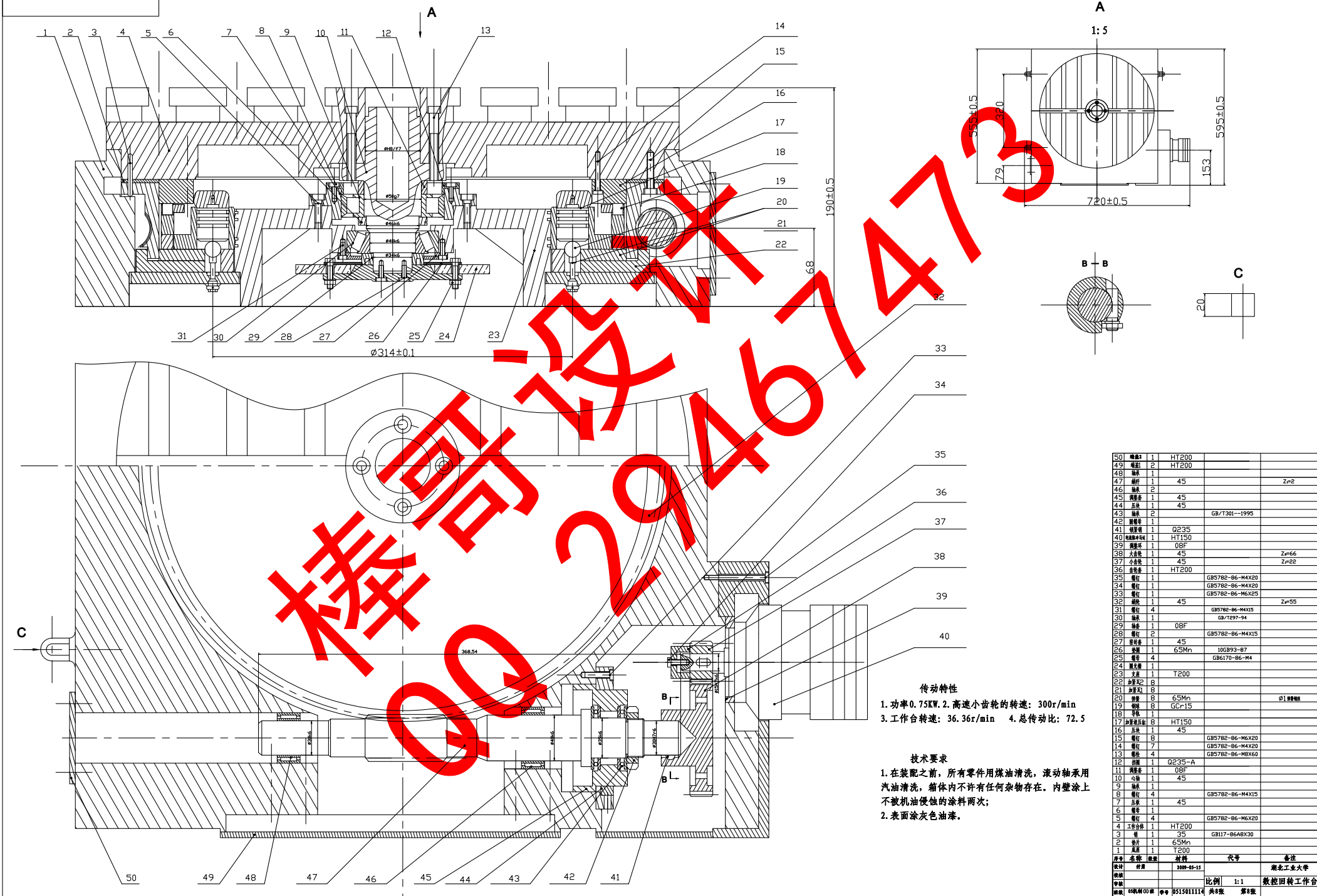
