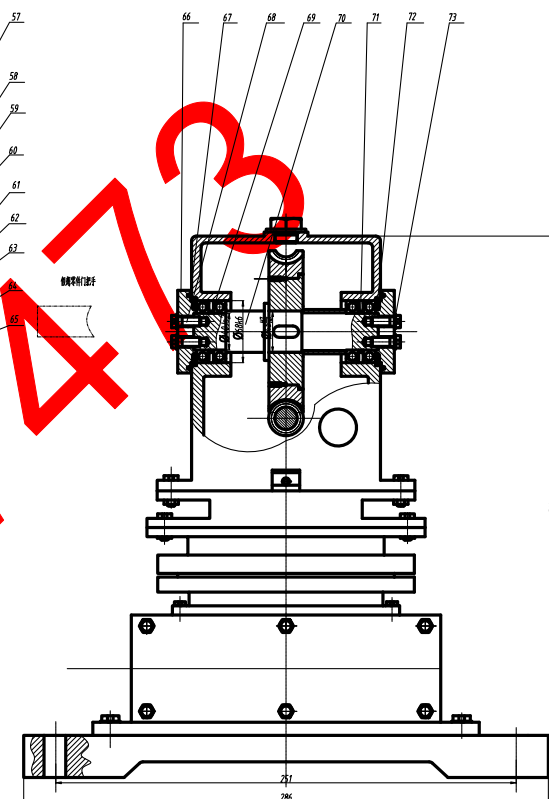
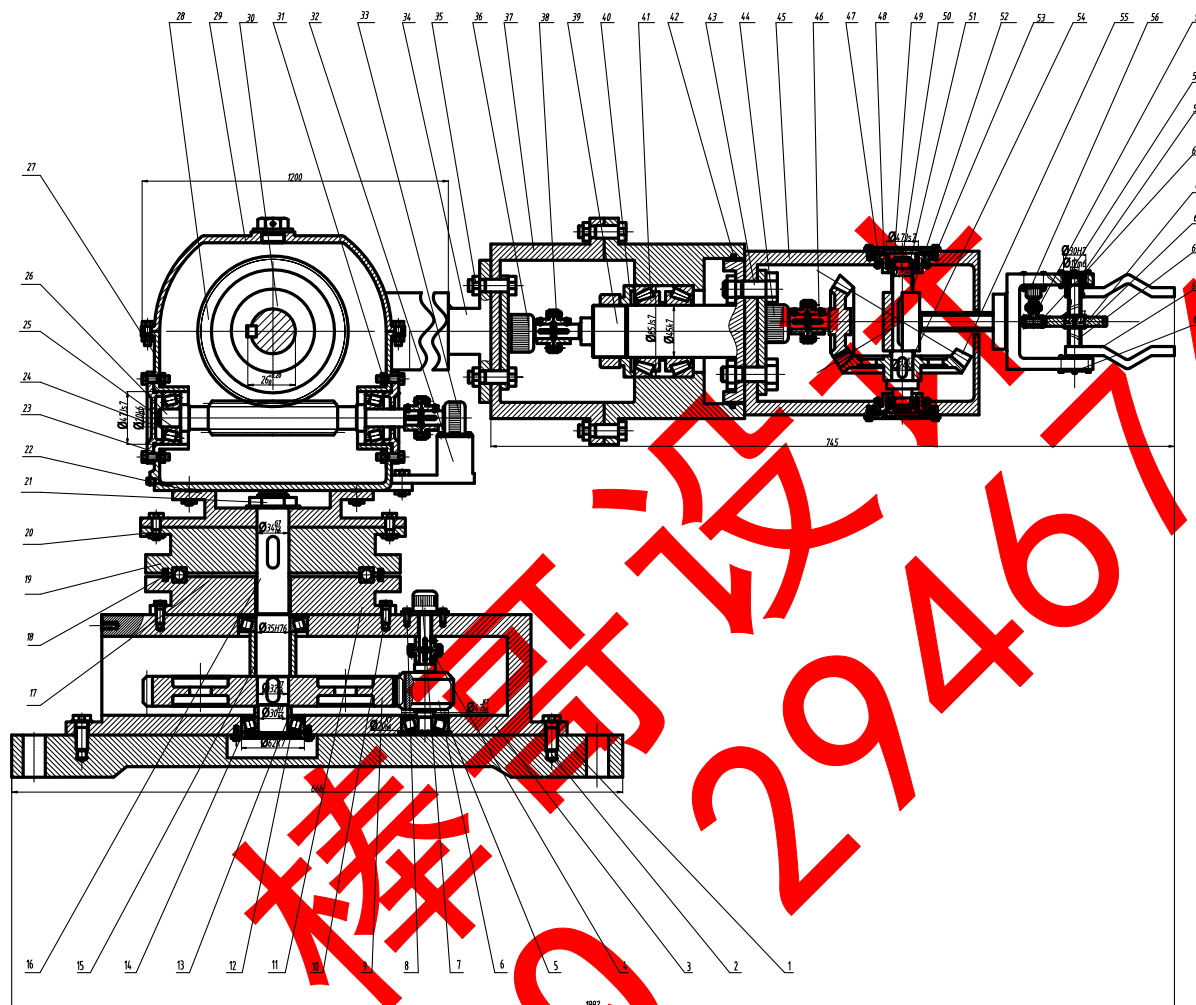


