



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 502—2016
代替 JG 3042—1997

环氧树脂涂层钢筋

Epoxy resin coated steel reinforcing bars

2016-06-14 发布

2016-12-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类和标记	2
5 材料	3
6 一般要求	4
7 要求	4
8 试验方法	7
9 检验规则	10
10 标志、包装、运输和贮存	12
附录 A (资料性附录) 涂层钢筋特性及现场施工技术指南	14
附录 B (规范性附录) 净化处理后钢筋表面质量的检验	17
附录 C (规范性附录) 涂层钢筋涂层的检验	21
附录 D (规范性附录) 涂层修补材料的检验	27
附录 E (资料性附录) 涂层钢筋与混凝土相对粘结强度的检验方法	28

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 JG 3042—1997《环氧树脂涂层钢筋》的修订,与 JG 3042—1997 相比主要技术变化如下:

- 范围增加了镀锌环氧涂层钢筋;
- 增加了环氧树脂涂层钢筋的分类;
- 增加了环氧树脂粉末的要求;
- 增加了锌合金的要求;
- 对于钢筋表面净化质量的技术指标,以氧化铁皮残余量替代表面洁净度项目,增加了表面污染物项目;
- 对于涂层钢筋涂层,增加了镀锌环氧涂层钢筋镀锌环氧涂层的相关技术指标、增加了湿附着力、电气强度、体积电阻率等技术指标以及相关试验方法;提高了阴极剥离、抗冲击性等技术指标;修改了耐化学腐蚀性的试验方法;
- 对于涂层修补材料,取消了阴极剥离、涂层的可弯性、涂层钢筋粘结强度、耐磨性和冲击试验的技术指标要求、增加了容器中状态技术指标,修改了抗氯化物渗透性、耐盐雾性和耐化学腐蚀性技术指标,并修改了相应试验方法;
- 对于涂层钢筋,增加了镀锌环氧涂层钢筋相关技术指标;提高了涂层连续性、与混凝土相对粘结强度技术指标;增加了外观、孔隙率、涂层附着性指标及相关试验方法;修改了涂层厚度技术指标和涂层钢筋与混凝土之间相对黏结强度的试验方法;
- 修改了检验分类、组批规则、出厂检验项目和型式检验项目。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑结构标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:中国建筑科学研究院。

本标准参加起草单位:建研科技股份有限公司、国家建筑工程质量监督检验中心、中国石油管道科技研究中心、海丰县宏利钢材涂层有限公司、宁波科鑫腐蚀控制工程有限公司、佛山市南海嘉多彩粉末涂料有限公司、厦门新钢金属制品有限公司、福建海西防护新材料联合研究院有限公司、廊坊市新立粉末涂料有限公司、威士伯(上海)企业管理有限公司、天津瑞远粉末涂料有限公司、天津市天铁轧二制钢有限公司、福建金鼎建筑发展有限公司。

本标准主要起草人:马捷、史志华、杨志、孟扬、姜红、王连盛、崔德奎、冯少广、杨舒钧、吴新航、李亮坚、郑菁菁、郑栩、崔志刚、张建中、毕学振、史国明、陈荔萍。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——JG 3042—1997。

环氧树脂涂层钢筋

1 范围

本标准规定了环氧树脂涂层钢筋的术语和定义、分类和标记、材料、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于钢筋混凝土用环氧涂层钢筋和镀锌环氧涂层钢筋。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 470 锌锭

GB/T 1408.1 绝缘材料电气强度试验方法 第1部分：工频下试验

GB/T 1410 固体绝缘材料体积电阻率和表面电阻率试验方法

GB 1499.1 钢筋混凝土用钢 第1部分：热轧光圆钢筋

GB 1499.2 钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋

GB/T 1499.3 钢筋混凝土用钢 第3部分：钢筋焊接网

GB/T 1768 色漆和清漆 耐磨性的测定 旋转橡胶砂轮法

GB/T 4472 化工产品密度、相对密度的测定

GB/T 8923.1 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分：未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 13452.2—2008 色漆和清漆 漆膜厚度的测定

GB 13788 冷轧带肋钢筋

GB/T 16995 热固性粉末涂料在给定温度下胶化时间的测定

GB/T 20624.2 色漆和清漆 快速变形(耐冲击性)试验 第2部分：落锤试验(小面积冲头)

GB/T 21782.1 粉末涂料 第1部分：筛分法测定粒度分布

GB/T 21782.7 粉末涂料 第7部分：烘烤时质量损失的测定法

HG/T 3668—2009 富锌底漆

JB/T 6570 普通磨料 磁性物含量测定方法

SY/T 0315—2013 钢质管道熔结环氧粉末外涂层技术规范

YS/T 310 热镀用锌合金锭

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

环氧树脂涂层钢筋 epoxy resin coated steel reinforcing bars

表面为熔融结合环氧涂层的钢筋和成品钢筋，包括环氧涂层钢筋和镀锌环氧涂层钢筋。