



团 体 标 准

T/YNIA 010—2022

呼吸器用聚丙烯熔喷法非织造材料

Polypropylene melt-blown non-woven material for respirators

2022-10-18 发布

2022-11-18 实施

上海长三角非织造材料工业协会 发 布
中 国 标 准 出 版 社 出 版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由上海长三角非织造材料工业协会提出。

本文件由上海长三角非织造材料工业协会标准化委员会归口。

本文件起草单位：广东金发科技有限公司、天津泰达洁净材料有限公司、浙江金海高科股份有限公司、量子金舟(天津)非织造布有限公司、广东一洲新材料科技有限公司、宣城广能非织造有限公司、东营俊富净化科技有限公司、弓立(厦门)医疗用品有限公司、盘锦禹王无纺布有限责任公司、浙江富瑞森水刺无纺布股份有限公司、东营得到新材料有限公司、陕西科达智特新材料有限公司、邯郸恒永防护洁净用品有限公司、苏州多臻新材料科技有限公司、上海大胜卫生用品制造有限公司、亿茂环境科技股份有限公司、山东天风新材料有限公司、重庆瑞莱德医疗科技有限公司、广东赛洁无纺布科技有限公司、上海港凯净化制品有限公司、湖北艾舒宝生活用品有限公司、中山市优悦新材料制造有限公司。

本文件主要起草人：周日敏、姚增玉、宣晓雅、许良、程桂南、胡道广、黄文胜、黄雪仪、赵庆、赵雪明、孙文强、付凯、杨晶、徐东、张振维、吴龙涛、崔宪峰、张凌燕、戴艺华、吴超芸、黎国平、谭锦明、李成、梁保亮、杭仁飞、刘雨佳、贾进。

呼吸器用聚丙烯熔喷法非织造材料

1 范围

本文件规定了呼吸器用聚丙烯熔喷法非织造材料(以下简称“非织造材料”)的分级与型号编制规则、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和储存。

本文件适用于以聚丙烯为主要原料,采用熔喷工艺制成的、用于生产呼吸器的非织造材料。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250—2008 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB 2626—2019 呼吸防护 自吸过滤式防颗粒物呼吸器
- GB/T 4666—2009 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 7573—2009 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB 15979—2002 一次性使用卫生用品卫生标准
- GB/T 16886.10—2017 医疗器械生物学评价 第 10 部分:刺激与皮肤致敏试验
- GB/T 16886.5—2017 医疗器械生物学评价 第 5 部分:体外细胞毒性试验
- GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 24218.1—2009 纺织品 非织造布试验方法 第 1 部分:单位面积质量的测定
- GB/T 24218.3—2010 纺织品 非织造布试验方法 第 3 部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)
- GB/T 30923—2014 塑料 聚丙烯(PP)熔喷专用料
- GB/T 38413—2019 纺织品 细颗粒物过滤性能试验方法
- YY 0469—2011 医用外科口罩

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

呼吸器 respirator

能把吸入的作业环境空气通过净化部件的吸附、吸收、催化或过滤等作用,除去其中有害物质后作为气源的过滤式呼吸防护用品。

[来源:GB/T 18664—2002,3.1.2,有修改]

3.2

熔喷法非织造材料 melt-blown non-woven materials

以纤维级聚丙烯(PP)切片或其他树脂为原料,经高温熔融,熔体从模头喷丝孔挤出,形成熔体细流,借助于高速、高温热气流的喷吹使熔体细流极度牵伸并喷射至接收装置上,利用余热自黏结形成的