



中华人民共和国国家标准

GB/T 46606.1—2025

塑料 粉状三聚氰胺/酚醛模塑料 (MP-PMCs) 第1部分:命名系统和 分类基础

Plastics—Melamine/phenolic powder moulding compounds (MP-PMCs)—
Part 1:Designation system and basis for specifications

(ISO 14529-1:1999,MOD)

2025-10-31 发布

2026-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准管理委员会 发布

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 46606《塑料 粉状三聚氰胺/酚醛模塑料(MP-PMCs)》的第 1 部分。GB/T 46606 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：命名系统和分类基础；
- 第 2 部分：试样制备和性能测定；
- 第 3 部分：选定模塑料的要求。

本文件修改采用 ISO 14529-1:1999《塑料 粉状三聚氰胺/酚醛模塑料(MP-PMCs) 第 1 部分：命名系统和分类基础》。

本文件与 ISO 14529-1:1999 相比做了下述结构调整：

- 表 2 对应 ISO 14529-1:1999 中的表 1；
- 表 3 对应 ISO 14529-1:1999 中的表 2；
- 表 4 对应 ISO 14529-1:1999 中的表 3。

本文件与 ISO 14529-1:1999 的技术差异及其原因如下：

- 用规范性引用的 GB/T 46606.2 替换了 ISO 14529-2、GB/T 2035 替换了 ISO 472(见第 3 章)，以适应我国的技术条件，增加可操作性；
- 将注中要求的内容更改为段(见 4.2)，以适应我国的技术条件，满足我国标准编写要求；
- 用规范性引用的 GB/T 1844.1—2022 替换了 ISO 1043-1:1997(见 4.1、4.2)，两个文件之间的一致性程度为修改，以适应我国的技术条件，增加可操作性；
- 用规范性引用的 GB/T 1844.2 替换了 ISO 1043-2(见 4.1、4.2)，以适应我国的技术条件，增加可操作性；
- 用规范性引用的 GB/T 1043.1 替换了 ISO 179-1(见 4.1、4.4.3)，以适应我国的技术条件，增加可操作性；
- 用规范性引用的 GB/T 1634.2 替换了 ISO 75-2(见 4.1、4.4.4)，以适应我国的技术条件，增加可操作性。

本文件做了下列编辑性改动：

- 用资料性引用的 GB/T 46606.3 替换了 ISO 14529-3；
- 增加了术语“粉状模塑料”的注(见 3.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国塑料标准化技术委员会(SAC/TC 15)归口。

本文件起草单位：常熟东南塑料有限公司、上海欧亚合成材料股份有限公司、厦门金亿通精密制造有限公司、中蓝晨光成都检测技术有限公司、沙县宏盛塑料有限公司、桂林智龙电工器材有限公司、江苏森博新材料有限公司。

本文件主要起草人：魏卫、沐霖、罗来山、刘力荣、周凯荣、陈基伟、黄世俊、潘冬明、黄智、沈正新。

引　　言

粉状三聚氰胺/酚醛模塑料在电子电器、汽车零部件和日用品等领域都有广泛应用。制定适合我国国情的国家标准旨在完善粉状热固性模塑料标准体系,规范产品生产,促进技术进步。同时也有利于国际交流,消除贸易壁垒。

GB/T 46606《塑料 粉状三聚氰胺/酚醛模塑料(MP-PMCs)》拟由三个部分构成。

- 第1部分:命名系统和分类基础。目的在于规定粉状三聚氰胺/酚醛模塑料的分类和命名规则。
- 第2部分:试样制备和性能测定。目的在于给出用于评估粉状三聚氰胺/酚醛模塑料性能的试验方法以及试样的制备方法。
- 第3部分:选定模塑料的要求。目的在于选定六类典型的粉状三聚氰胺/酚醛模塑料,规定其机械性能、热性能、电性能和其他性能要求。

塑料 粉状三聚氰胺/酚醛模塑料 (MP-PMCs) 第1部分:命名系统和 分类基础

1 范围

本文件规定了粉状三聚氰胺/酚醛模塑料(MP-PMCs)命名的字符组系统。

本文件适用于所有粉状、粒状或磨碎状的通用 MP-PMCs。

注 1: 各种型号的 MP-PMC 按照基于填料/增强材料种类和含量、成型加工方法、特殊性能以及专为命名而指定的特殊性能(特征性能)等信息的分类系统来区分。

注 2: 具有相同命名的材料并不意味着必定具有相同的性能。本文件不提供材料成型加工或具体应用所需的工程数据、性能数据或加工条件数据。如果需要这些附加的性能数据,采用 GB/T 46606.2 所规定的相应适用的试验方法进行测定。

注 3: 本字符组系统也用于需要标明 GB/T 46606.3 所涵盖的通用性能的情况。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1043.1 塑料 简支梁冲击性能的测定 第1部分:非仪器化冲击试验(GB/T 1043.1—2008,ISO 179-1:2000, IDT)

GB/T 1634.2 塑料 负荷变形温度的测定 第2部分:塑料和硬橡胶(GB/T 1634.2—2019, ISO 75-2:2013, MOD)

GB/T 1844.1—2022 塑料 符号和缩略语 第1部分:基础聚合物及其特征性能(ISO 1043-1:2011, MOD)

GB/T 1844.2 塑料 符号和缩略语 第2部分:填料和增强材料(GB/T 1844.2—2022, ISO 1043-2:2011, IDT)

GB/T 2035 塑料 术语(GB/T 2035—2024,ISO 472:2013, NEQ)

GB/T 46606.2 塑料 粉状三聚氰胺/酚醛模塑料(MP-PMCs) 第2部分:试样制备和性能测定(GB/T 46606.2—2025,ISO 14529-2:1999, MOD)

3 术语和定义

GB/T 2035 和 GB/T 46606.2 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

粉状模塑料 powder moulding compound; PMC

能在成型加工设备的加料系统中自由流动的粉状、粒状或磨碎状物料。

注: 薄片状的通常不认为是粉状模塑料。与粉状模塑料(PMC)对应的有块状模塑料(BMC)和片状模塑料(SMC)。

3.2

粉状三聚氰胺/酚醛模塑料 melamine/phenolic powder moulding compound; MP-PMC

以三聚氰胺/酚醛树脂为基材,适用于注塑和压塑的粉状模塑料。