



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 5086—1996

钢 筋 调 直 切 断 机

Reinforcing bar straightening and cutting machines

1996-10-09 发布

1997-04-01 实施

中华人民共和国建设部 发 布

中华人民共和国建筑工业
行 业 标 准
钢 筋 调 直 切 断 机
JG/T 5086—1996

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 25 千字
1997年4月第一版 1997年4月第一次印刷
印数 1—1 000

*

书号: 155066·2-11341

*

标 目 307—66

前 言

本标准是在 GB 8525—87《钢筋调直切断机》、GB 8526—87《钢筋调直切断机试验方法》两项标准的基础上修订编制的。为使修订后的标准更具有完整性、合理性和适用性,本标准结合目前国内外钢筋调直切断机产品生产的实际情况,将原标准做了适当修改和补充,去掉了可有可无内容上不太确切的条文,重新修订后的标准,从内容上更加完整、严谨。

本标准的附录 A、附录 B 都是标准的附录。

本标准从生效之日起,同时代替 GB 8525—87、GB 8526—87 两项标准。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部机械设备与车辆标准技术归口单位北京建筑机械综合研究所归口。

本标准起草单位:中国建筑科学研究院建筑机械化研究所、东北重型机械学院机械厂、杭州工程机械厂、陕西省建筑安装技校、山东省章丘建筑机械厂。

本标准主要起草人:张建功、陶福宝、孔祥玮、韩志清、彭春绵、高德进。

中华人民共和国建筑工业行业标准

钢筋调直切断机

JG/T 5086—1996

Reinforcing bar straightening and cutting machines

1 范围

本标准规定了钢筋调直切断机(以下简称调直切断机)的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装与贮运。

本标准适用于以动力驱动的各种型式调直切断机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 228—87 金属拉伸试验法

GB 5226—85 机床电器设备 通用技术条件

JG/T 5011.7—92 建筑机械与设备 铸件缺陷修补通用技术条件

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 调直切断机 rebar straightening and cutting machines

用于圆型或带肋钢筋连续调直并能定长切断的设备。

3.2 固定式切断 stationary cutting

调直后的钢筋瞬间停止运动时切断钢筋的切断方式。

3.3 随动式切断 travelling cutting

能与钢筋牵引速度同步运动时切断钢筋的切断方式。

3.4 切断长度误差 tolerance of cut length

对给定长度调直切断相同规格的同一批钢筋中其长度的相对差值。

3.5 连切 uncontrollable continuous cutting

因定长装置或切断机构的失控而出现的连续切断现象。

4 分类

4.1 主参数及其系列

调直切断机主参数为调直、切断钢筋的公称直径,主参数系列应符合表1的规定。