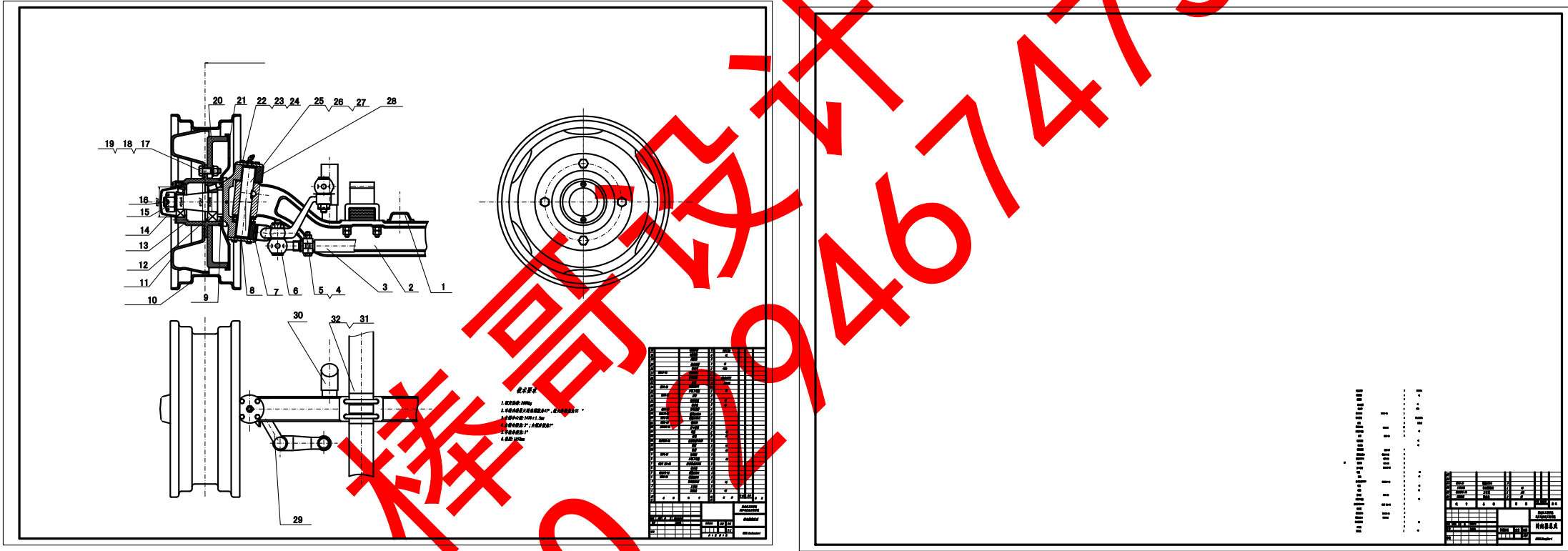
