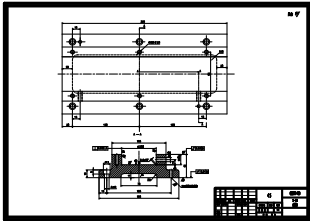


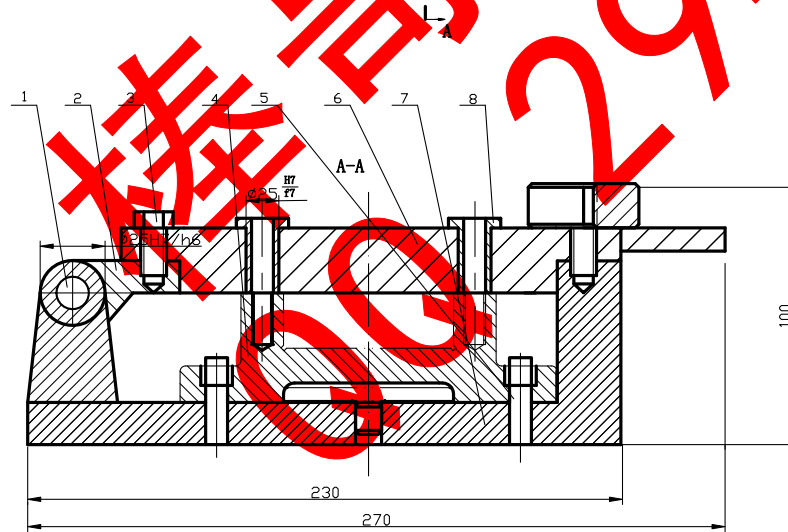
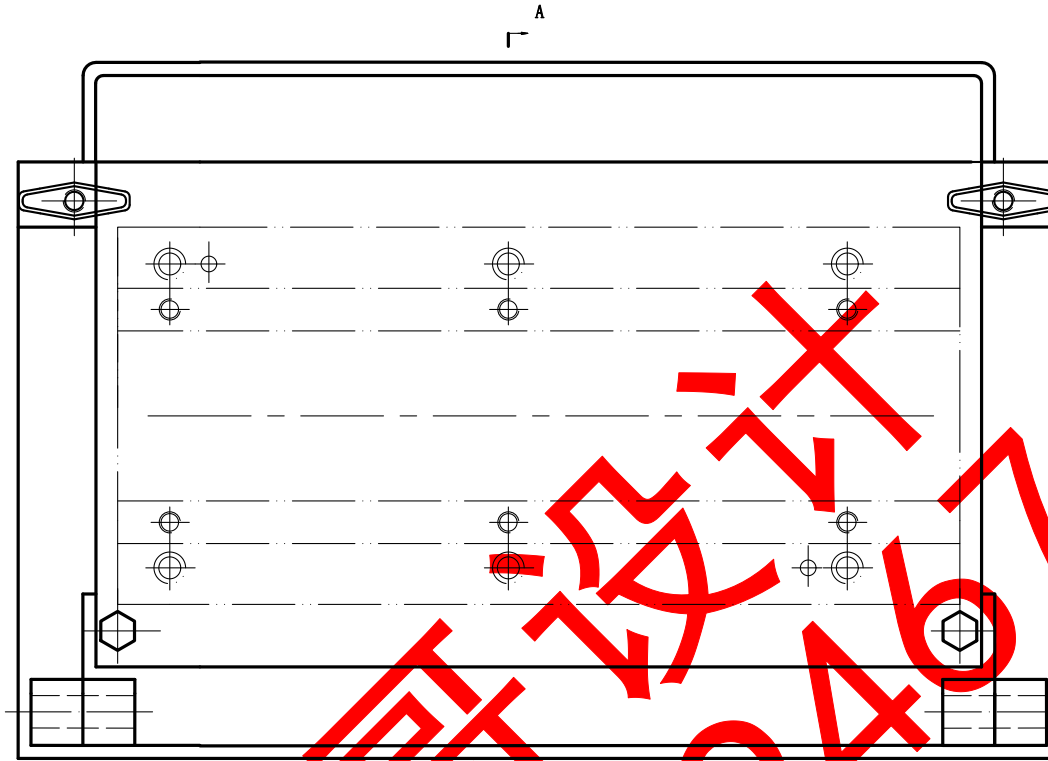
						HT200				翻 板	
										型 号	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计	李然		标准化			阶段标记	重量	比例			
审核									2:1	哈尔滨理工大学荣成校区 机设10-1班 21号	
工艺			批准			共 张 第 张					

