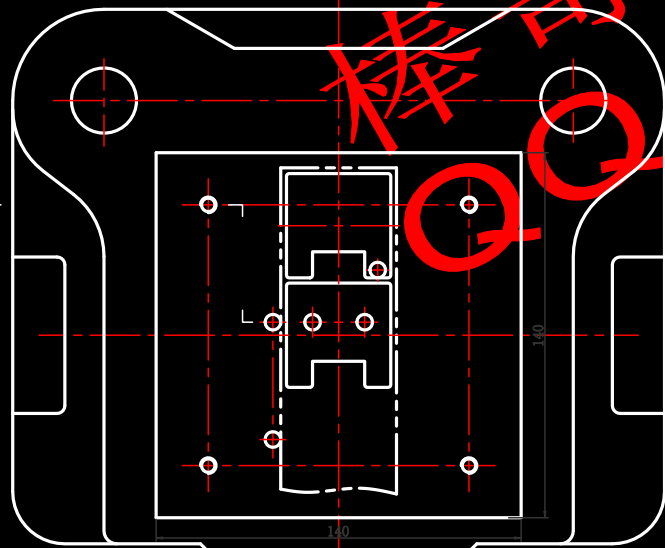
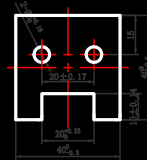
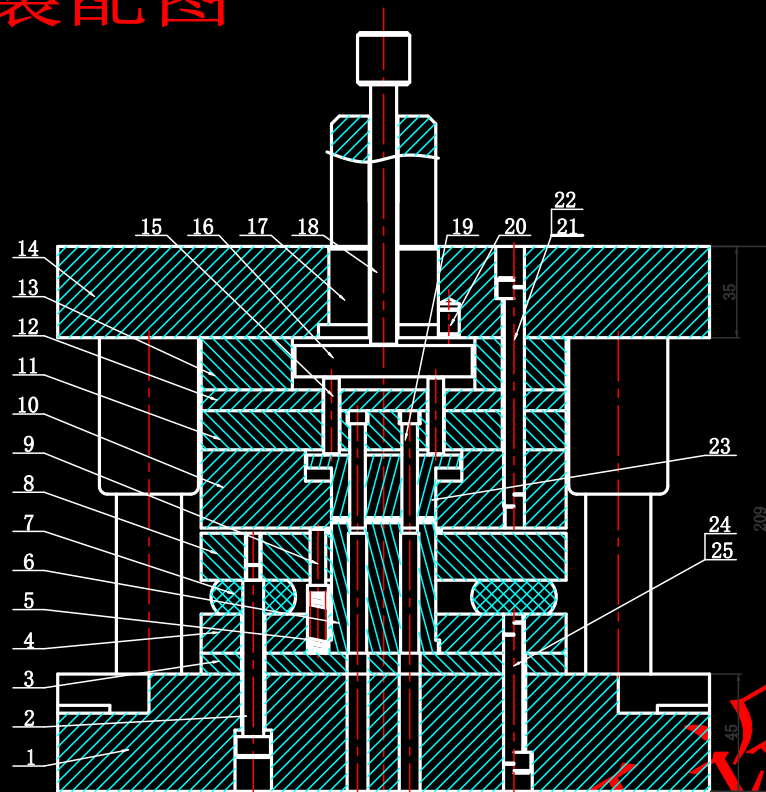


技术要求：
1、产品无毛刺；
2、大批量生产；

借(通)用
件登记
旧底图总号

底图总号							Q235 t=2.0			调整片	
签名											
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
日期	设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
				班级							
日期	审核			学号					1: 1		
	工艺			批准			共 张 第 张				

A1-装配图



技术要求:

- 1、安装模具前检查零件是否符合图纸;
- 2、调整模具间隙, 保证间隙均匀后加工销钉孔;
- 3、选用20#后侧导柱模架;
- 4、选用40T冲床调试模具;

25		面柱销	2		#8250 GB/T113.1-1000
24		内六角螺钉	4		M8X50 GB/T771.1-1000
23	-15	退弹块	1	45#	
22		面柱销	2		#8250 GB/T113.1-1000
21		内六角螺钉	4		M8X50 GB/T771.1-1000
20		防转销	1		#8210 GB/T113.1-1000
19	-14	冲孔冲头	2	Cr12MoV	
18	-13	打料杆	1	45#	
17		模 柄	1	45#	
16	-12	打料板	1	45#	
15		面柱销	4		#8230 GB/T113.1-1000
14	-11	上模板	1	HT200	20#后侧导柱模架
13	-10	上垫板2	1	45#	
12	-09	上垫板1	1	45#	
11	-08	冲头固定板	1	45#	
10	-07	凹 模	1	Cr12MoV	
9	-06	定位销	3	45#	
8	-05	卸料板	1	45#	
7		模 座			
6	-04	凸凹模	1	Cr12MoV	
5		弹 簧	3		
4	-03	凸凹模固定板	1	45#	
3	-02	下垫板	1	45#	
2		卸料螺钉	4		M8X50 GB/T771.1-1000
1	-01	下模座	1	HT200	20#后侧导柱模架
序号	代号	名 称	数 量	材 料	备 注
				Q235 T=2.0	
设计	审核	批准	阶段标记	重量	比例
审核	校对	签字			共 15 张 第 01 张
工艺		批准			
					-00

