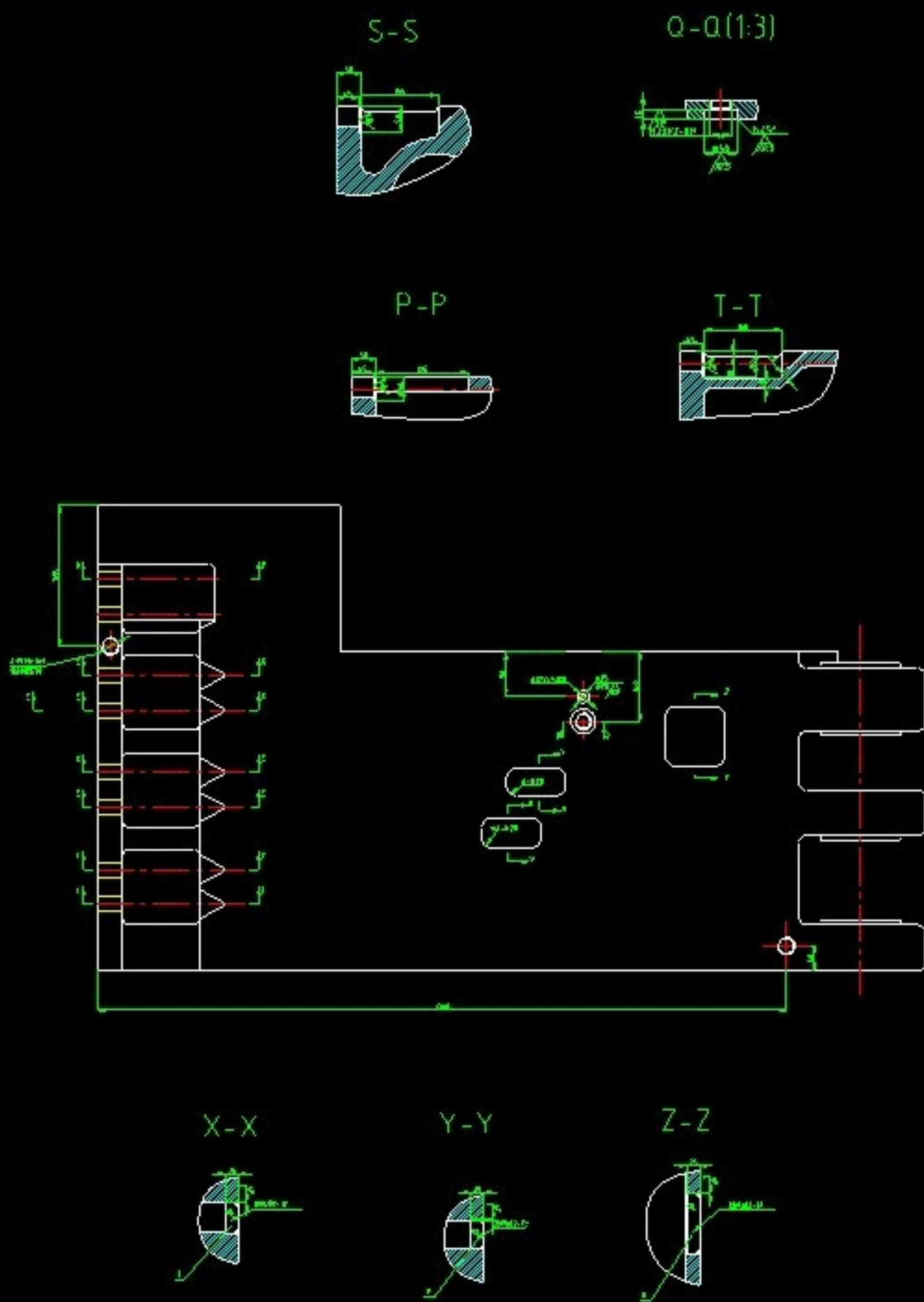
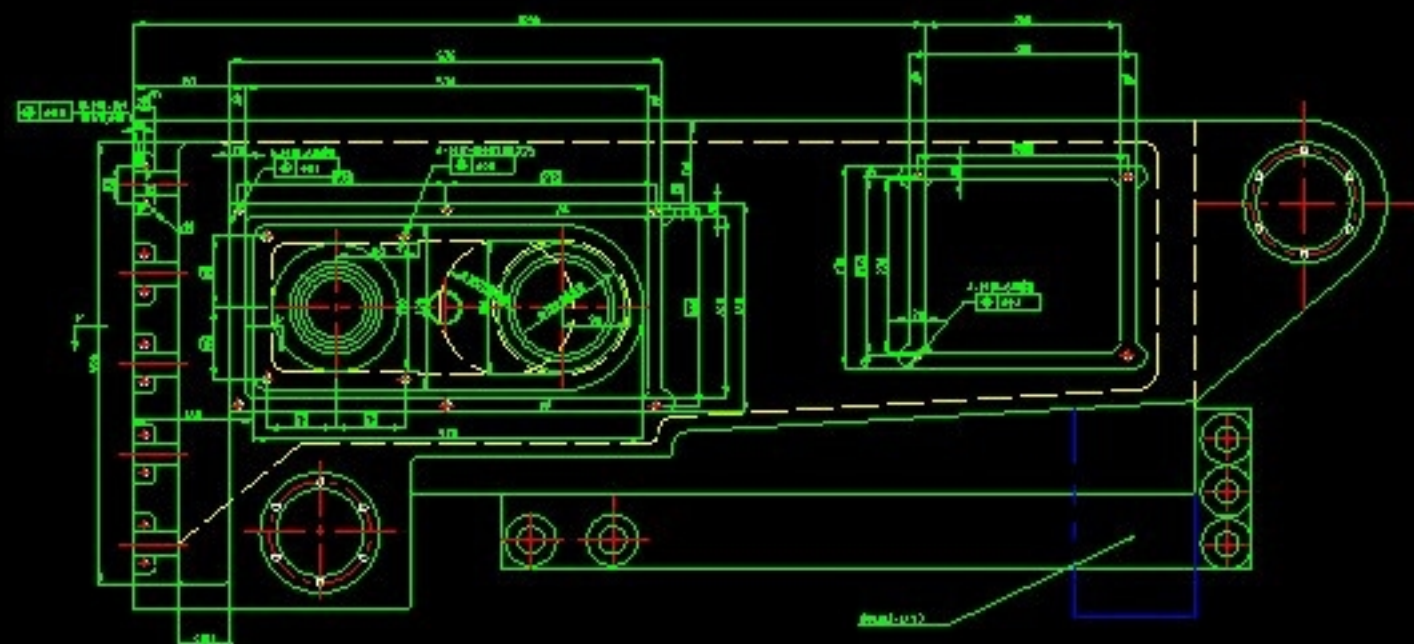




