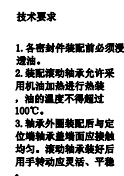


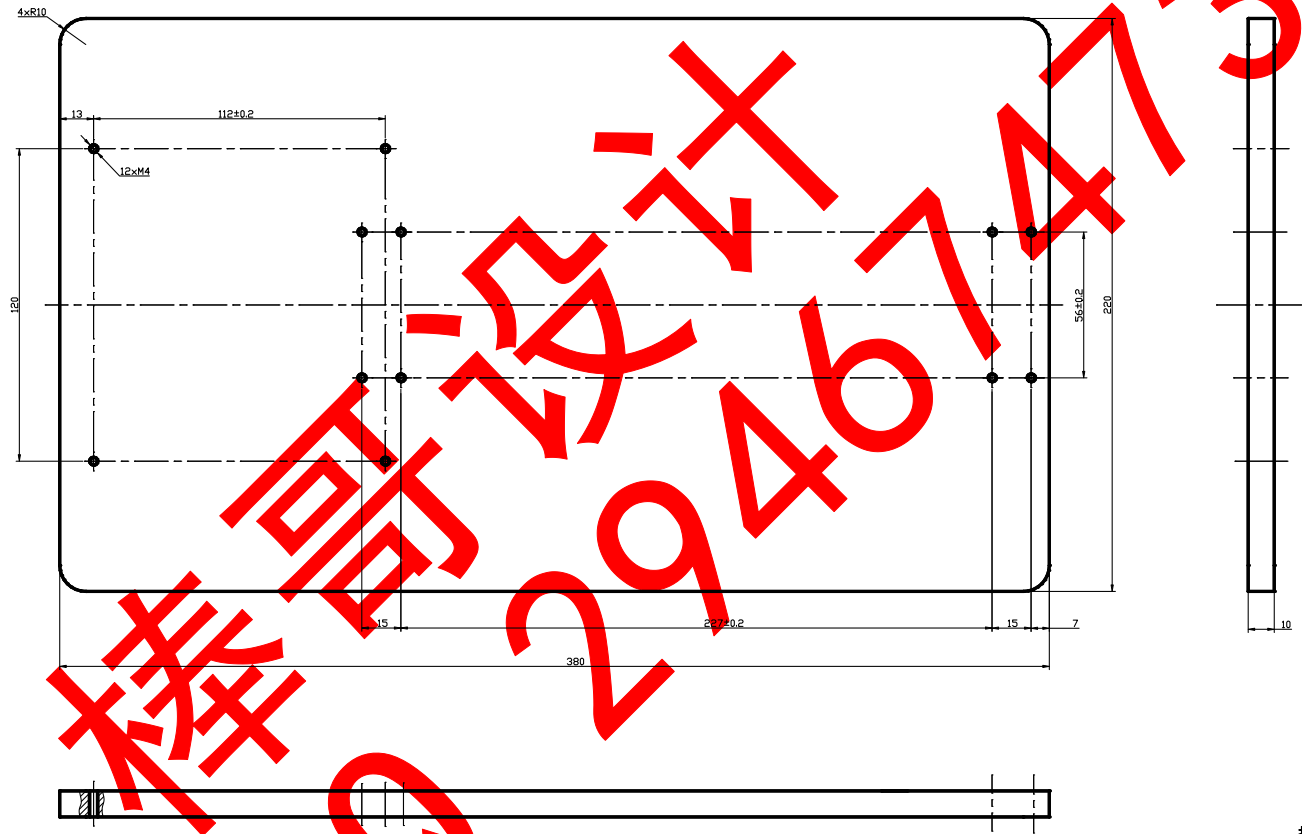
A0



27		轴承盖1	1	6061铝合金			
26	GB/T818-2000	螺钉M4×10	24	8.8级			
25		外框小轴	1	45钢			
24		支撑架2	1	6061铝合金			
23	XGZT-II	传动器	1				
22		内框小轴（轴伸端）	1	45钢			
21	GB292-94	角接触轴承71900	4				
20	GB894.1-1986	轴用挡圈 10	4	65MN			
19		轴承盖2	1	6061铝合金			
18		内框小轴	1	45钢			
17		小联轴器	1				
16		小电机固定架	1	6061铝合金			
15		小电机	1				
14		固定板	1	6061铝合金			
13	GB/T819.1-2000	螺钉M4×10	4	8.8级			
12		外框	1	6061铝合金			
11	GB/T819.1-2000	螺钉M4×8	16	8.8级			
10	GB/T819.1-2000	螺钉M3×8	8	8.8级			
9		内框	1	6061铝合金			
8		支撑架1	1	6061铝合金			
7		轴承盖（轴伸端）	1	6061铝合金			
6		外框小轴（轴伸端）	1	45钢			
5		大联轴器	1				
4		大电机固定架	1	6061铝合金			
3		变速箱	1				
2		大电机	1				
1		底板	1	6061铝合金			
序号	代号	名称	数量	材料	单件总重量		备注
							装配图
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月		
设计				(签名/年月日)			
制图				阶段标记	重量	比例	
审核						1:1	
工艺		批准		共 张 第 张			