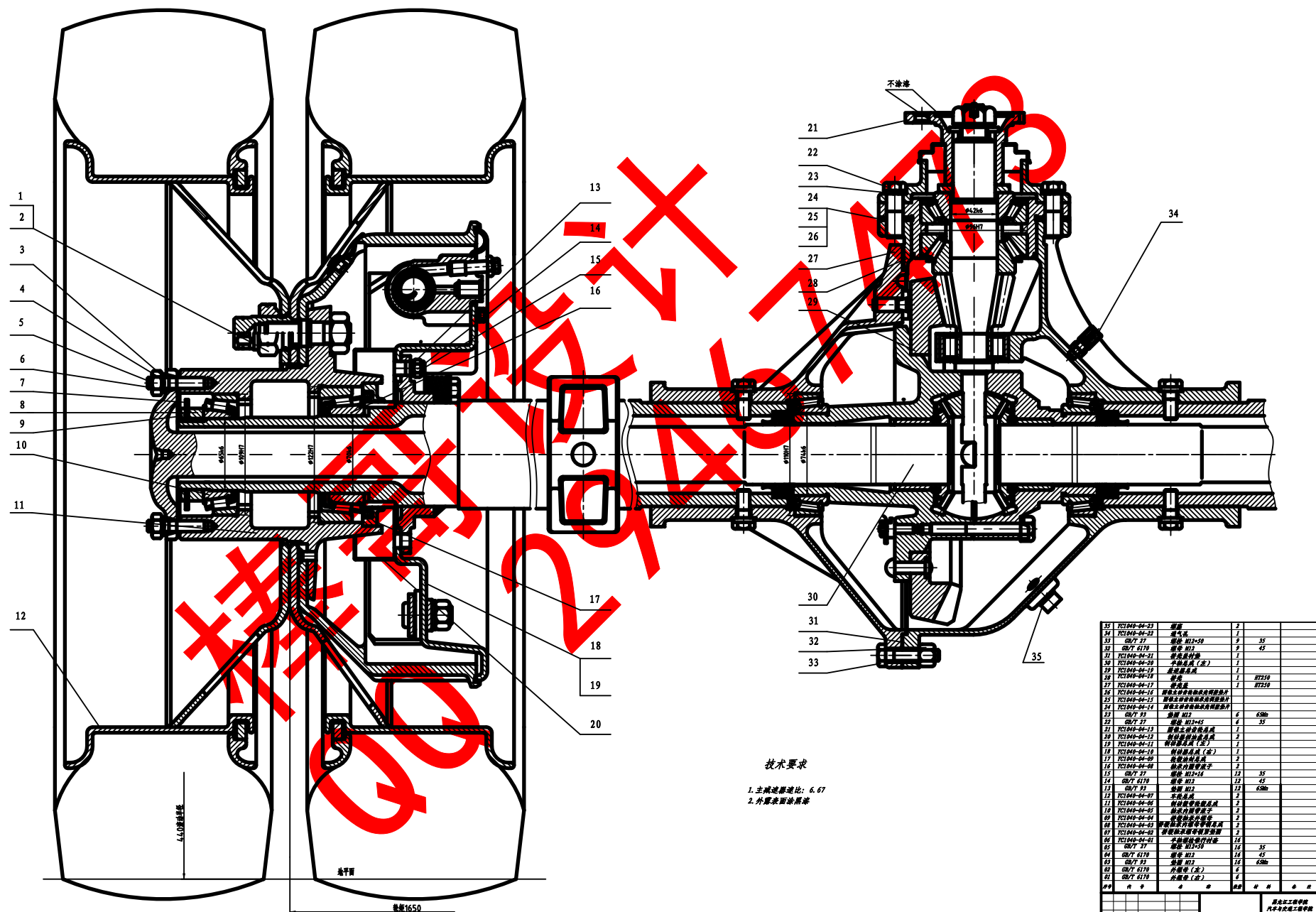


