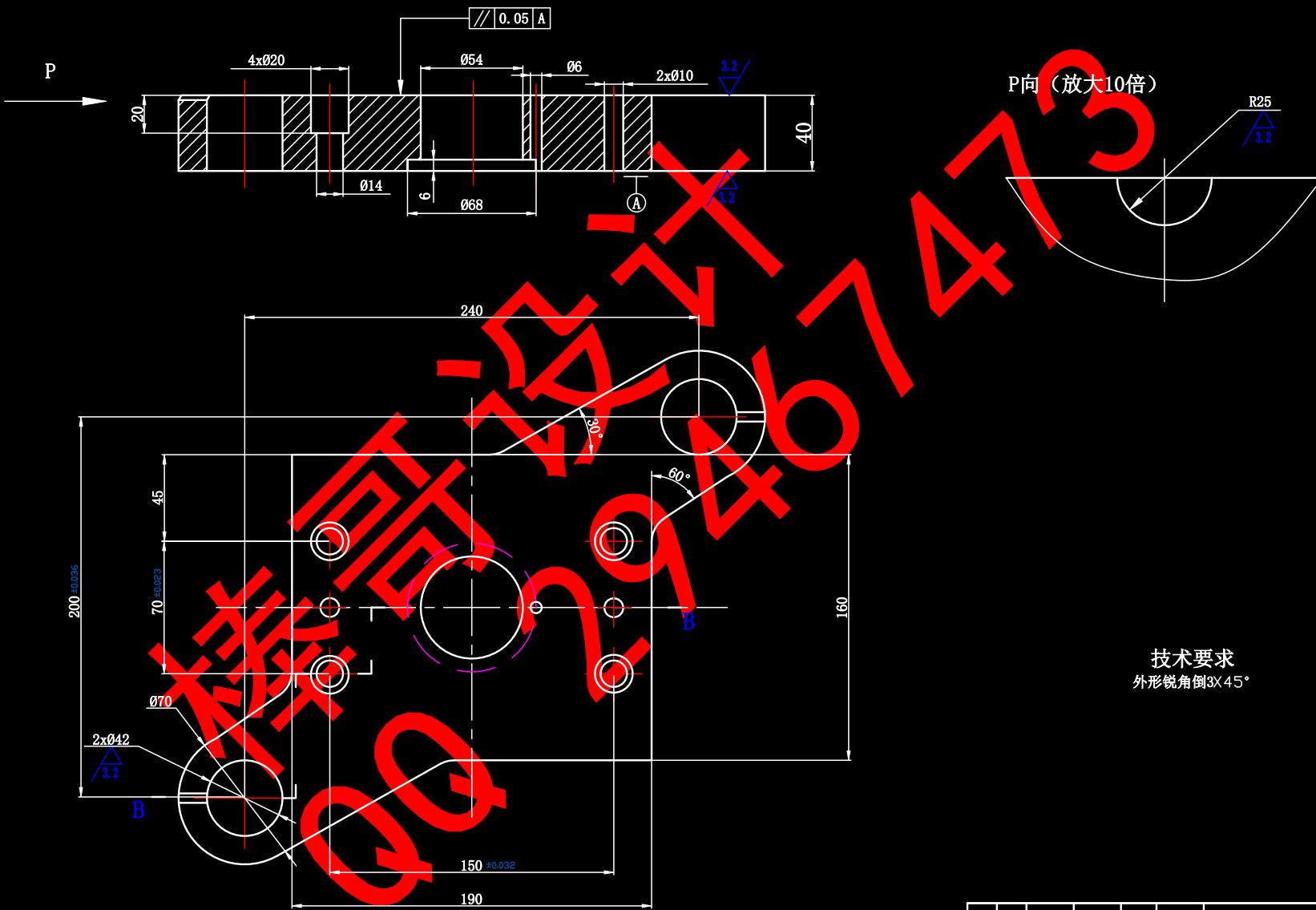
变曲件零件目

A2-上模座



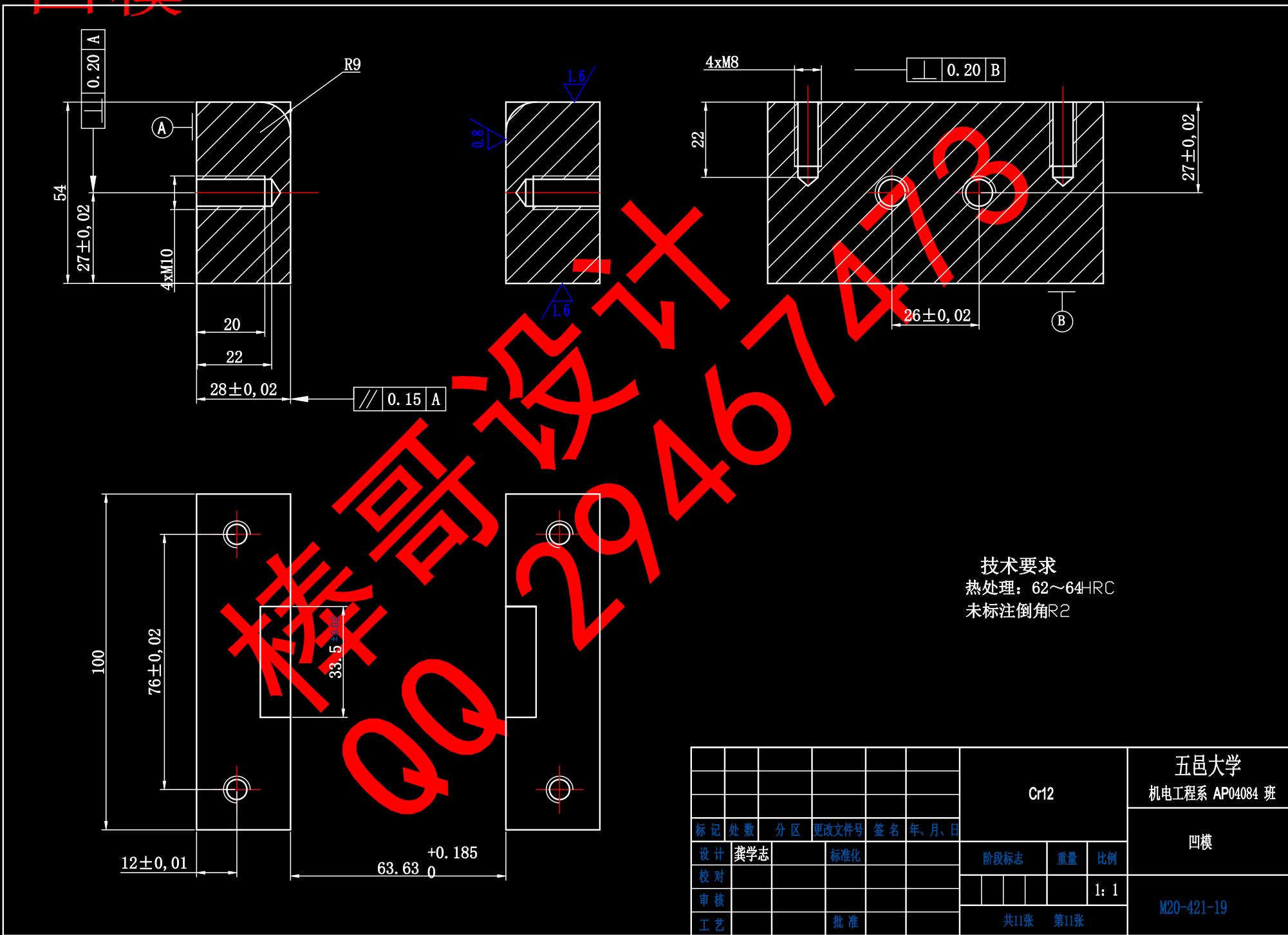