A1-底板

全部 3.2



技术要求

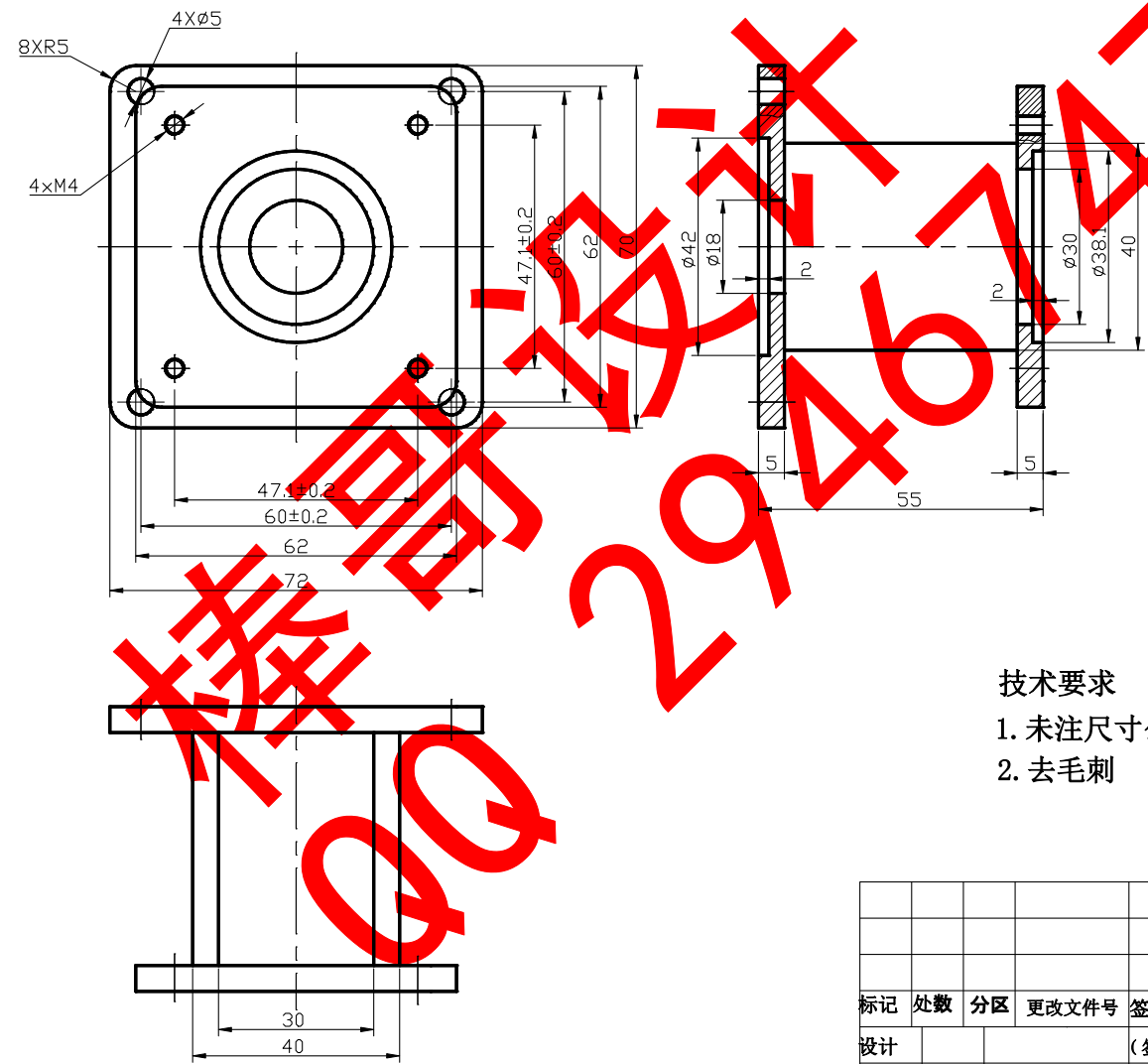
1. 未注尺寸公差按照GB/T 1804-2000 m级执行
2. 倒棱、倒角、去毛刺

数量 1件

				6061铝合金					
图样标题栏				图样标题栏				底板	
设计	陈海平	图	样	标	记	重	量	比	例
工艺	工艺							1:1	
审核	日期							共	页

