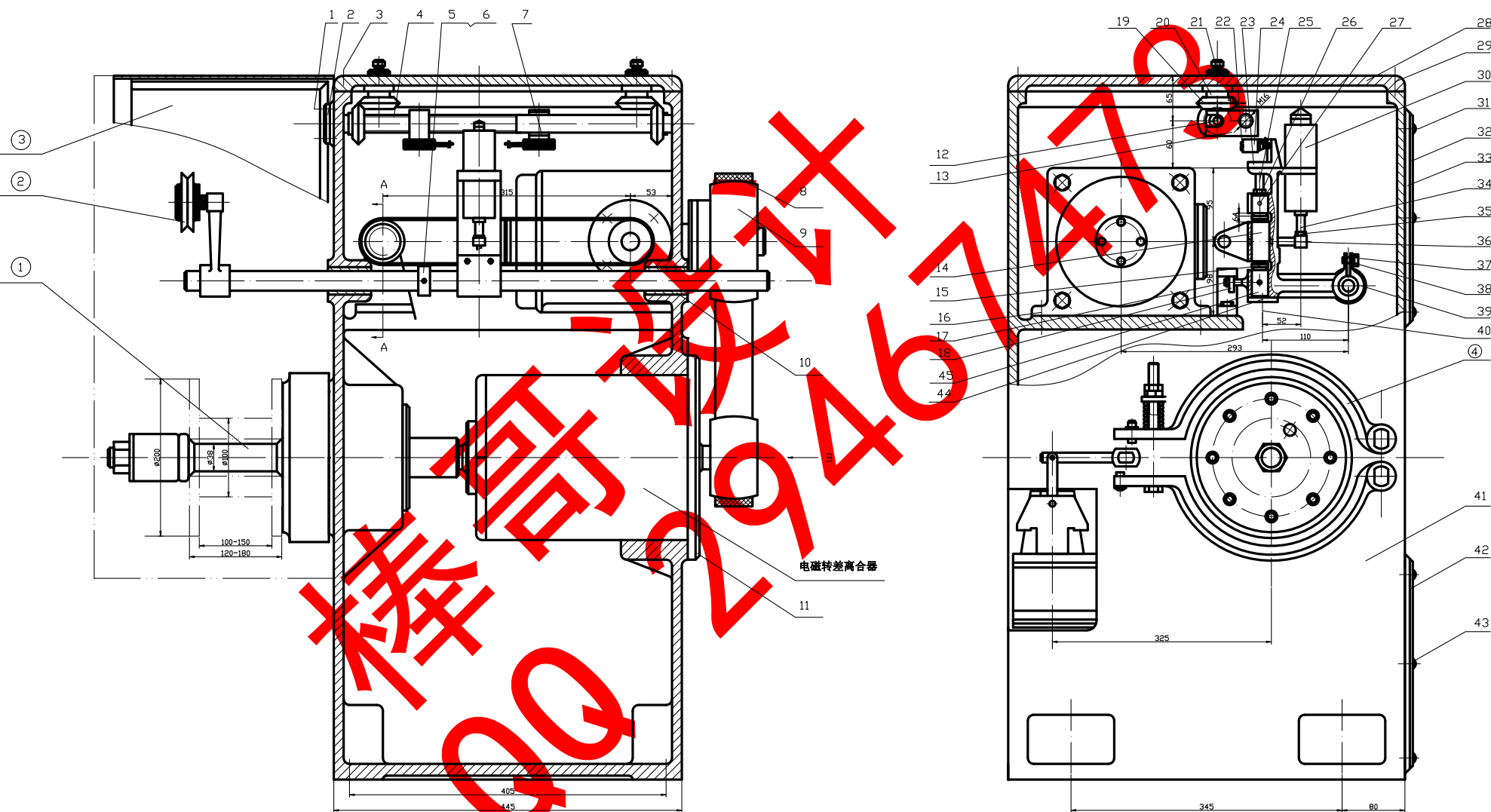
