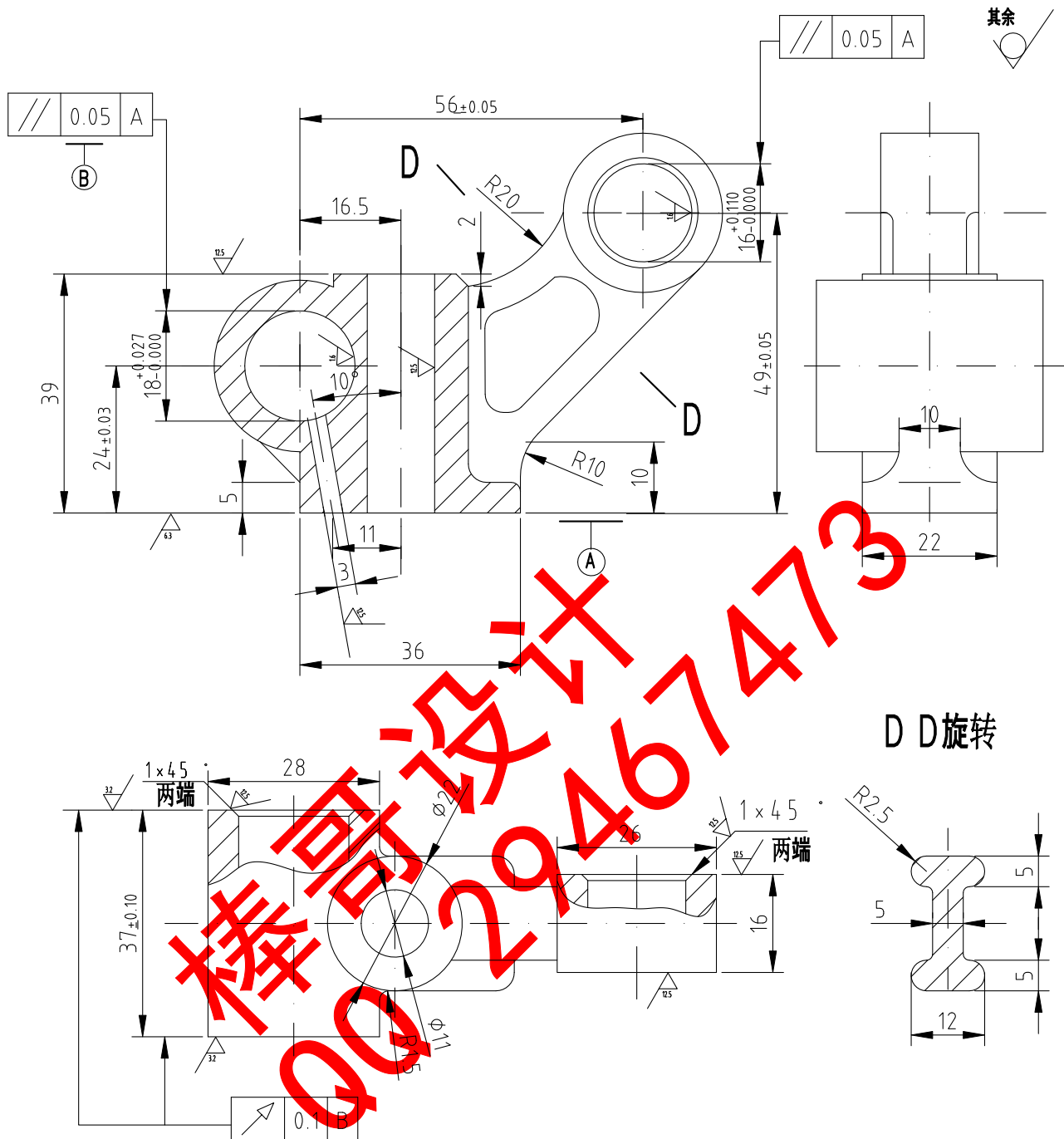


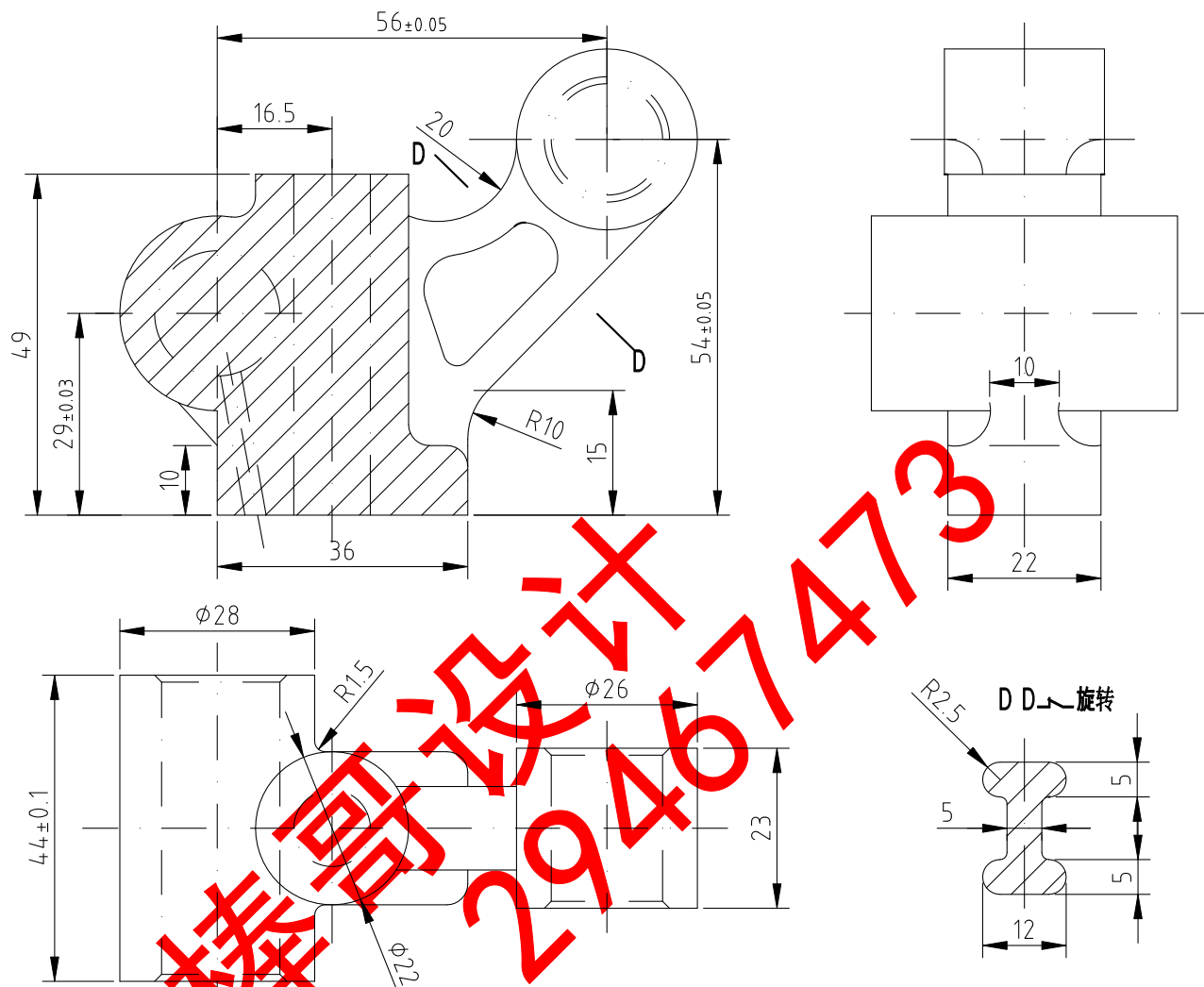
零件图



技术要求

1. 未注明圆角均为R3
2. 去锐边毛刺
3. 材料: HT200

气门式摇臂轴支座零件图			比例			
			件数			
制图			重量		材料	
指导						
审核						

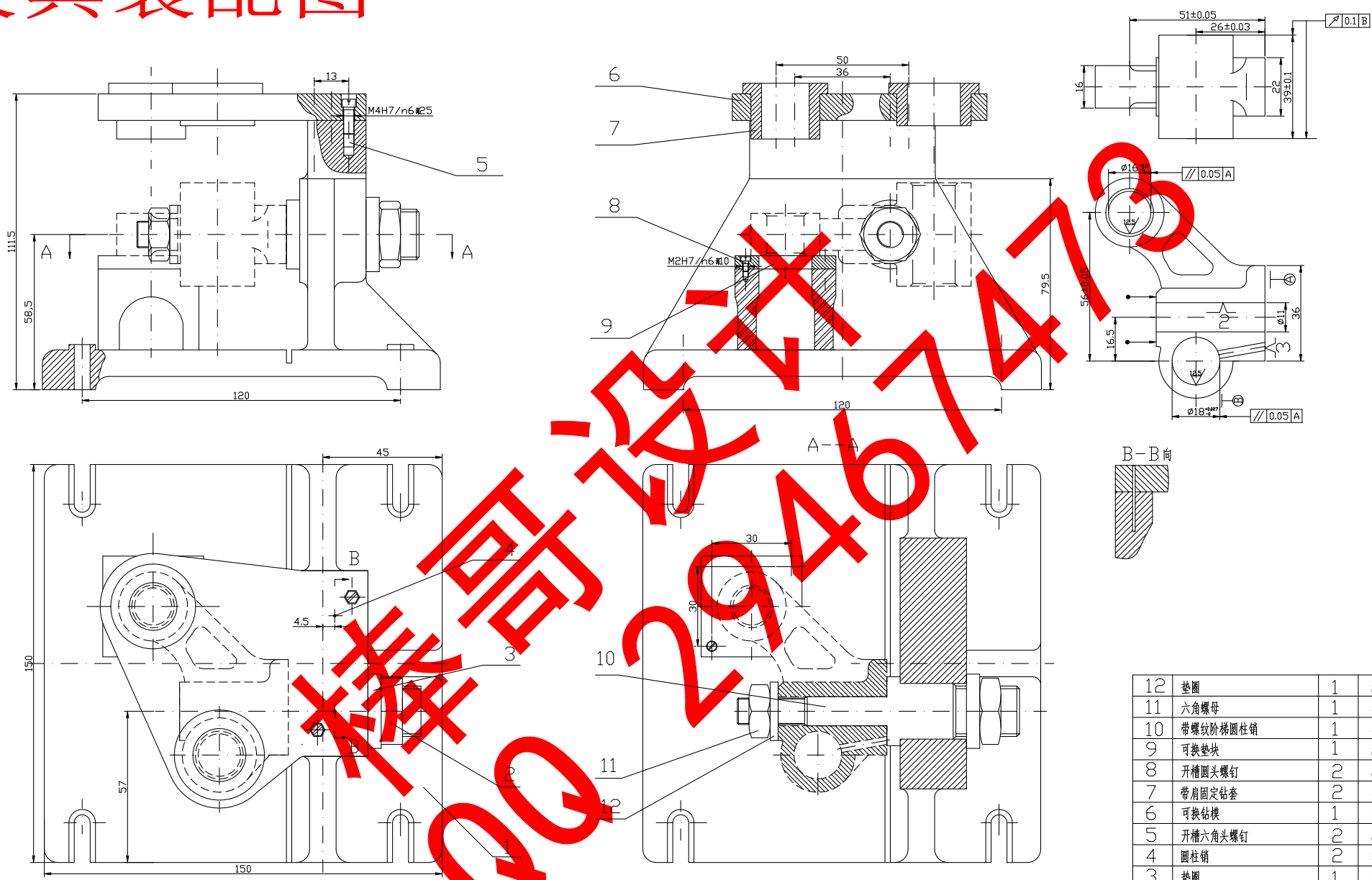


技术要求

- 1 未注明圆角均为R3
- 2 去锐边毛刺
- 3 材料:TH200

气门摇臂轴支座毛坯			比例		
			件数		
制图		日期	质量		共 张 第 张
描图					
审核					

夹具装配图



12	垫圈	1	20	
11	六角螺母	1	45	M20 GB52-76
10	带螺纹阶梯圆柱销	1	45	
9	可换垫块	1	20	
8	开槽圆头螺钉	2	A3	M2 GB66-76
7	带肩固定钻套	2	45	
6	可换钻模	1	45	
5	开槽六角头螺钉	2	A3	M4 GB65-76
4	圆柱销	2	35	M1 GB119-76
3	垫圈	1	20	
2	六角螺母	1	45	M25 GB52-76
1	夹具体	1	HT200	
序号	名称	件数	材料	备注