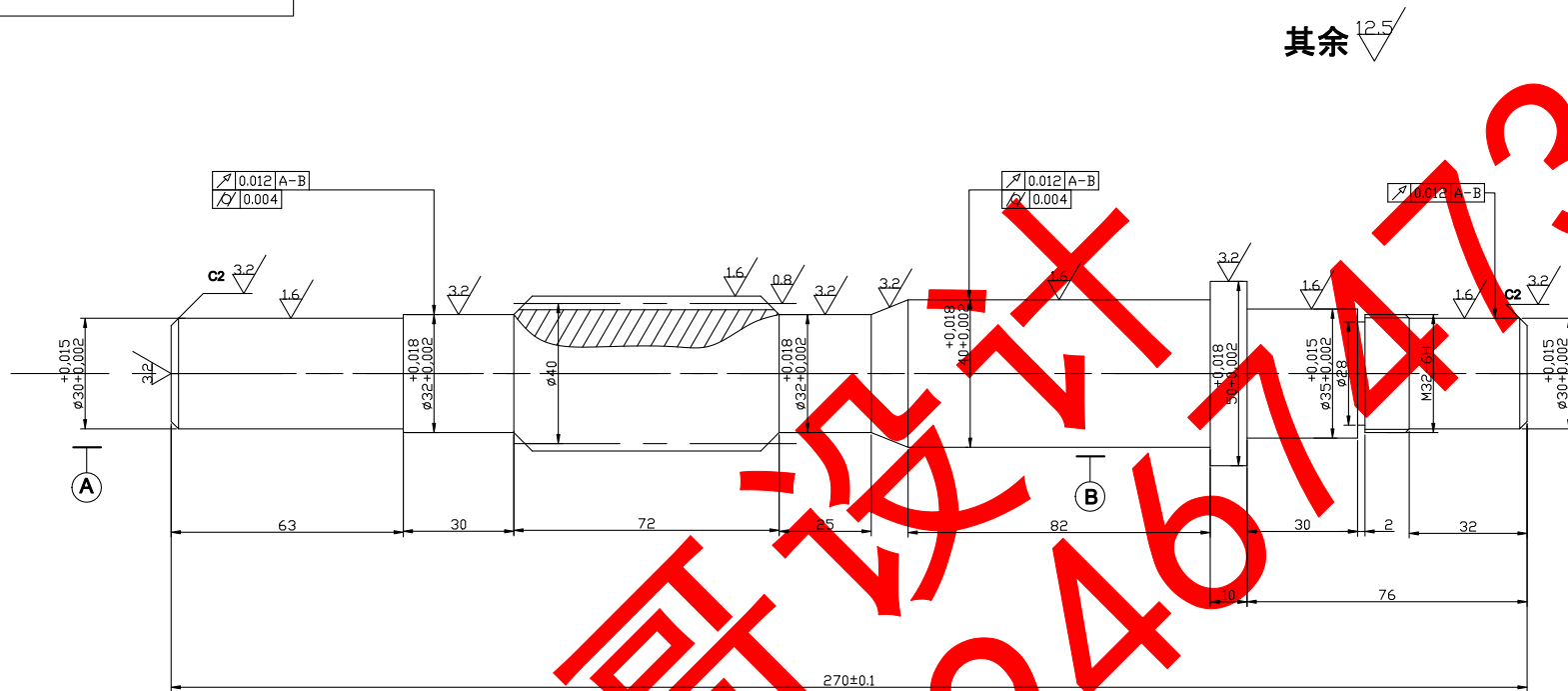