夹具座零件图



棒哥设计
QQ 29467473

装配图

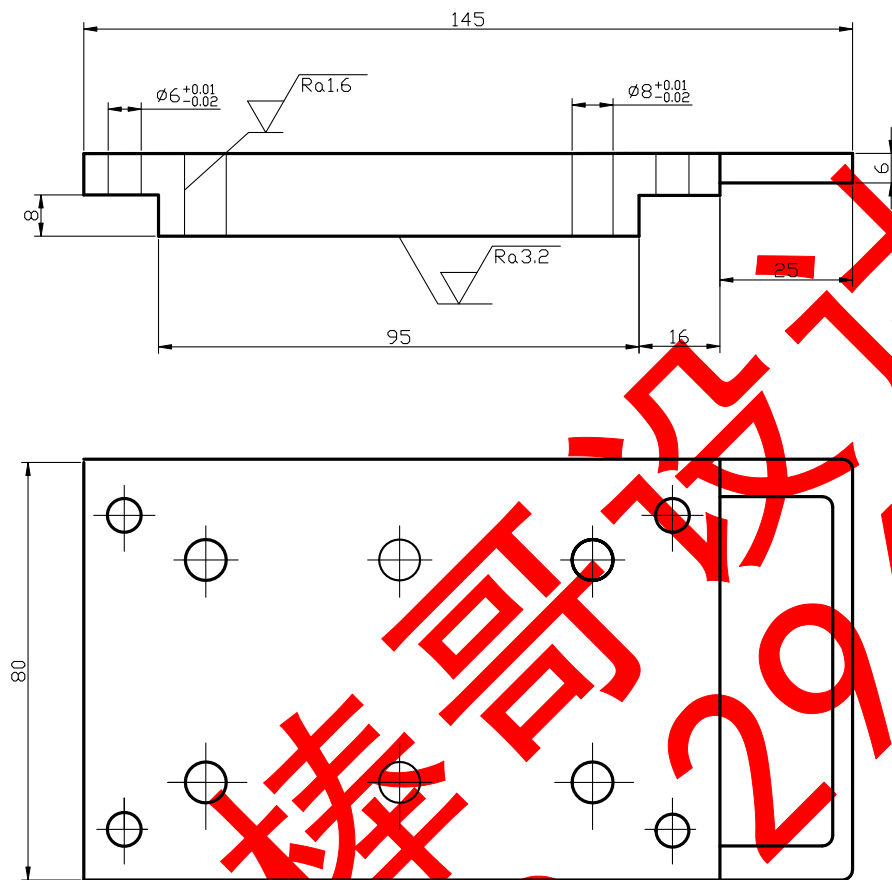


技术要求

1. 安装使用后能够合理的完成任务。
2. 此卡具可以提高生产效率。
3. 工件生产满足共建标准。

8	GB/T5790	钻套	6	T8A	
7	GB/T5788	底座	1	HT200	
6	GB/T5795	叠板	1	HT200	
5	GB/T5789	定位销	1	45钢	
4	GB/T5784	零件	1	HT150	
3	GB/T5778	螺栓	2	Q235	
2	GB/T5765	翻板	2	HT200	
1	GB/T5782	转轴	1	45钢	
序号	代号	名称	数量	材料	备注
设计	李然	〈日期〉			哈理工荣成学院
审核			比例	1:1	夹具装配图
班级	机设10-1	学号	D3031011	共	第 1 张

钻磨板



其余 ∇ Ra6.3

						HT200			钻磨板					
									型 号					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	哈尔滨理工大学荣成校区 机设10-1班 21号								
设计	李然		标准化								阶段标记		重量	比例
														2:1
审核														
工艺			批准			共 张 第 张								