钻夹具装配图		比例		
		件数		
设计		重量		共 张 第 张
指导				
审核				

Technical drawing of a mechanical part, showing three views: front view, top view, and side view. The drawing includes dimensions and a table of technical requirements.

Dimensions:

- Front View: 120 (total width), 17 (total height), 30 (width of top flange), 24 (width of central hole), 10 (radius of central hole), 10 (height of central hole), 19 (width of top flange), 22 (height of top flange), 25 (width of central hole), 10 (radius of central hole), 5 (height of base), 15 (height of base).
- Top View: 120 (total width), 70 (total height), 50 (width of top flange), 36 (width of central hole), 18 (radius of central hole), 30.5 (width of central hole), 20 (height of central hole), 120 (width of base), 70.5 (height of base).
- Side View: 180 (total width), 19 (total height), 41 (width of top flange), 21.5 (width of central hole), 10 (radius of central hole), 4.5 (height of base), 180 (width of base), 19 (height of base).

Technical Requirements:

序号	技术要求
1	未注铸造圆角R1 R3
2	去毛刺、锐边倒钝
3	热处理:时效180 200HBs
5	材料:HT200

1 未注铸造圆角R1 R3
2 去毛刺、锐边倒钝
3 热处理:时效180 200HB
5 材料:HT200

夹具零件图			比例			
			件数			
制图			重量		材料	
指导						
审核						