A0-装配图



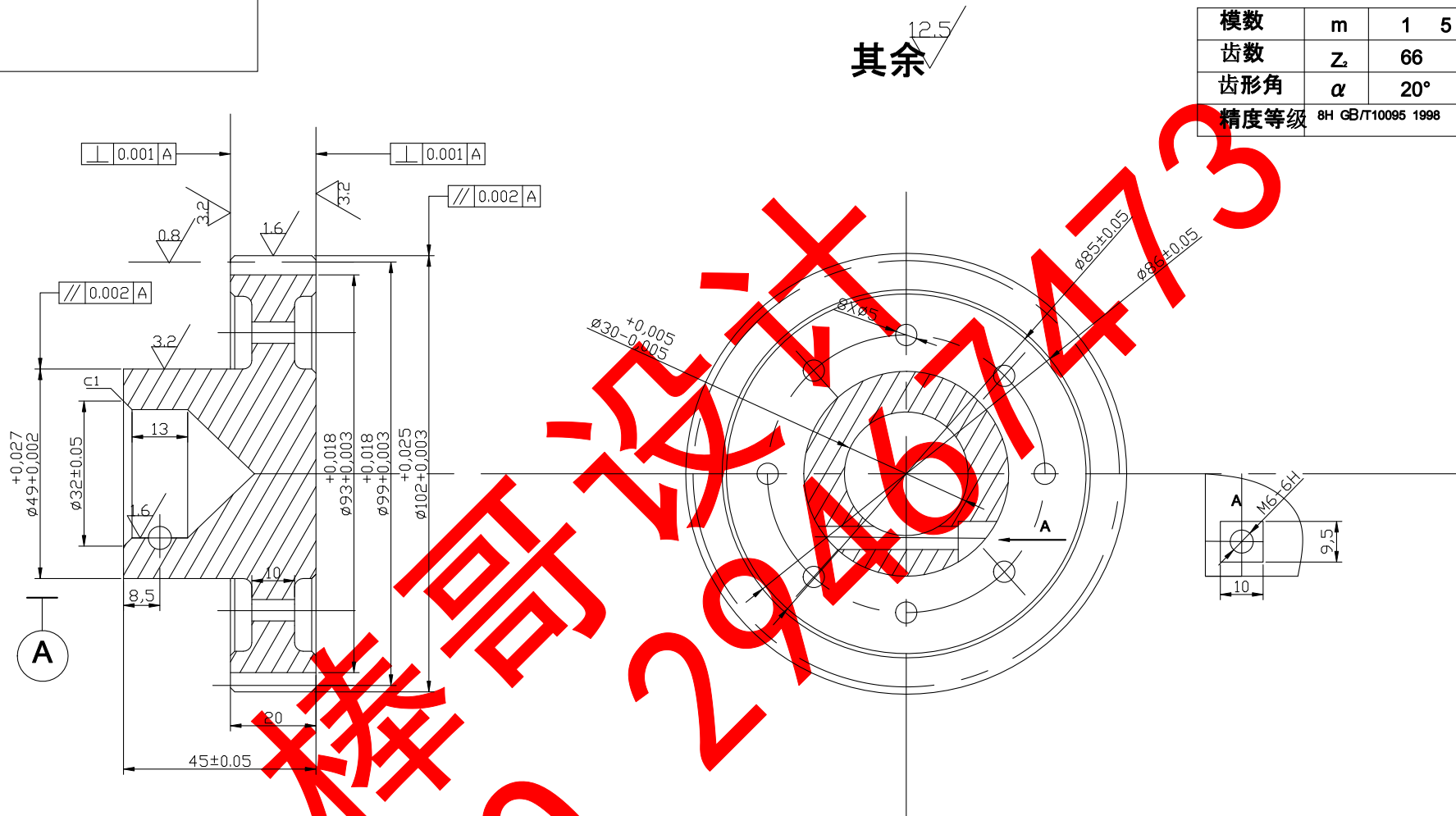
A2-蜗轮轴



模数	M-h	8
齿数	z	20
齿形角	Q-h	20°
齿顶高系数	h _a	1
螺旋角	β	21° 8'
旋向	左旋	
变位系数	x	0
全齿高	h	8
精度等级	8 7 7HK GB10095 88	
齿轮副中心距	24 ± 0.0135	
配对齿轮图号	32	
齿数	55	
公差组	检验项目代号	公差(极限偏差)值
I	Fr	0 063
	F _{we}	0 050
II	fr	0 018
		0 022
III	Fβ	0 025

设计	付勇	2009-05-15	45	湖北工业大学
校核			比例 1:1	蜗杆
审核			共8张 第2张	32
班级	05机制一班	学号	0515011114	