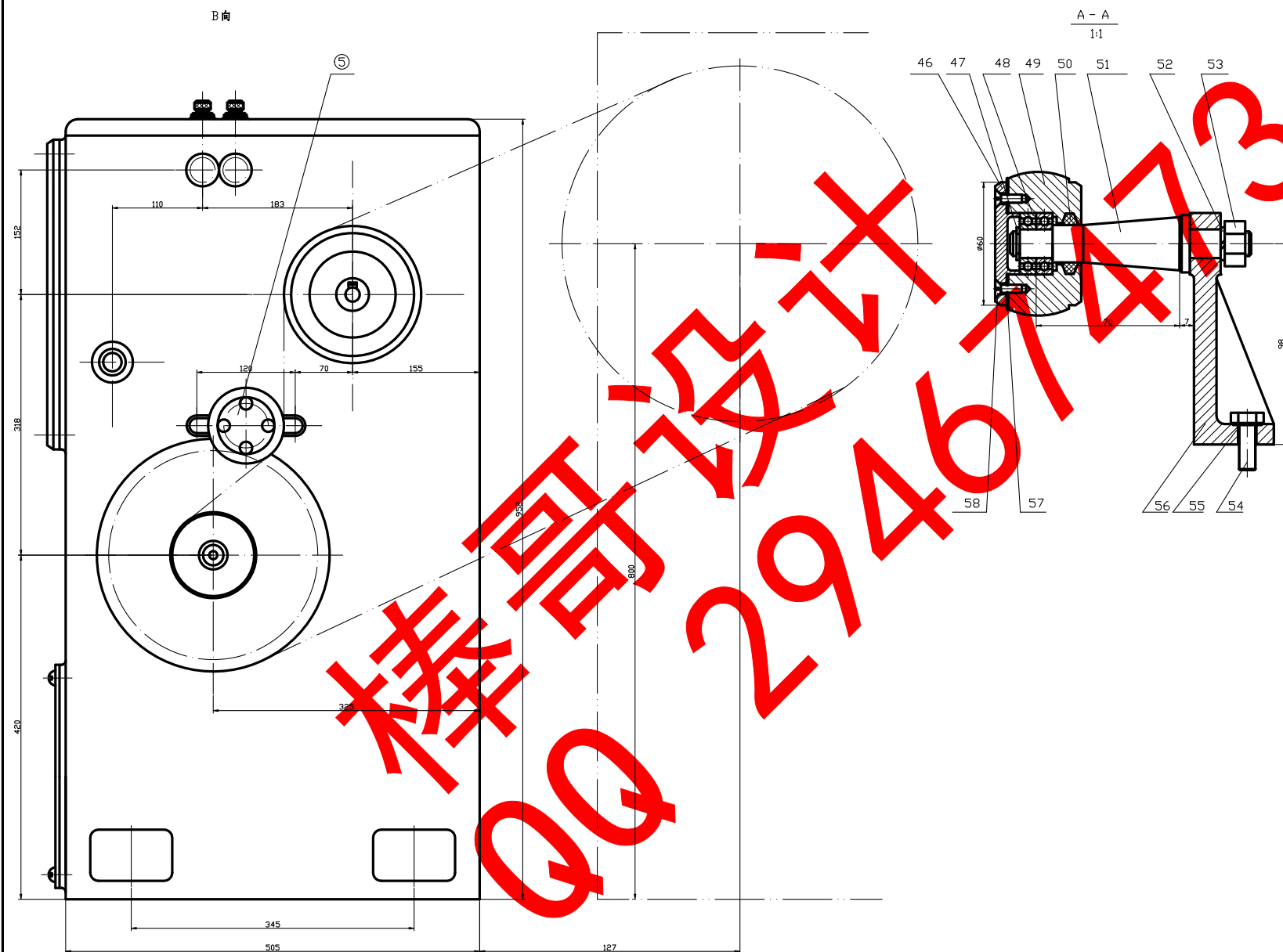


