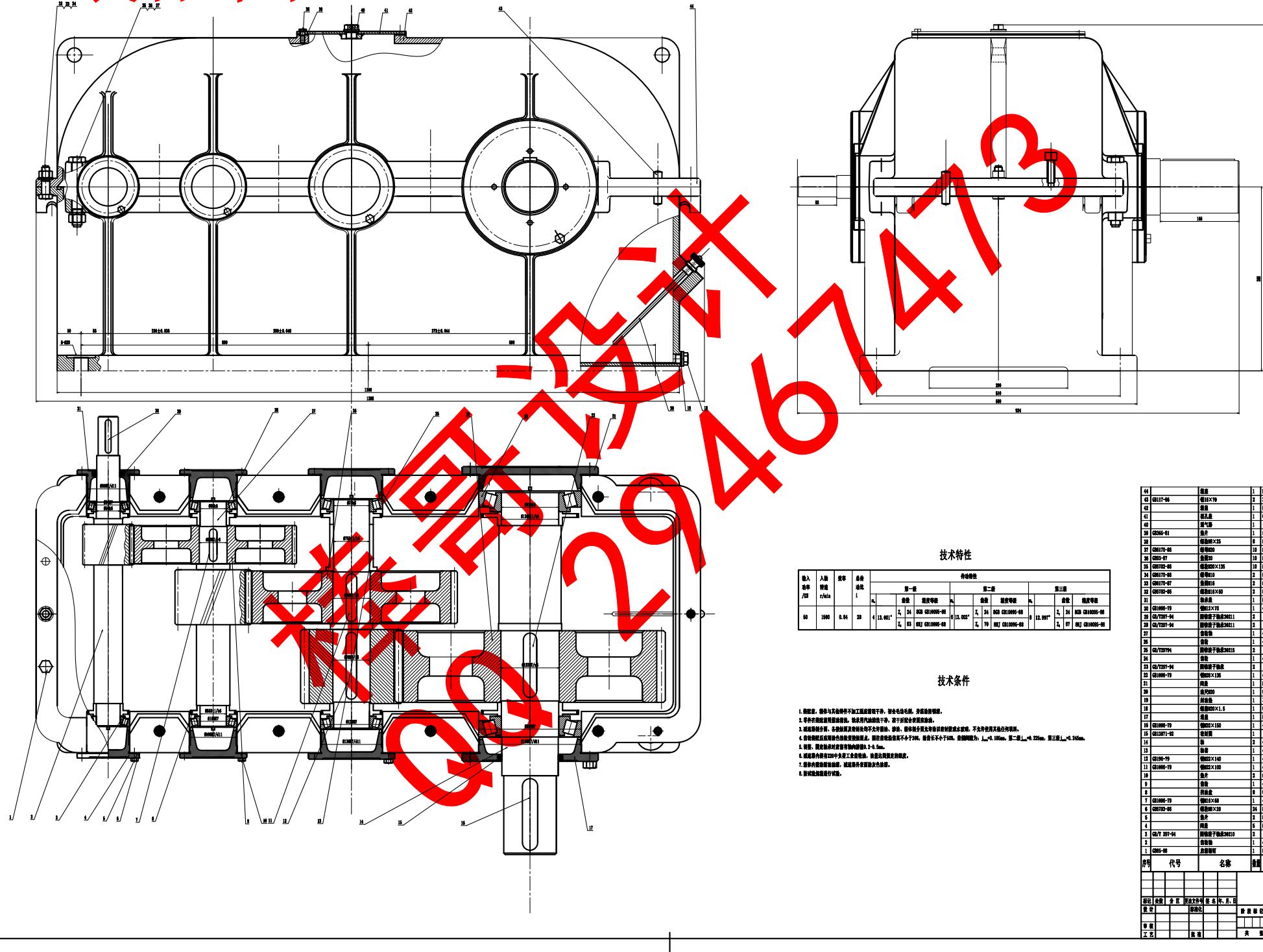


# A0-装配图



技术特性

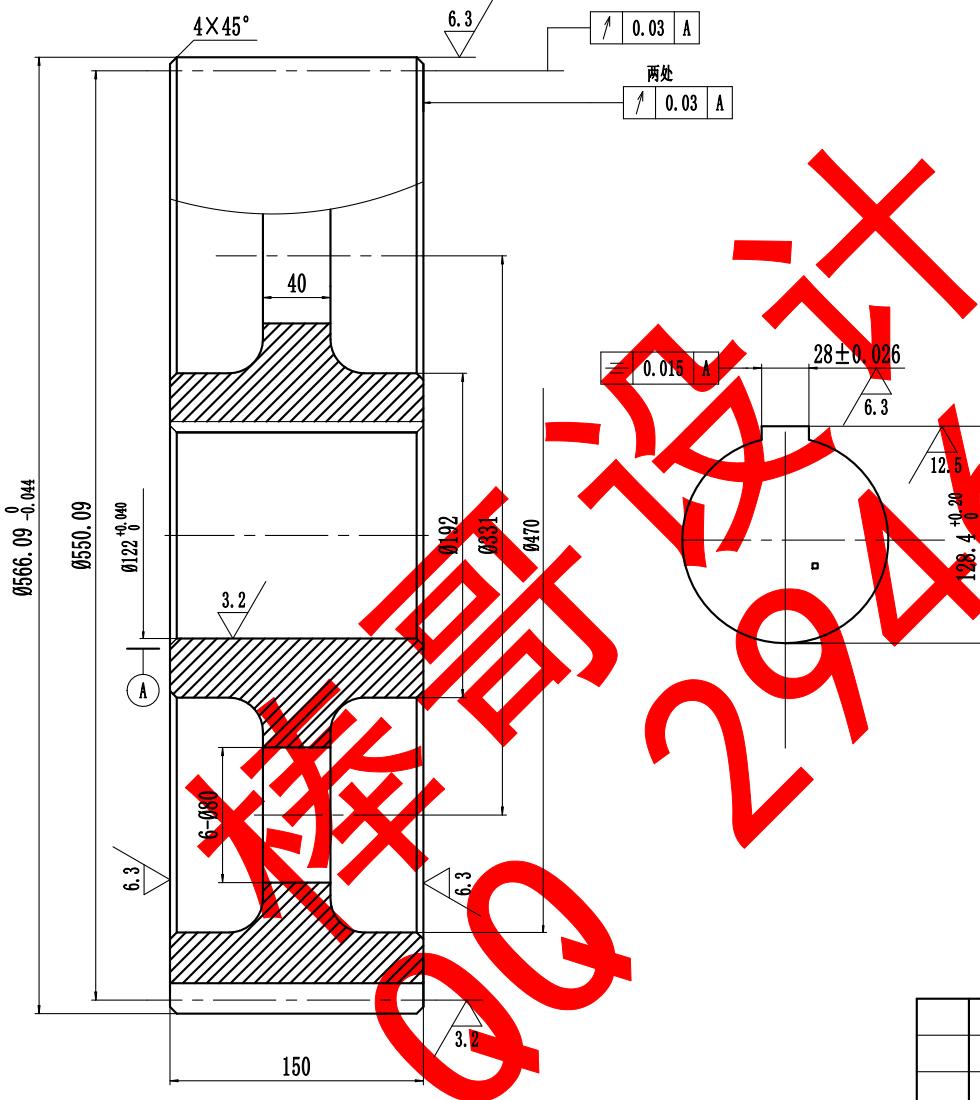
输入 转速 r/min	输入 功率 kW	输出 转速 r/min	输出 功率 kW	齿轮特性		
				第一级	第二级	第三级
50	1500	0.64	28	13.001°	1.24 GB/G1000-40	13.002° 1.24 GB/G1000-40

