



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG 11—1999

钢网架焊接球节点

Welded joints of space grid structures

1999-06-04 发布

1999-06-04 实施

中华人民共和国建设部 发布

说 明

根据国家质量技术监督局《关于废止专业标准和清理整顿后应转化的国家标准的通知》(质技监督局标函(1998)216号)要求,建设部对1992年国家技术监督局批复建设部归口的国家标准转化为行业标准项目及1992年以前建设部批准发布的产品标准项目进行了清理、整顿和审核。建设部以建标(1999)154号文《关于公布建设部产品标准清理整顿结果的通知》对JGJ 75.2—91《钢网架焊接球节点》标准予以确认、发布,新编号为JG 11—1999。

为便于标准的实施,现仅对原标准的封面、首页、书眉线上方表述进行相应修改,并增加本说明后重新印刷,原标准版本同时废止。

1 主题内容和适用范围

本标准规定了焊接球节点网架零、部件的产品品种规格、技术要求和试验方法等。

本标准适用于焊接球节点网架零、部件产品的质量控制。

2 引用标准

- GBJ 205 钢结构工程施工及验收规范
- GB 699 优质碳素结构钢钢号及一般技术条件
- GB 700 普通碳素结构钢技术条件
- GB 1591 低合金结构钢技术条件
- GB 5117 碳钢焊条
- GB 5118 低合金钢焊条
- GB 3087 低中压锅炉用无缝钢管
- GB 3092 低压流体输送用焊接钢管
- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定
- YB 242 直径 5~152 mm 电焊钢管
- JGJ 7 网架结构设计 with 施工规程

3 产品零件名称

3.1 焊接空心球

连接各杆件的零件如图 1。焊接空心球可分为不加肋焊接空心球和加肋焊接空心球两类产品,分别如图 2、图 3 所示。当受力需要时,可制成双向加肋焊接空心球。

3.2 加肋焊接空心球的肋板

加于两个半球的拼接环形缝平面处,用于提高焊接空心球的承载能力和刚度。

3.3 杆件

网架结构主要受力部件可在工厂加工,也可在施工现场加工。