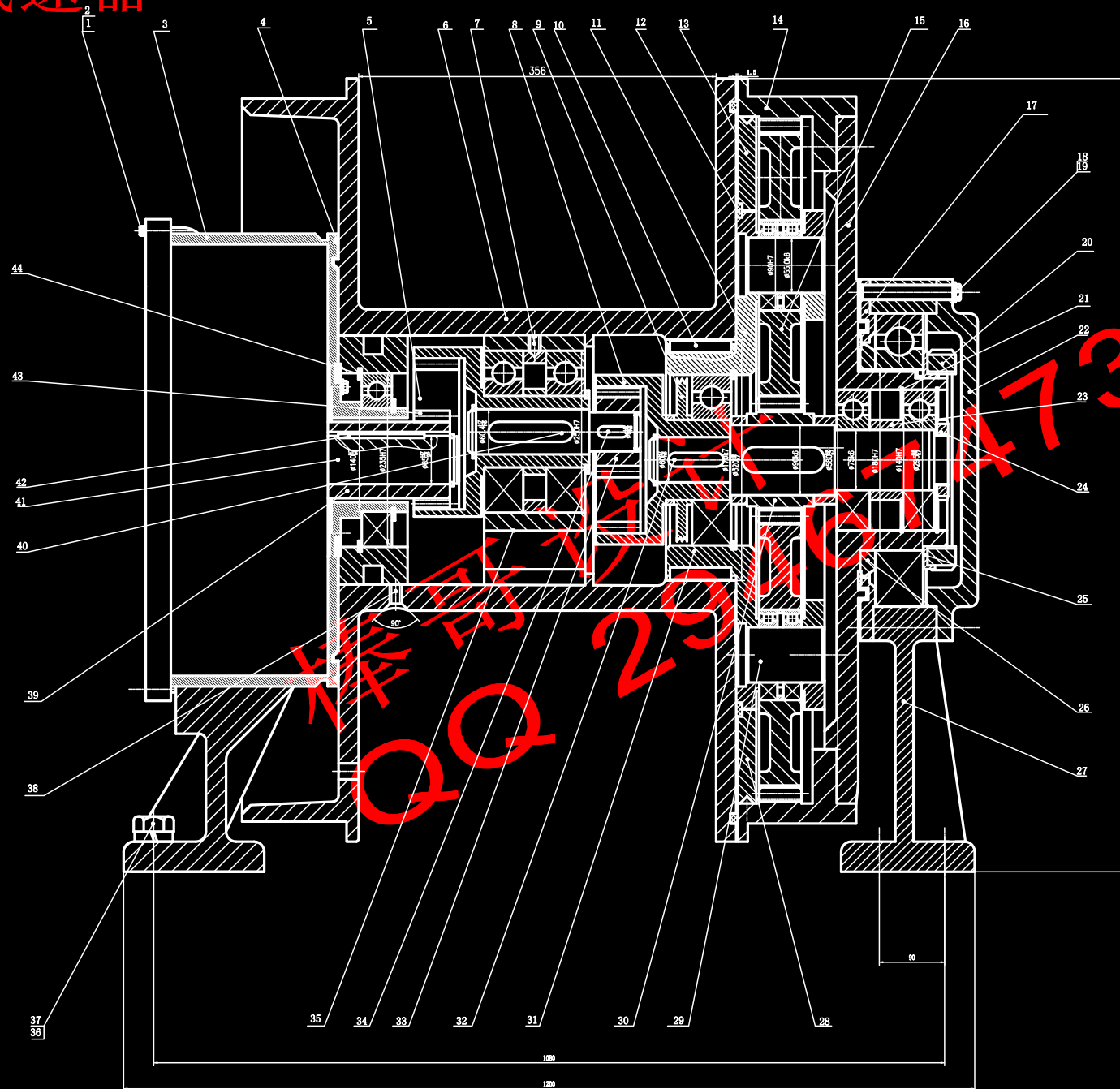




# A0-減速器



## 技术要求

1. 装配前, 按图样检查配合尺寸, 合格的才能转配。所有零件装配前用煤油清洗。轴承用汽油清洗。箱体内不许有任何杂物存在;
2. 高速级最小极限侧隙为 0.074, 低速级最小极限侧隙为 0.100;
3. 在齿长和齿高方向接触斑点不得小于 40% 和 50%;
4. 减速器剖分面及密封处均不许漏油, 剖分面可涂水玻璃和密封胶;
5. 减速器表面涂漆油漆;
6. 按试验规程进行试验。