技术条件

1. 齿形齿，齿体与其他零件不加工面接触面要求为：配合表面无隙，齿端无毛刺，齿面无锈斑。
2. 所有轴颈表面粗糙度的公差：外径内径的尺寸，取平均公差值。
3. 轴颈表面粗糙度、不得大于0.8μm。齿圈、齿毂和分段套筒的接触面粗糙度不大于0.8μm，不允许用其他任何方法。
4. 齿轮副在装配后应能顺利啮合转动，其啮合间隙不大于0.05mm，重合度不小于0.95，侧隙值为：L<sub>1</sub>=0.10mm, L<sub>2</sub>=0.22mm, L<sub>3</sub>=0.36mm。
5. 齿圈、齿毂和分段套筒的轴向窜动量为：0~0.5mm。
6. 齿圈与内孔有220#专业工业润滑油润滑，最高温度限制为80℃。
7. 齿圈外圆与轴颈接触，接触部分有磨削光亮。
8. 齿圈轴颈进行倒角。

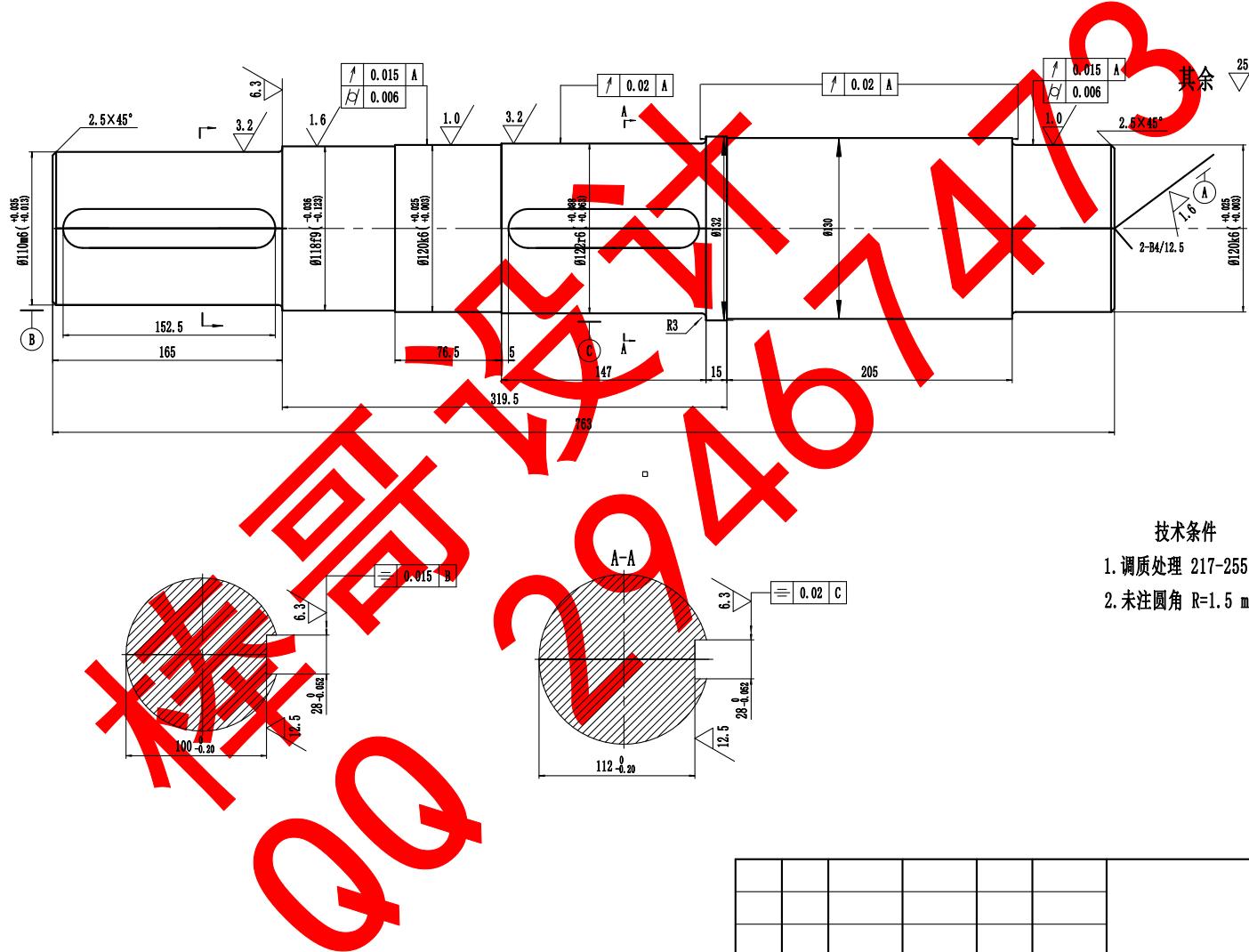
序号	代号	名称	重量	材料	备注	
					单件	总重
44	键	1 HT10				
45	键18X70	2				
46	键	1 HT10				
47	键孔盖	1 G25M4				
48	键	1 G25M4				
49	键25X61	1				
50	键25X25	5				
51	键销	10				
52	键25X25	10				
53	键25X130	10				
54	键25X55	2				
55	键25X61	2				
56	键25X61X60	2				
57	键销	1 HT10				
58	键25X70	1 HT10				
59	键25X70	3				
60	键25X70	1 HT10				
61	键25X70	3				
62	键25X70	1 HT10				
63	键25X70	3				
64	键25X70	1 HT10				
65	键25X70	3				
66	键25X70	1 HT10				
67	键25X70	3				
68	键25X70	1 HT10				
69	键25X70	3				
70	键25X70	1 HT10				
71	键25X70	3				
72	键25X70	1 HT10				
73	键25X70	3				
74	键25X70	1 HT10				
75	键25X70	3				
76	键25X70	1 HT10				
77	键25X70	3				
78	键25X70	1 HT10				
79	键25X70	3				
80	键25X70	1 HT10				
81	键25X70	3				
82	键25X70	1 HT10				
83	键25X70	3				
84	键25X70	1 HT10				
85	键25X70	3				
86	键25X70	1 HT10				
87	键25X70	3				
88	键25X70	1 HT10				
89	键25X70	3				
90	键25X70	1 HT10				
91	键25X70	3				
92	键25X70	1 HT10				
93	键25X70	3				
94	键25X70	1 HT10				
95	键25X70	3				
96	键25X70	1 HT10				
97	键25X70	3				
98	键25X70	1 HT10				
99	键25X70	3				
100	键25X70	1 HT10				