A3-大电机固定架

其余 $\sqrt{3.2}$



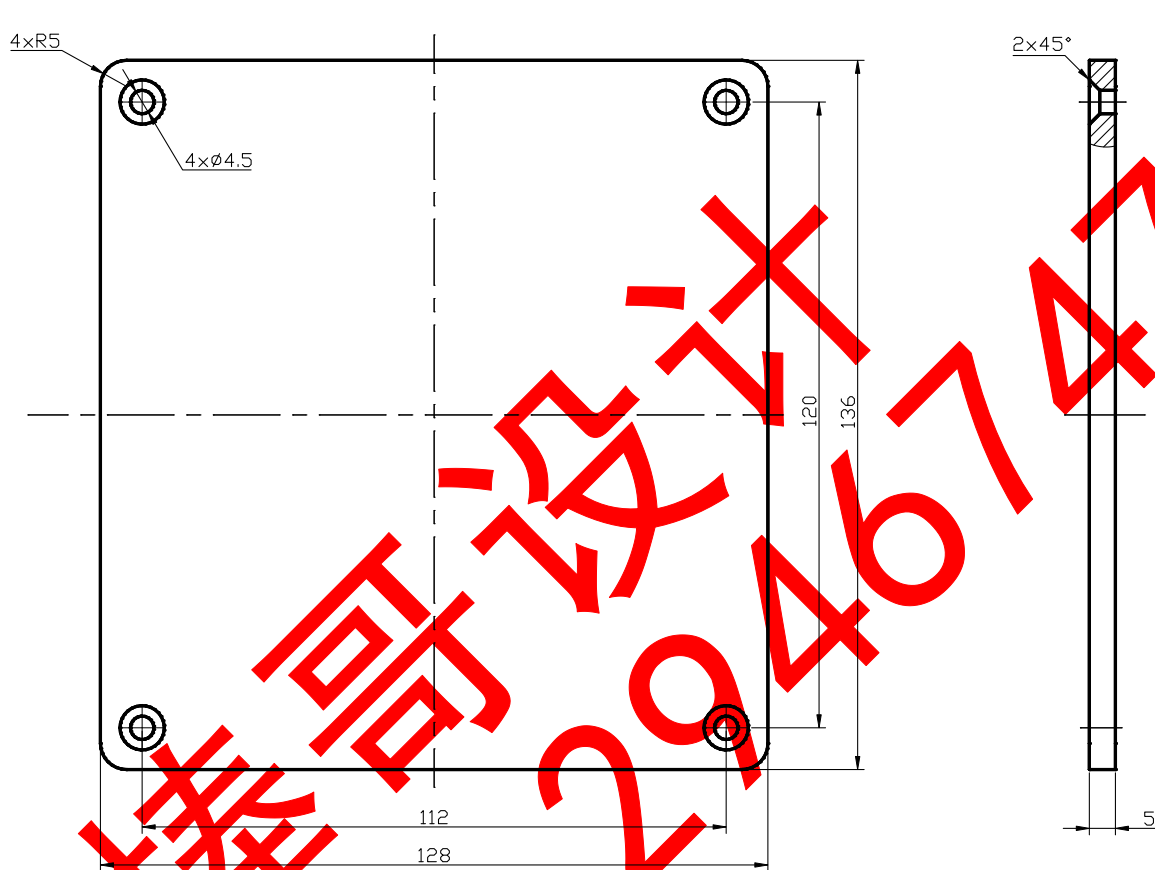
数量 1件

技术要求

1. 未注尺寸公差按照GB/T 1804-2000 m级执行
2. 去毛刺

						6061铝合金			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶段标记 重量 比例			大电机固定架
设计				(签名)	(年月日)				
制图									
审核								1:1	
工艺			批准			共 张 第 张			

A3-固定板



其余 $\sqrt{3.2}$

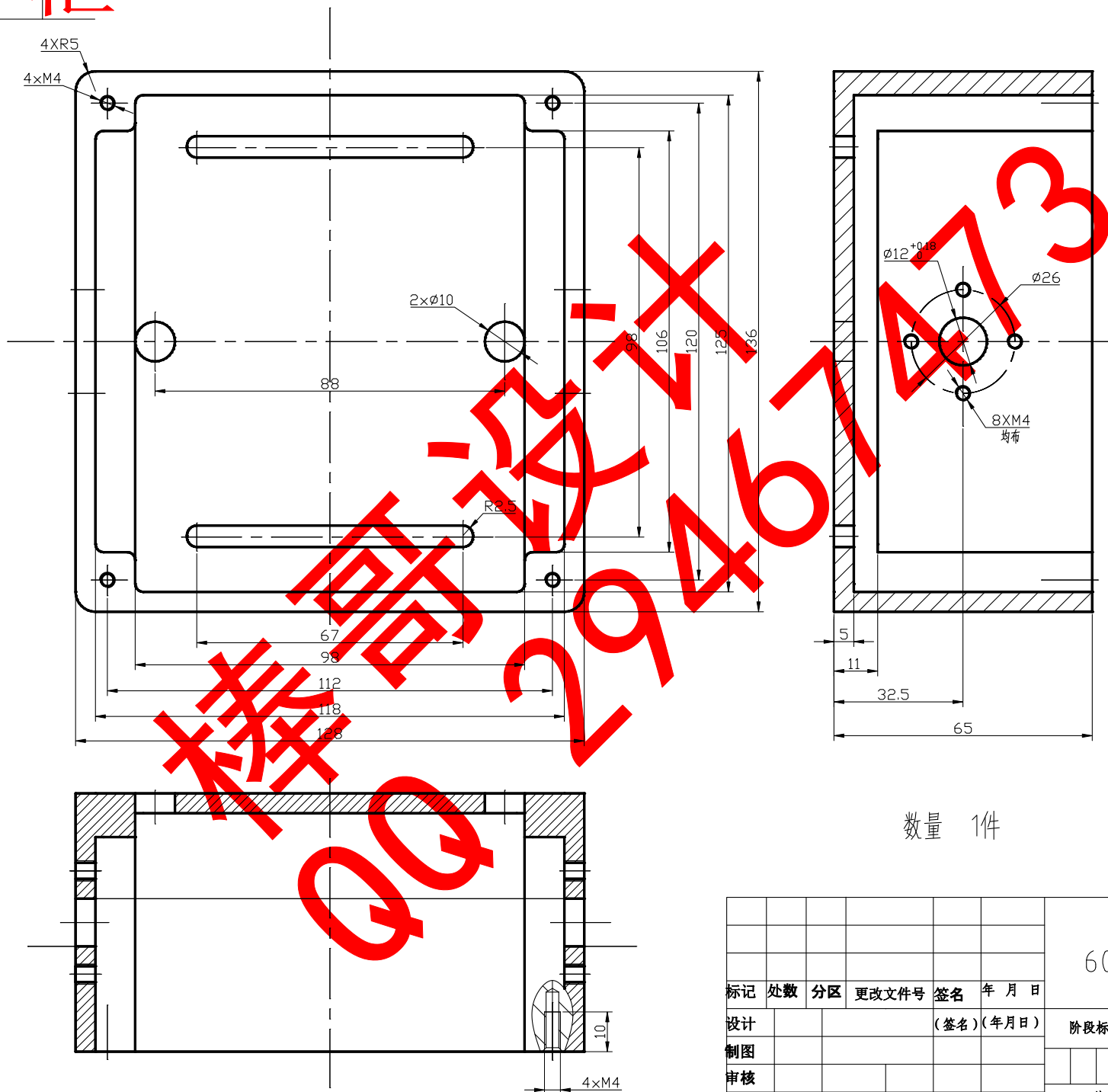
数量 1件

技术要求

1. 未注尺寸公差按照GB/T 1804-2000 m级执行
2. 去毛刺

						6061铝合金			固定板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计				(签名)	(年月日)	阶段标记	重量	比例	
制图								1:1	
审核									
工艺			批准			共 张 第 张			

A3-内框



其余 $\sqrt{3.2}$

技术要求

1. 未注圆角R2-R3
2. 未注尺寸公差按照 GB/T 1804-2000 m级执行
3. 去毛刺

数量 1件

						6061铝合金							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日								
设计				(签名)	(年月日)	阶段标记		重量	比例				
制图													
审核									1:1				
工艺				批准		共 张 第 张							