A1-收排线架



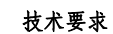
哈尔滨理工大学 机械02-6班										LHT-200/17拉线机 收排线架	
设计	姓名	年月日	审核	姓名	年月日	制图	姓名	年月日	比例	: 2.5	
工艺	共6张 第2张									02	

A1-收排线架2

[illegible]

Technical drawing of the front view of the machine. The drawing includes the following dimensions and assembly details:

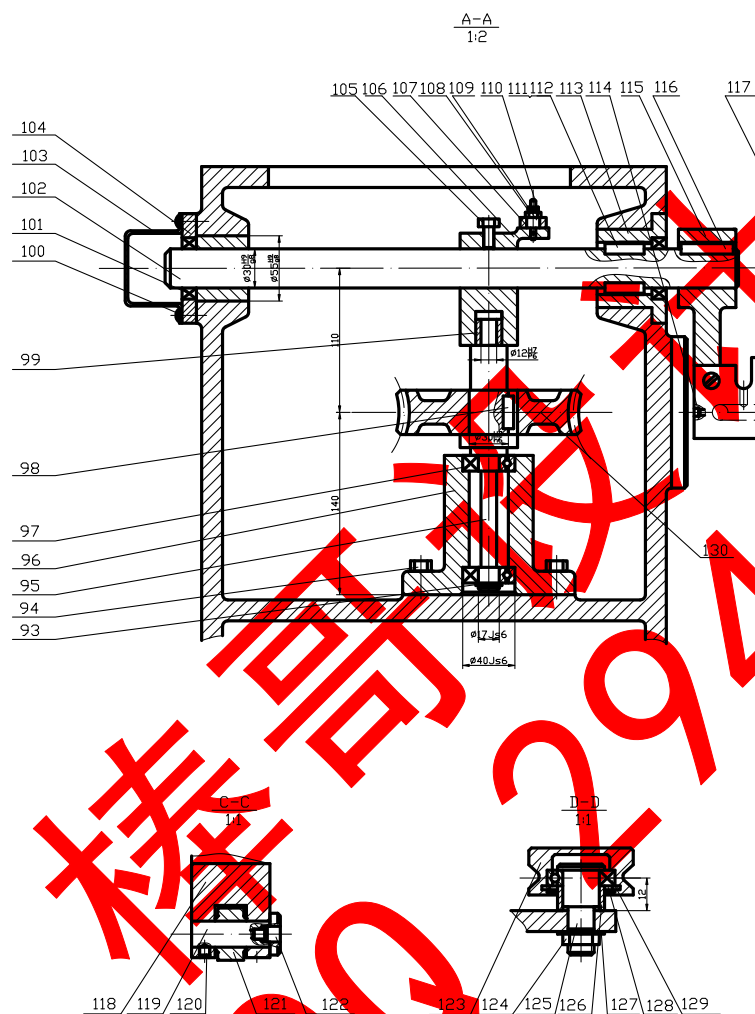
- Dimensions:**
 - Overall width: 770
 - Internal width: 650
 - Height of the main body: 685
- Assembly Details:**
 - Top Left:** Components 41, 42, 43, and 44 are shown in a cross-sectional view.
 - Top Right:** Component 45 is shown in a cross-sectional view, with 46 and 47 indicating internal parts.
 - Bottom Left:** A red '3' is drawn over the bottom left corner, indicating a specific assembly or warning.
 - Bottom Right:** A circular component, possibly a wheel or a mounting bracket, is shown with a central hole.