101	键25X70	3				
102	键25X70	1 HT10				
103	键25X70	3				
104	键25X70	1 HT10				
105	键25X70	3				
106	键25X70	1 HT10				
107	键25X70	3				
108	键25X70	1 HT10				
109	键25X70	3				
110	键25X70	1 HT10				
111	键25X70	3				
112	键25X70	1 HT10				
113	键25X70	3				
114	键25X70	1 HT10				
115	键25X70	3				
116	键25X70	1 HT10				
117	键25X70	3				
118	键25X70	1 HT10				
119	键25X70	3				
120	键25X70	1 HT10				
121	键25X70	3				
122	键25X70	1 HT10				
123	键25X70	3				
124	键25X70	1 HT10				
125	键25X70	3				
126	键25X70	1 HT10				
127	键25X70	3				
128	键25X70	1 HT10				
129	键25X70	3				
130	键25X70	1 HT10				
131	键25X70	3				
132	键25X70	1 HT10				
133	键25X70	3				
134	键25X70	1 HT10				
135	键25X70	3				
136	键25X70	1 HT10				
137	键25X70	3				
138	键25X70	1 HT10				
139	键25X70	3				
140	键25X70	1 HT10				
141	键25X70	3				
142	键25X70	1 HT10				
143	键25X70	3				
144	键25X70	1 HT10				
145	键25X70	3				
146	键25X70	1 HT10				
147	键25X70	3				
148	键25X70	1 HT10				
149	键25X70	3				
150	键25X70	1 HT10				
151	键25X70	3				
152	键25X70	1 HT10				
153	键25X70	3				
154	键25X70	1 HT10				
155	键25X70	3				
156	键25X70	1 HT10				
157	键25X70	3				
158	键25X70	1 HT10				
159	键25X70	3				
160	键25X70	1 HT10				
161	键25X70	3				
162	键25X70	1 HT10				
163	键25X70	3				
164	键25X70	1 HT10				
165	键25X70	3				
166	键25X70	1 HT10				
167	键25X70	3				
168	键25X70	1 HT10				
169	键25X70	3				
170	键25X70	1 HT10				
171	键25X70	3				
172	键25X70	1 HT10				
173	键25X70	3				
174	键25X70	1 HT10				
175	键25X70	3				