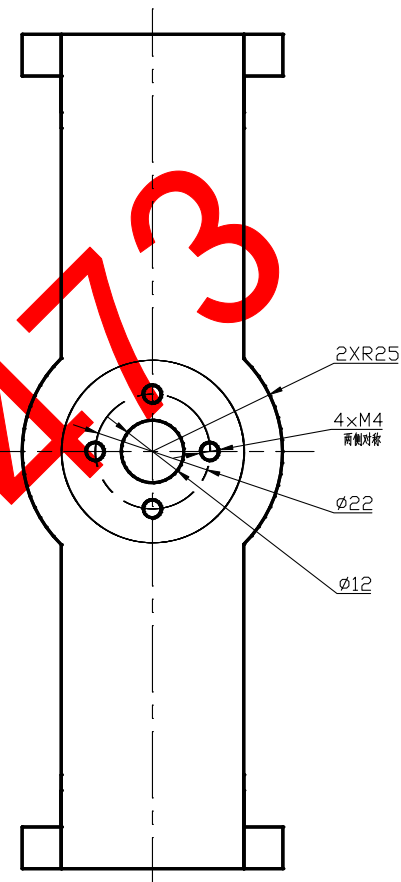
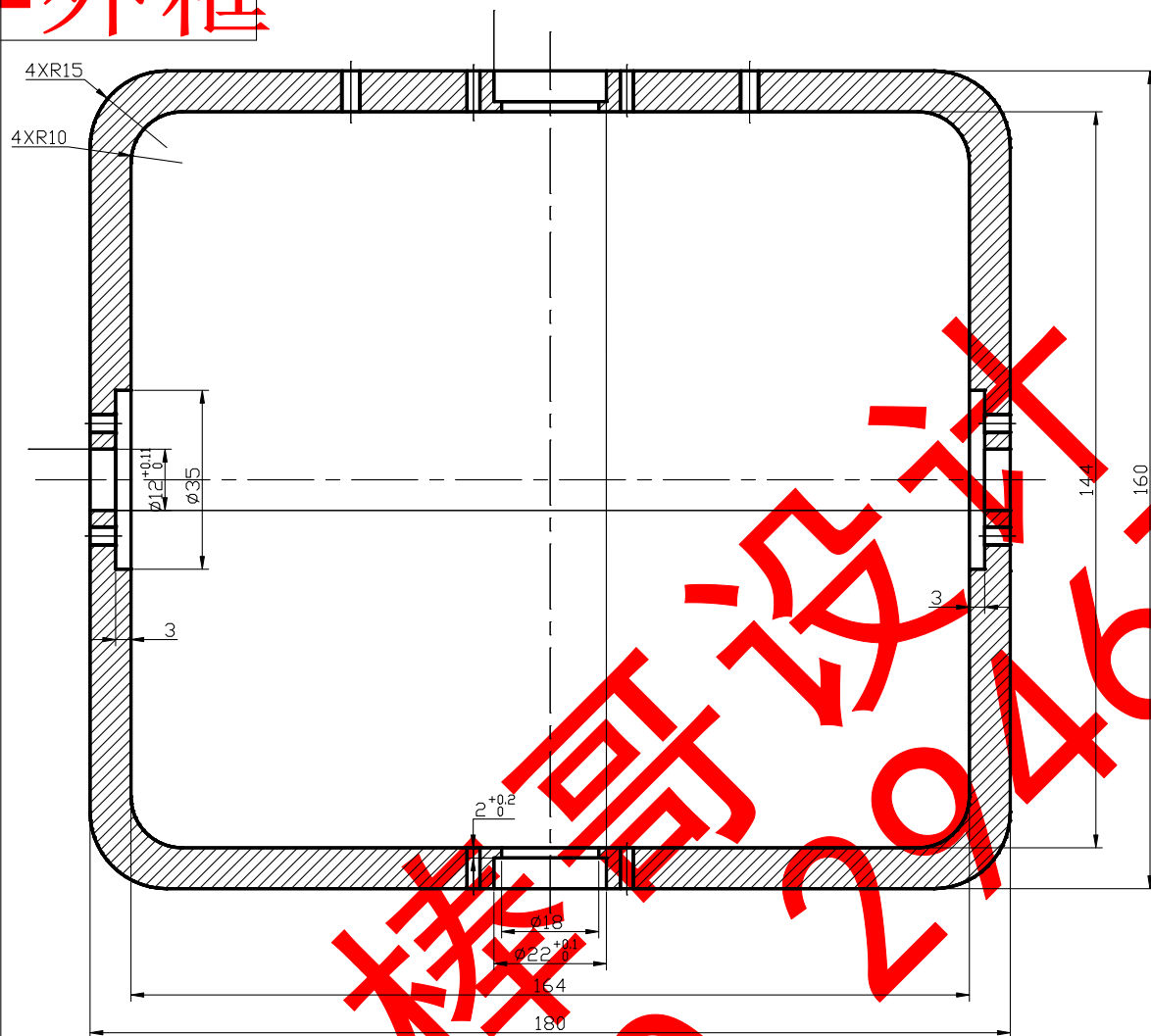
其余 $\frac{3.6}{3}$



1. 未注圆角R0.5-R1.5
2. 未注尺寸公差按照
GB/T 1804-2000 m级执行
3. 去毛刺

						45钢					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日		阶段标记 重量 比例	内框小轴（轴伸端）			
设计				(签名)	(年月日)						
制图											
审核											
工艺				批准		共 张 第 张					