技术要求

A2-下模座

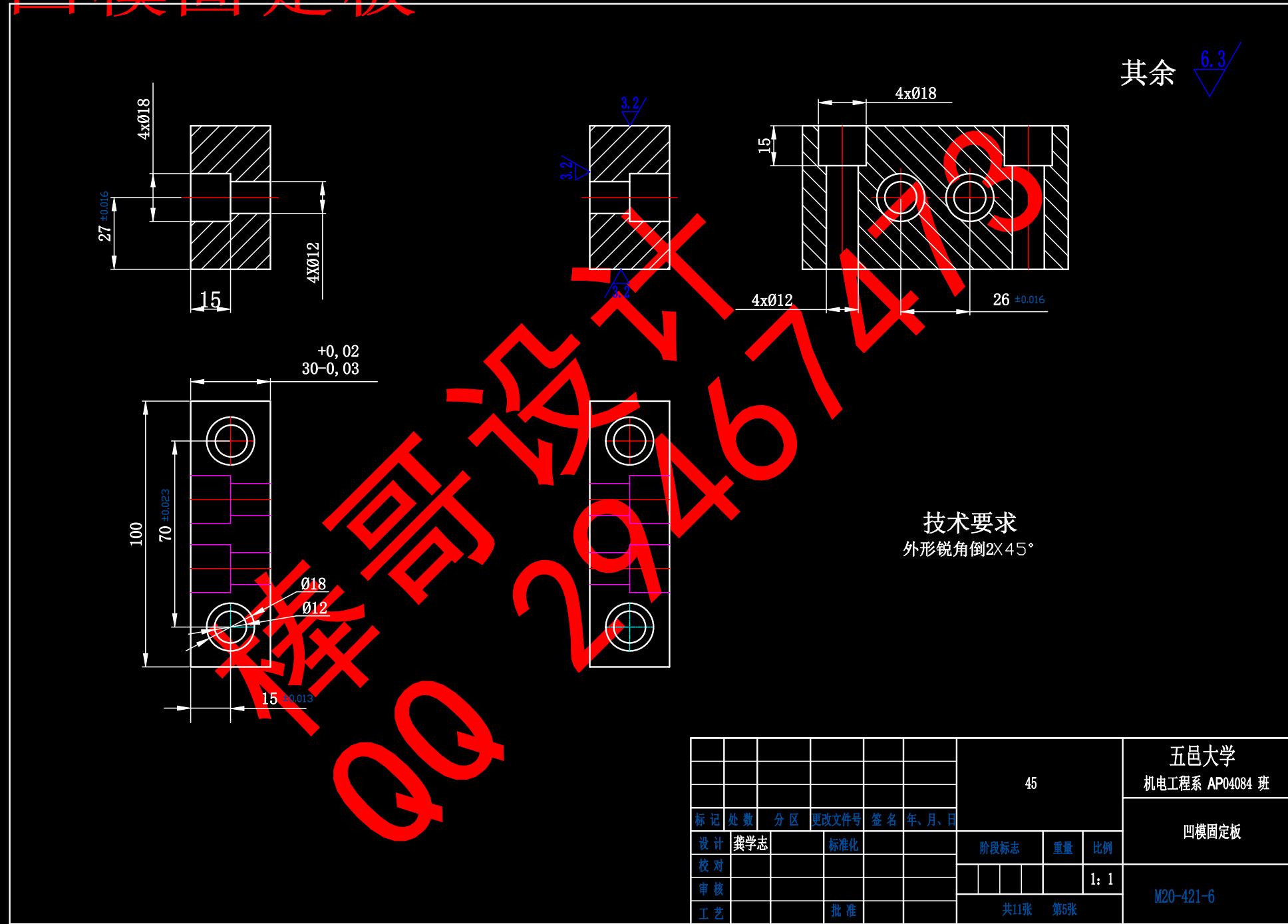


技术要求

