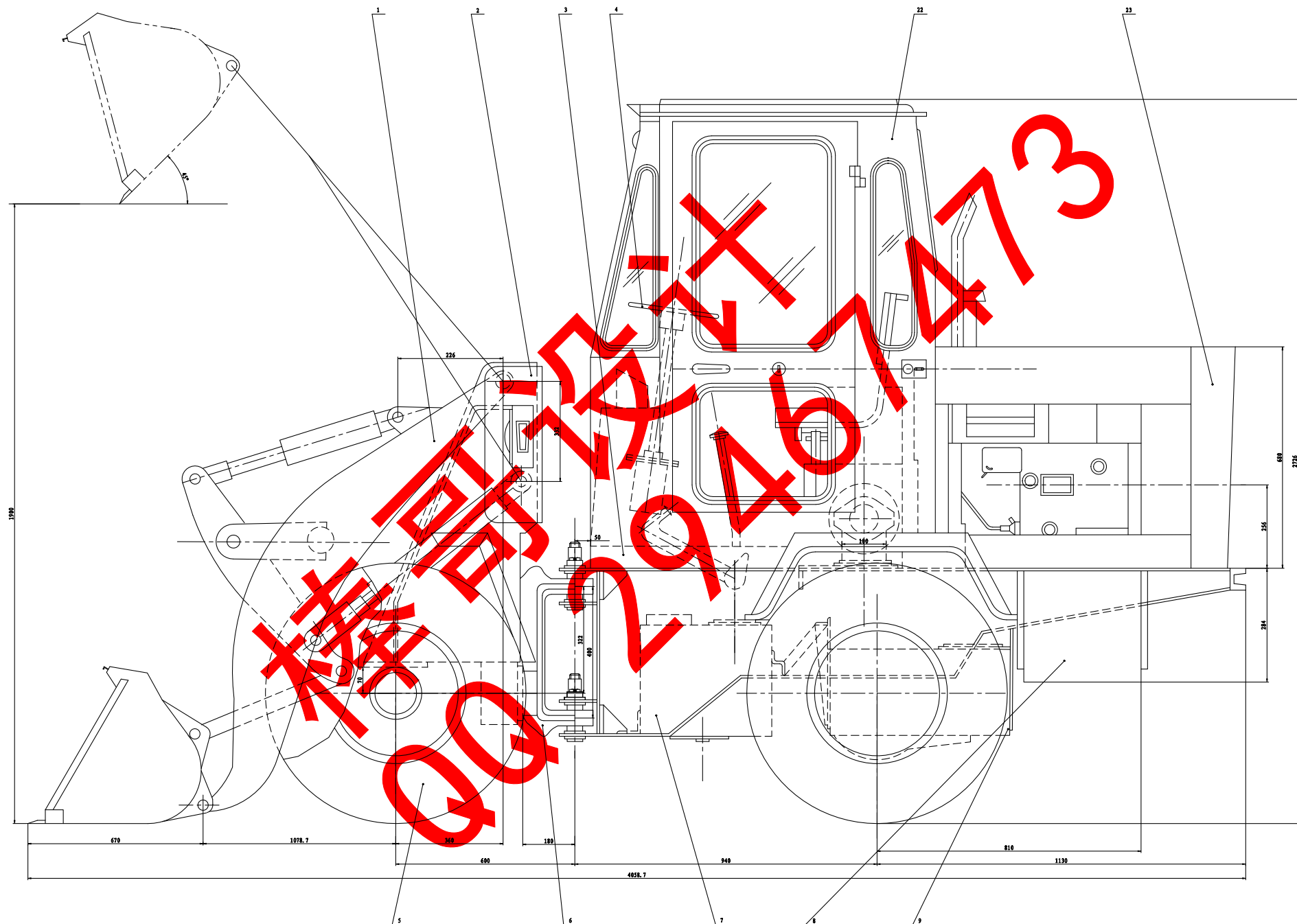


总装图主视图-A0



				总图	吉林大學機械學院 140209班	
设计人数 分区 第200号 (备注) (年月日)					ZL05轮式装载机	
设计 李雷 2006.4.12 (修改备注) (年月日)					阶段标记	重量 比例
审核 工艺						1: 4
批准				共2张 第1张		ZL05

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a pump or motor, showing various components and dimensions. The drawing is overlaid with a large red watermark reading "样稿" (Sample Drawing) and "29473". The drawing includes a side view on the left and a front view on the right. Dimensions are provided in millimeters (mm). A table of parts is located at the bottom right.

