



# 团 体 标 准

T/YNIA 008.1—2022

## 工业过滤用非织造布 第1部分:熔喷法非织造布

Nonwovens for industrial filter fabrics—  
Part 1: Melt-blown nonwovens

2022-09-23 发布

2022-10-23 实施

上海长三角非织造材料工业协会      发布  
中 国 标 准 出 版 社      出 版

## 前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 T/YNIA 008《工业过滤用非织造布》的第1部分。T/YNIA 008 已经发布了以下部分：  
——第1部分：熔喷法非织造布。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由上海长三角非织造材料工业协会提出。

本文件由上海长三角非织造材料工业协会标准化委员会归口。

本文件起草单位：广东金发科技有限公司、天津泰达洁净材料有限公司、山东泰鹏环保材料股份有限公司、山东奥博环保科技有限公司、德沃尔无纺布（杭州）有限公司、量子金舟（天津）非织造布有限公司、东莞市利韬过滤材料有限公司、上海大胜卫生用品制造有限公司、邯郸恒永防护洁净用品有限公司、东营俊富净化科技有限公司、广东美沃布朗科技有限公司、天津天美环保科技有限公司、东莞市金滤科技有限公司、陕西科达智特新材料有限公司、苏州多琢新材料科技有限公司、江阴健发特种纺织品有限公司、河南省安克林滤业有限公司、广东标典无纺布科技有限公司、杭州宜康无纺新材料有限公司。

本文件主要起草人：陈振树、姚增玉、王海平、张延青、冯惠强、许良、颜智浩、张振维、杨晶、黄文胜、易伟、全宝旺、朱红君、付凯、徐东、张钟雷、李瑞乐、廖翱清、陈校峰、李成、郑德富、顾翠红、刘雨佳。

## 引　　言

随着工业过滤行业的快速发展,对于高效过滤材料需求不断扩大。非织造布是工业过滤材料领域重要的组成部分。T/YNIA 008《工业过滤用非织造布》根据生产工艺的不同加以明确质量要求,拟由以下部分构成。

- 第1部分:熔喷法非织造布。目的在于规范工业过滤用熔喷法非织造布中用于空气过滤或净化的熔喷聚丙烯非织造布的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。
- 第2部分:针刺法非织造布。目的在于规范用于工业过滤的针刺非织造布的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

.....

# 工业过滤用非织造布

## 第1部分:熔喷法非织造布

### 1 范围

本文件规定了工业过滤用熔喷法非织造布中用于空气过滤或净化的熔喷聚丙烯非织造布的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本文件适用于家用/车用和类似用途的单体式空气净化装置、空调通风管道内的模块式空气净化装置、风道式空气净化装置及其他类似的净化装置中的熔喷聚丙烯非织造布。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 24218.1 纺织品 非织造布试验方法 第1部分:单位面积质量的测定

GB/T 24218.2 纺织品 非织造布试验方法 第2部分:厚度的测定

GB/T 24218.3 纺织品 非织造布试验方法 第3部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**熔喷聚丙烯非织造过滤材料 meltblown polypropylene nonwovens**

以聚丙烯(PP)树脂为原料,通过高温熔融纺丝形成的纤维,在高速热气流的牵伸下被拉细并喷射至接收装置上,利用余热自粘结形成的网状结构纤维集合体,可与其他材料进行复合、裁切或其他方式制成。

#### 3.2

**过滤效率 filtration efficiency**

在规定条件下,过滤材料过滤掉的颗粒物浓度与过滤前的颗粒物浓度之比。

注:用百分比(%)表示。

#### 3.3

**初始阻力 initial pressure drop**

在初始状态下,过滤材料在额定风量下的静压损失。

注:单位为帕(Pa)。

#### 3.4

**克重 gram weight**

单位面积的质量。

注:单位为克每平方米(g/m<sup>2</sup>)。