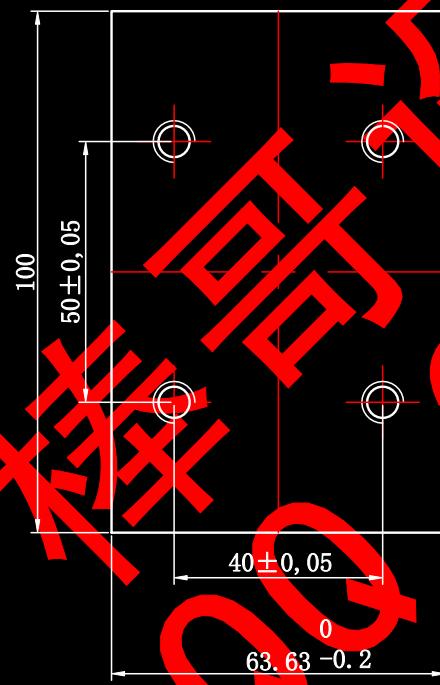
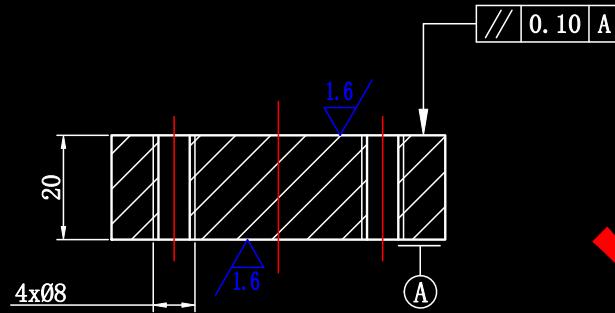
A3-凹模