其余^{6.3/}
▽



- 1、外形倒棱角C1;
- 2、热处理HRC58-62;
- 3、型腔线割;

						Cr12MoV			四 模	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日				-07	
设计			标准化			阶 段 标 记		重量		比例
			班级							1: 1
审核			学号							
工艺			批准			共 16 张 第 08张				

凹模

-07

旧底图总号

底图总号

簽名

日期

日期

A3-冲头固定板

其余 6.3/



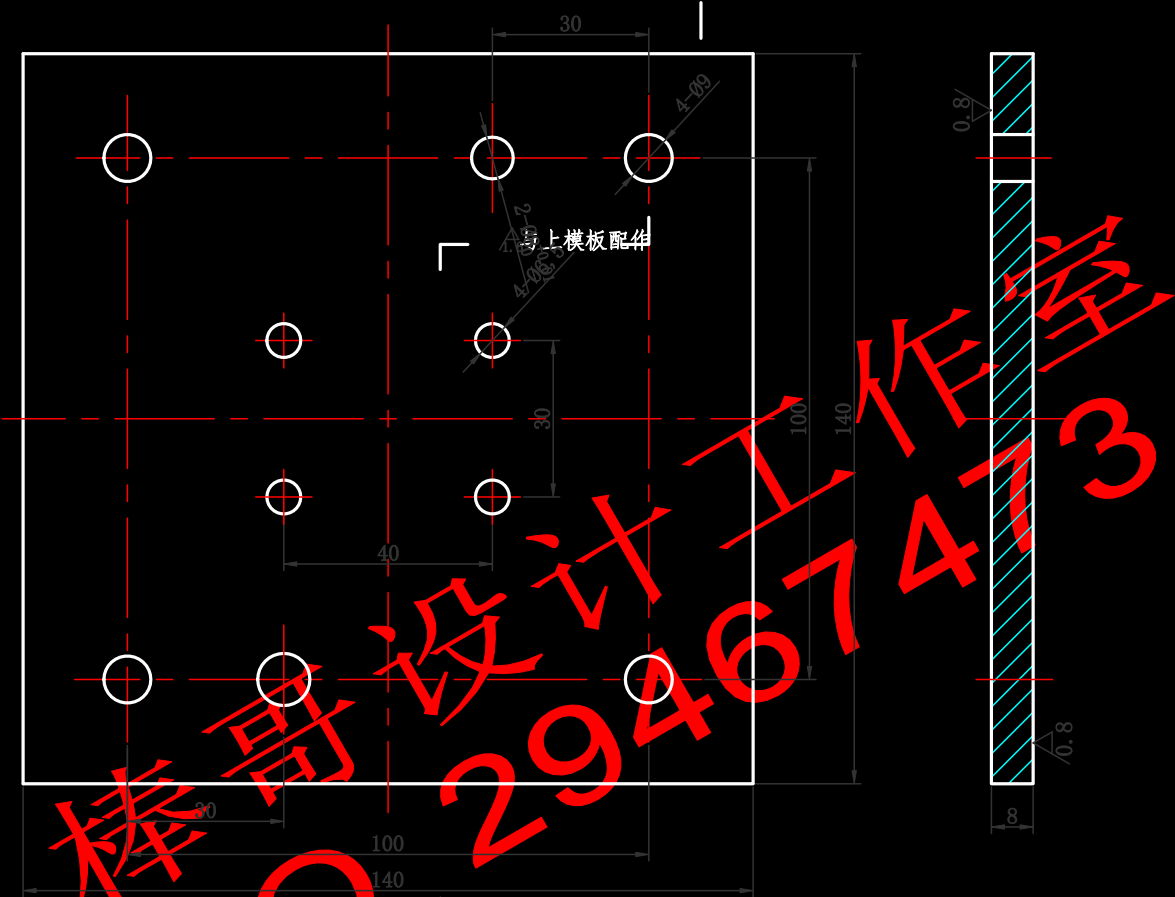
- 技术要求：
1、外形倒棱角C1；
2、冲头孔线割，与冲头过盈配合；

借(通)用
件登记
旧底图总号
底图总号
签名
日期
日期

						45#			冲头固定板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计				标准化		阶段标记			重量	比例
				班级					1: 1	
审核				学号						
工艺				批准		共 16 张 第 09张			-08	

