



中华人民共和国国家标准

GB/T 43383—2023/ISO 5894:2018

船舶和海上技术 船用人孔盖

Ships and marine technology—Manholes with bolted covers

(ISO 5894:2018, IDT)

2023-11-27 发布

2024-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件等同采用 ISO 5894:2018《船舶和海上技术 船用人孔盖》。

本文件做了下列最小限度的编辑性改动:

——图1~图4增加了关于标志的注。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国船舶舾装标准化技术委员会(SAC/TC 129)提出并归口。

本文件起草单位:江南造船(集团)有限责任公司、江阴市黄山船舶配件有限公司、江苏澄信检验检测认证有限公司、江阴市船舶设备制造有限公司。

本文件主要起草人:陶冬明、刘东、姚芳、刘艳、王云、黄凤、梅小海、耿珍珍。

船舶和海上技术 船用人孔盖

1 范围

本文件规定了船用螺栓式水密和油密人孔盖的要求,压力容器除外。

本文件规定了船体开孔尺寸以及紧固件的数量、尺寸和位置。

本文件适用于带围板式、平置式或埋入式人孔盖。

人孔盖的制造节点由制造厂决定。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 262 ISO 通用公制螺纹 螺钉、螺栓和螺母的选定尺寸(ISO general purpose metric screw threads—Selected sizes for screws, bolts and nuts)

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 型式和公称尺寸

所有尺寸以毫米为单位。

根据公称尺寸,人孔盖应分为 AO 型、AE 型、BO 型、BE 型、CO 型或 DO 型(见图 1~图 4 和表 1~表 6)。

人孔盖的尺寸和紧固件的间距应符合图 1~图 11 和表 1~表 7。

公称尺寸 $l_1 \times b_1$ 应与净开孔长度和宽度相对应,见表 1~表 6。

紧固件(螺母和螺栓)的螺纹应符合 ISO 262。

盖板、座板和围板的厚度应由使用者按照表 1~表 6 中规定的值进行选择。船级社规范和法规可能要求更高的值。

图 1~图 4 显示了带围板式、平置式和埋入式的人孔盖。为了保证盖板和垫片的互换性,各部件的尺寸和紧固件坐标应与本文件所给出的保持一致。

图 1~图 4 示例了焊接螺柱连接形式,允许有其他可靠的螺栓与座板的连接形式。