A3-凹模固定板

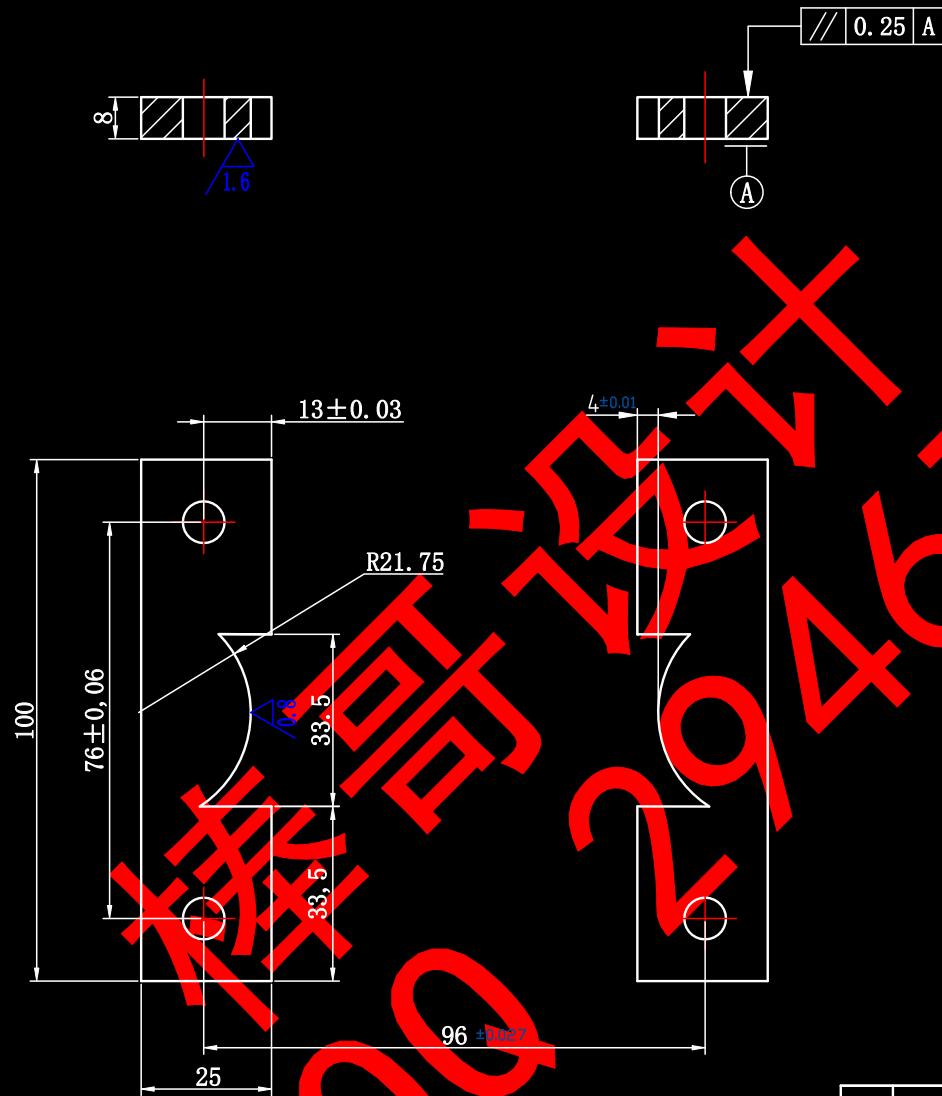


A3-打料板



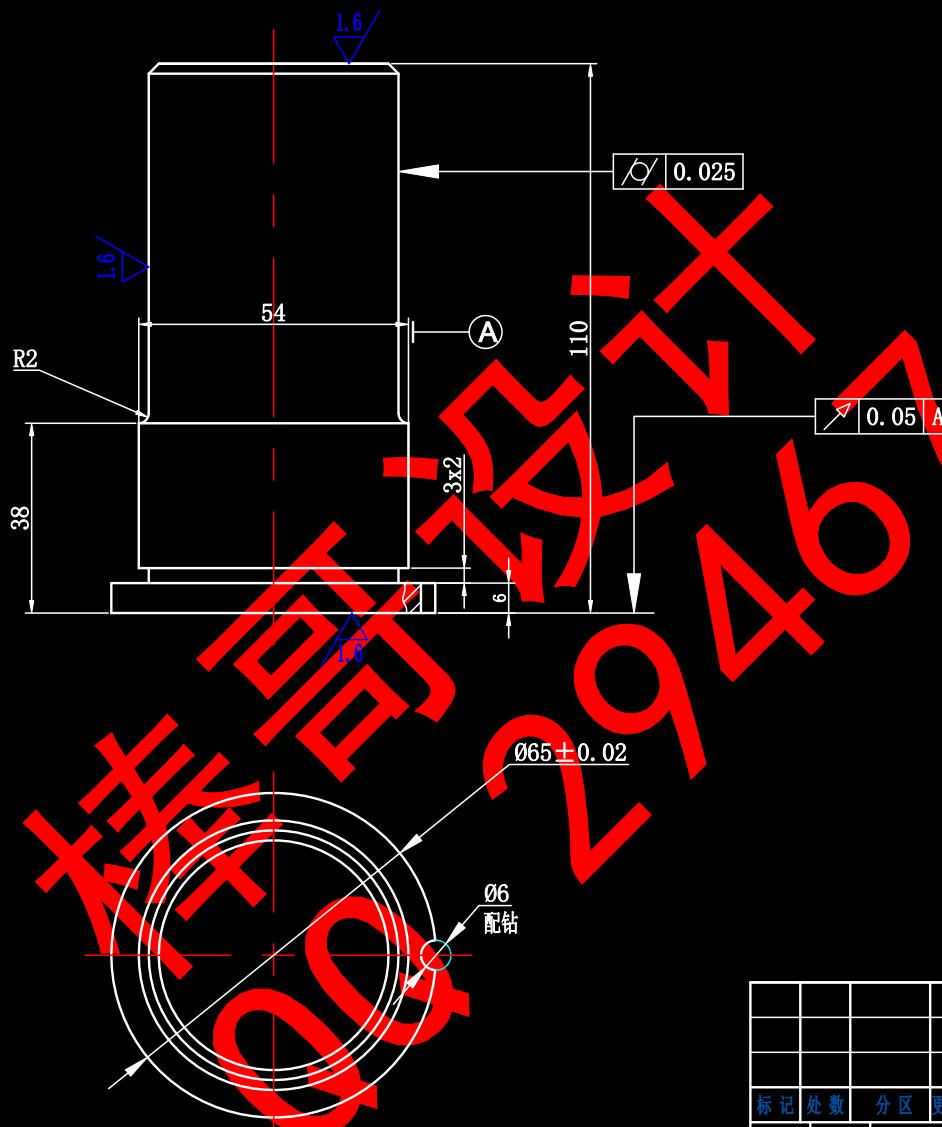
45						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计	龚学志		标准化			
校对						1: 1
审核						
工艺			批准			
					共11张 第4张	M20-421-5