A3-上垫板1

其余 6.3/



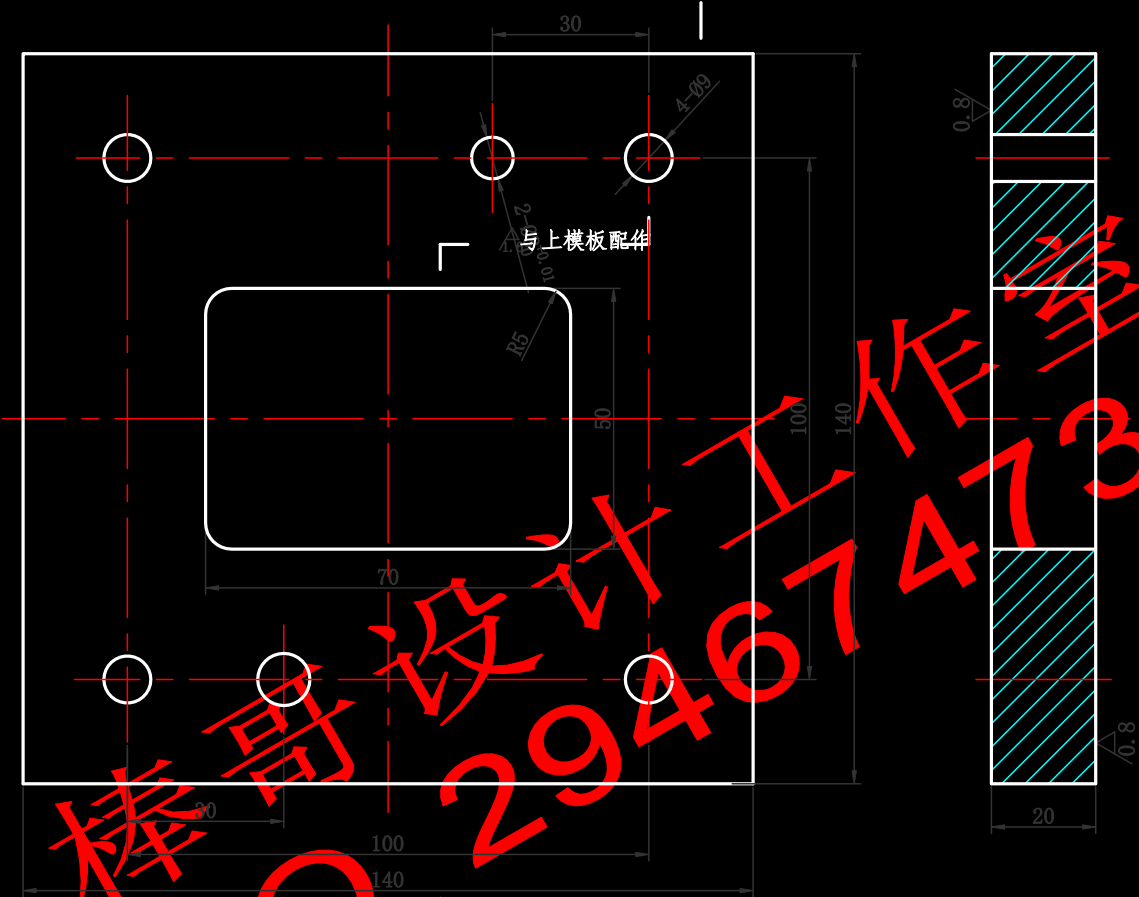
技术要求：
1、外形倒棱角C1；
2、热处理HRC45-48；

借(通)用
件登记
旧底图总号
底图总号
签名
日期
日期

						45#			上垫板1	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计				标准化		阶段标记			重量	比例