176	键25X70	1 HT10				
177	键25X70	3				
178	键25X70	1 HT10				
179	键25X70	3				
180	键25X70	1 HT10				
181	键25X70	3				
182	键25X70	1 HT10				
183	键25X70	3				
184	键25X70	1 HT10				
185	键25X70	3				
186	键25X70	1 HT10				
187	键25X70	3				
188	键25X70	1 HT10				
189	键25X70	3				
190	键25X70	1 HT10				
191	键25X70	3				
192	键25X70	1 HT10				
193	键25X70	3				
194	键25X70	1 HT10				
195	键25X70	3				
196	键25X70	1 HT10				
197	键25X70	3				
198	键25X70	1 HT10				
199	键25X70	3				
200	键25X70	1 HT10				
201	键25X70	3				
202	键25X70	1 HT10				
203	键25X70	3				
204	键25X70	1 HT10				
205	键25X70	3				
206	键25X70	1 HT10				
207	键25X70	3				
208	键25X70	1 HT10				
209	键25X70	3				
210	键25X70	1 HT10				
211	键25X70	3				
212	键25X70	1 HT10				
213	键25X70	3				
214	键25X70	1 HT10				
215	键25X70	3				
216	键25X70	1 HT10				
217	键25X70	3				
218	键25X70	1 HT10				
219	键25X70	3				
220	键25X70	1 HT10				
221	键25X70	3				
222	键25X70	1 HT10				
223	键25X70	3				
224	键25X70	1 HT10				
225	键25X70	3				
226	键25X70	1 HT10				
227	键25X70	3				
228	键25X70	1 HT10				
229	键25X70	3				
230	键25X70	1 HT10				
231	键25X70	3				
232	键25X70	1 HT10				
233	键25X70	3				
234	键25X70	1 HT10				
235	键25X70	3				
236	键25X70	1 HT10				
237	键25X70	3				
238	键25X70	1 HT10				
239	键25X70	3				
240	键25X70	1 HT10				
241	键25X70	3				
242	键25X70	1 HT10				
243	键25X70	3				
244	键25X70	1 HT10				
245	键25X70	3				
246	键25X70	1 HT10				
247	键25X70	3				
248	键25X70	1 HT10				
249	键25X70	3				
250	键25X70	1 HT10			</td	