44	JP-5-25	鐵箱	4			
45	JP-6-5-36	鐵箱	1	40C		
46	GM/1006-2003	平鎖1635	1			
47	T808-4	電機鎖538	1			
48	GM/1006-2003	平鎖1635	1			
49	JP-3-25	鎖匙	1	45		
50	JP-3-21	鎖匙	1			
51	GM/788-76	環開鎖54	4	69m		
52	GM788-76	鎖匙	8	43		104C
53	JP-3-17	鎖匙	1	45		
54	GM/1006-2003	平鎖1635	1			
55	JP-3-17	鎖匙	1	40C		
56	GM/1006-2003	平鎖1635	1			
57	JP-3-17	行車鎖	1	45		
58	JP-3-25	太極鎖	4	40C		
59	JP-3-23	行車鎖特鎖	3	45		
60	JP-3-20	鑰匙	1			
61	JP-3-9	鎖匙夾式	1	RT10		
62	JP-3-25	鎖匙	1	45		
63	GM/788-1068	止鎖特鎖45	1	GL15		
64	GM/7302-1996	環開鎖946	1			
65	JP-3-24	鎖匙	1	45		
66	JP-3-15	鎖匙	1	RT10		
67	GM/7878-2003	鎖匙特鎖100	6	69m		
68	GM-1996-1996	鎖匙特鎖120	2			
69	GM/732-1987	鎖匙特鎖10	6	69m		
70	GM/7878-2003	大六角鎖114375	9	8.100		
71	JP-3-08	鎖匙	1	22270		
72	JP-3-21	鎖匙	1	45		
73	JP-3-19	行車鎖特鎖	3	40C		
74	JP-3-17	大內鎖環	1	40C		
75	JP-3-20	鑰匙	1			
76	JP-20006-26	圓形鎖	1			
77	JP-3-17	行車鎖	1	45		
78	GM-1006-2003	平鎖1635	2			
79	JP-3-25	太極鎖	1	69m		
80	JP-3-15	內鎖環	1	40C		
81	GM/778-1985	鎖匙	1			
82	JP-3-04	環開特鎖	1			
83	JP-3-15	內鎖環	1	40C		
84	GM/20400-1997	鎖匙特鎖	1	40C		
85	JP-3-02	電機特鎖50	1			
86	GM/7878-2003	特鎖特鎖10	1	69m		
87	GM/20400-98	大六角鎖100X4	2	225		
88	代 号	名 称	数 量	材 料	备注	制