				班级					1: 1	
审核				学号						
工艺				批准		共 16 张 第 10张			-09	

A3-上垫板2

其余 6.3



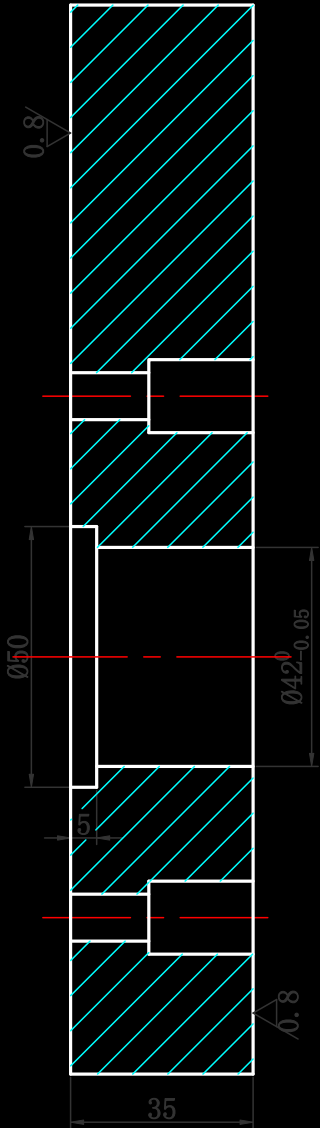
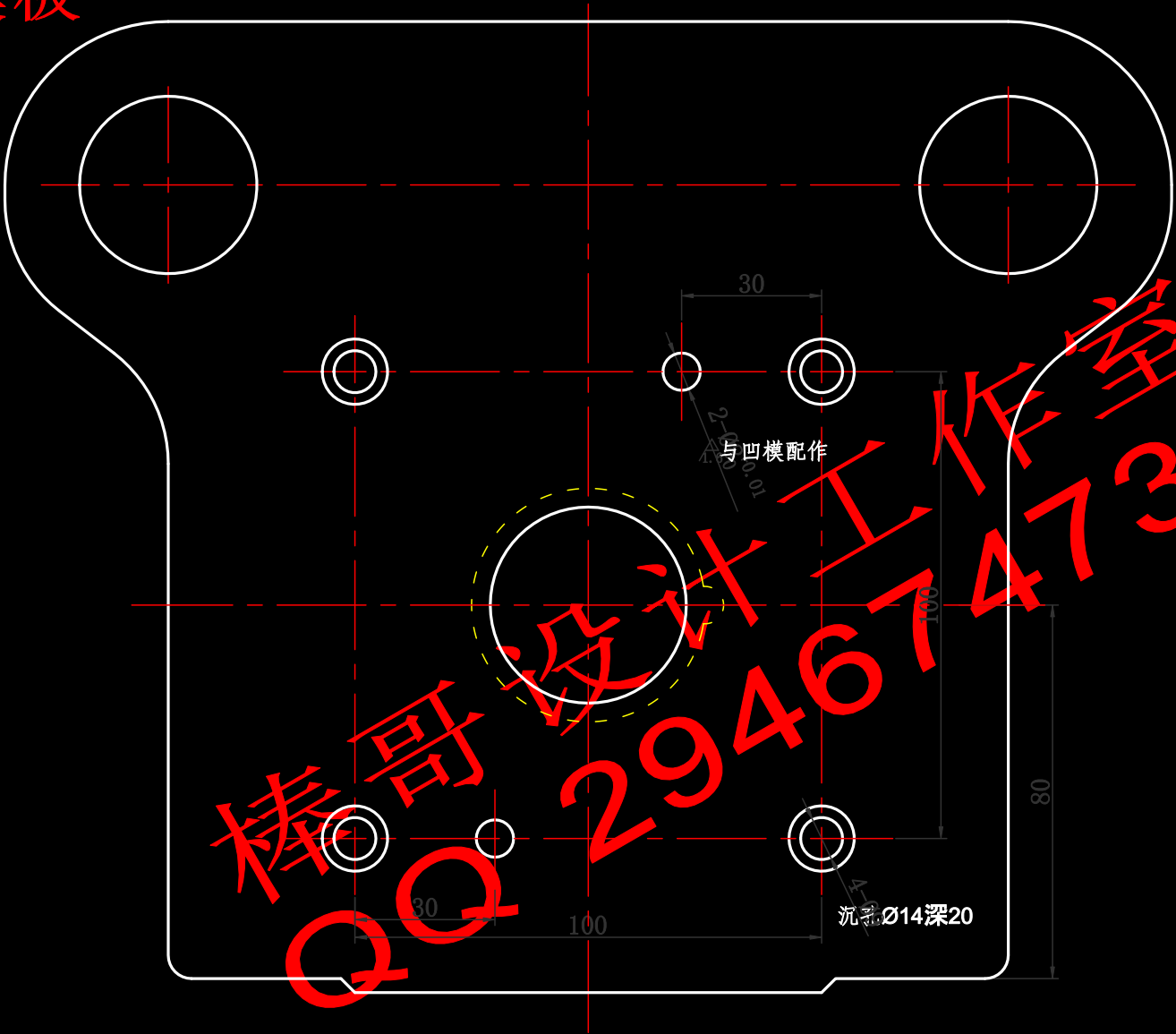
- 技术要求:
- 1、外形倒棱角C1;
 - 2、热处理HRC45-48;