A3-外框

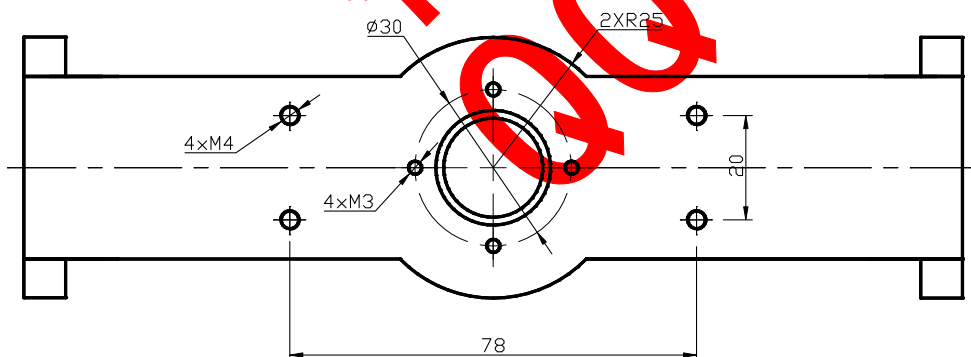


全部 $\sqrt{3.2}$

数量 1件

技术要求

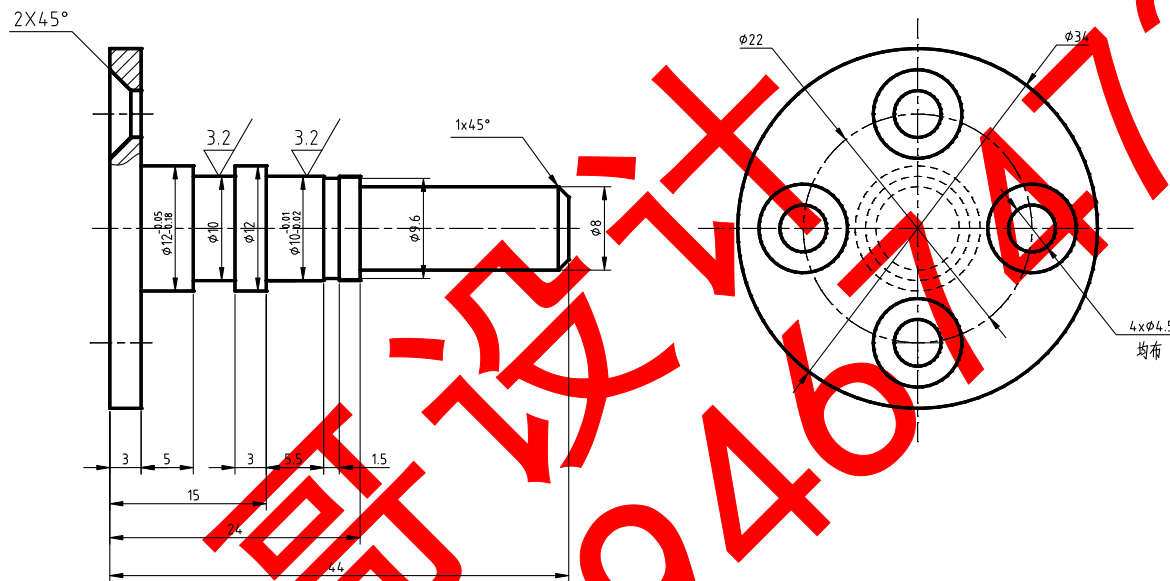
1. 未注尺寸公差按照GB/T 1804-2000 m级执行
2. 倒棱、倒角、去毛刺



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	6061铝合金			外框
设计				(签名)	(年月日)	阶段标记	重量	比例	
制图								1:1	共 张 第 张
审核									
工艺				批准					

A3-外框小轴 (轴伸端)

其余 $\sqrt[6]{2}$



数量 1件

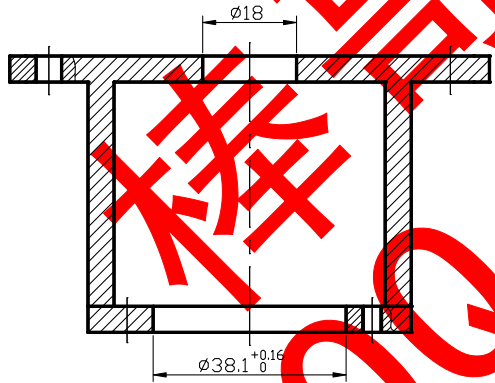
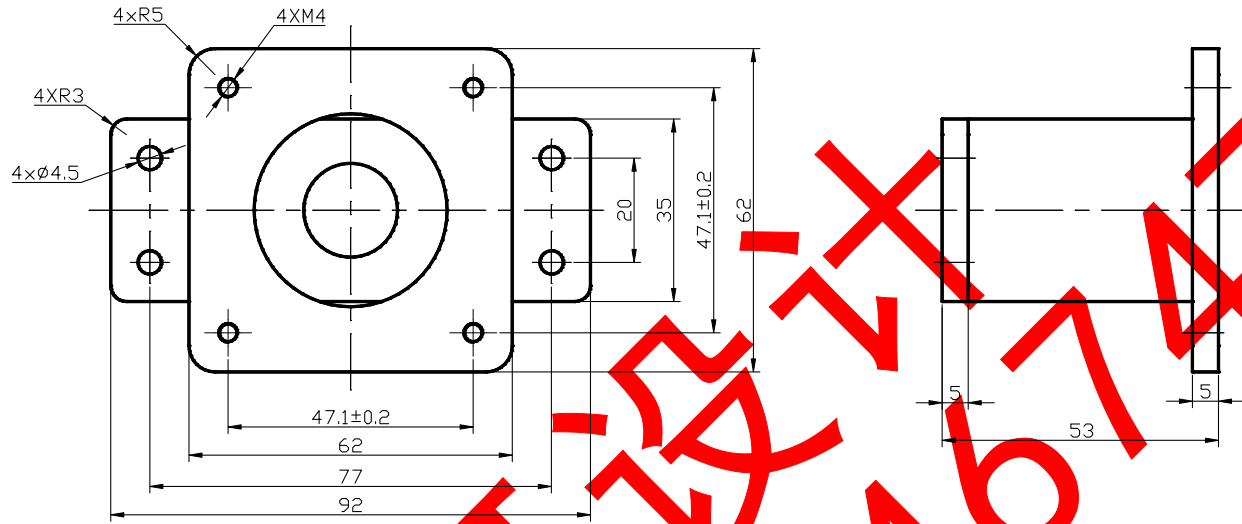
技术要求