- 1 将各零件洗净清理后方可装配;
- 2 传动部分要灵活, 开车时无噪声;
- 3 拉线鼓轮同轴度 0.050;
- 4 箱体内用HJ-20机械油润滑。

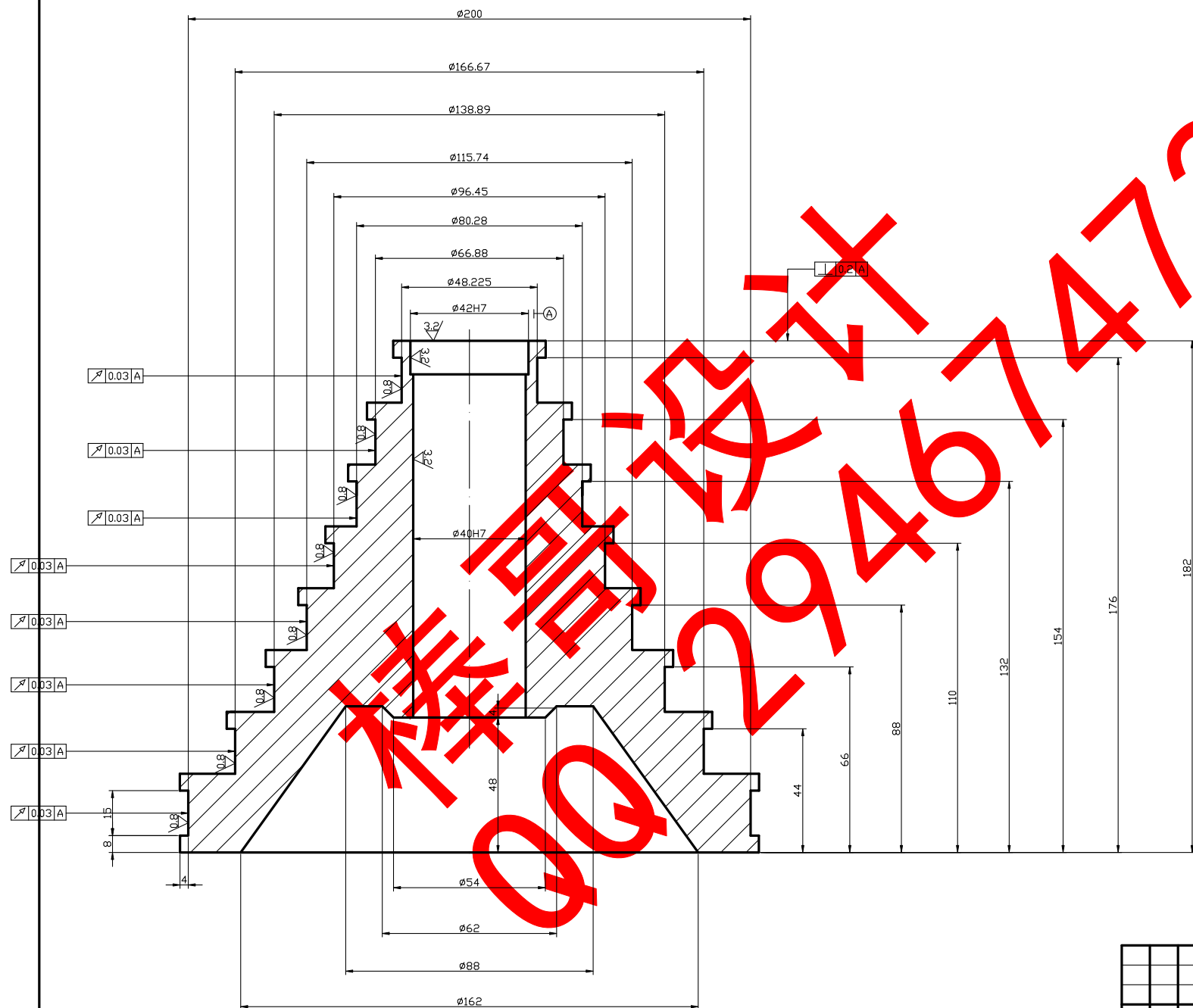
						哈尔滨理工大学 机械02-6班
标记	页数	分豆	原文序号	卷数	年月日	LHT-200/17 拉线机主牙箱
设计	(卷名)	年月日	标注号	(卷名)	年月日	
设计	陈广学	86/6/19				
审核	陈全顺	06/6/19				
工艺			批准			
						共6张 第1张