A0-机械手装配图

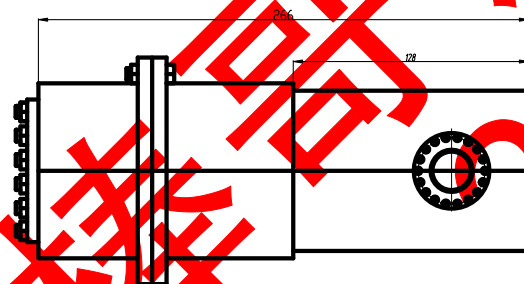
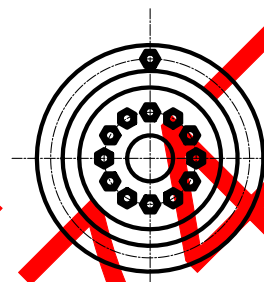


71	轴心	2	Q235		33	步履架Z	1		脚踏车Z/M
70	大卷扬手车	1	45#		32	电焊机	1	H150	
69	卷扬机手车	4		7000C	31	电焊机	1	H150	
68	轴心	8	45#		30	电焊机	1	H150	
67	轴心	2			29	电焊机	1	Q235	
66	大卷扬手车	1			28	电焊机手车	1	H1200	
65	手车	1	CrW6b		27	轴心	1	ZD50A-1	m=3.15 z=50
64	轴心	2	45#		26	上轴心手车	1	H1200	
63	轴心	1	CrW6b		25	脚踏车手车	2	45#	m=3.15 z=1
62	轴心	1			24	脚踏车手车	2	H150	30206
61	轴心Z	1	45#	m=1 z=71	23	下轴心手车	1	H1200	
60	轴心Z	1	40Cr	m=1 z=22	22	轴心	1	H1200	
59	轴心轴心	2	Q235		21	轴心	1	45#	M30
58	脚踏车轴心	2		61903	20	轴心	4	45#	MBX8
57	脚踏车	1			19	下轴心	1	H1200	
56	步履架Z	1		脚踏车Z 450m	18	轴心	1	轴心	
55	轴心	1			17	步履架手车	1		51405
54	轴心	1	Q235A		16	轴心	1	45#	
53	轴心	10	45#		15	轴心	2	Q275A	
52	轴心	1	Q235A		14	脚踏车手车	2	Q235	30206
51	轴心	1			13	轴心	1	Q235	
50	轴心手车	1	45#		12	轴心	1	H1200	
49	脚踏车轴心	2		6204	11	下轴心	1	H150	
48	轴心手车	2	45#		10	轴心	6	45#	MXD20
47	轴心轴心	2	45#		9	轴心Z	1	40Cr	m=3 z=92
46	轴心	1			8	轴心	4	45#	MXS15
45	轴心手车	1	轴心		7	步履架Z	1		脚踏车GMH
44	步履架Z	1		脚踏车GMH	6	轴心Z	1	45#	m=3 z=10
43	轴心	6	45#	MXD40	5	脚踏车手车	1		30205
42	轴心	1	轴心		4	轴心	1		
41	脚踏车手车	2		30209	3	轴心	1	H150	
40	轴心	1		M22	2	轴心	6	45#	MXD25
39	轴心	1	45#		1	轴心	1	H1200	
38	轴心	1			开井	开井	开井	开井	开井
37	轴心手车	1	轴心		开井	开井	开井	开井	1.2
36	步履架Z	1		脚踏车GMH	开井	开井	开井	开井	
35	轴心	12	45#	MXD25					
34	轴心	1	H1200						

