



团 体 标 准

T/SHBX 006—2023

全生物降解流延膜

Biodegradable casting film

2023-05-19 发布

2023-08-19 实施

上海市包装技术协会 发布
中国标准出版社 出版

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由上海市包装技术协会提出。

本文件由上海市包装技术协会标准化委员会归口。

本文件起草单位：温州银润包装有限公司、运鸿环保科技有限公司、雄县立亚包装材料有限公司、广东丰泰生物降解材料有限公司、上海大觉包装制品有限公司、广德和禹包装科技有限公司、浙江播下环保科技有限公司、金冠(龙海)塑料包装有限公司、无锡市嘉恒庆新材料科技有限公司、上海润文包装材料有限公司、广东仕诚塑料机械有限公司、杭州聚丰新材料有限公司、上海经海纬象生物材料有限公司、重庆和泰润佳股份有限公司、上海久连生物科技有限公司、浙江家乐蜜园艺科技有限公司、浙江复禾降解新材料有限公司、安徽丰原生物技术股份有限公司、江西威科油脂化学有限公司、河北海德塑业有限公司、湖北艾舒宝生活用品有限公司、脱普日用化学品(中国)有限公司、厦门聚富塑胶制品有限公司、福建玮晟机械有限公司、广州德渊精细化工有限公司、广东东元高新材料有限公司、贵州隆相新材料股份有限公司、新乐华宝塑料机械有限公司、广东鑫晖达机械科技集团有限公司、广东安德力新材料有限公司、富岭科技股份有限公司、上海品坤商务咨询有限公司。

本文件主要起草人：吴登右、何静仁、申禧峰、江太君、熊露璐、范永福、吴伟、念锴、周震东、凌华文、秦志红、宋顺刚、王慧、蹇刚、霍文军、赵福建、郇伟伟、冯杰、陈淇、陈建华、黎国平、黄乙民、陈建朝、李德顺、谢飞翔、李领欢、吕建松、马书辰、徐凤春、杨如娥、胡乾、李玉保、吴滨海、白汝佳、吴承轩、吴勇圣、陈坤、张伟科、闫鹏。

全生物降解流延膜

1 范围

本文件规定了全生物降解流延膜的分类,要求,试验方法,检验规则,标志、包装、运输和贮存。本文件适用于以全生物降解塑料树脂为主要原料,以流延工艺成型的薄膜(以下简称“薄膜”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1037 塑料薄膜和薄片水蒸气透过性能测定 杯式增重与减重法
- GB/T 1040.3 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:塑料薄膜和薄片水蒸气透过性能测定 杯式增重和减重法
- GB/T 2410 透明塑料透光率和雾度的测定
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
- GB 4806.1 食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求
- GB 4806.6 食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂
- GB 4806.7 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
- GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法
- GB/T 6673 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定
- GB/T 9345.1 塑料 灰分的测定 第1部分:通用方法
- GB 9685 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准
- GB/T 10006 塑料 薄膜和薄片 摩擦系数的测定
- GB/T 14216 塑料 膜和片润湿张力的测定
- GB/T 18006.3—2020 一次性可降解餐饮具通用技术要求
- GB/T 27740—2011 流延聚丙烯(CPP)薄膜
- GB/T 41010—2021 生物降解塑料与制品降解性能及标识要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

降解 degradation

受环境条件的影响,经过一定时间和包含一个或更多步骤,结构发生显著变化、性能丧失(如完整性、相对分子质量、结构或力学强度)的过程。

[来源:GB/T 20197—2006,3.1]