A1-主牙箱2

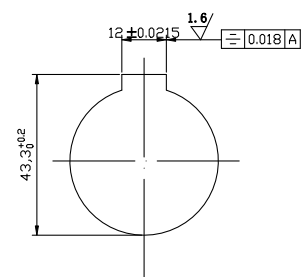


序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	备注
130	GB292-B4	螺栓 M6x1000	1	ZQA10-6-1.5		
131	GB8931-B6	螺母 M6	2			
132	GB292-B6	螺栓 M6x40	2	A3		
133	GB6170-B6	垫圈 M6	2	A3#		
134	GB1152-B5	螺母 M5	4	A5#		
135	GB71-B5	螺母 M8X10	1	A5#		
136	GB70-B5	螺母 M8X12	40	HT 15-33		
137	GB1069-B6	螺母 M8x40	4	QT 40-10		
138	GB65-B5	螺母 M8X12	4	A3		
139	GB1097-B6	螺母 M8x30	8	HT 15-33		
140	GB6170-B6	垫圈 M6	6	A3		
141	GB117-B6	垫圈 M6x30	2	A3		
142	GB5184-B6	螺母 M10x20	1	HT 15-33		
143	HG4-692-67	螺栓 M8x45x10	1	A3		
144	GB818-B5	螺母 M24X10	5	ZQMS-21		
145	GB1096-B6	螺母 M8x25	4	HT 15-33		
146	GB292-B4	螺栓 M6x40	4	A5#		
147	GB5784-B6	螺母 M10x25	4	A5#		
148	GB8941-B6	螺母 M8x47	5	方通板		
149	GB1096-B6	螺母 M8x42	5	C72		
150	GB292-B4	螺栓 M6x20	8	A5#		
151	GB1096-B6	螺母 M8x25	2	A3		
152	HG4-692-67	螺栓 M8x80x12	1	A3		
153	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
154	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
155	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
156	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
157	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
158	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
159	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
160	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
161	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
162	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
163	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
164	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
165	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
166	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
167	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
168	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
169	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
170	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
171	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
172	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
173	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
174	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
175	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
176	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
177	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
178	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
179	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
180	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
181	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
182	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
183	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
184	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
185	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
186	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
187	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
188	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
189	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
190	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
191	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
192	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
193	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
194	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
195	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
196	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
197	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		
198	GB1096-B6	螺母 M8x25	1	A5#		
199	GB292-B4	螺栓 M6x20	1	A3		

