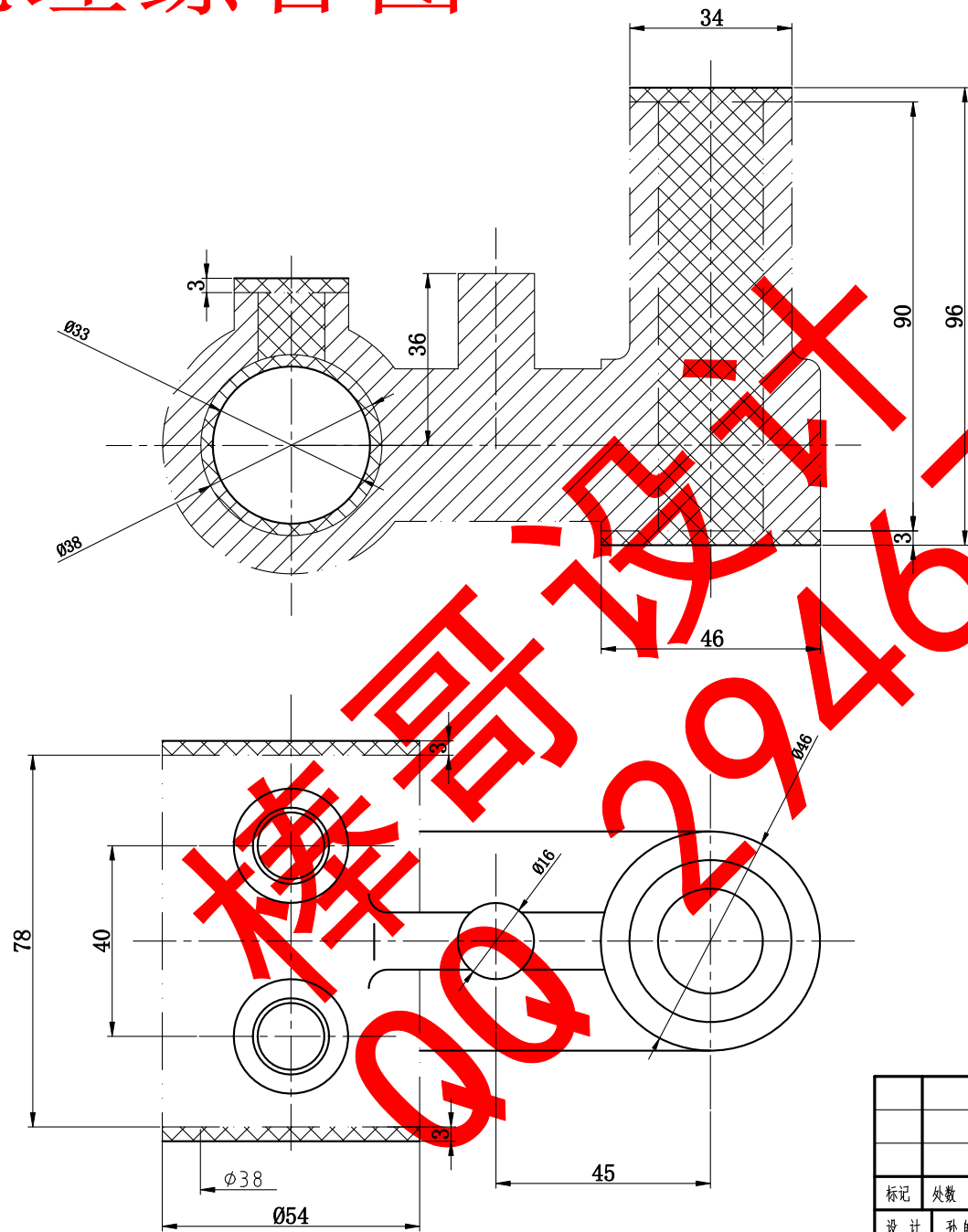


其余 ☒



						HT200	无锡太湖学院		
							支驾		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日				
设 计	孙皓		标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	
审 核								1:1	
工 艺			批 准			共 15 张 第 7 张			
						XJX-0923816-07			