1. 未注圆角R0.5-R1.5
2. 未注尺寸公差按照GB/T 1804-2000 m级执行
3. 去毛刺

						45钢			外框小轴 (轴伸端)
标记	外数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计				(签名)	(年月日)	阶段标记	重量	比例	
制图								2:1	
审核									
工艺			批准			共 张 第 张			

A3-小电机固定架

其余 $\sqrt{3.2}$



数量 1件

技术要求

1. 未注尺寸公差按照GB/T 1804-2000 m级执行
2. 去毛刺

						6061铝合金				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日					小电机固定架
设计				(签名)	(年月日)	阶段标记		重量	比例	
制图										
审核									1:1	
工艺				批准		共 张 第 张				

全部 $\frac{3.2}{\nabla}$



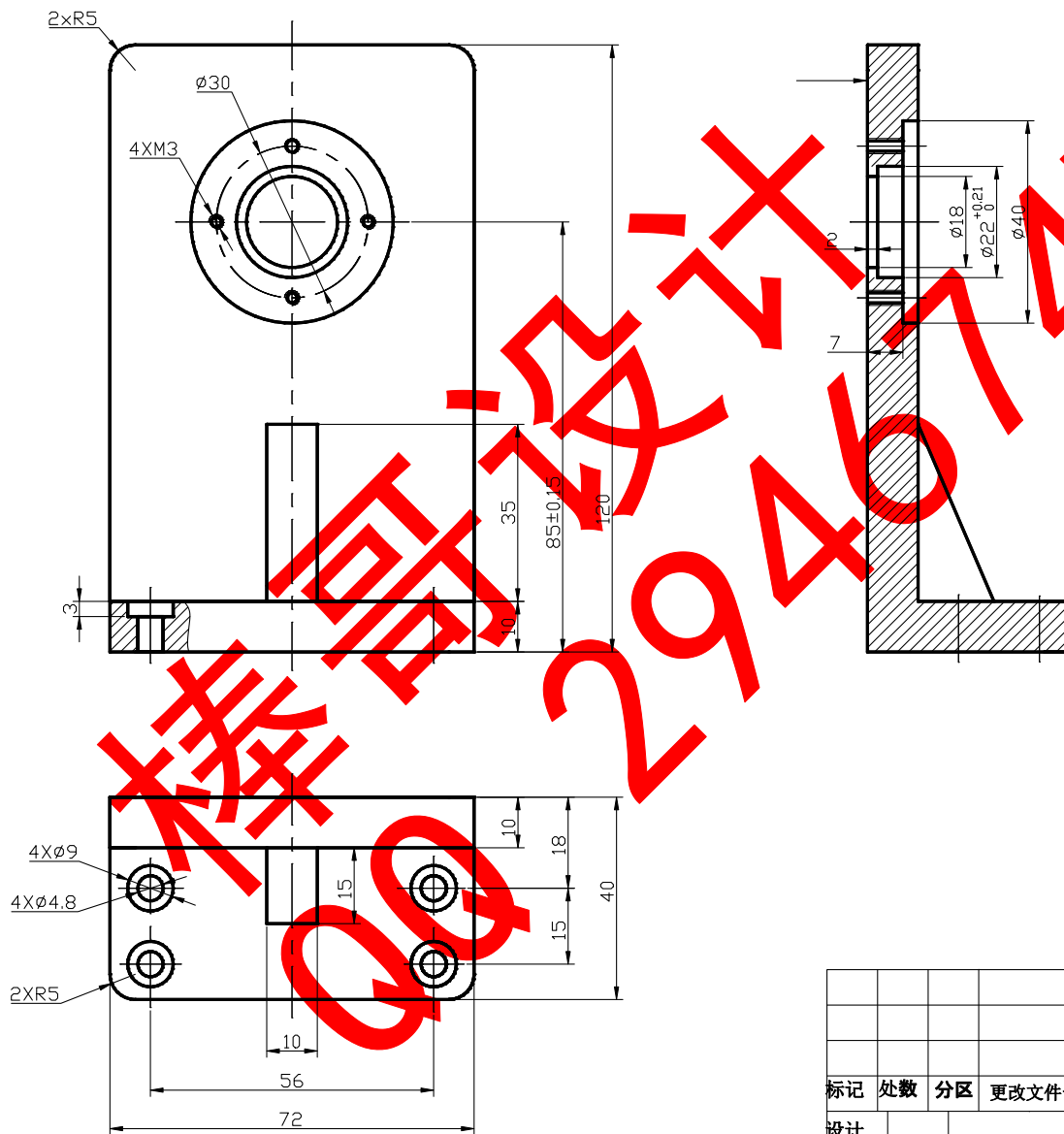
技术要求

1. 未注尺寸公差按照GB/T 1804-2000 m级执行
2. 去毛刺

						6061铝合金				支撑架1			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日								
设计				(签名)	(年月日)	阶段标记		重量	比例				
制图										1:1			
审核													
工艺			批准			共 张 第 张							