借(通)用
件登记
旧底图总号
底图总号
签名
日期
日期

						45#			上垫板2
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计				标准化		阶段标记			-10
				班级					
审核				学号				1: 1	
工艺				批准		共 16 张 第 11 张			

A3-上模板

其余^{6.3}▽

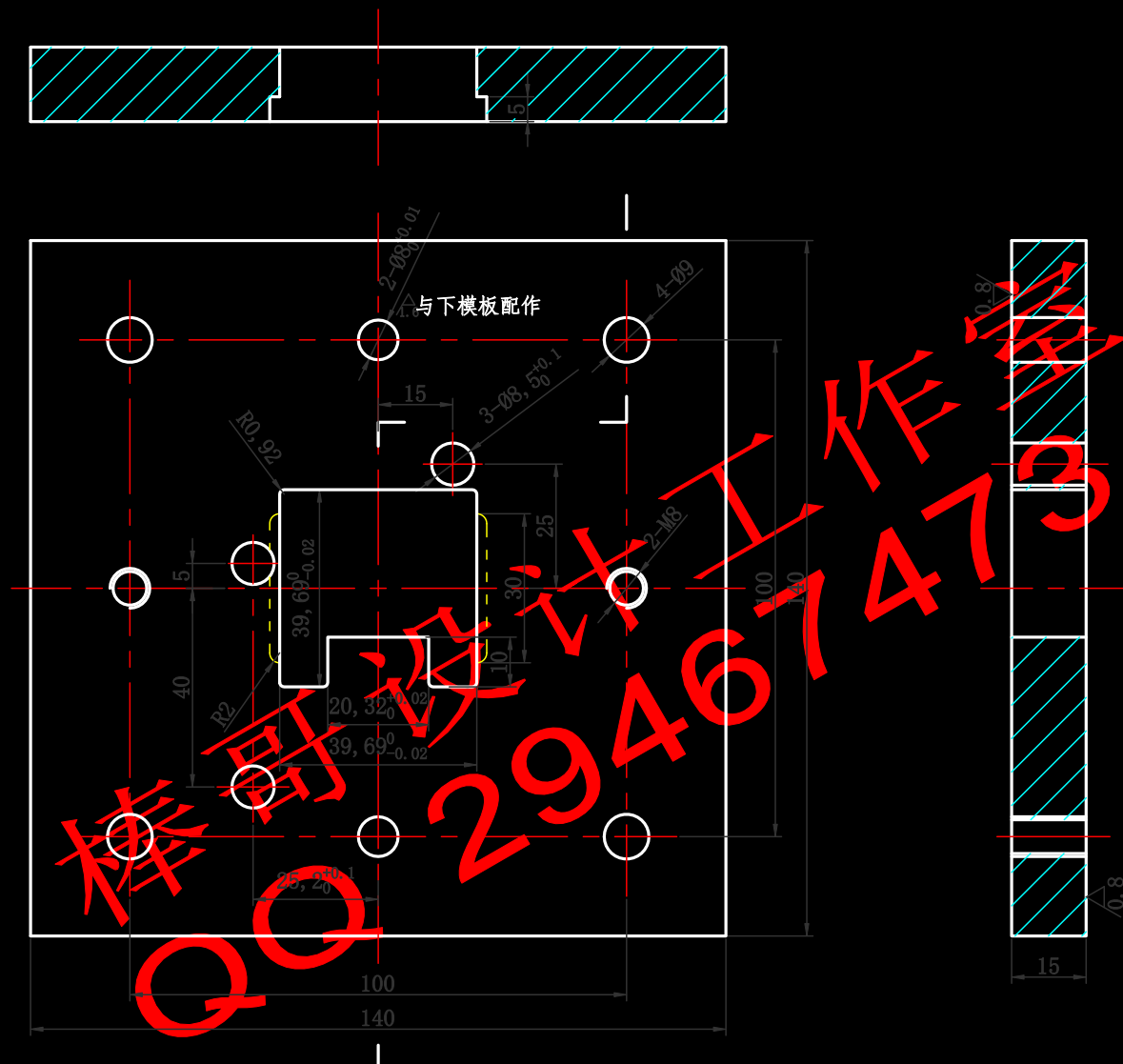


借(通)用 件登记
旧底图总号
底图总号
签名
日期
日期

技术要求：
1、选用20#后侧标准模架

						20#后侧标准模架			上模板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计								1: 1	-11
审核									
工艺									
						共 16 张 第 12张			

其余^{6.3/}
▽



- 1、外形倒棱角C1;
- 2、型腔线割, 与凸凹模过盈配合;

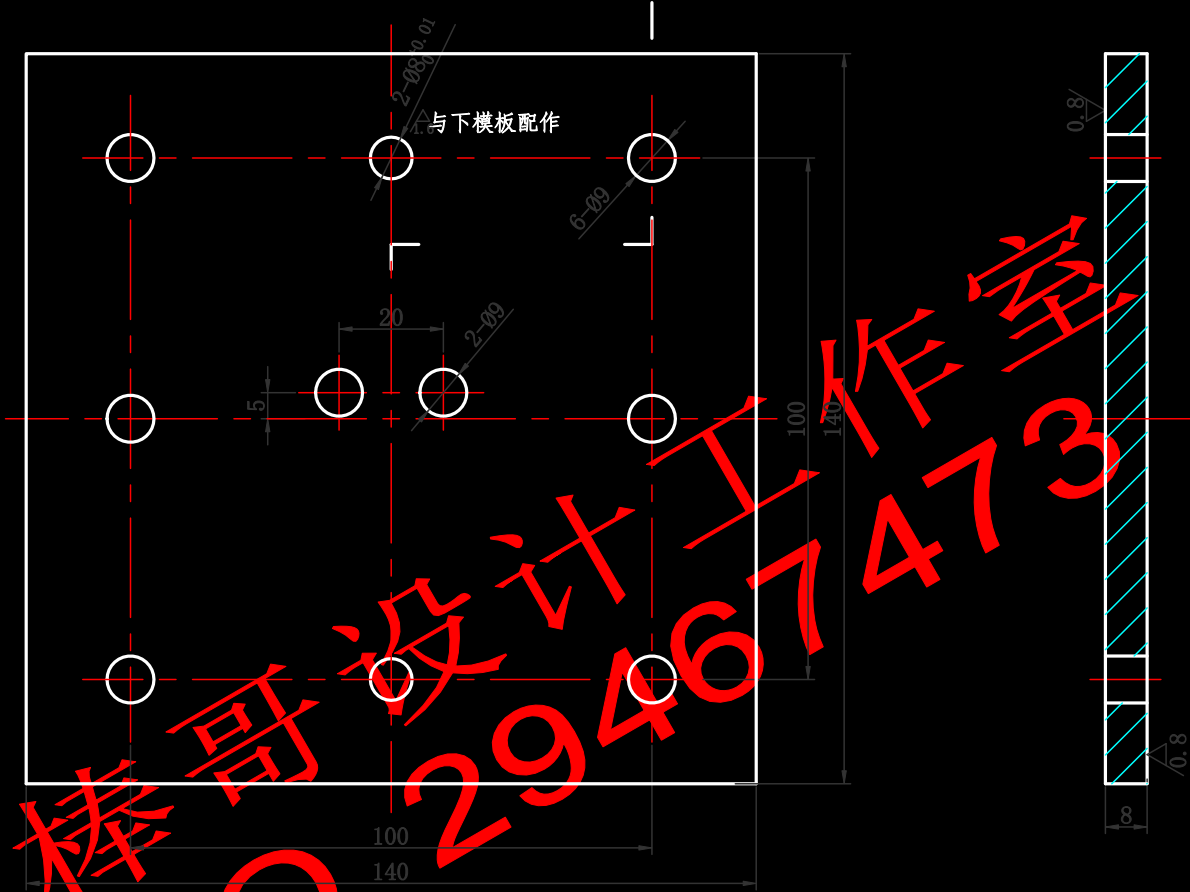
						45#			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日				
设计			标准化			阶 段 标 记	重量	比例	凸凹模固定板
			班级						
审核			学号					1: 1	-03
工艺			批准			共 16 张 第 04张			