				20270-500				南京江科学校	
图号	图名	比例	日期	制图	审核	日期	日期	机械制图	
图号	图名	比例	日期	制图	审核	日期	日期	19MJ02A-1	

名称	修改日期	类型	大小
 采煤机左牵引部机壳1A0.dwg	2017/6/25 12:23	AutoCAD 图形	200 KB
 采煤机左牵引部机壳2A0.dwg	2017/2/14 13:26	AutoCAD 图形	144 KB
 采煤机左牵引部机壳3A0.dwg	2017/2/14 13:26	AutoCAD 图形	175 KB
 工艺卡片.doc	2017/2/14 13:26	Microsoft Word ...	1,048 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(jpg)	439 KB
 任务书.doc	2017/2/14 13:26	Microsoft Word ...	27 KB
 说明书.doc	2017/2/14 13:26	Microsoft Word ...	567 KB
 摘要.doc	2017/2/14 13:26	Microsoft Word ...	64 KB

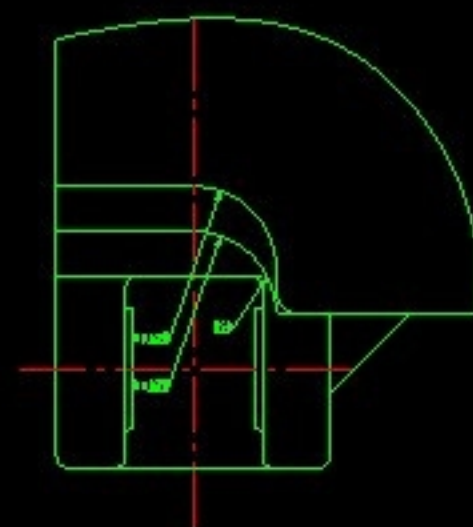
M 向



技术要求

1. 铸件不允许有气孔、沙眼、裂纹、夹渣等铸造缺陷。
2. 铸件时效处理。
3. 未加工表面涂防锈油。
4. 未注明圆角半径尺寸时应按铸造规范执行。
5. 铸件 19-MJ-10、11、12、13、14、15 在轴工面完好。
6. A 型腔后打压，压力为 0.5 MPa ，保压 3 min 不得泄漏。