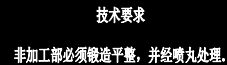
### 減速器

哈尔滨理工大学

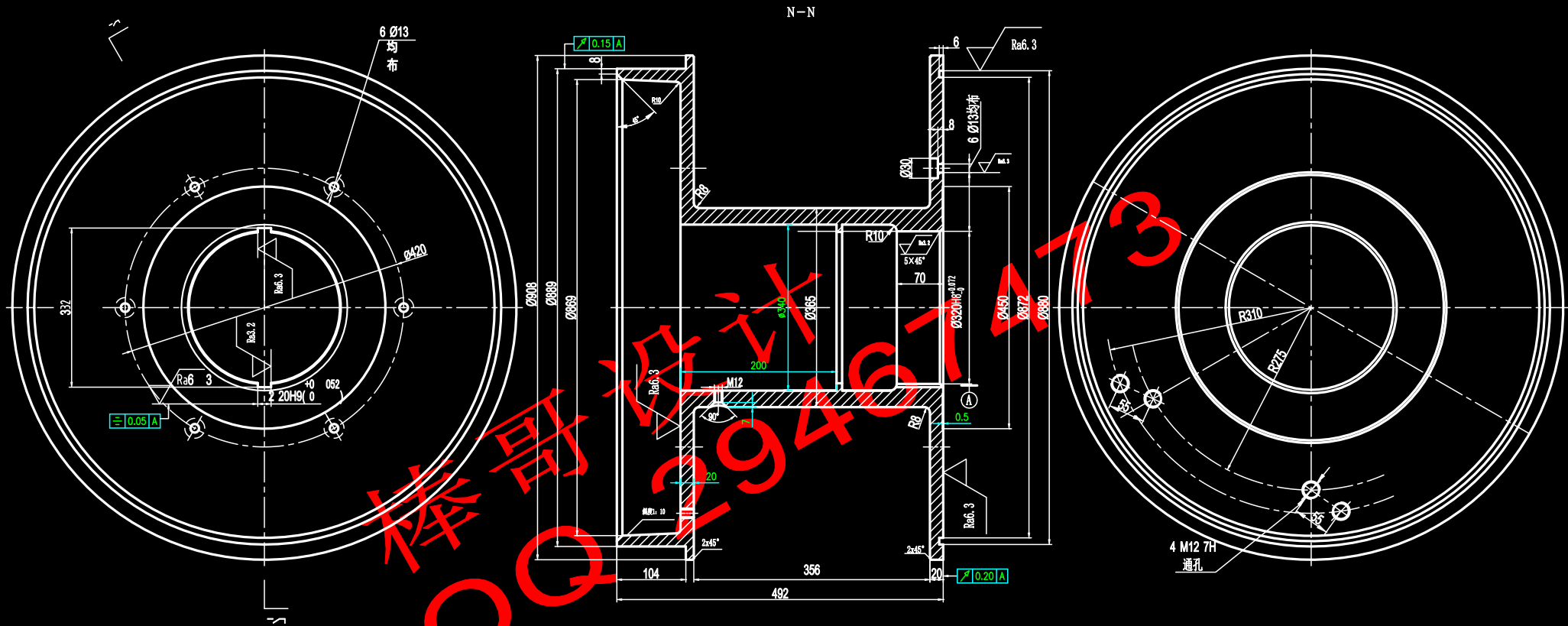
JD-3减速器

DDJC-01

# A1

[illegible]