A3-毛坯综合图

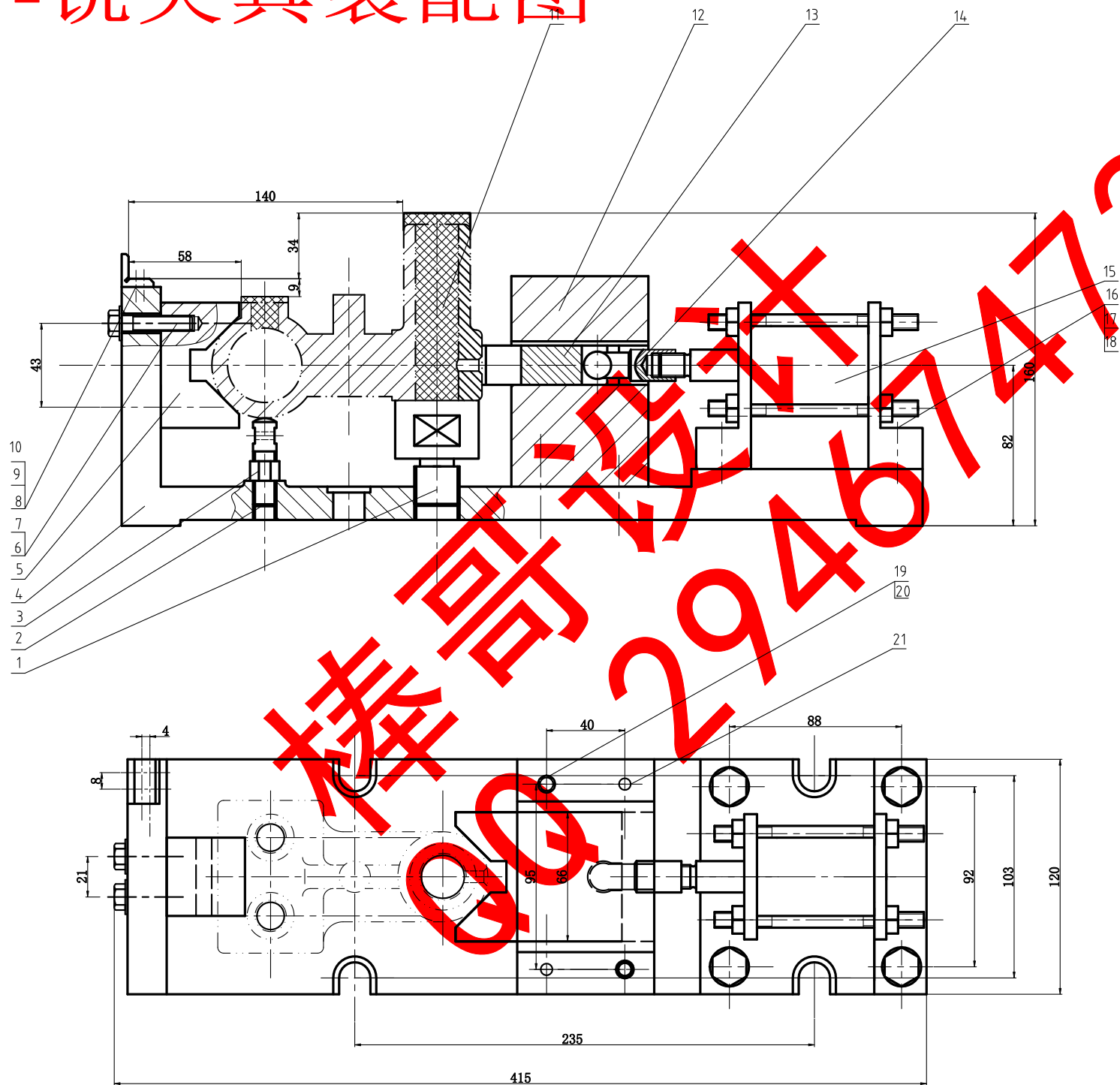


技术要求

- 1、毛坯铸造时应无砂眼；
- 2、未注倒角、圆角为R2；
- 3、毛坯去应力退火；

							HT200			无锡太湖学院	
										毛坯综合图	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		阶段标记	重量	比例	XJX-0923816-06	
设计	孙皓		标准化						1:1		
审核											
工艺			批准				共 15 张		第 6 张		