A3-齿轮

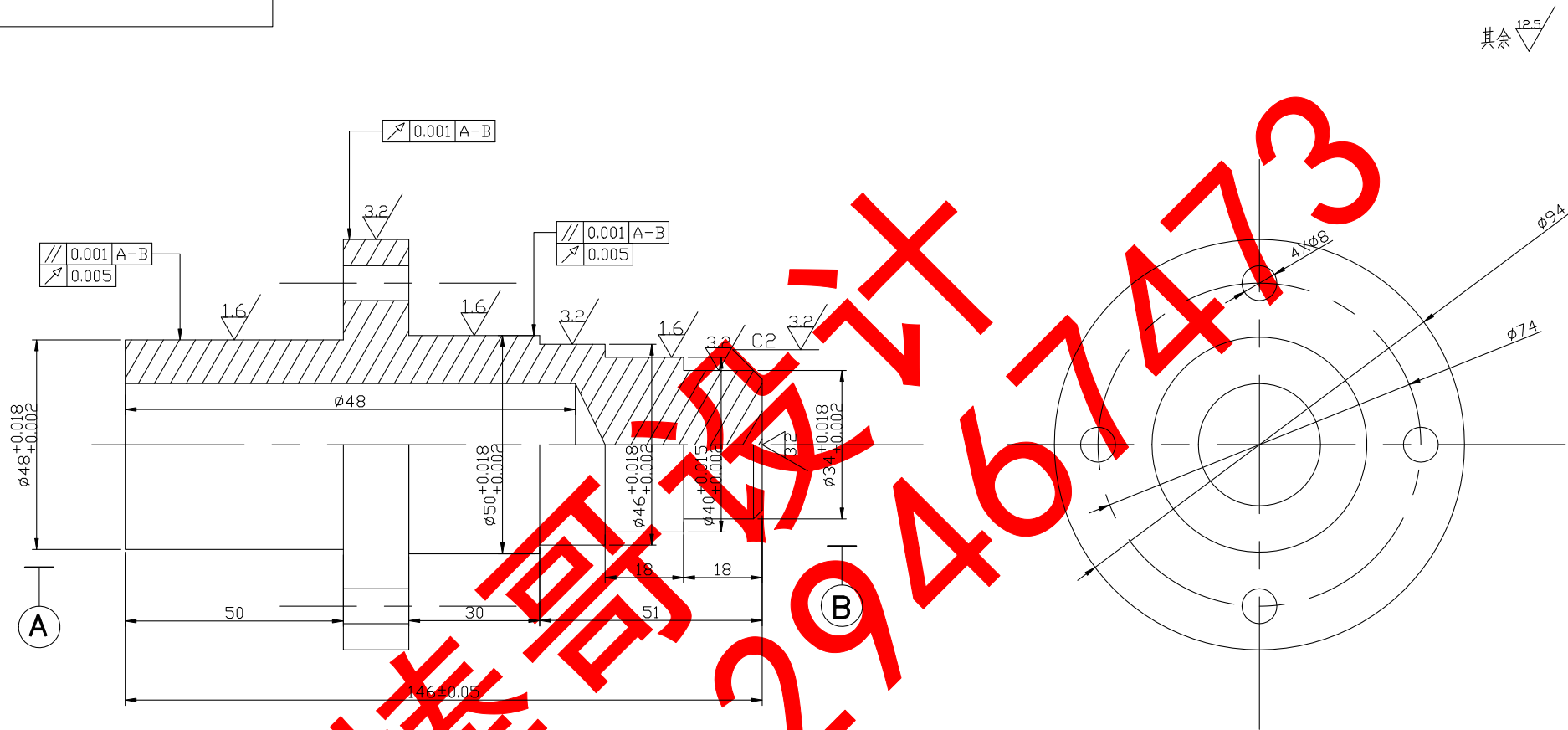


技术要求

- 1 渗碳调质HRS=200
- 2 未注倒角R=1

设计	付勇		2009-5-15	45	湖北工业大学
校核					
审核				比例 1:1	大齿轮
班级	05机制一班	学号	0515011114	共8张 第3张	