技术要求

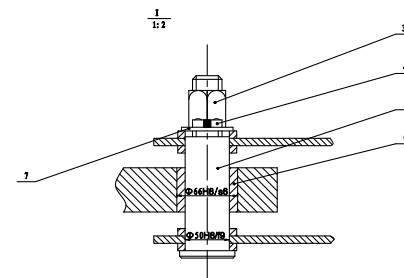
- 各分总成及零件均应符合图纸规定才能总装;
- 装配前所有分总成及零件应清洗, 最后用22号道平油清洗一次, 并检查各油道是否畅通, 用压缩空气吹净油垢;
- 装配后, 应进行空载磨合试验, 以2000r/min的转速以压力为1.1~1.5MPa的22号道平油灌溉离合器, 各轴运转15~20min, 检查以下项目:
 - 各密封件联接部位是否漏油;
 - 运转是否平稳, 无振动及不正常噪声;
 - 油温不得超过85℃;
 - 离合器进入液压为1.1~1.5MPa时, 离合片在800N·m的力矩作用下, 不应有打滑现象。

23	ZL05-10	壳体机罩总成	1
22	ZL05-10	壳体罩总成	1
21	BD1100ND	离合器	1
20	ZL05-17	排气臂轴头	1
19	GB1171-84	三角带	4
18	GB1171-84	三角带	3
17	10-21.001	离合器总成	1
16	ZL05-10	壳体罩总成	1
15	ZL05-10	油箱	1
14	ZL05-14	液压油缸压机构	1
13	ZL05-13	驱动轴总成	1
12	ZL05-12	工作泵总成	1
11		轴衬轴套	1

1. 各分泵及零件必须经台架规定试验合格才能装配;
2. 装配前所有各分泵及零件应清洗, 最后用 22 号干净油清洗一次, 并检查各油道是否畅通, 无堵塞;
3. 装配时, 必须进行密封性试验, 以 2000r/min 转速以压力为 $1.1 \sim 1.5 \text{ MPa}$ 的 22 号干净油换顶其各油, 各轴转速 $15 \sim 20 \text{ min}$, 检查以下项目:
4. 各密封的泄漏油是否滴漏;
5. 油流旋转方向, 无逆转及不正常现象;
6. 油温不超过 85°C ;
7. 高合油道内压力为 $1.1 \sim 1.5 \text{ MPa}$ 时, 高合力在 $3000 \sim 4000 \text{ N}$ 的矩作用下, 不应有打滑现象。

[illegible]

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a cross-section or side view. The drawing shows a complex structure with various components, including what appears to be a mounting bracket or housing. A large red watermark is overlaid diagonally across the center of the image, reading "精加工 29461473". The drawing includes dimension lines and numerical values, such as "784" and "2773", indicating specific measurements. The overall style is that of a professional engineering drawing.



1. 销连接时, 要保证前后车架转向灵活;
2. 现场调限位块, 转向时限位块应保证前车架构转角不超过 36° ;
3. 机器各部件装配后, 动作需协调, 各部件研究可靠;
4. 各部件必须经检验部门检查合格后, 方可装配。

14	ZL05-03-10	轴向前轴销	1	35			
15	ZL05-03-09	轴后止推销	1	35			
16	ZL05-03-08	车架下鞍座点盖	1	1			
17	ZL05-03-07	轴上鞍座点盖	1	1			
18	ZL05-03-06	轴伸轴套	2	35			
19	ZL05-03-05	轴套	2	35			
20	ZL05-03-04	限位块	2	45			
7	GB87-1-05	垫圈	2	65mm			
6	ZL05-03-03	套筒	2	45			
5	GB119-06	圆丝锥	2	35			
4	GB119-06	开口销	12	35			
3	GB1178-06	六角开口螺母M30	2	35			
2	ZL05-03-02	座车架	1	1			
1	ZL05-03-01	前车架	1	1			

序号	代号	名称	数量	材料	单件设计		备注
					重量	成本	
部件							
					吉林天齐机械		
					14021026		
设计: 李金					审核: 张雷		车架装配图
审核:					第 4		ZL05-03
工艺:	环境:			共 1 张		1	