A3-定位板



T8A						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计	龚学志		标准化			
校对						1: 1
审核			批准			
工艺				共11张	第6张	M20-421-7

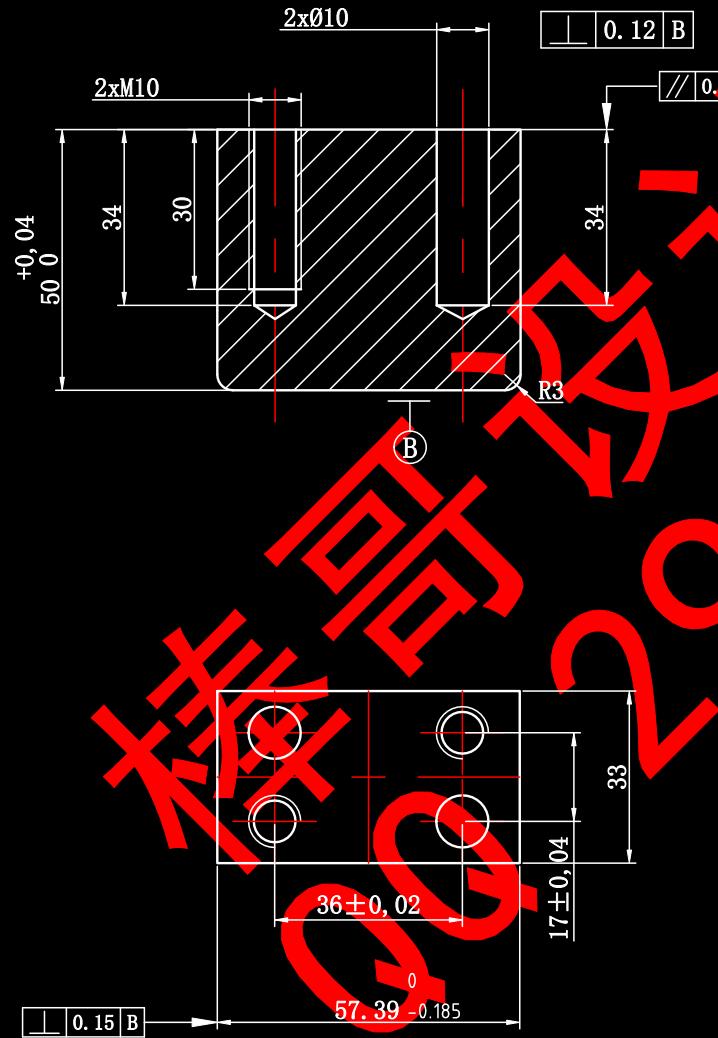
A3-模柄



技术要求
未标注倒角R2

						45			五邑大学
									机电工程系 AP04084 班
									模柄
									M20-421-12
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	年、月、日	阶段标志	重量	比例	
设计	龚学志		标准化					1: 1	
校对									
审核	连建德		批准			共11张	第8张		
工艺									