A3-定心轴



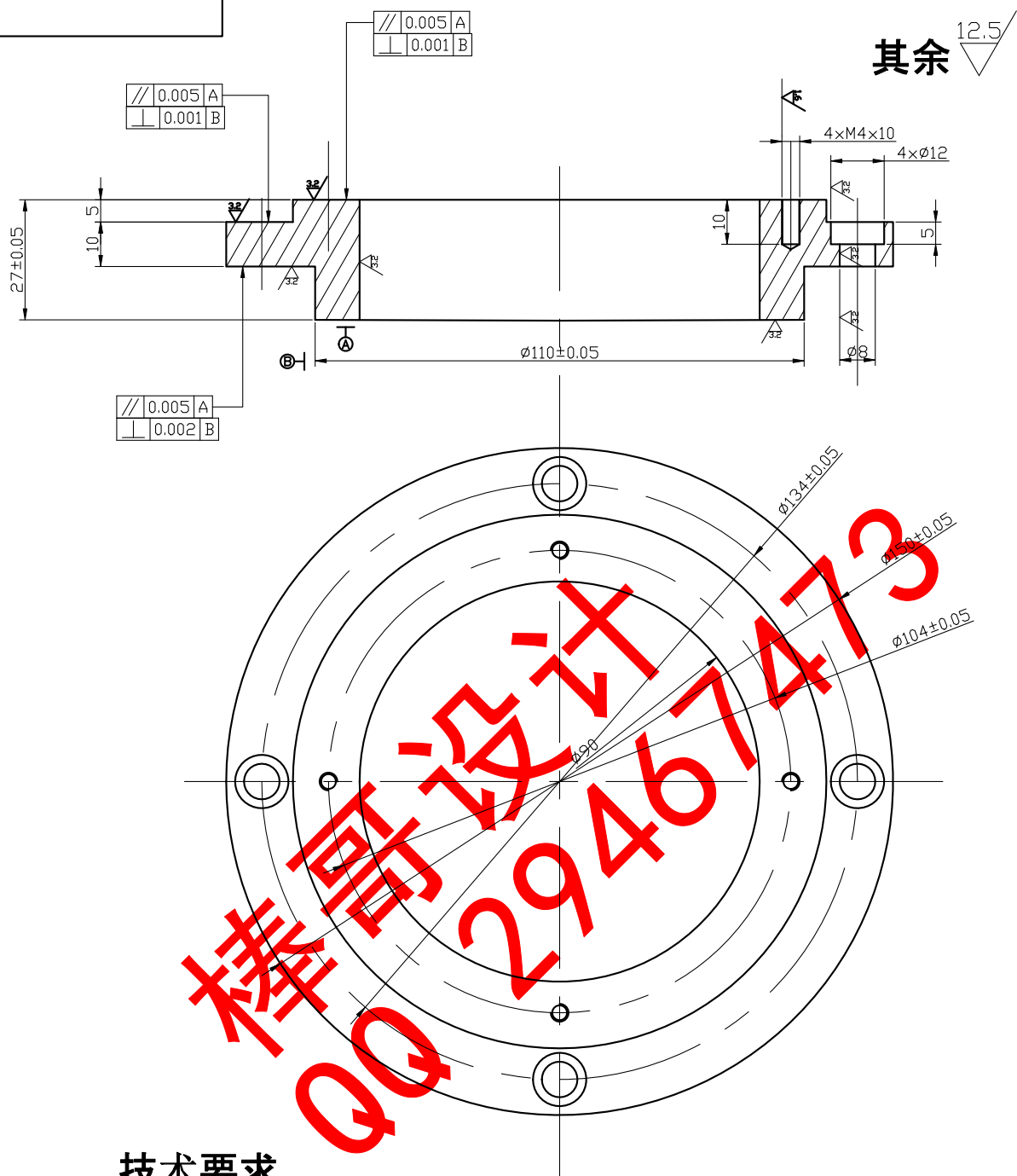
其余 $\sqrt{12.5}$

技术要求

- 1 调质硬度HBS=255
- 2 其余倒角R2 4

设计				45		
校核				比例 共8张	1:1 第5张	心轴 10
审核						
班级		学号				

A3-盖板



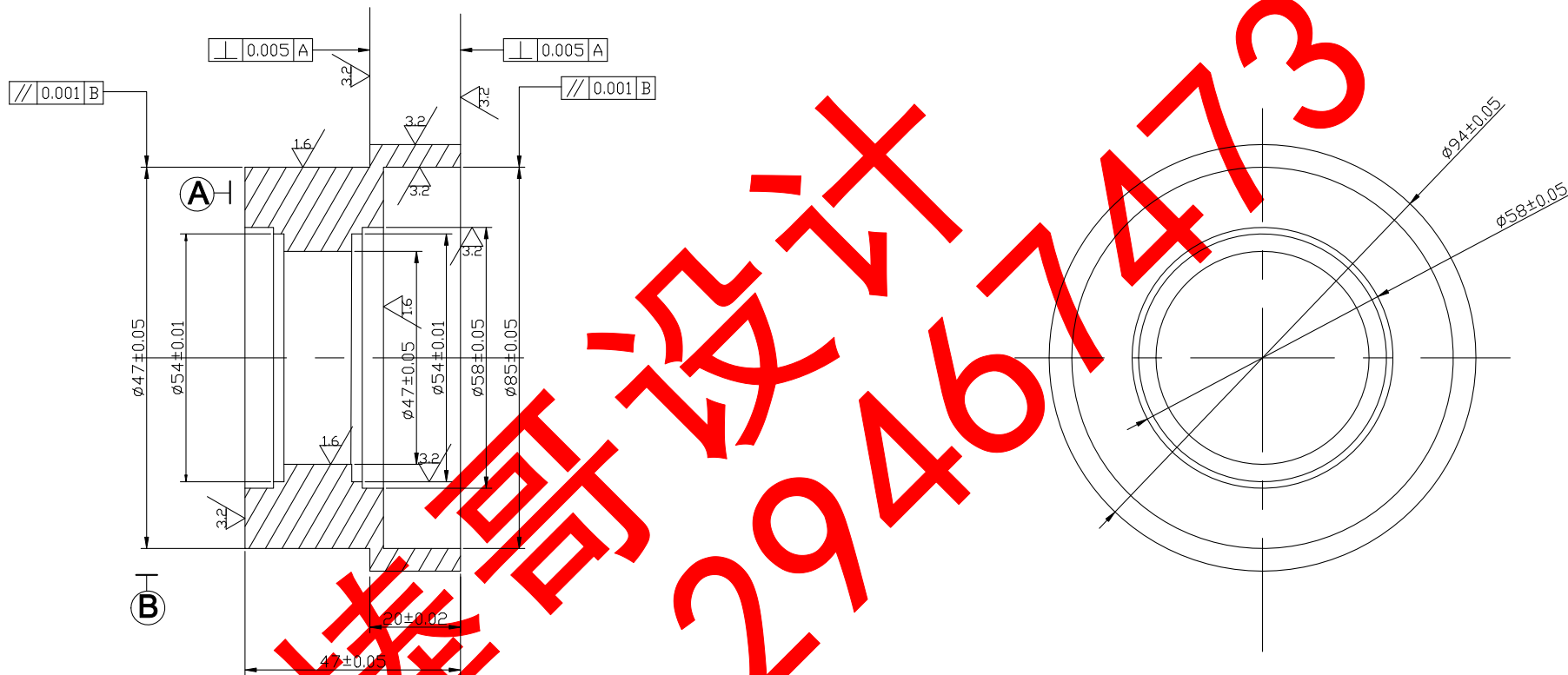
技术要求

- 1 热处理及硬度HBS=200
- 2 未注明的圆角为R3 5

设计	付勇	2009-05-15	45	湖北工业大学
校核			比例 1:1	压板
审核			共8张 第6张	7
班级	05 机制一班	学号 0515011114		

A3-调整套

其余 $\sqrt{12.5}$