A0-装配图



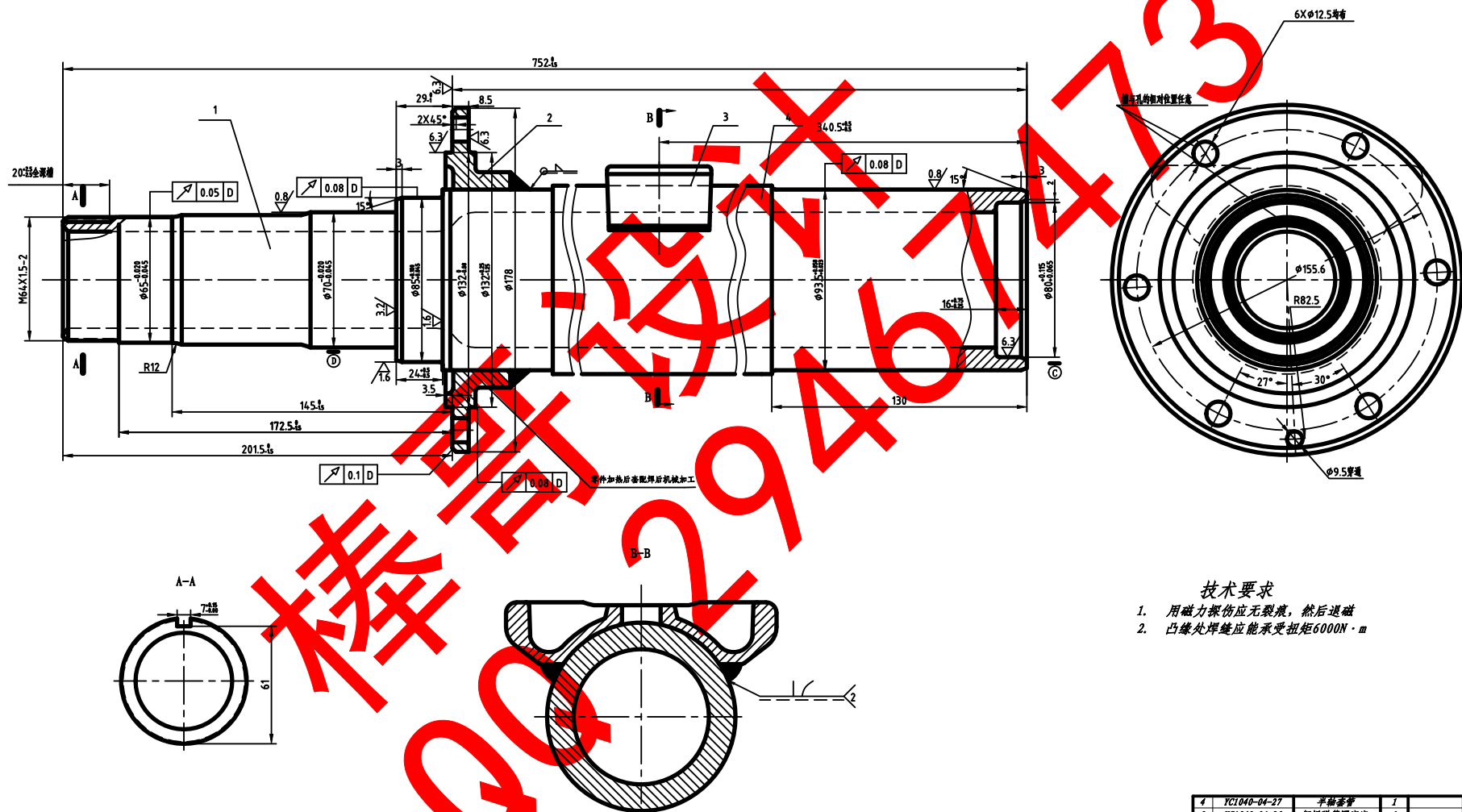
4/装配图用 (如左半部分按照自己设计内容输入, 按照图中只标注主要尺寸, 按照零件图尺寸及配合关系, 无特殊要求时)

A0-驱动桥桥总成



35	FC1040-04-23	编程	2		
36	FC1040-04-22	电路设计	1		
37	CM7 7-1	编程: H11-10	9	35	
38	CM7 7-119	编程: H11-10	9	42	
39	FC1040-04-21	数据通信基础	1		
40	FC1040-04-20	平面图形 (A)	1		
41	FC1040-04-19	平面图形 (A)	1		
42	FC1040-04-18	编程	1	HT23	
43	FC1040-04-17	编程	1	HT23	
44	FC1040-04-16	数据通信基础	1		
45	FC1040-04-15	数据通信基础	1		
46	FC1040-04-14	数据通信基础	1		
47	CM7 7-1	编程: H11-10	6	6.50	
48	CM7 7-119	编程: H11-10	6	35	
49	FC1040-04-13	数据通信基础	1		
50	FC1040-04-12	数据通信基础	1		
51	FC1040-04-11	数据通信基础 (A)	1		
52	FC1040-04-10	数据通信基础 (A)	1		
53	FC1040-04-09	数据通信基础	1		
54	FC1040-04-08	数据通信基础	1		
55	CM7 7-1	编程: H11-10	35		
56	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
57	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
58	FC1040-04-07	数据通信基础	1	6.50	
59	FC1040-04-06	数据通信基础	1		
60	FC1040-04-05	数据通信基础	1		
61	FC1040-04-04	数据通信基础	1		
62	FC1040-04-03	数据通信基础	1		
63	FC1040-04-02	数据通信基础	1		
64	FC1040-04-01	数据通信基础	1		
65	CM7 7-1	编程: H11-10	35		
66	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
67	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
68	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
69	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
70	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
71	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
72	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
73	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
74	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
75	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
76	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
77	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
78	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
79	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
80	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
81	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
82	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
83	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
84	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
85	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
86	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
87	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
88	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
89	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
90	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
91	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
92	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
93	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
94	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
95	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
96	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
97	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
98	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
99	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
100	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
101	CM7 7-119	编程: H11-10	35		
102	CM7 7-119	编程: H11-10	35		

