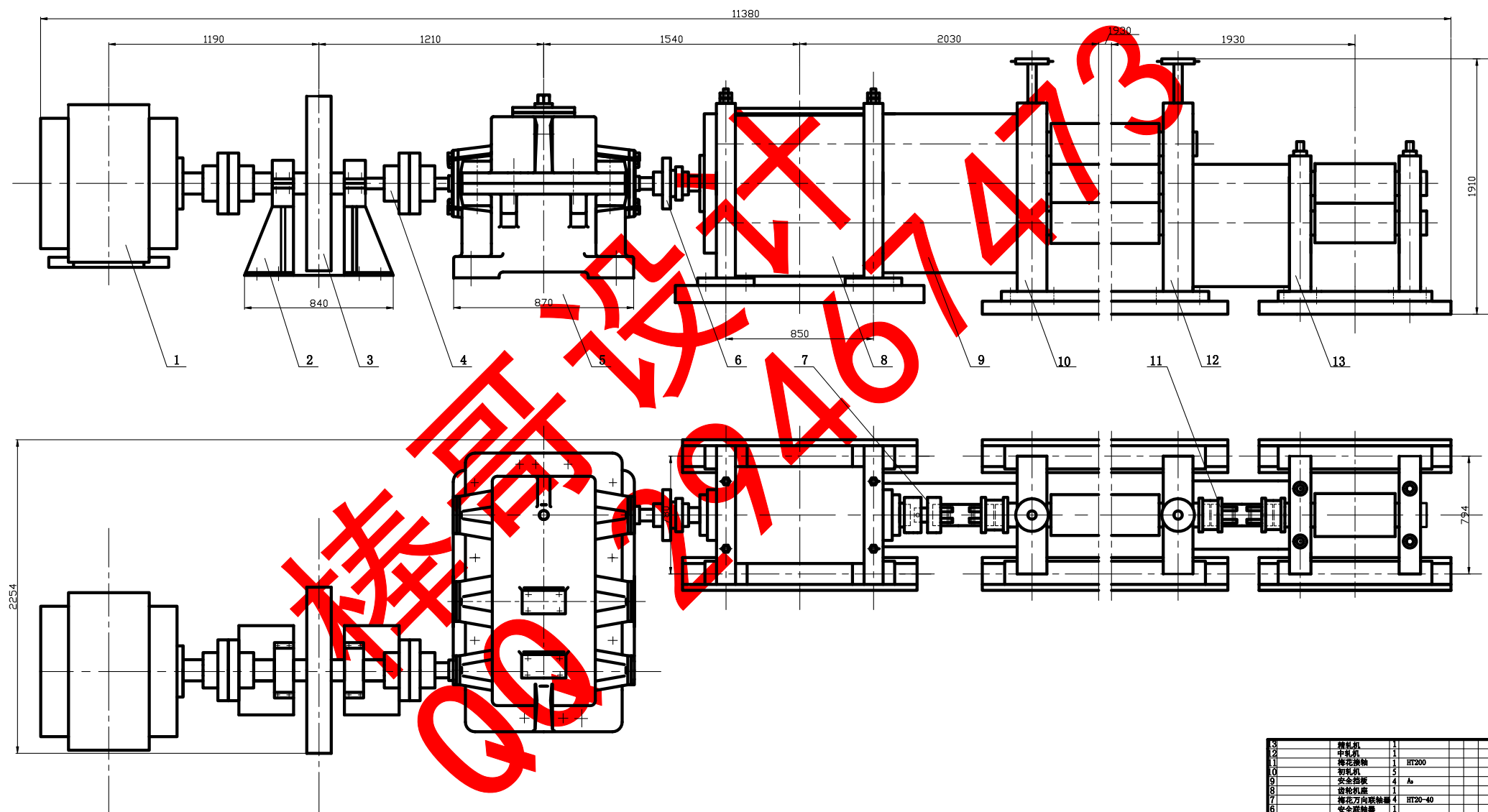


轧钢机总装图 A0



9		螺旋机	1	
8		中乳机	1	
7		棉花压榨机	1	HT200
6		初乳机	5	
5		安全插板	4	A ₀
4		直排机床	1	
3		棉花万向联轴器	4	HT20-40
2		安全联轴轴	1	
1	ZL100-号 I	减速机	1	
		联轴器	2	B _L
		飞轮	1	ZG35
		飞轮底座	2	HT200
		主电机	1	
合计	件数	重量	材料	备注
				单件总计 重量
				黑龙江科技学院
				轧钢机总装图
设计	审核	校对	制图	
比例尺(或放大或缩小)				
阶段代号				重量比例
审查	批准	共4张	第4张	1:10
工艺				

Technical drawing of a three-phase oil-immersed distribution transformer, showing front and side views with dimensions and a large red watermark.

Front View Dimensions:

- Top width: 690 (total), 450 (inner)
- Bottom width: 690f9 (inner), 780 (total)