凸凹模固定板

-03

A3-下垫板

其余 6.3/

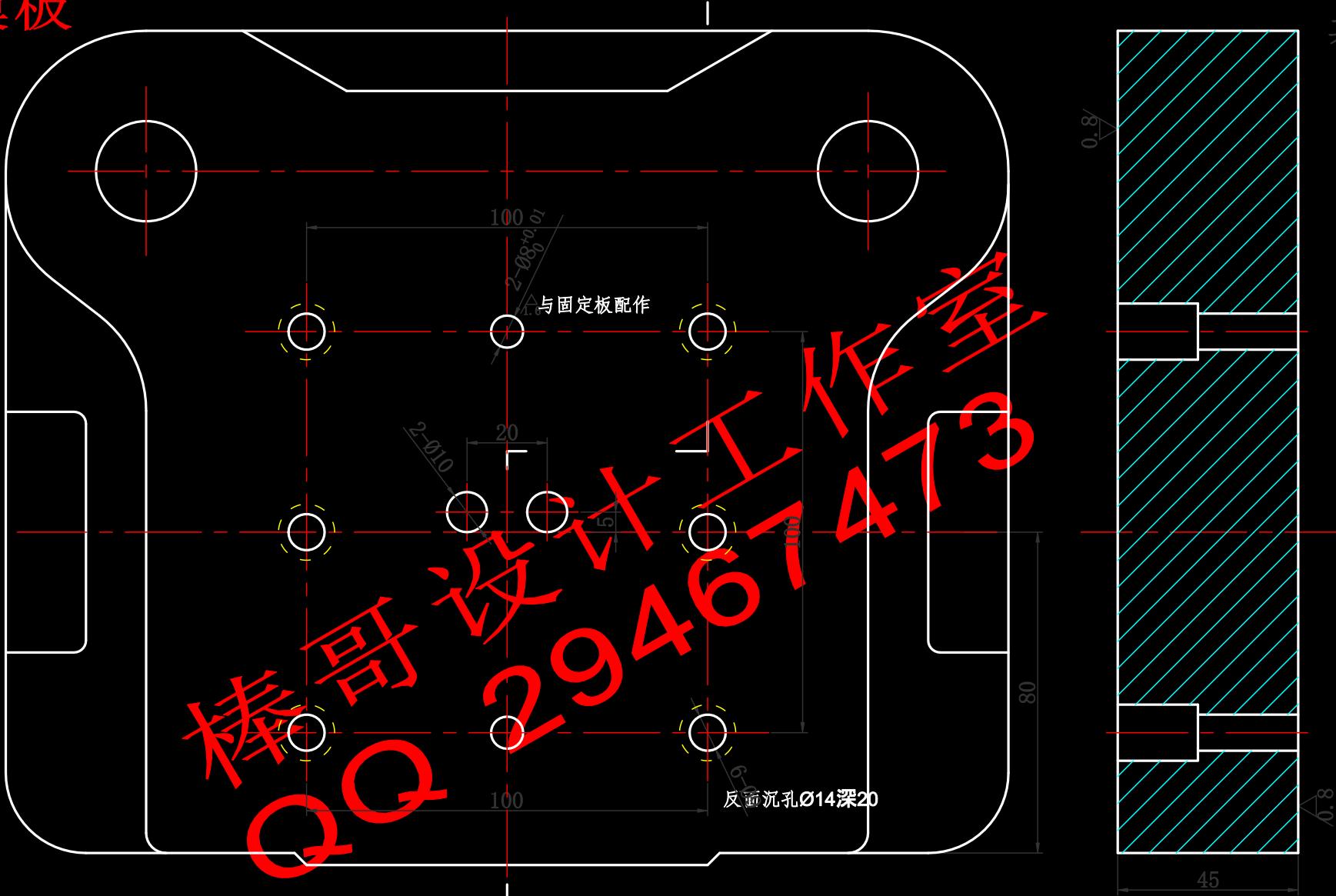


技术要求：
1、外形倒棱角C1；
2、热处理HRC45-48；

借(通)用
件登记
旧底图总号
底图总号
签名
日期
日期

						45#					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日					阶 段 标 记	
设计			标准化								
			班级						1: 1	-02	
审核			学号								
工艺			批准			共 16 张 第 03张					