技术要求

- 1.原箱和箱内零件等项均用油漆处理, 箱体内外不得有虫卵和虫, 箱体内部要涂防锈油;
- 2.每个小箱体都要有铭牌, 保证铭牌不小于 $0.17mm^2$, 所以铭牌面积不得大于箱体小侧面的 $1/2$;
- 3.两对边连接处要有密封垫圈, 密封面和高处密封垫圈都不少于 50% ;
- 4.两连接板间的间隙, 高度为 $0.04 \sim 0.07mm$, 长度按 $0.05 \sim 0.1mm$;
- 5.两箱内要有使用说明;
- 6.两箱上要有标志和名称。

73	垫片	8	Q275A
72	螺母	4	

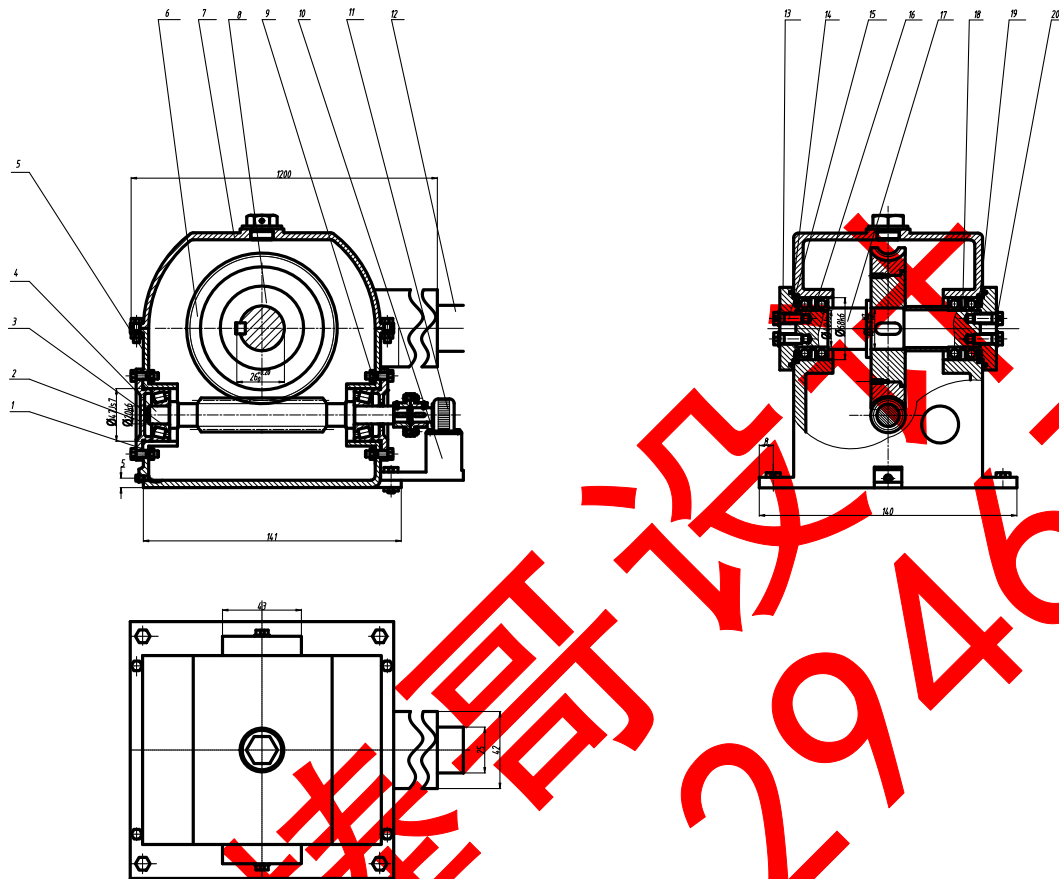


技术要求

1. 泵和泵室所有零件都用油清洗, 泵室内不允许有杂物存在, 泵室内应涂防锈油;
2. 喷合制用尼龙绳来吊挂, 钢丝绳不小于 $0.17mm$, 钢丝绳直径不得大于最小制绳孔的 $2/3$;
3. 用绳头连接绳套而连接点, 按套高和绳头长度接点都不少于 50% ;
4. 调整泵轴轴向间隙, 高度值为 $0.04 \sim 0.07mm$, 宽度值为 $0.05 \sim 0.1mm$;
5. 调整流量调节装置;
6. 用绳头吊起泵头油桶。