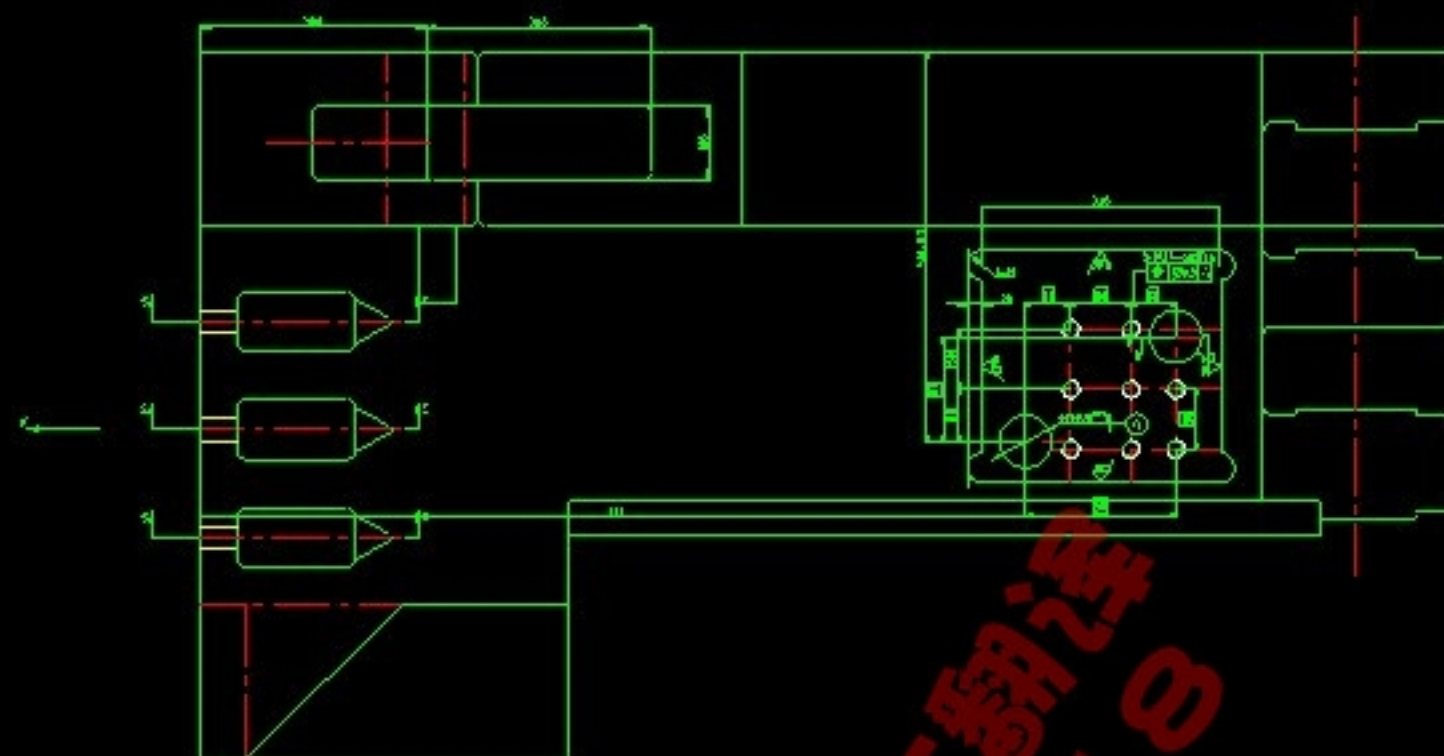
K向



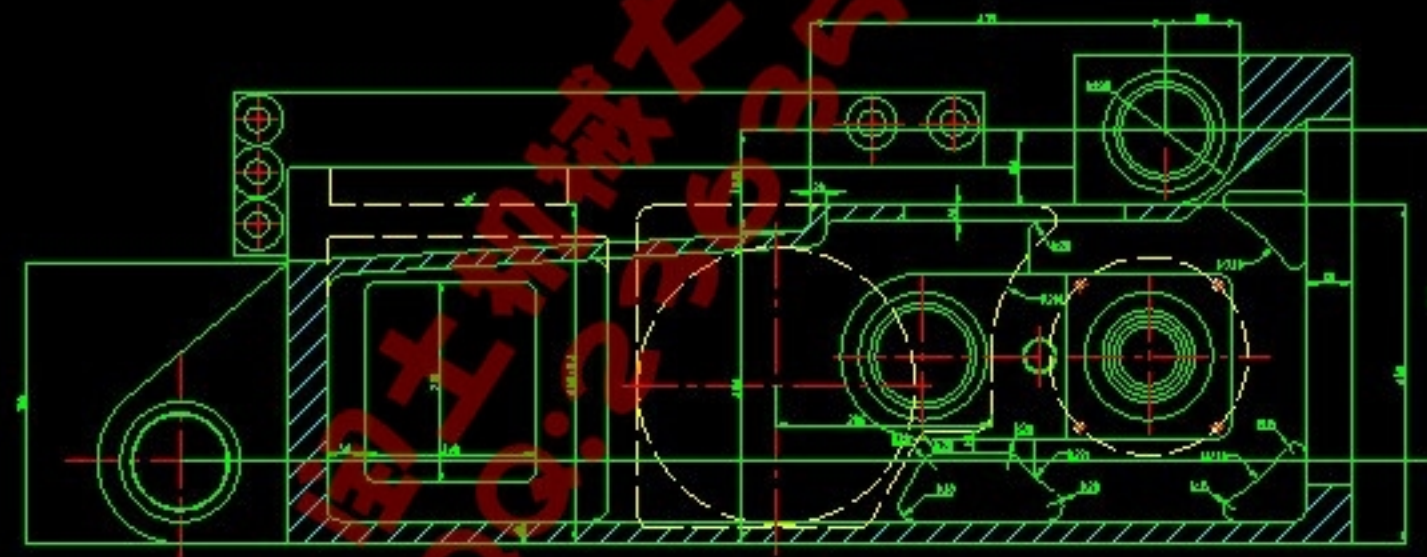
R-R
在M向视图



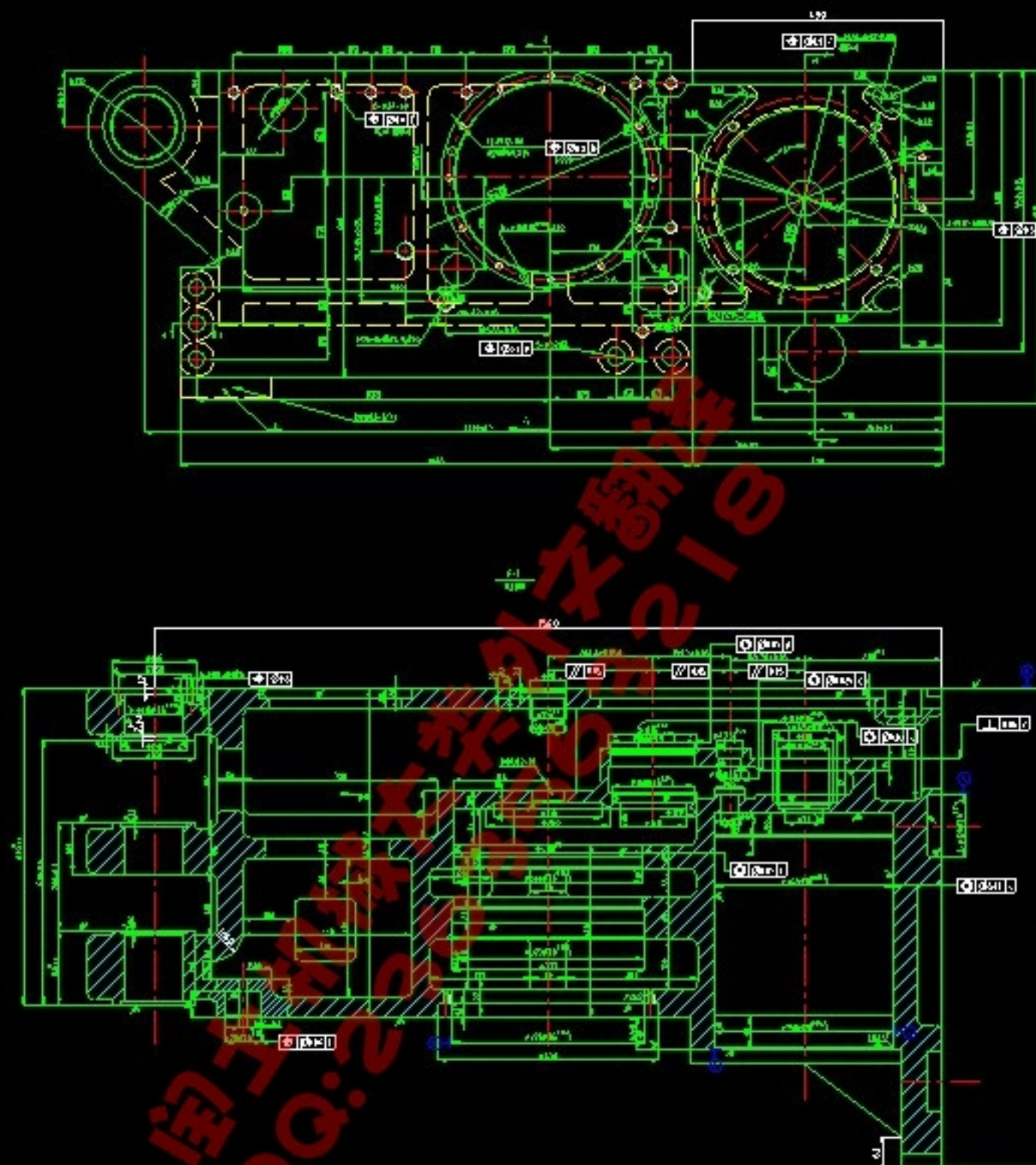