A3-下模板



其余^{6.3}

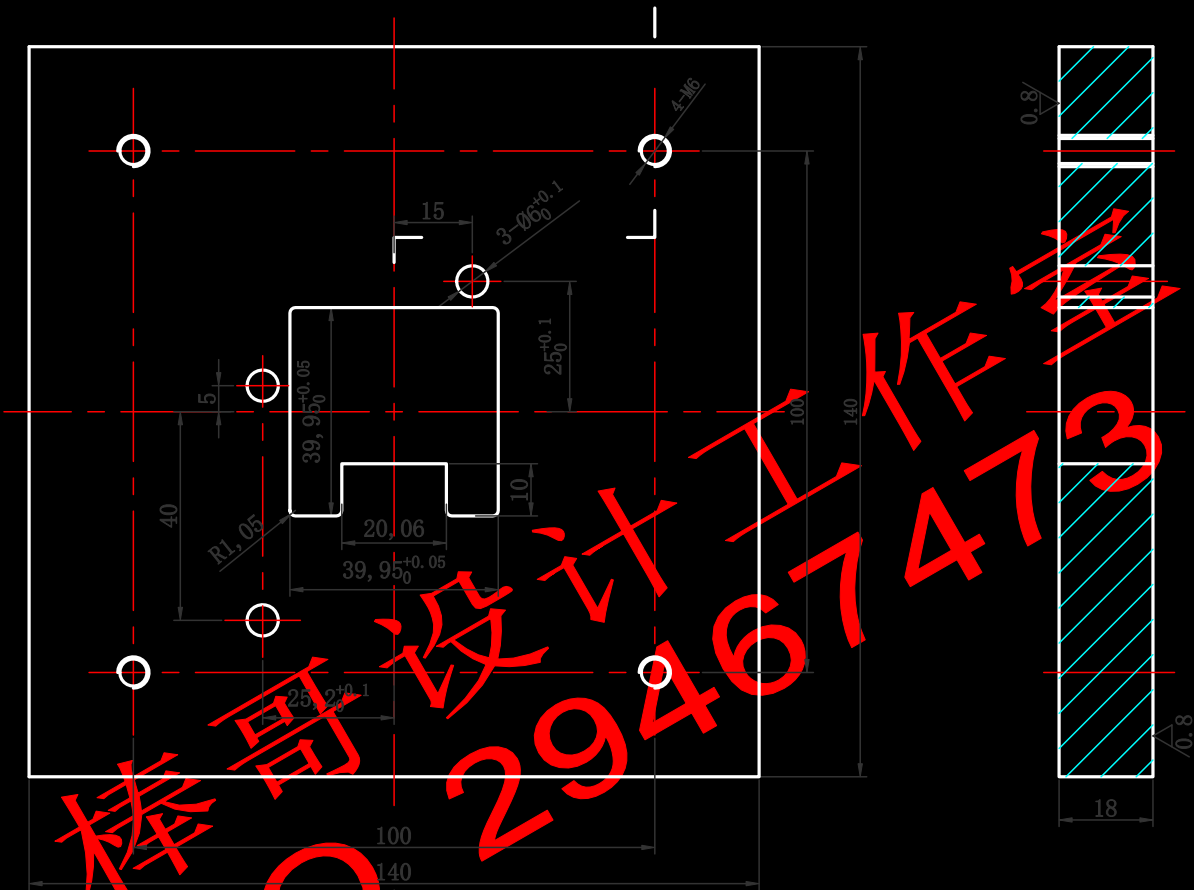
借(通)用 件登记
旧底图总号
底图总号
签名
日期
日期

技术要求:
1、选用20#后侧标准模架

						20#后侧标准模架			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日				
设计			标准化			阶段 标 记	重量	比例	下模板
			班级					1: 1	
审核			学号						-01
工艺			批准			共 16 张 第 02张			

A3-卸料板

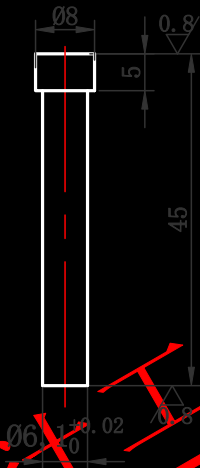
其余 6.3/



技术要求：
1、外形倒棱角C1；
2、型腔线割，与凸凹模间隙配合；

借(通)用
件登记
旧底图总号
底图总号
签名
日期
日期

						45#			卸料板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计				标准化		阶段标记	重量	比例	-05
				班级				1: 1	
审核				学号					
工艺				批准		共 16 张 第 06张			