A3-支撑架2

全部 3.2



数量 1件

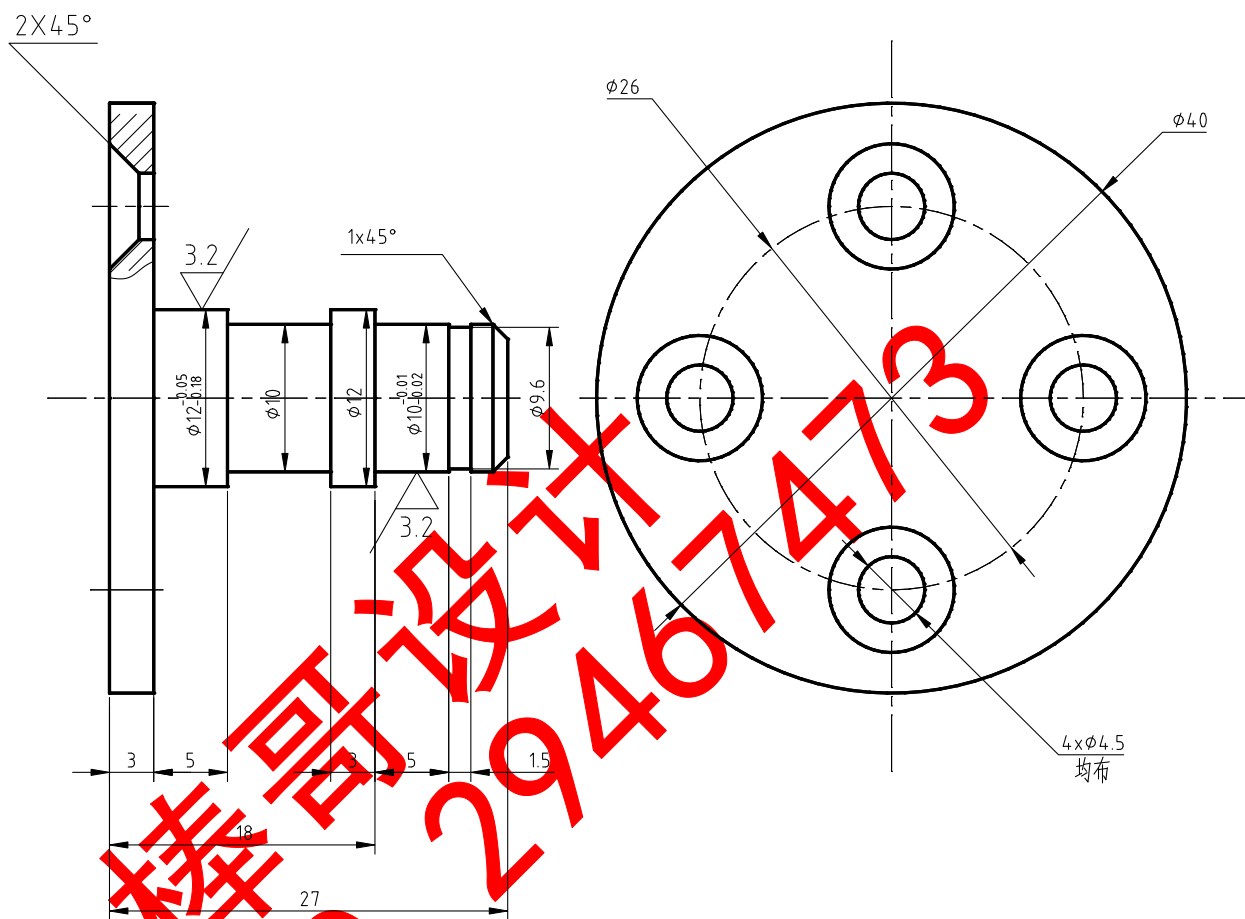
技术要求

1. 未注尺寸公差按照GB/T 1804-2000 m级执行
2. 倒棱、倒角、去毛刺

						6061铝合金					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日						
设计				(签名)	(年月日)	阶段标记		重量	比例		
制图											
审核									1:1		
工艺				批准		共 张 第 张					