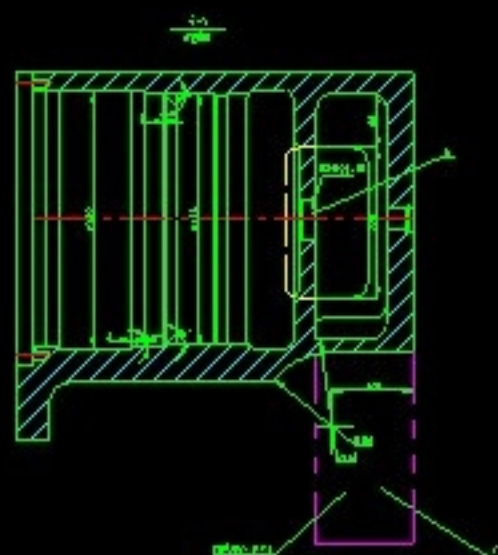
⌊ 向



$\frac{K-K}{\text{在F-F视图}}$



										Z6270-500			黑龙江科技学院		
姓名	性别	出生	民族	身份证号	毕业	学历	学位	职称	职务	备注	承担编写书引编数				
姓名	性别	出生	民族	身份证号	毕业	学历	学位	职称	职务	备注					
姓名	性别	出生	民族	身份证号	毕业	学历	学位	职称	职务	备注	18MJ02A-1				
姓名	性别	出生	民族	身份证号	毕业	学历	学位	职称	职务	备注					

[illegible]