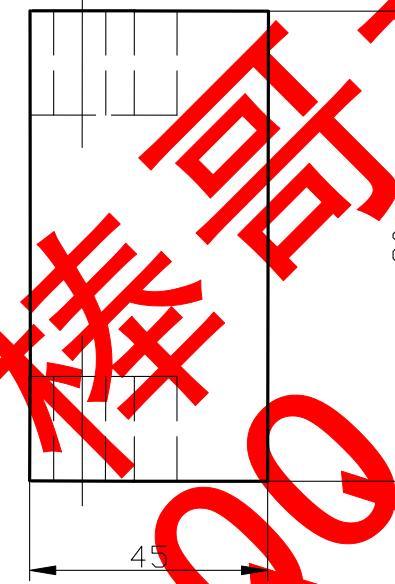
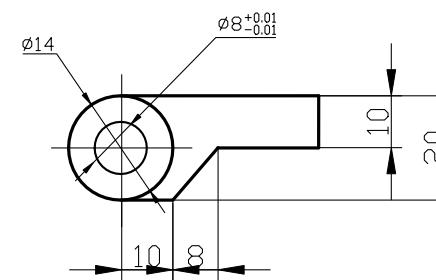
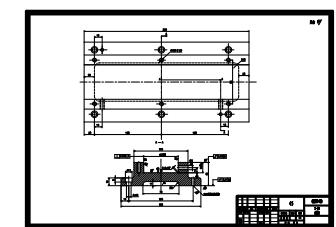


翻板



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	HT200			翻板
设计	李然		标准化						型号
审核						2:1			哈尔滨理工大学荣成校区
工艺			批准						机设10-1班 21号
共张			第张						

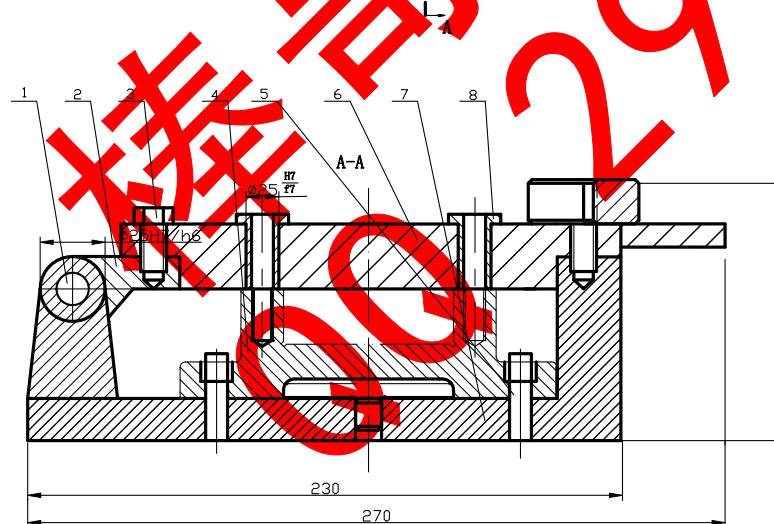
夹具座零件图



装配图



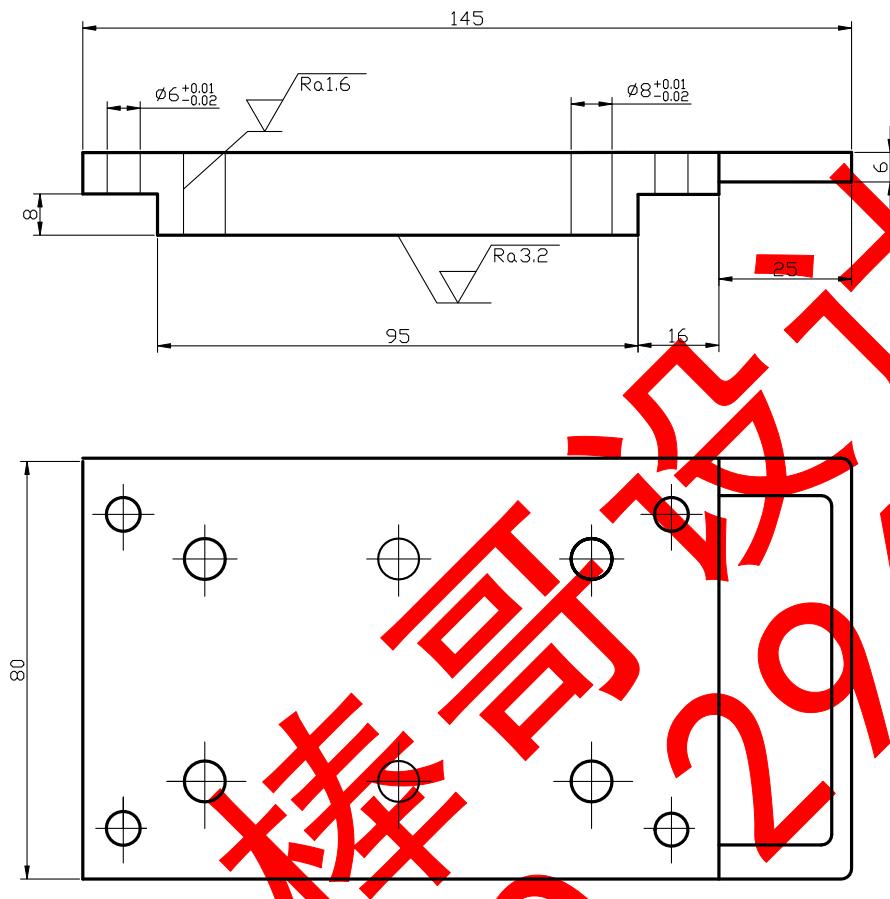
技术要求
1. 安装使用后能够合理的完成任务。
2. 此卡具可以提高生产效率。
3. 工件生产满足共建标准。



序号	代号	名称	数量	材料	备注
8	GB/T5790	贴套	6	T8A	
7	GB/T5788	底座	1	HT200	
6	GB/T5795	盖板	1	HT200	
5	GB/T5789	定位销	1	45钢	
4	GB/T5784	零件	1	HT150	
3	GB/T5778	螺栓	2	Q235	
2	GB/T5765	翻板	2	HT200	
1	GB/T5782	转轴	1	45钢	

设计	李然	(日期)	哈理工荣成学院		
校核					
审核			比例 1:1		
班级	机设10-1	学号 030310113	共	第 1	张

钻磨板



其余  Ra6.3