A3-凸模



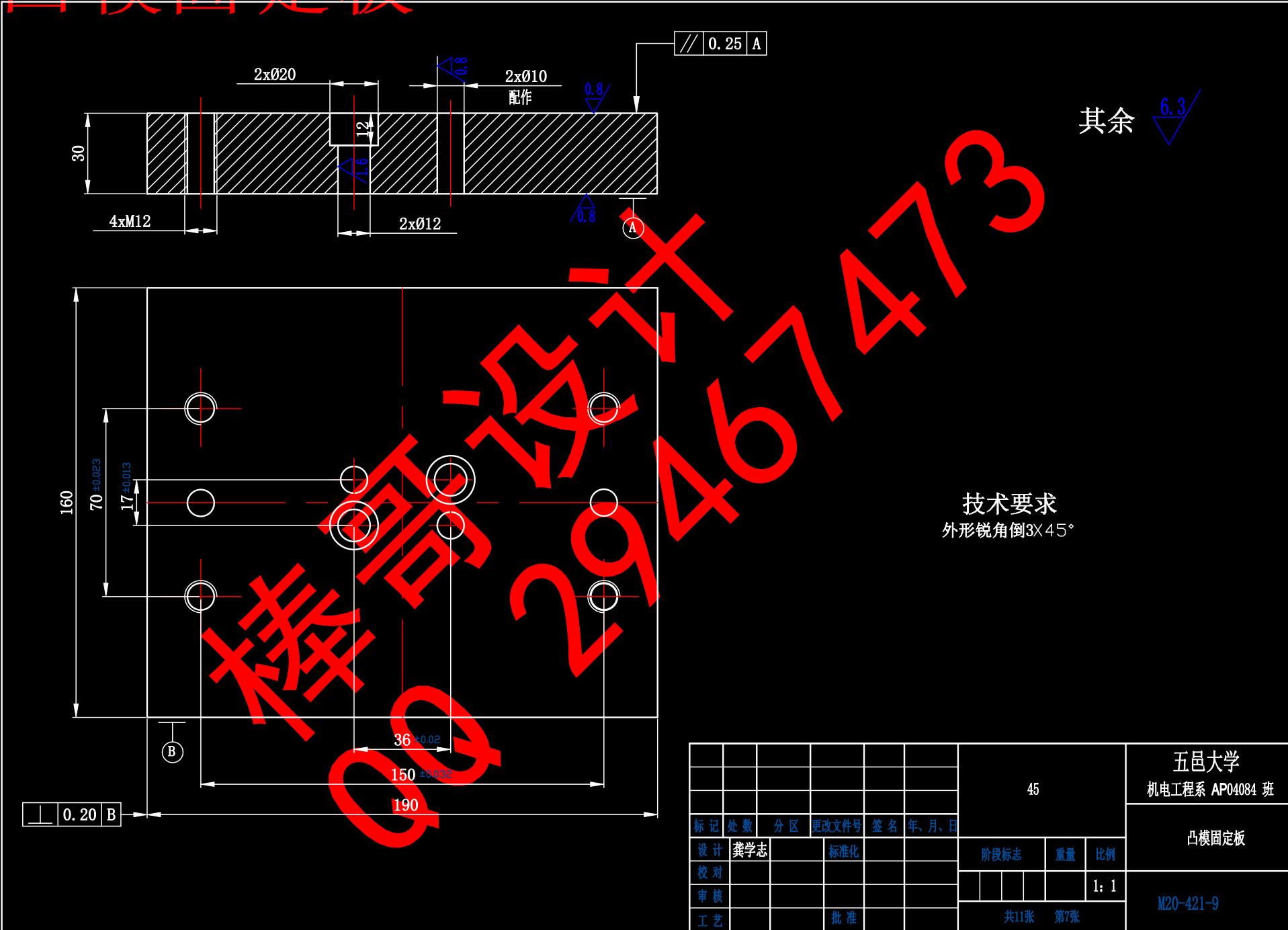
技术要求
热处理: 58~62HRC

Cr12							五邑大学 机电工程系 AP04084 班		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	龚学志		标准化						
校对									
审核			批准						
工艺						1: 1			
							共11张	第10张	