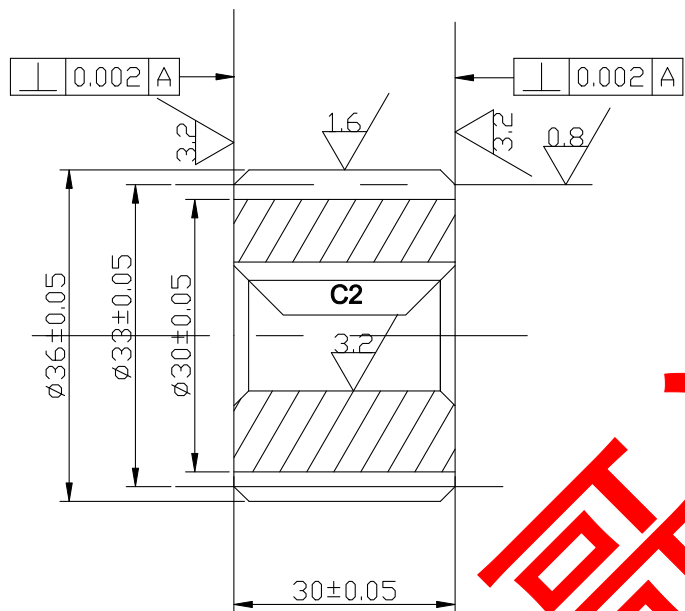


技术要求

- 1 调质处理HBS=120
- 2 未倒角半径R=1mm

设计	付勇		2009-05-15	45	调整套
校核					
审核				比例 1:1	43
班级	05机制一班	学号	0515011114	共8张 第4张	

A4-小齿轮



其余

模数	m	1.5
齿数	z_1	22
齿形角	α	20°
精度等级	8HKGB/T1009-1998	

技术要求

- 45号钢，正火处理后齿面硬度200HBS
- 未注倒圆角为1X45度

设计	付勇		2009-05-15		
校核					
审核					
班级	05机制一班	学号	0515011114	比例	1:1
				共8张	第2张
				小齿轮	
				37	