



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 32110—2025

代替 GB/T 32110—2015

## 浸胶骨架材料术语及定义

Terms and definition of dipped reinforcing materials

2025-06-30 发布

2026-01-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 32110—2015《浸胶骨架材料术语及定义》，与 GB/T 32110—2015 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 删除了基本术语中“帘子布”等术语和定义(见 2015 年版的 2.1)；
- b) 更改了部分品种术语和定义，并增加了“浸胶弹力布”等术语和定义(见 3.2, 2015 年版的 2.2)；
- c) 更改了部分物理性能、外观质量术语和定义，并增加了“捻回数”等术语和定义(见 3.3, 2015 年版的 2.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会(SAC/TC 35)归口。

本文件主要起草单位：骏马化纤股份有限公司、泰和新材集团股份有限公司、青岛海晟泰材料有限公司、金华市亚轮化纤有限公司、青岛康威化纤有限公司、青岛科技大学。

本文件主要起草人：刘军、朱晓娜、刘晓、项瑞阳、纪冠华、沈梅、郝振华。

本文件于 2015 年首次发布，本次为第一次修订。

# 浸胶骨架材料术语及定义

## 1 范围

本文件界定了浸胶骨架材料的基本术语、品种术语、物理性能与外观质量术语及定义。  
本文件适用于浸胶骨架材料的生产、使用、科研、教育、质检等领域的概念交流。

## 2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

## 3 术语和定义

### 3.1 基本术语

#### 3.1.1

**浸渍液 dipping solution**

使用化工原料,通过一定的配比和工艺制造而成,在浸胶骨架材料制造过程中使用的乳液或混合液。

#### 3.1.2

**浸胶 dipped**

为增强与橡胶间的粘合性能,将白坯织物、线绳、纱线、片基材等材料浸于浸渍液中,使浸渍液渗入材料内部并通过热处理与材料发生物理、化学反应,包覆于材料表面,提高材料表面活性的过程。

#### 3.1.3

**浸胶骨架材料 dipped reinforcing materials**

橡胶工业中,将白坯织物、线绳、纱线、片基材等材料经过浸胶生产工艺制造而成,作为橡胶制品增强材料的产品。

注:如浸胶帘子布、浸胶帆布、浸胶线绳、浸胶纱线、耐撕裂浸胶网布、整体织物带芯、浸胶片基材等。

### 3.2 品种术语

#### 3.2.1 基本品种术语

##### 3.2.1.1

**浸胶帘子布 dipped cord fabric**

使用纤维捻制成单股或多股作为经线用于承受负荷,棉纱、锦纶 66 包芯纱等作为纬线用于固定经线,按一定规律编织而成白坯帘子布,再经过浸胶、热处理等生产工艺制造而成的产品。

注:经线又称为帘线或浸胶帘线,纬线又称为纬纱。

##### 3.2.1.2

**浸胶帆布 dipped canvas**

使用纤维捻制而成的经线和纬线,以交织的方式编织成为织物,再经过浸胶、热处理等生产工艺制造而成的产品。