- Height: 1435 (total), 130 (top section), 195 (middle section), 300 (lower middle section), 390 (bottom section)
- Bottom feet: 8-Ø48

Side View Dimensions:

- Top width: 930 (inner), 770 (total)
- Bottom width: 960 (total)
- Height: 120 (right side section)

Internal Components and Labels:

- 1: Top terminal
- 2: Top terminal
- 3: Top terminal
- 4: Bottom terminal
- 5: Bottom terminal
- 6: Bottom terminal
- 7: Bottom terminal
- 8: Bottom terminal
- 9: Bottom terminal
- 10: Bottom terminal
- 11: Bottom terminal
- 12: Bottom terminal
- 13: Bottom terminal
- 14: Bottom terminal
- 15: Bottom terminal
- 16: Bottom terminal

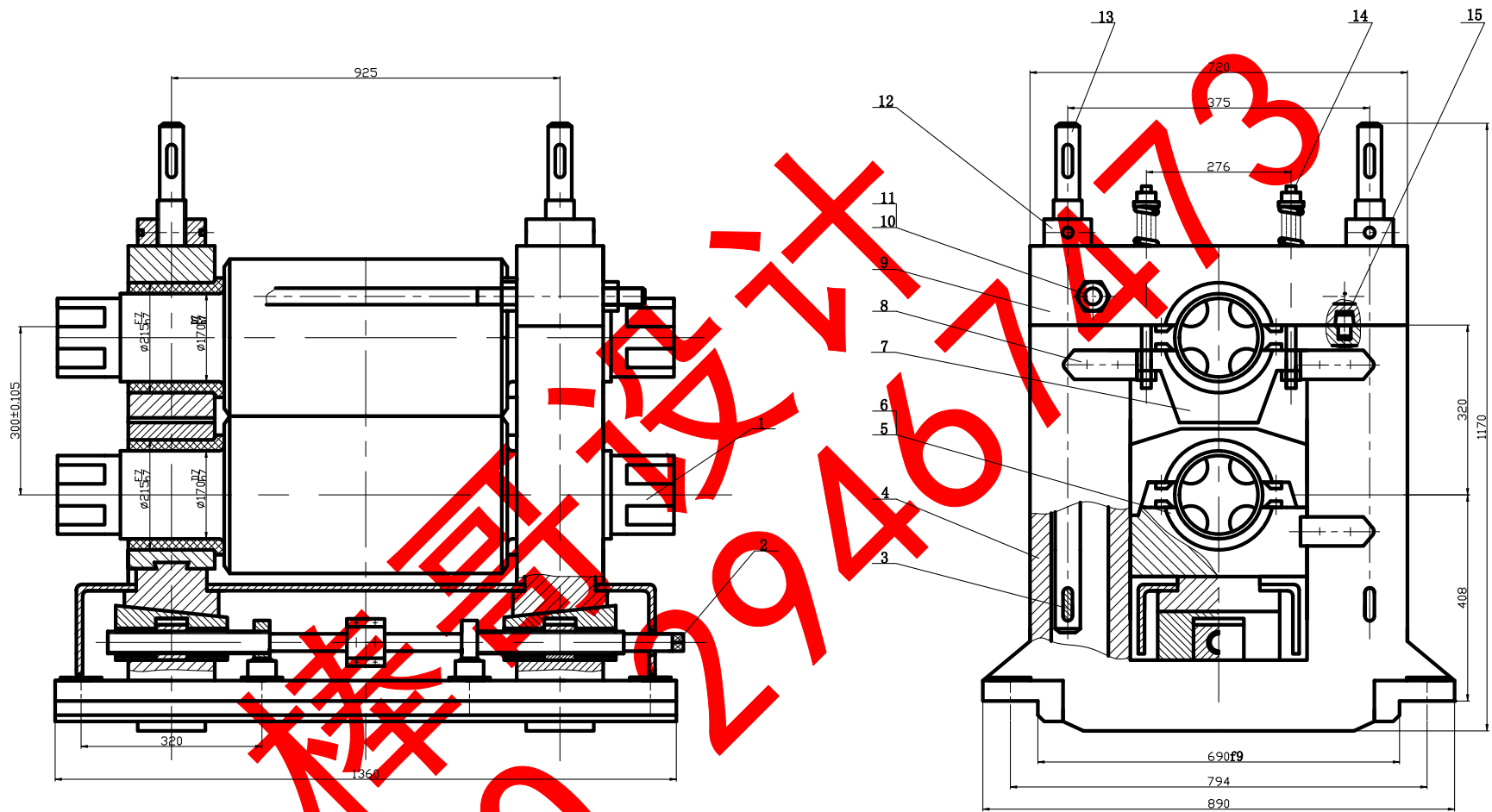
Internal Dimensions:

- Ø20±0.08 (multiple locations)
- Ø150±0.6

Watermark: 2020 3 4 6 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

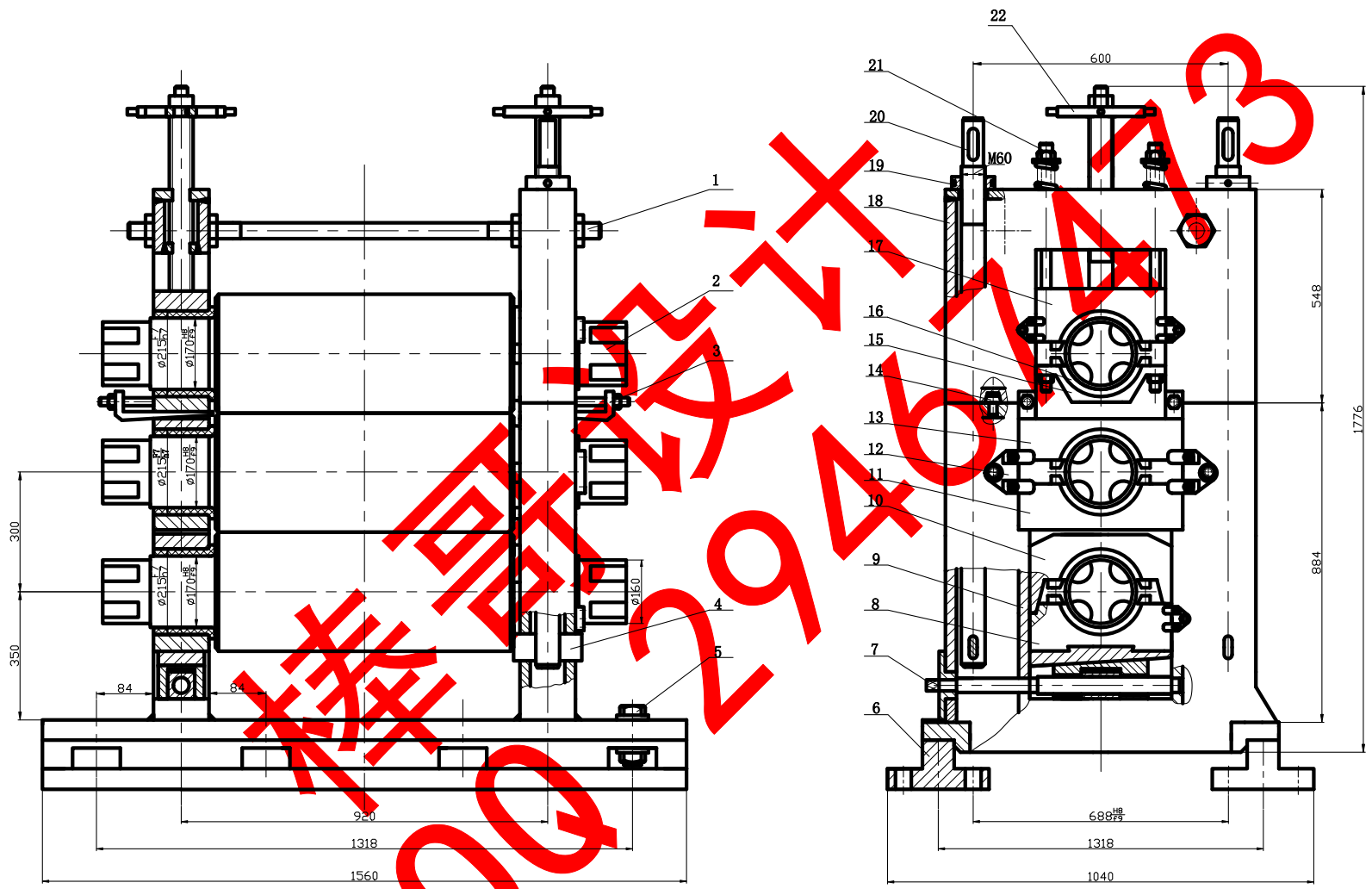
[illegible]