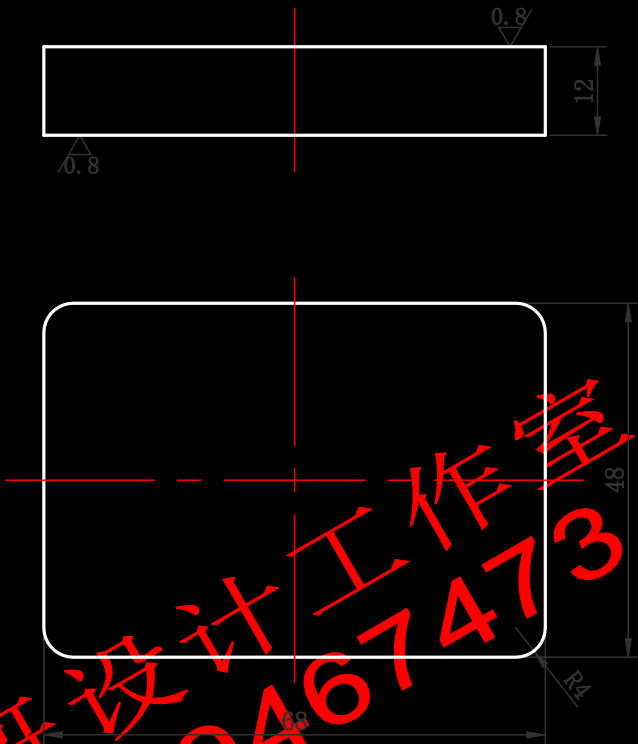


棒哥设计工作室
QQ 29467473

技术要求：
1、热处理HRC58-62；

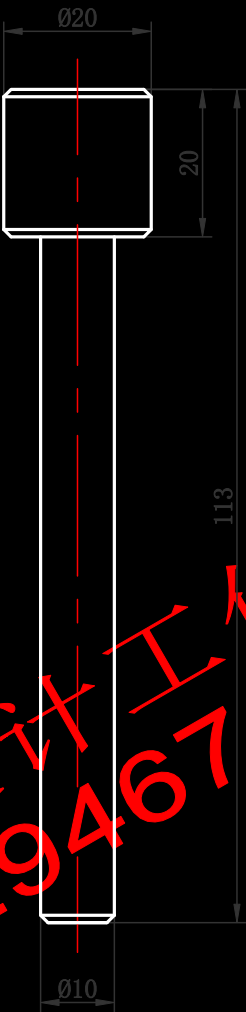
						Cr12MoV							
标记	处数	分区	更改文件号		签名							年 月 日	
设计			标准化				阶 段 标 记			重量	比例	冲孔冲头	
			班级										
审核			学号								1: 1	-14	
工艺			批准				共 16 张 第 15张						

其余^{3.2}▽



技术要求：
1、外形倒棱角C1；

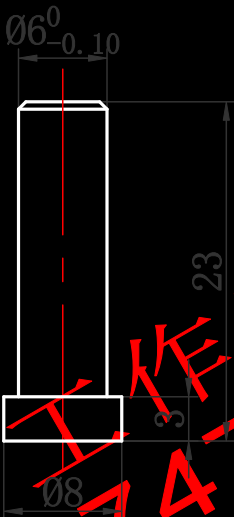
						45#						打料板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日								
设计			标准化			阶 段 标 记			重量	比例	-12		
			班级										
审核			学号							1: 1			
工艺			批准			共 16 张 第 13张							



棒哥设计工作室
QQ 29467473

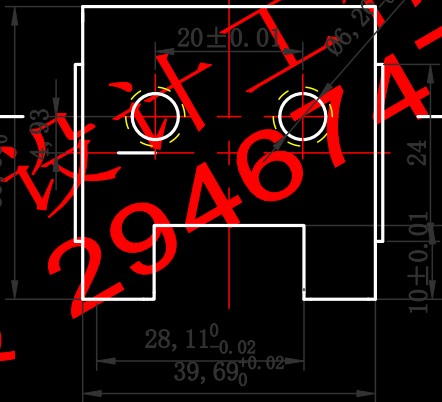
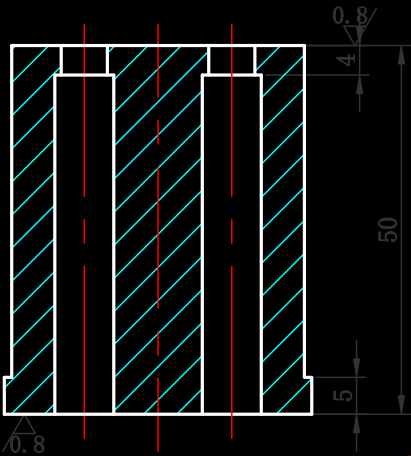
技术要求：
1、外形倒棱角C1；

						45#						打料杆
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日							
设计			标准化			阶 段 标 记			重量	比例	-13	
			班级									
审核			学号						1: 1			
工艺			批准			共 16 张 第 14张						



技术要求：
1、未注倒角1X45° ；

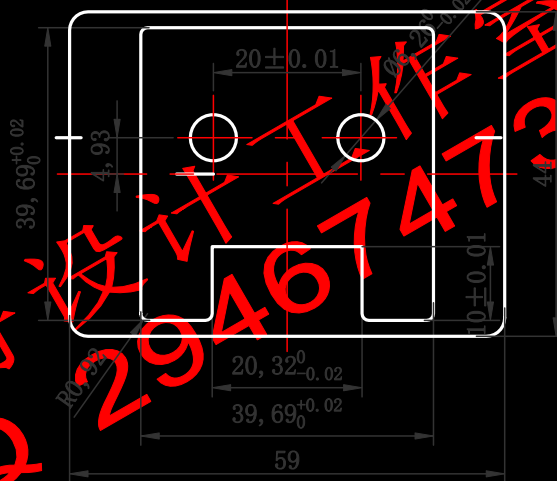
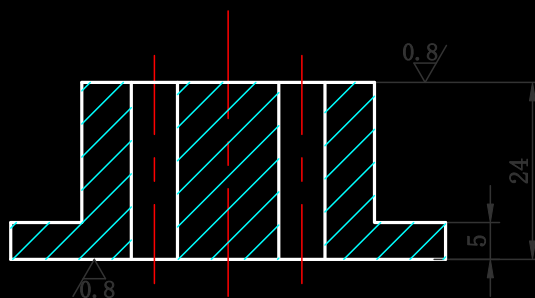
						45#							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日								
设计			标准化			阶 段 标 记			重量	比例	定位销		
			班级										
审核			学号						2: 1				
工艺			批准			共 16 张 第 07张				-06			



技术要求：
1、热处理HRC58-62；

借(通)用
件登记
旧底图总号

底图总号							Cr12MoV			凸凹模	
签名											
日期	设计			标准化			阶段标记	重量	比例	-04	
日期	审核			学号					1: 1		
	工艺			批准			共 16 张 第 05 张				



1、外形与凹模间隙配合;

						45#					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日					退料板	
设计			标准化								
			班级			阶 段 标 记		重量	比例	-15	
审核			学号						1: 1		
工艺			批准			共 16 张 第 16张					