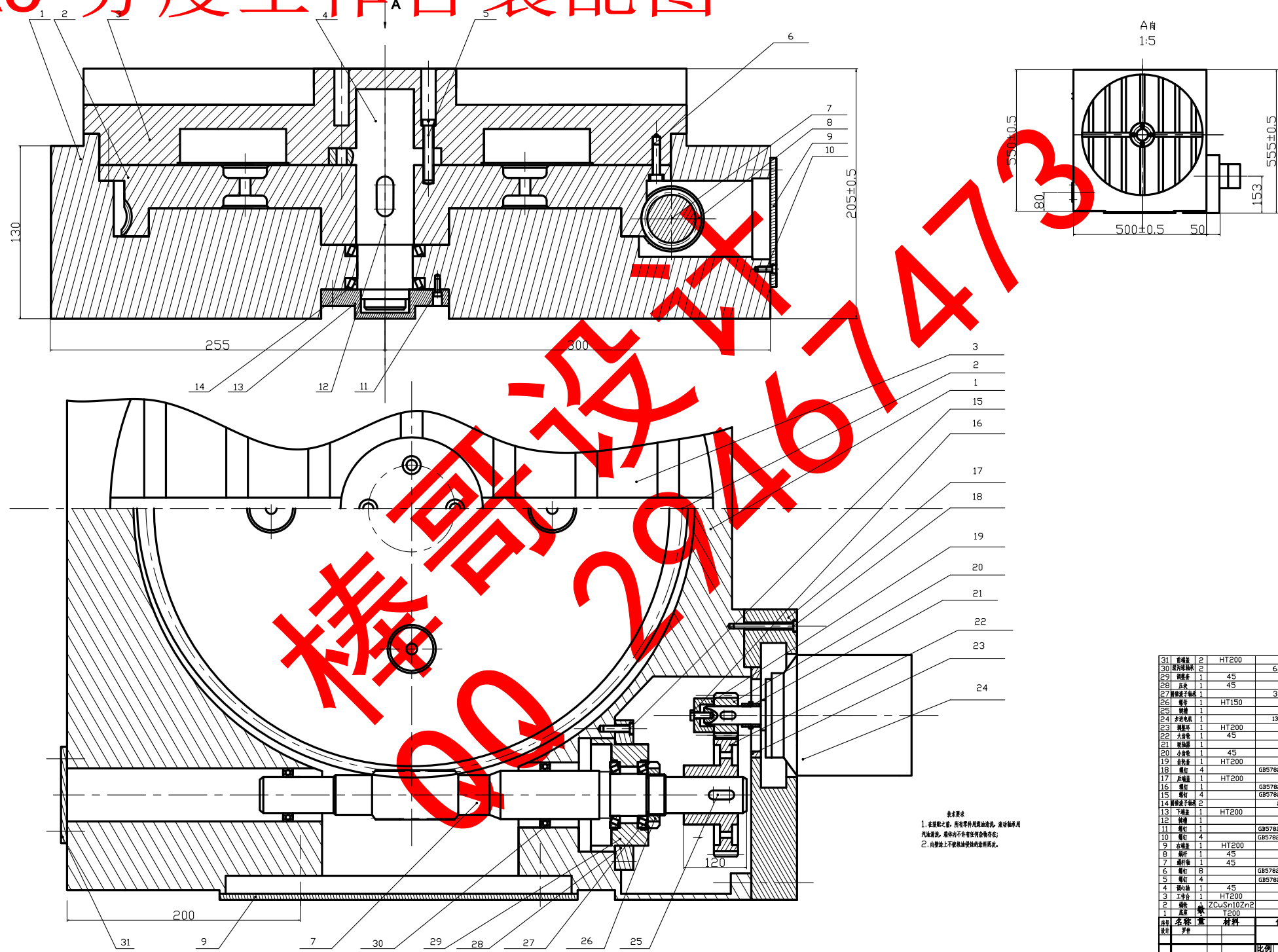


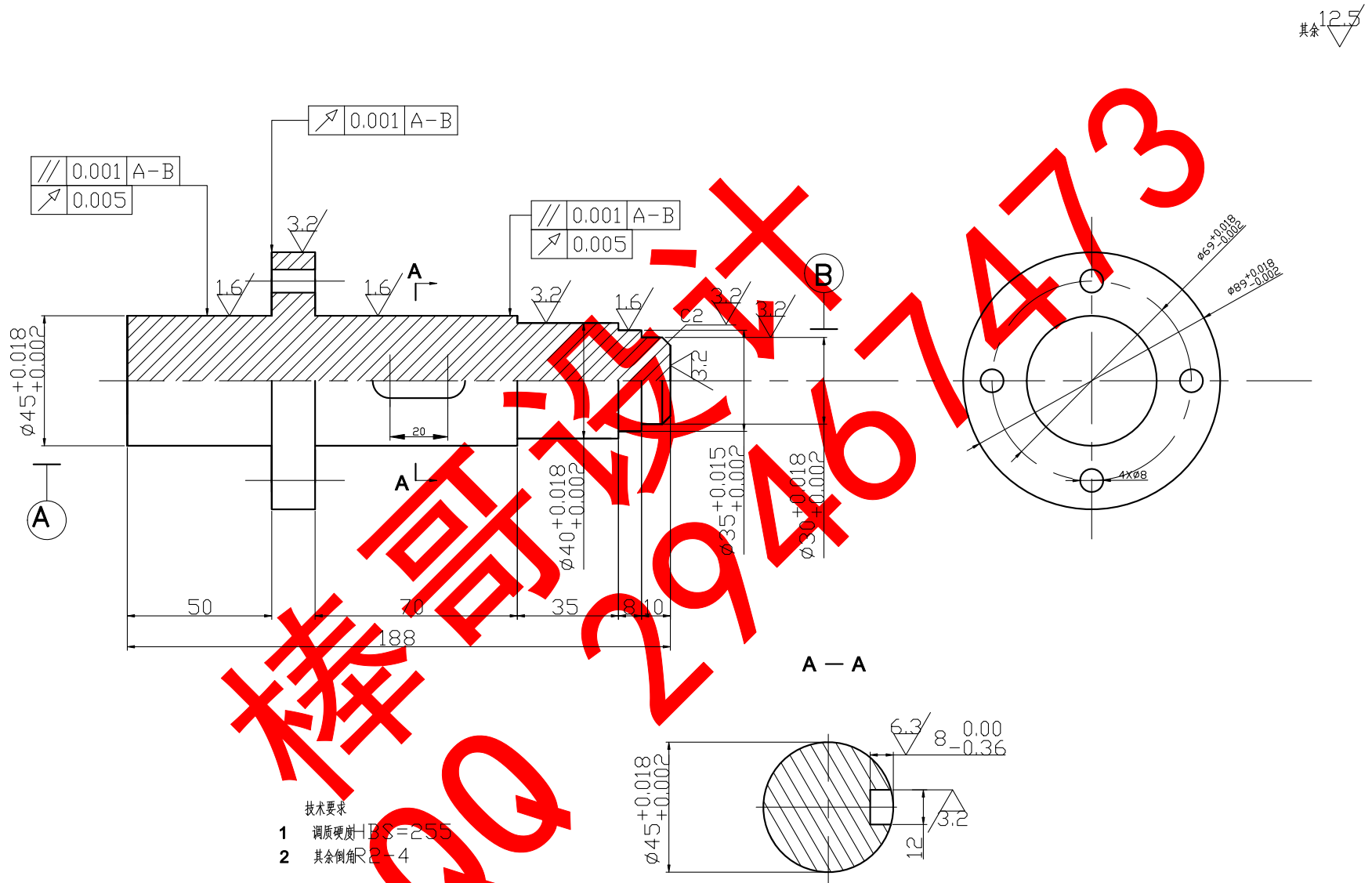
# A0-分度工作台装配图



技术要求  
1. 在装配之前, 所有零件用煤油清洗, 滚动轴承用汽油清洗, 零件内不得有任何杂物存在;  
2. 内圆面上不得有划痕和碰伤痕迹。

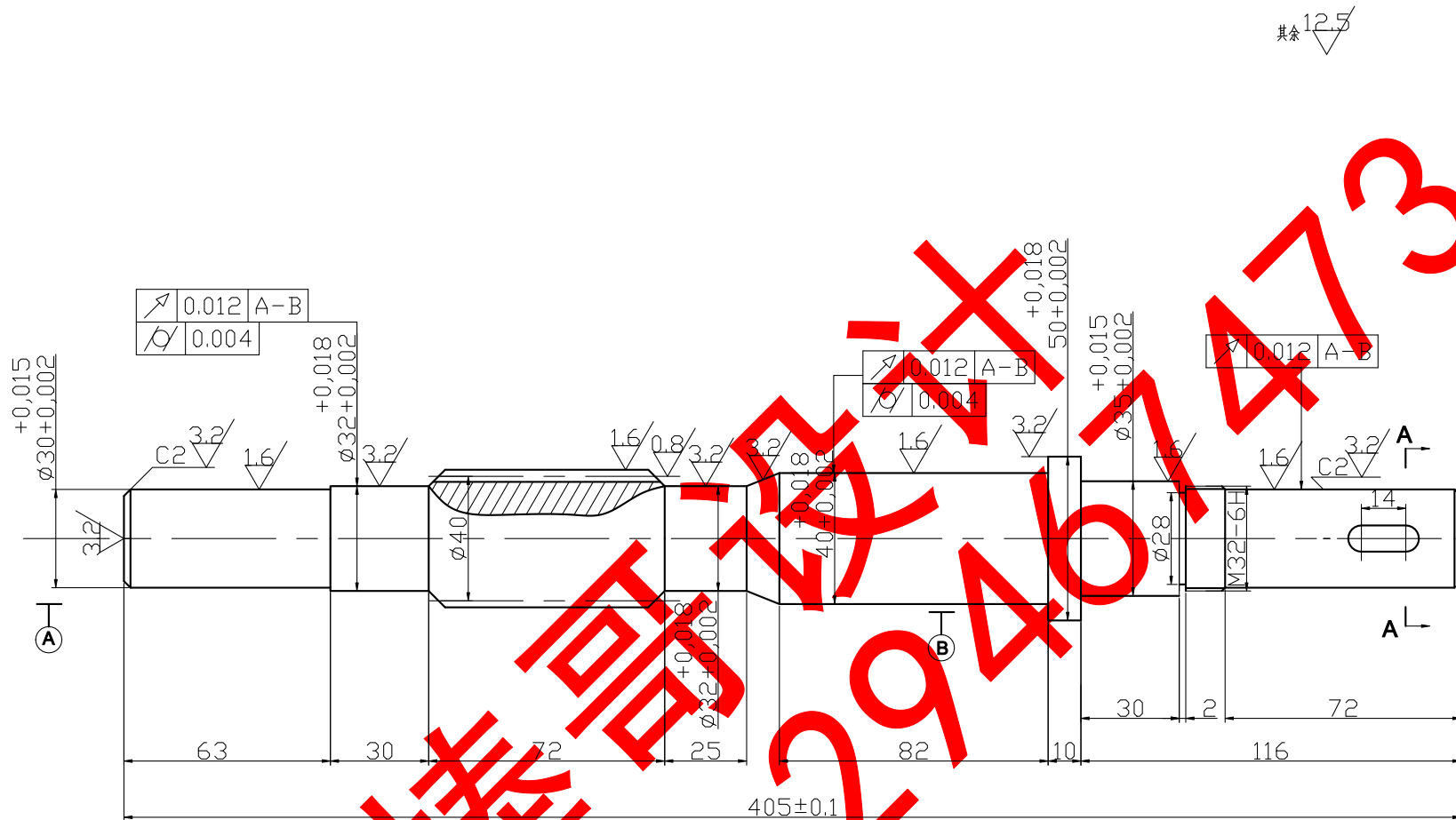
31	前盖	2	HT200		
30	后盖	2		62207	
29	轴套	1	45		
28	轴套	1	45		
27	轴套	1		32207	
26	轴套	1	HT150		
25	轴套	1		130BC3100	
24	轴套	1	HT200		
23	轴套	1	45		Z=90
22	轴套	1			
21	轴套	1	45		Z=30
20	轴套	1	HT200		
19	轴套	4	GB5782-86-M4X20		
18	轴套	1	HT200		
17	轴套	1	GB5782-86-M4X15		
16	轴套	4	GB5782-86-M4X15		
15	轴套	2	22208		
14	轴套	1	HT200		
13	轴套	1			
12	轴套	1	GB5782-86-M4X15		
11	轴套	1	GB5782-86-M4X15		
10	轴套	1	HT200		
9	轴套	1	45		Z=1
8	轴套	1	45		
7	轴套	8	GB5782-86-M6X25		
6	轴套	4	GB5782-86-M6X60		
5	轴套	1	45		
4	轴套	1	HT200		
3	轴套	1	ZCuSn10Zn2		Z=120
2	轴套	1	HT200		
1	轴套	1			
名称	数量	材料	代号	备注	
比例	1:1				
设计	审核	制图	校对	工艺	