二辊轧钢机A0



15	定位销	2	A3		
14	上辊调整装置	2			组合作
13	拉杆	2	42Mn2V		
12	拉杆螺母	2	45		
11	拉杆螺母	2	A3		
10	摩擦拉杆	2	45		
9	上机架	2	ZG35		铸件
8	轴向调节压板	2	45		组合作
7	上辊下瓦块	8	KTZ450-06		
6	胶木轴瓦	8	胶木		
5	下辊下瓦块	2	KTZ450-06		
4	下机架	2	ZG35		铸件
3	磨削	4	45		
2	下辊上调整装置	1			组合作
1	轧辊	2	高锰铸钢		
代号		名称	材料	单件设计重量	备注
黑龙江科技学院					
设计	审核	制图	阶段标记	重量比例	二辊轧钢机
审核	工艺	批准	共4张	第2张	

三辊轧钢机A0



22	上辊上下压板	2	45			组合件
21	上辊调整装置	4				组合件
20	拉杆	4	42Mn2V			
19	拉杆螺母	4	A3			
18	上机架	2	ZG35			
17	上辊上瓦块	2	KT2450-06			
16	胶木轴瓦	12	胶木			
15	上辊下瓦块	2	KT2450-06			
14	定位销	2	A3			
13	中辊上瓦块	2	KT2450-06			
12	辊轴内衬套	12	HT20-40			组合件
11	中辊下瓦块	1	KT2450-06			
10	下辊上瓦块	2	KT2450-06			
9	下机架	2	ZG35			焊接件
8	下辊下瓦块	2	KT2450-06			
7	下辊调整装置	2				
6	轴承	2	HT300			组合件
5	轴衬	2	A3			
4	轴板	4	45			
3	中辊调整装置	4				组合件
2	轧辊	2	HT200			组合件
1	机架连接件	2	45			
代号 名称 材料 备注						
黑龙江科技学院						
设计	审核	制图	校对	工艺	重量比例	三辊轧钢机
1:4	共4张	第1张				