A2-拉线鼓轮



其余 12.5

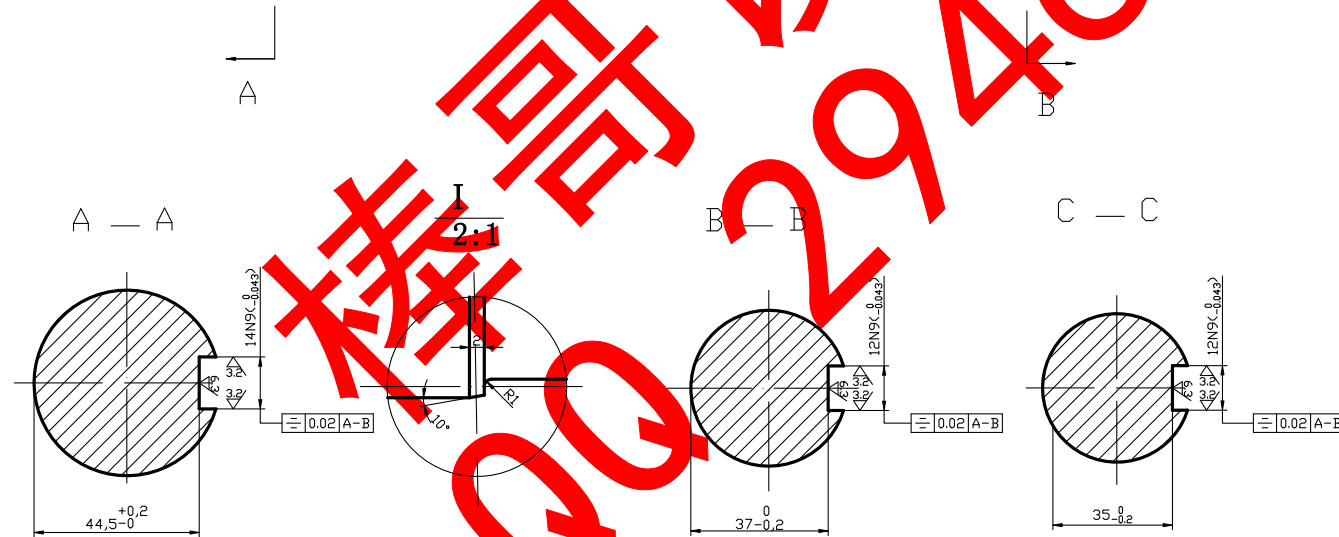
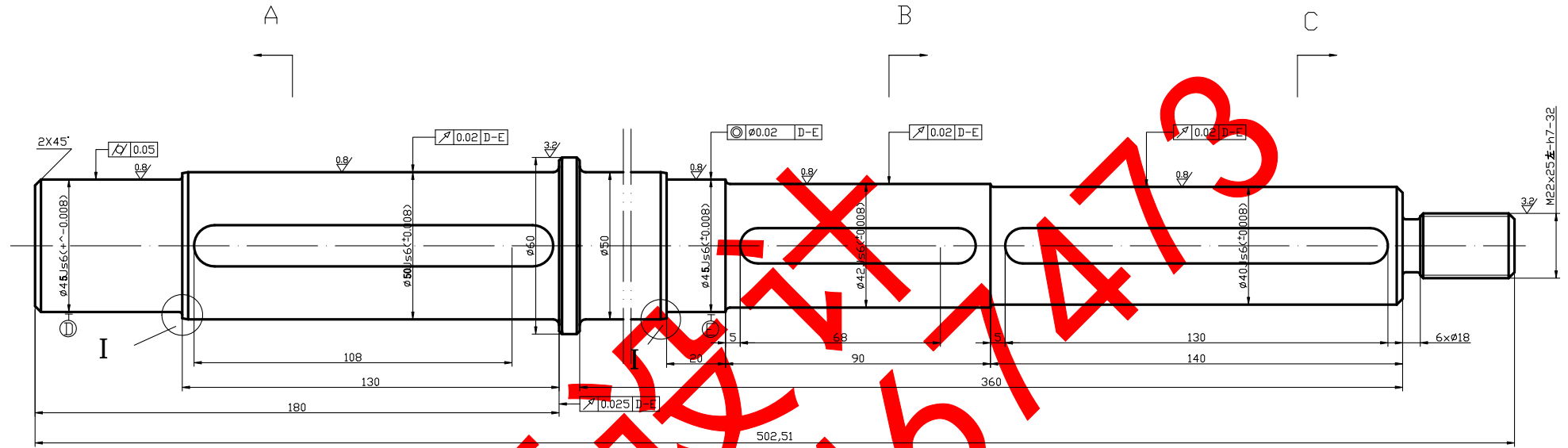


技术要求:
1 淬火硬度HRC60-65;
2 未注尺寸公差GB/T 1804-m。

						Cr12			哈尔滨理工大学 机械02-6班	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标志			LHT-200/17拉线机 拉线鼓轮	
设计	签名	年月日	标准化	签名	年月日				1:1	
高广宇	高广宇	06.6.19				共6张 第6张			06	
审核	孙金顺	06.6.19								
工艺										

A2-轴

其余 12.5



- 技术要求
- 1 高温淬火热处理回火硬度HRC31~35;
 - 2 未注圆角半径R=1;
未注倒角1×45°;
 - 3 去毛刺。

						45			哈尔滨理工大学 机械02-6班	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日					05
设计	签名	年 月 日	标准化	签名	年 月 日	阶段标志		重量	比例	
高广宇	高广宇	06. 6. 19							1: 1	
审核	孙全顺	06. 6. 19								
工艺						共6张 第5张				