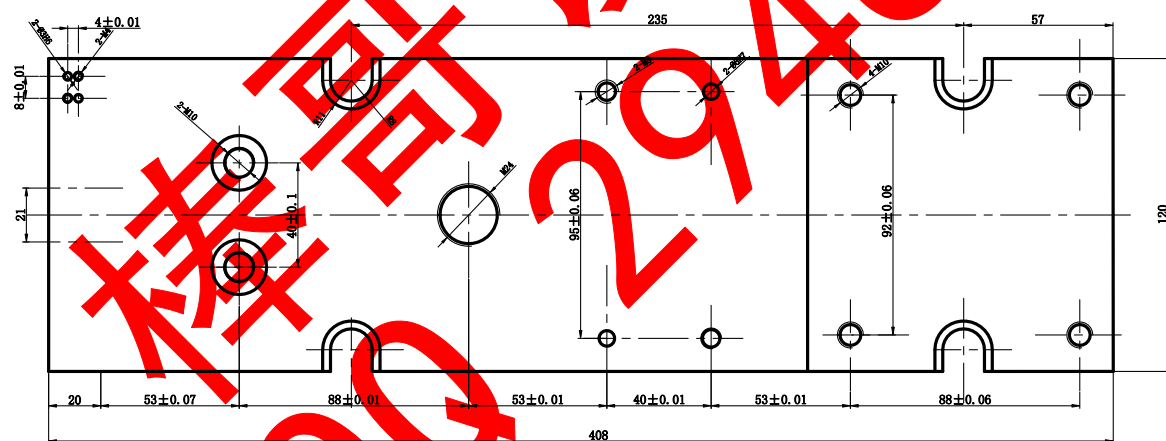
A1-铣夹具装配图



技术要求

- 1、装配后活塞杆可灵活运用；
- 2、装配后保压适应；
- 3、定位板工作面对夹具体安装基面平行度误差不大于0.02mm；

21	GB/T119.1-2000	圆柱销	2	45	d6
20	GB/T97.1-2002	平垫	2	Q235A	M8
19	GB/T5782-2000	螺栓	2	Q235A	M8
18	GB/T93-1987	浮动支承块	4	65Mn	M10
17	GB/T97.1-2002	浮动支承块	4	Q235A	M10
16	GB/T5782-2000	螺栓	4	Q235A	M10
15		液压缸组件	1		
14		弹性球杆	1	45	
13		活动V形块	1	45	
12		固定滑块	1	45	
11		工件	1	HT200	
10	GB/T67-2000	螺栓	2	Q235A	M4
9	GB/T119.2-2000	圆柱销	1	45	d3
8		对刀块	1	45	
7	GB/T97.1-2002	平垫	2	Q235A	M8
6	GB/T5782-2000	螺栓	2	Q235A	M8
5		固定V形块	1	45	
4		夹具体	1	HT200	
3		夹紧螺母	1	45	M12
2		浮动支承钉	1	45	
1		浮动支承块	1	45	
序号	代号	名称	数量	材料	备注
					无锡太湖学院
					铣夹具装配图
					XJX-0923816-02
					第 2 张



- 1、未注倒角R2-R3;
- 2、铸件去应力退火;
- 3、时效处理;
- 4、铸件不能有砂眼及气孔;

$$\sqrt{RA1.6} \quad \left(\sqrt{RA3.2} \quad \sqrt{RA12.5} \quad \sqrt{RA25} \quad \sqrt{\quad} \right)$$

						HT200	无锡太湖学院		
							夹具体		
标记	比例	分区	更改文件号	部 名	年月日	阶段标记	数量	比例	XJX-0923816-04
设计	审核		批准人						
审核						共 15 张		第 4 张	
工艺			批准						