# A3-齿轮



法向模数	$m_n$	8
齿数	$z_n$	67
齿形角	$\alpha$	$20^\circ$
齿顶高系数	$ha$	1.0
螺旋角	$B$	$12.997^\circ$
螺旋线方向	左	
变位系数	$X$	0
精度等级	8H	GB10095-88
中心距	$a + f_a$	$374 + 0.04$
配对图号		
齿轮齿数	$z_2$	
公差组	检查项目	24
I	$F_r$	0.116
	$F_v$	0.060
II	$f_{pt}$	$\pm 0.032$
	$f_t$	0.034
III	$F_b$	0.032
齿厚	公法线平均长度及上、下偏差	$146.74_{-0.282}^{+0.308}$
	跨齿数	K
		11

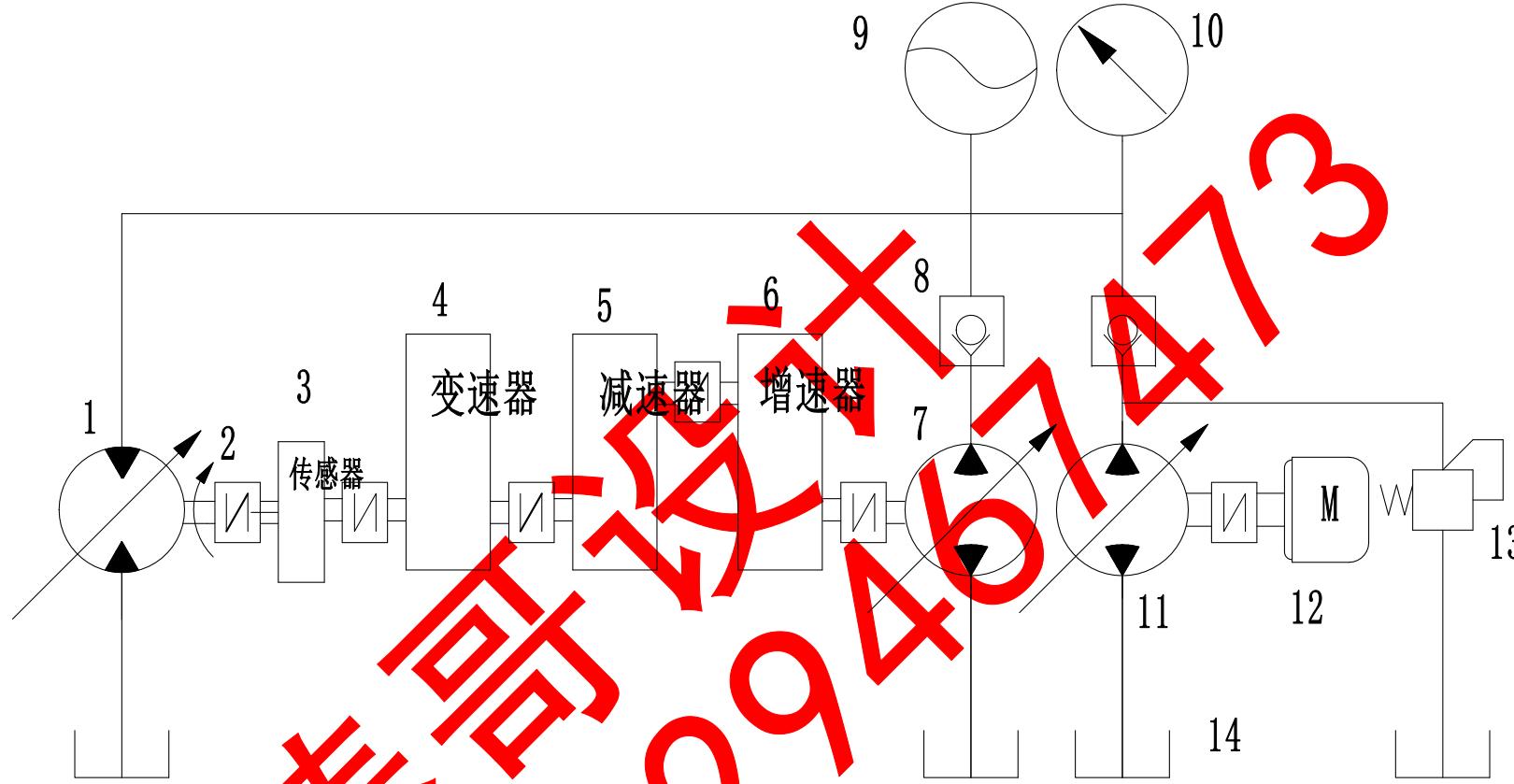
# A3-轴(1)



## 技术条件

1. 调质处理 217-255 HBS。
  2. 未注圆角 R=1.5 mm

# A3-总体系统图



QC

标记	处数	分区	更改文件号	签 名	年、月、日				
设计	于金凤	2007.6.22	标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									
工艺			批准			共	张	第	张

辽宁工程技术大学  
总体系统图