# A2-定心轴



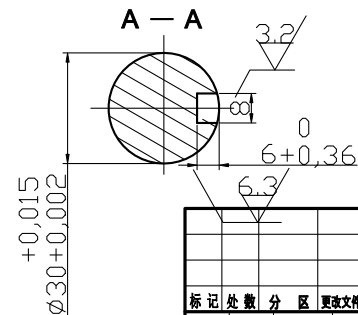
						湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化 班		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例
设计	罗仲	2012年6月27日	标准化					1:1
审核								
工艺			批准			共 张	第 3 张	

# A2-蜗杆轴



- 技术要求
1. 调质处理HBS=190-230
  2. 圆角半径R=2mm

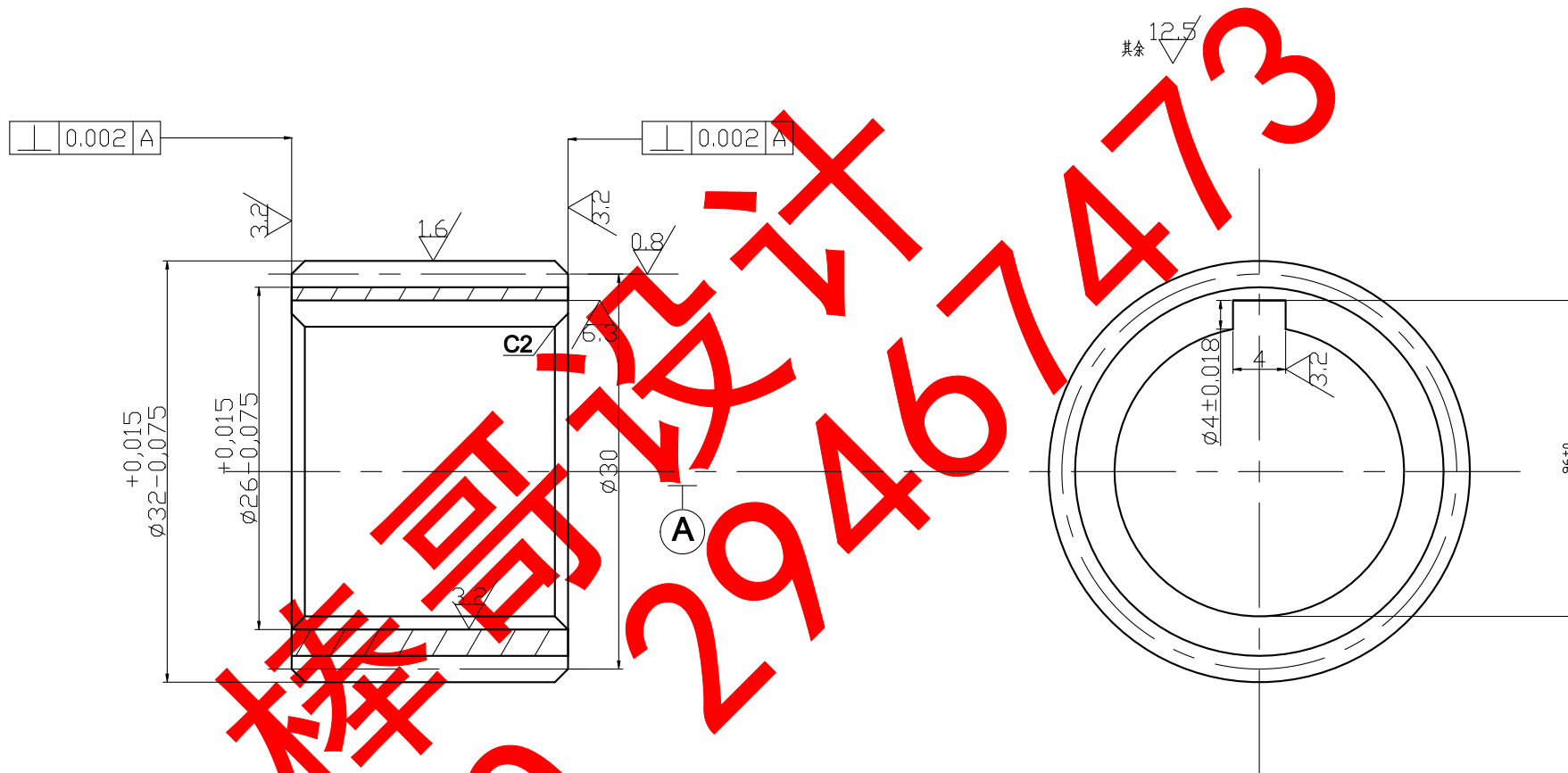
模数	M	3 5
齿数	Z1	1
齿形角	$\alpha$	20°
直径系数	q	12
导程角	$\gamma$	4 7°
旋向		右旋
变位系数	$x$	0
全齿高	h	8
精度等级	8 7 7HK GB10095 88	
蜗轮蜗杆副中心距	231±0 0135	
配对蜗轮	图号	A2
	齿数	120
公差组	检验项目代号	公差(极限偏差)值
I	Fr	0 063
	F <sub>ae</sub>	0 050
II	f <sub>r</sub>	0 018
	f <sub>t</sub>	0 022
III	F $\beta$	0 025



				湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化四 班			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量比例
设计	罗仲	20200827	标准化				1:1
审核							
工艺			批准			共张第4张	

# A2-小齿轮

模数	m	1
齿数	Z <sub>1</sub>	30
齿形角	α	20°
精度等级	8HKGB/T1009-1998	



技术要求

1. 45号钢，正火处理后齿面硬度200HBS
2. 未注倒圆角为1X45度

						湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化四 班		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例