A4-内框小轴

其余 $\sqrt{3.6}$



技术要求

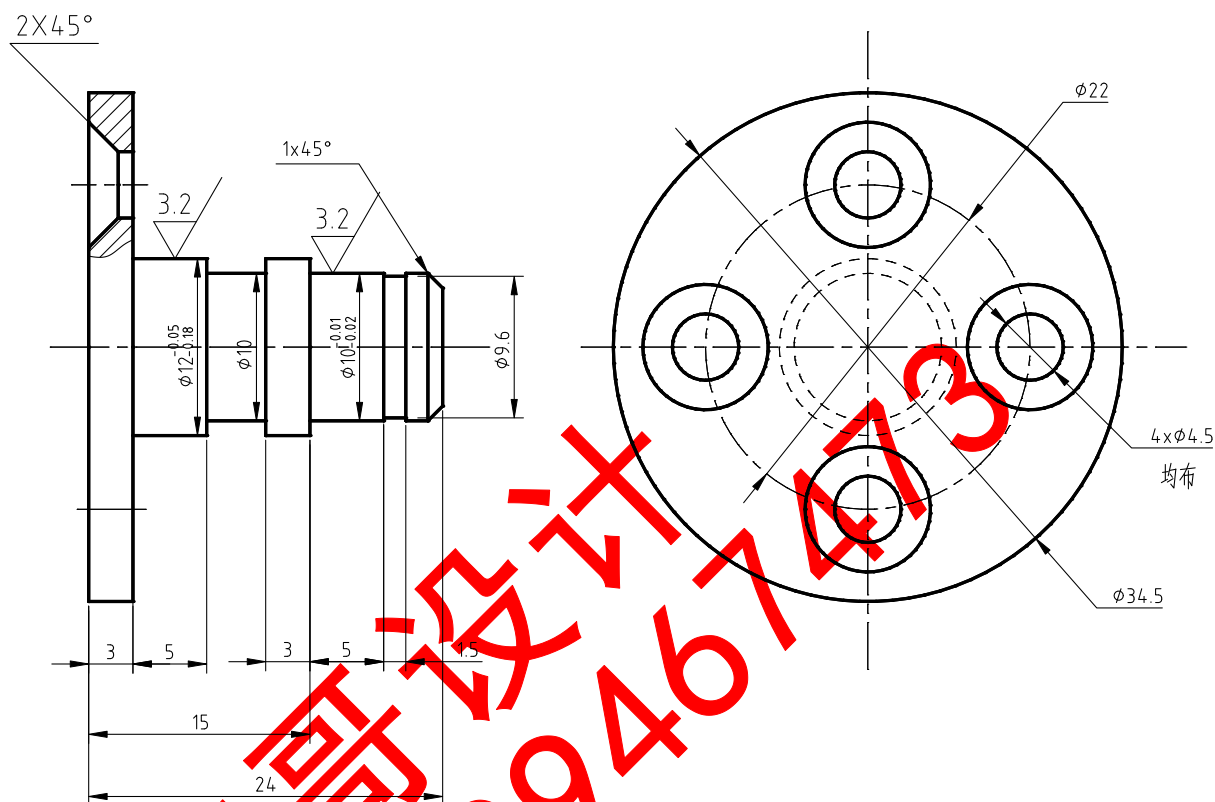
数量 1件

1. 未注圆角R0.5-R1.5
2. 未注尺寸公差按照GB/T 1804-2000 m级执行
3. 去毛刺

						45钢			内框小轴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	
设计				(签名)	(年月日)					
制图									2:1	
审核										
工艺				批准		共 张 第 张				

A4-外框小轴

其余 $\sqrt{6.3}$



数量 1件

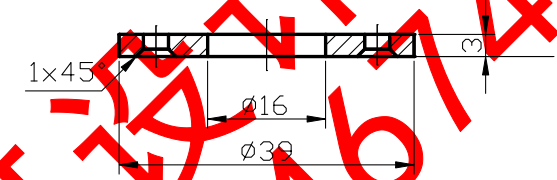
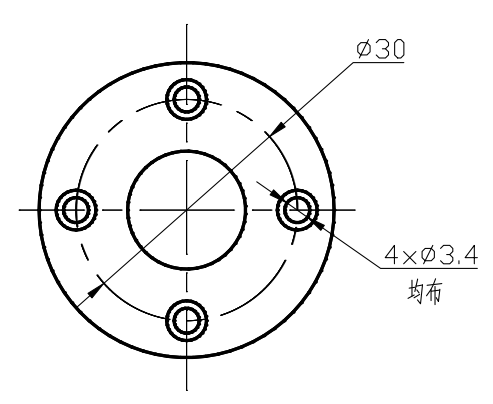
技术要求

1. 未注圆角R0.5-R1.5
2. 未注尺寸公差按照GB/T 1804-2000 m级执行
3. 去毛刺

						45钢			外框小轴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	
设计				(签名)	(年月日)					
制图						比例			2:1	
审核										
工艺				批准		共 张 第 张				

A4-轴承盖（轴伸端）

其余 $\sqrt{3.2}$



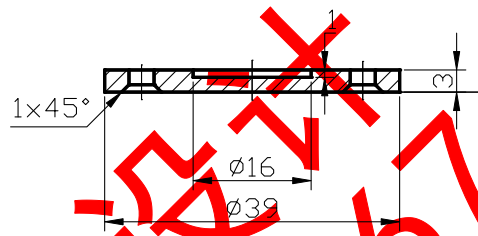
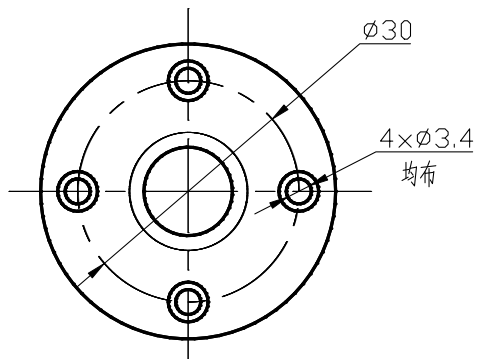
数量 1件

技术要求

1. 未注尺寸公差按照GB/T 1804-2000 m级执行
2. 去毛刺

						6061铝合金				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月	阶段标记			轴承盖（轴伸端）	
设计				(签名)	(年月日)					
制图										
审核								1:1		
工艺				批准		共 张 第 张				

其余 $\sqrt{3.2}$



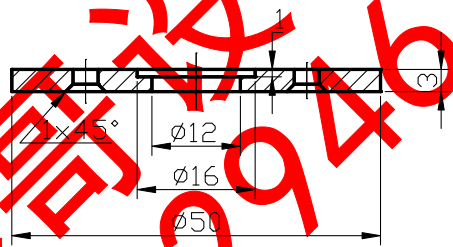
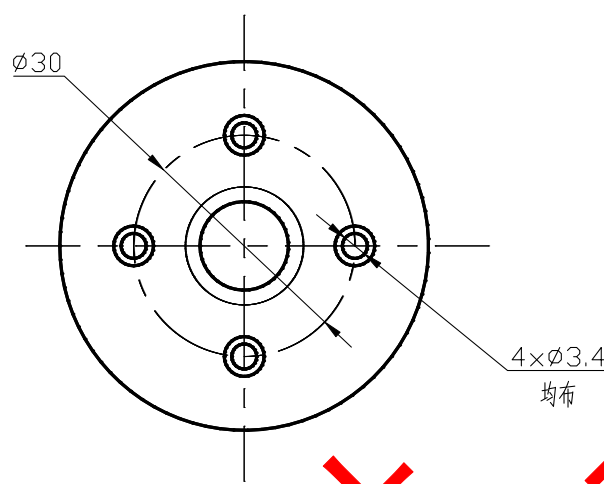
数量 1件

技术要求

1. 未注尺寸公差按照GB/T 1804-2000 m级执行
2. 去毛刺

						6061铝合金			轴承盖1	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月	阶段标记			1:1	
设计				(签名)	(年月日)					
制图										
审核										
工艺				批准		共 张 第 张				

其余 $\sqrt{3.2}$



数量 1件

技术要求

- 1. 未注尺寸公差按照GB/T 1804-2000 m级执行
- 2. 去毛刺

						6061铝合金			西安工业大学北方信息工程 学院	
									轴承盖2	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月					
设计	张超			(签名)	(年月日)	阶段标记	重量	比例		
制图								1:1		
审核										
工艺				批准		共 张 第 张				