A1-半轴总成

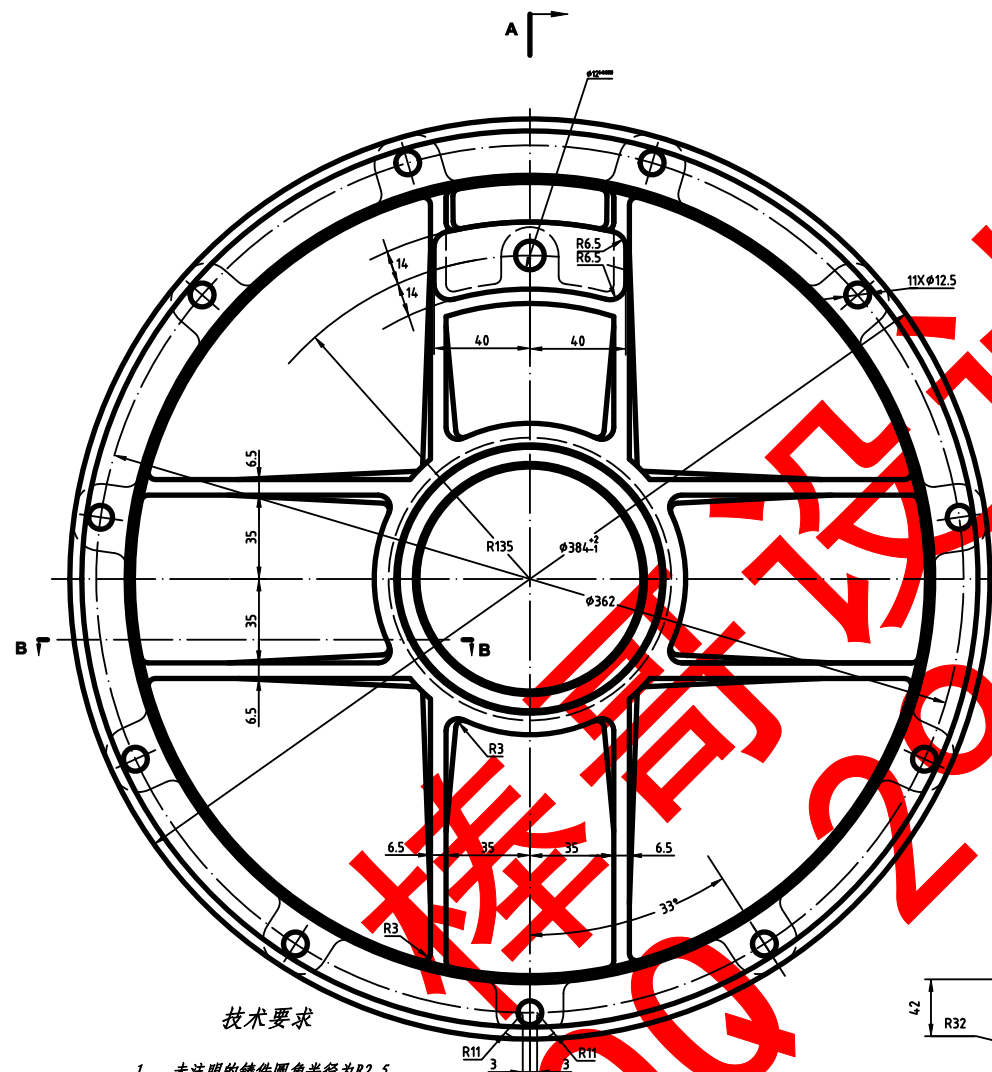


技术要求

1. 用磁力探伤应无裂痕, 然后退磁
2. 凸缘处焊缝应能承受扭矩6000N·m

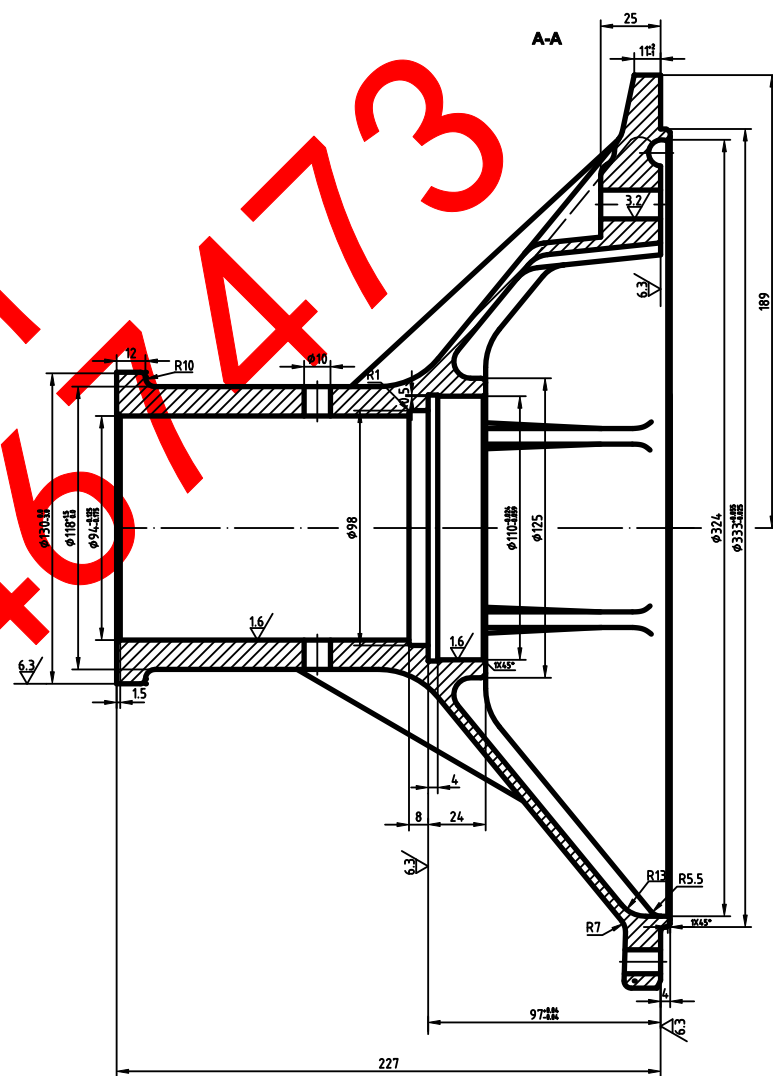
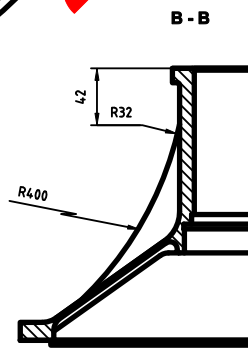
4	YC1040-04-27	半轴套管	1		
3	YC1040-04-26	钢板弹簧固定座	1		
2	YC1040-04-25	半轴套管凸缘	1		
1	YC1040-04-24	左半轴总成	1		
序号	代号	名称	数量	材料	备注
					黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院
设计	张毅	审核	张毅	比例	半轴总成(左)
审核				1:1	
工艺				共 1 张 第 1 张	2022.03.24