A1-卷筒

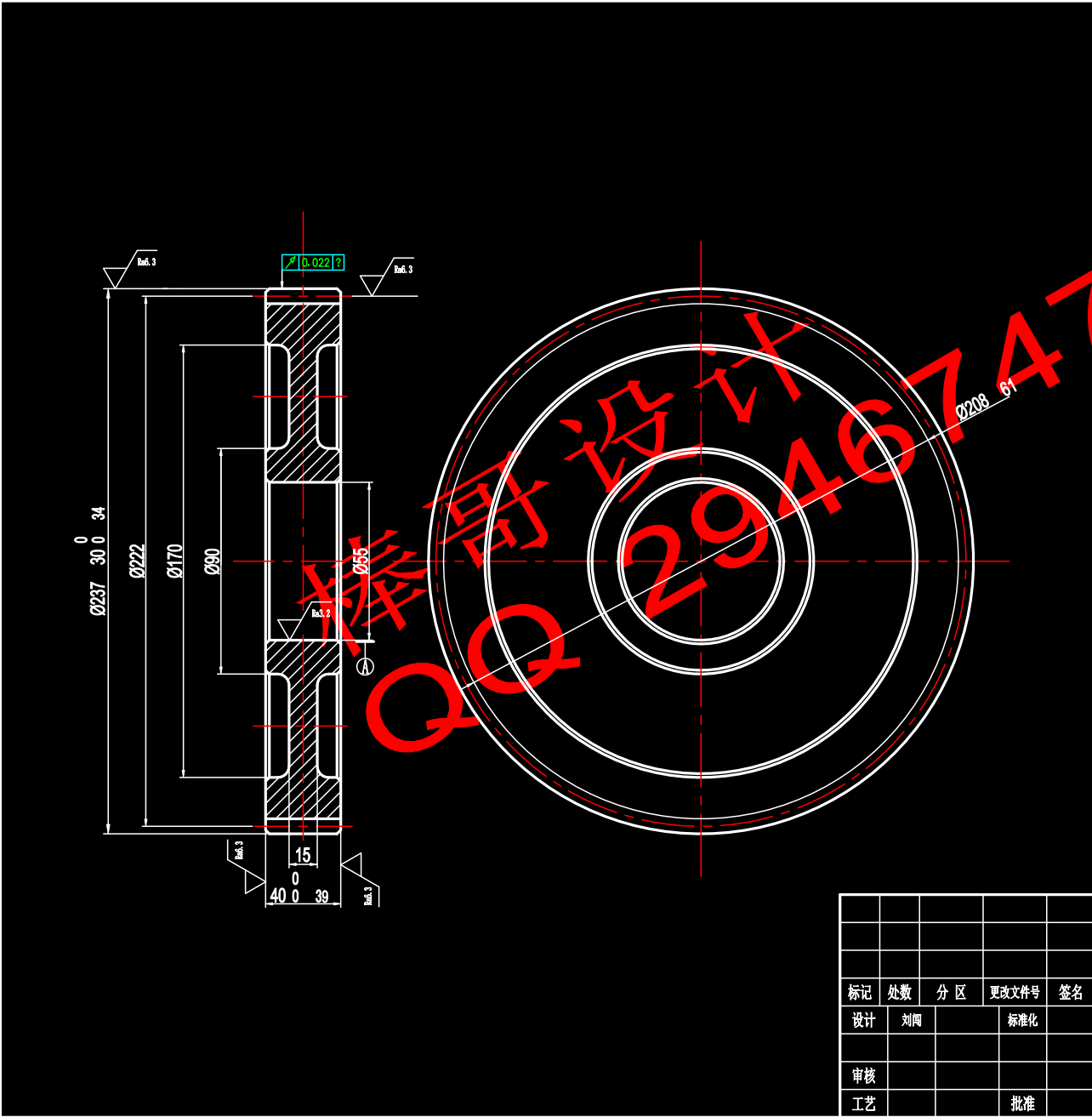


技术要求

- 1 材料应符合GB5676-89规定,不得有影响强度的铸造缺陷;
- 2 加工表面应清砂干净并清除氧化皮,涂以防锈油漆;
- 3 未注明倒角1×45°。

Ra12.5 (✓)

				20				哈尔滨理工大学			
标记	处数	分区	审核	设计	日期	标准	比例	滚 筒			
设计	刘博							DDJC-04			
审核											
工艺											



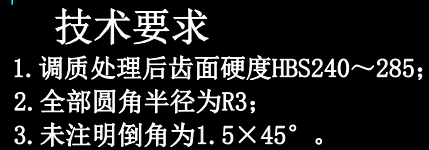
齿轮啮合特性			
序号	名 称	符 号	数 值
1	齿数	Z	37
2	模数	m <sub>n</sub>	6
3	齿形角	α	20°
4	齿顶高系数	h <sub>a</sub> *	1 0
5	径向间隙系数	C	0 25
6	变位系数	x	0 32
7	全齿高	h	13 5
8	精度等级	6c GB/T10095 2001	
I	齿距累积公差	F <sub>p</sub>	0 125
	齿距极限偏差	±f <sub>pt</sub>	±0 028
II	齿形公差	f <sub>f</sub>	0 022
	齿向公差	F <sub>B</sub>	0 011
IV	齿圈径向跳动公差	F <sub>r</sub>	0 071
	公法线长度变动公差	F <sub>w</sub>	0 05

- 技术要求
- 全部倒角1×45°，圆角R3
  - 齿面渗氮共渗深度0.7-1.0mm  
表层含碳量0.7%-1.0%  
含氮量0.15%-1.0%  
硬度：齿面HRC50-60  
心部HRC33-48

Ra12.5  
(√)

						20CrMnTi			哈尔滨理工大学	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	DDJC-19	
设计	刘阔		标准化							
审核								1: 1.5		
工艺			批准							

# A3



序号	名 称	符 号	数 值
I	齿数	Z	27
2	模数	m	4
3	齿形角	$\alpha$	20°
4	齿顶圆系数	$h_a^*$	1.0
5	径向间隙系数	C	0.25
6	变位系数	$x$	0.32
7	全齿高	$h$	11.25
8	精度等级	GB/T10095	2001
I	齿距累积公差	$F_p$	0.125
II	齿距积累偏差	$\Delta f_p$	$\pm 0.028$
	齿形公差	$f_f$	0.022
III	齿向公差	$F_\beta$	0.071
	齿圈径向跳动公差	$F_r$	0.071
IV	公法线长度变动公差	$F_w$	0.05

## A3



1. 调质处理后齿面硬度HBS240~285;
2. 全部圆角半径为R3;
3. 未注明倒角为 $1.5 \times 45^\circ$ 。

 Ra6.3 (✓)

						40Cr	哈尔滨理工大学		
							JD-3太阳轮		
标记	处理	分区	更改文件号	签名	年、月、日		(阶段标记)	质量	比例
设计	刘闻		标准化					1:2	
审核								DDJC-3	
工艺			批准						