27	德信板	1			
28	德信板	1	Q275A		
29	德信板	20	45#		
30	德信板	1	Q275A		
31	德信板	1			
35	德信板手板	1	45#		
36	德信手板	2			6204
36	德信手板	2	45#		
37	德信手板	2	45#		
37	德信手板	1	德信板		
38	多边形手板	1			德信板4MM
39	手板	6	45#		MMX140
40	手板	1	德信		
41	德信板手板	1			
41	手板	1			20209
45	手板	1	45#		MC2
46	德信手板	1			
47	德信手板手板	1	德信板		
48	多边形手板	1			德信板4MM
2	手板	12	45#		MMX25
1	手板	12	45#		
序号	名称	数量	规格	备注	备注
	千分尺	数量	型号/尺寸	批号	12
数量				序号	

A0-涡轮



技术规格

1. 涡轮和蜗壳的材质为HT200，蜗壳内衬为HT200，蜗壳的材质为HT200。
2. 蜗壳的材质为HT200，蜗壳的材质为HT200，蜗壳的材质为HT200。
3. 蜗壳的材质为HT200，蜗壳的材质为HT200，蜗壳的材质为HT200。
4. 蜗壳的材质为HT200，蜗壳的材质为HT200，蜗壳的材质为HT200。
5. 蜗壳的材质为HT200，蜗壳的材质为HT200，蜗壳的材质为HT200。
6. 蜗壳的材质为HT200，蜗壳的材质为HT200，蜗壳的材质为HT200。

20	蜗壳	HT200	0275A	
19	蜗壳	HT200	0275A	
18	蜗壳	HT200	0275A	
17	蜗壳	HT200	0275A	
16	蜗壳	HT200	0275A	
15	蜗壳	HT200	0275A	
14	蜗壳	HT200	0275A	
13	蜗壳	HT200	0275A	
12	蜗壳	HT200	0275A	
11	蜗壳	HT200	0275A	
10	蜗壳	HT200	0275A	
9	蜗壳	HT200	0275A	
8	蜗壳	HT200	0275A	
7	蜗壳	HT200	0275A	
6	蜗壳	HT200	0275A	
5	蜗壳	HT200	0275A	
4	蜗壳	HT200	0275A	
3	蜗壳	HT200	0275A	
2	蜗壳	HT200	0275A	
1	蜗壳	HT200	0275A	
材料	HT200	HT200	HT200	HT200
数量	1	1	1	1

Technical drawing of a gear with a large red watermark "精加工" (Precision Machining) and "946174".

Front View Dimensions:

- Outer Diameter: $\varnothing 160$
- Inner Diameter: $\varnothing 131$
- 60° Sector
- 6- $\varnothing 12$ (6 holes of diameter 12)
- $\varnothing 16$ (Central hole diameter)

Side View Dimensions:

- Thickness: 16
- Inner Diameter: $\varnothing 142$
- Inner Diameter: $\varnothing 131$
- Inner Diameter: $\varnothing 109$
- Inner Diameter: $\varnothing 49$
- 6mm Fillet Radius

Technical Requirements:

- 热处理: 调质, HB260-290
- 未注倒角: $1.5 \times 45^\circ$

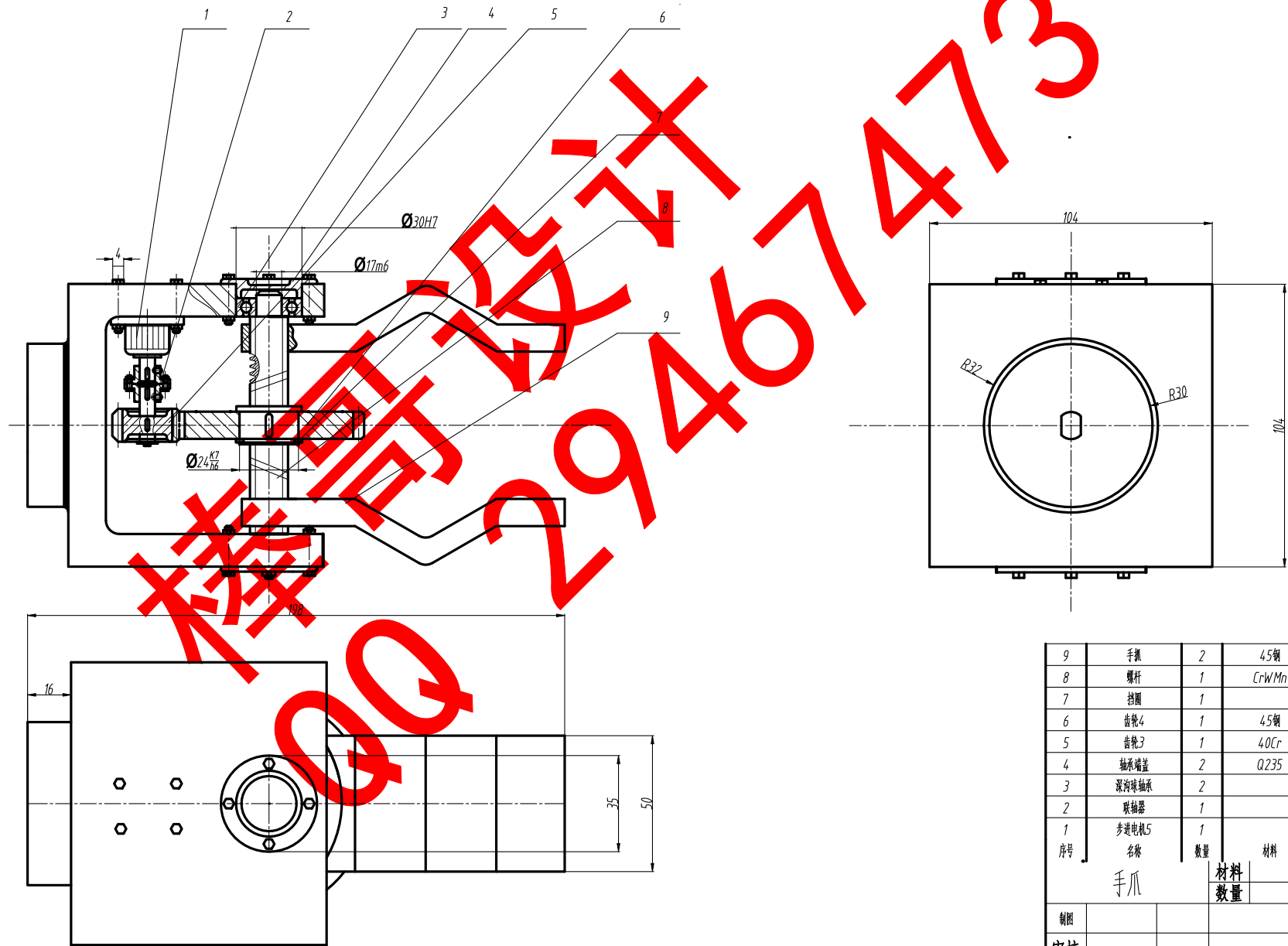
Table of Gear Parameters:

模数	齿数	分度圆直径	齿顶高系数	精度等级	配对齿轮齿数
m	3			h_a^*	
z	46			GB10095-88	
α	20°				
d	138				

模数	m	3	齿顶高系数	h_a^*	1
齿数	z	46	精度等级	GB10095-88	8GJ
分度圆直径	d	138	配对齿轮齿数		

齿 轮			比例	1:2
制图				
审核				

A2-手抓



9	手抓	2	45钢	
8	螺杆	1	CrWMn	
7	挡圈	1		
6	齿轮4	1	45钢	$m=1\ z=71$
5	齿轮3	1	40Cr	$m=1\ z=22$
4	轴承端盖	2	Q235	
3	深沟球轴承	2		61903
2	联轴器	1		最大转矩0.49Nm
1	步进电机5	1		
序号	名称	数量	材料	备注
	手抓		材料	比例
		数量	图号	1:1
制图				
审核				

[illegible]

2 未注圆角 $R=1$

手臂轴			材料	45Cr	比例	1:2
			数量	1	图号	
制图						
审核						