设计	罗仲	2012年6月27日	标准化					1:1
审核								
工艺			批准			共	张	第 5 张

Technical drawing of a mechanical part, likely a bearing or pulley, showing a cross-section and a top view.

**Cross-section (Left):**

- Total width: 19
- Outer diameter:  $\phi 88^{+0.015}_{-0.075}$
- Inner diameter:  $\phi 92^{+0.015}_{-0.075}$
- Surface texture (left): 1.6
- Surface texture (right): 3.2
- Feature control frame:  $\parallel 0.002 A$

**Top View (Right):**

- Central hole:  $\phi 5$
- Inner ring diameter:  $\phi 66^{+0.18}_{-0.06}$
- Outer ring diameter:  $\phi 81^{+0.06}_{-0.01}$
- Surface texture (inner ring): 3.2
- Feature control frame:  $8 \times \phi 5$

**Additional Information:**

- Large red watermark: 机械设计 29401473
- Bottom left: HRS=200, R=1
- Bottom right: Table with 4 columns and 3 rows, and note "其余 12.5" with a texture symbol.

				湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化		
标 记 处 分 区 更改文件号 签名 年月日				班		
设计 罗仲 2013年04月27日 标准化				阶段 标记 质量 比例		
				1:1		
审核				共 张 第 2 张		
工艺				批准		