A1-桥壳盖



技术要求

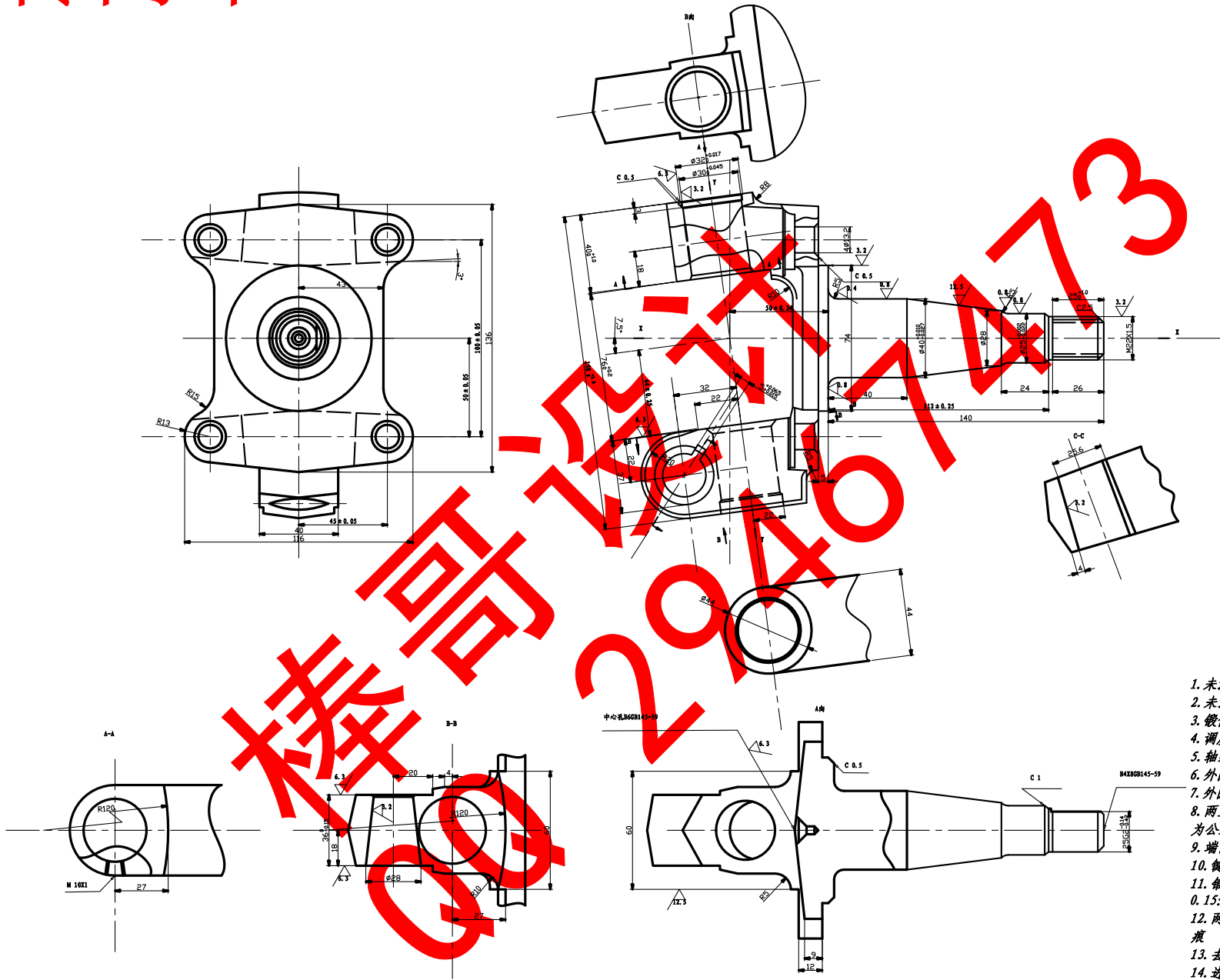
1. 未注明的铸件圆角半径为R2.5
2. 铸件清砂，内表面涂耐油漆。
3. 铸件表面上不允许有冷隔、裂纹、缩孔和穿透性缺陷及严重的残缺类缺陷（如欠铸、机械损伤等）。
4. 铸件应清理干净，不得有毛刺、飞边，非加工表面上的浇冒口应清理与铸件表面齐平。
5. 铸件应清除浇冒口、飞刺等。非加工表面上的浇冒口残留量要铲平、磨光，达到表面质量要求。
6. 铸件上的型砂、芯砂和芯骨应清除干净。



HT250 GB/T 9439		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院
设计	审核	驱动桥壳盖
工艺	共 1 张 第 1 张	10022 ChenChang/jian-4

A1-转向节

共 1 张



技术要求

1. 未注明的锻造圆角半径均为R2-5
2. 未注明的拔模斜度均为7°
3. 锻件不得有折迭、裂纹等缺陷，并去飞边及氧化皮
4. 调质处理HRC25-32
5. 轴线x-x与y-y应在同一平面上，公差为0.2mm
6. 外圆 $\phi 40gb$ 与 $\phi 25gb$ 的不同轴度公差为0.01mm
7. 外圆 $\phi 74gb$ 与 $\phi 40gb$ 的不同轴度公差为0.05mm
8. 两主销孔 $\phi 30H8$ 及外圆 $\phi 40gb$ 、 $\phi 25gb$ 的同轴度和公差为公差的一半
9. 端面T1对 $\phi 40f6$ 轴线跳动公差为0.10mm
10. 键槽(b=5)对锥孔轴线的偏移公差为0.1mm
11. 锥孔轴线同主销轴线和x-x平面的垂直度公差为0.15:100
12. 两端面保留中心线，两端螺纹应无缺牙，乱扣及碰痕
13. 去锐边毛刺
14. 进行磁性探伤检查，去磁
15. 未加工面涂黑漆

				40Cr			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院
标记	页数	分图	更改内容	设计	审核	比例	
材料	工艺	共 1 张	第 1 张	材料	工艺	1:1	00021_ChenChangJian-4

技术要求

未注明的锻件圆角为R3，锻造斜

未注明的鍛件圓角為R3，鍛造斜度為7°

[illegible]