凸模

M20-421-18

A3-凸模固定板

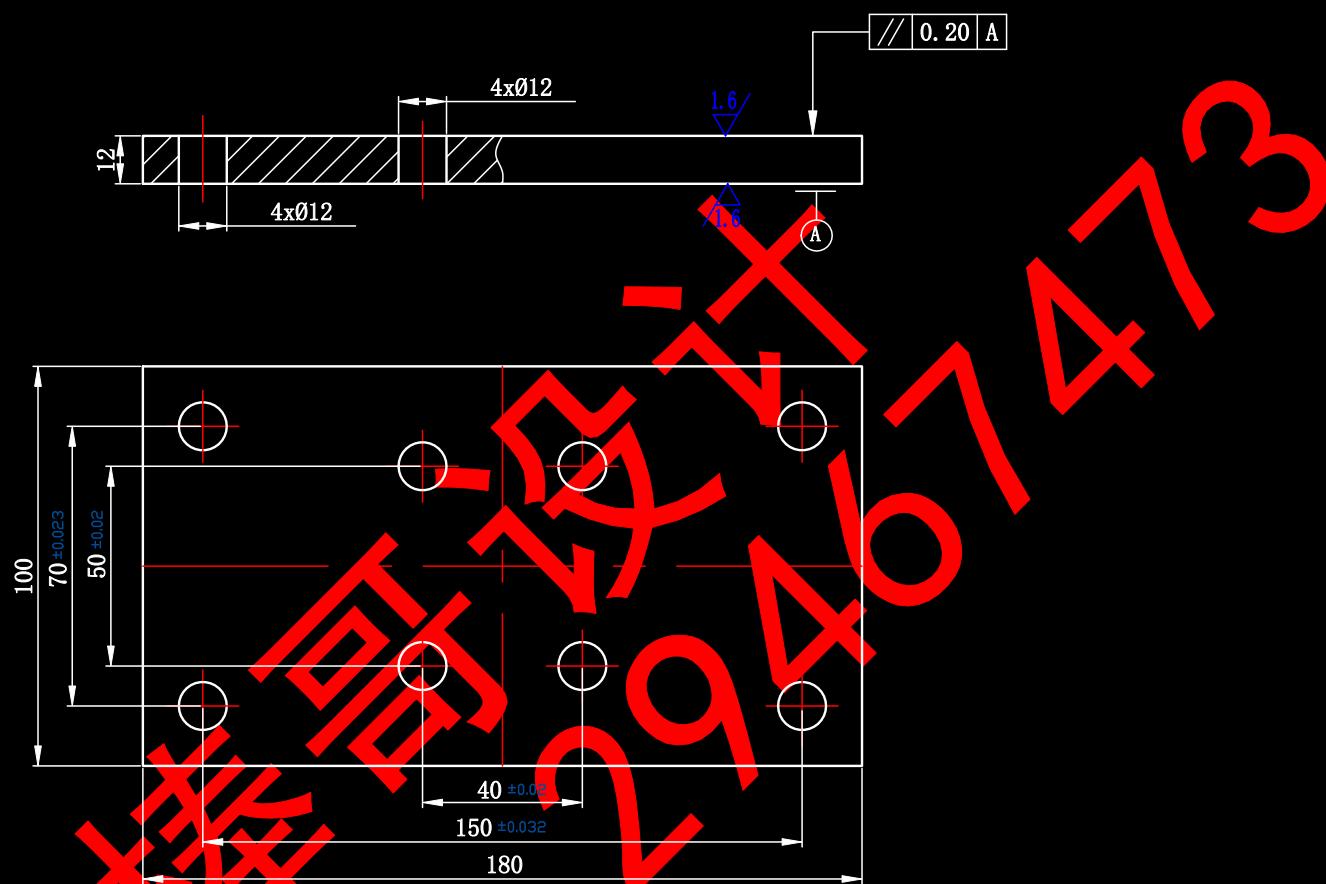


其余

技术要求

外形锐角倒3×45°

A3-下垫板



						45			五邑大学
									机电工程系 AP04084 班
									下垫板
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	年、月、日				
设计	龚学志		标准化			阶段标志	重量	比例	
校对								1: 1	
审核						共11张	第3张		M20-421-3
工艺			批准						

弯曲模CAD图[共11张图]

