

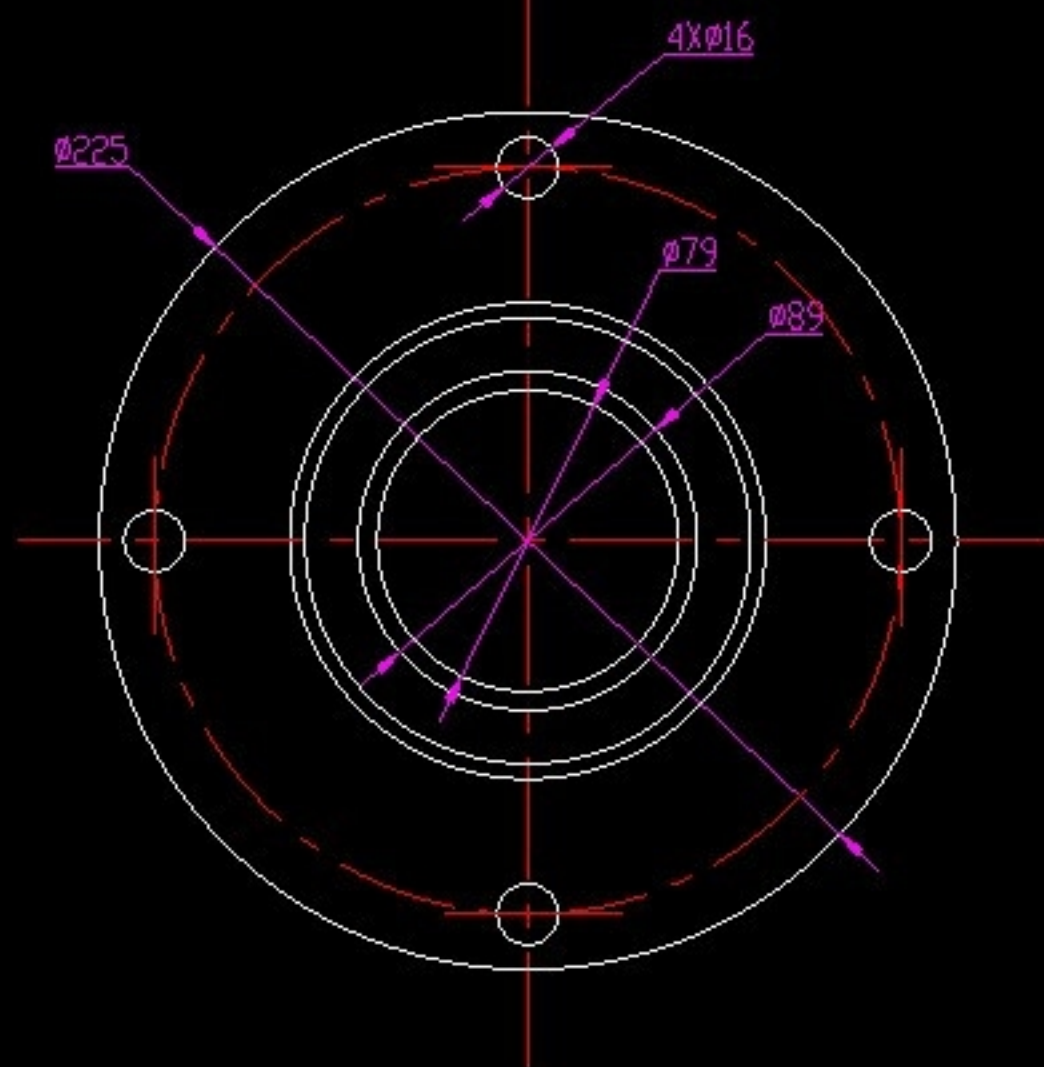
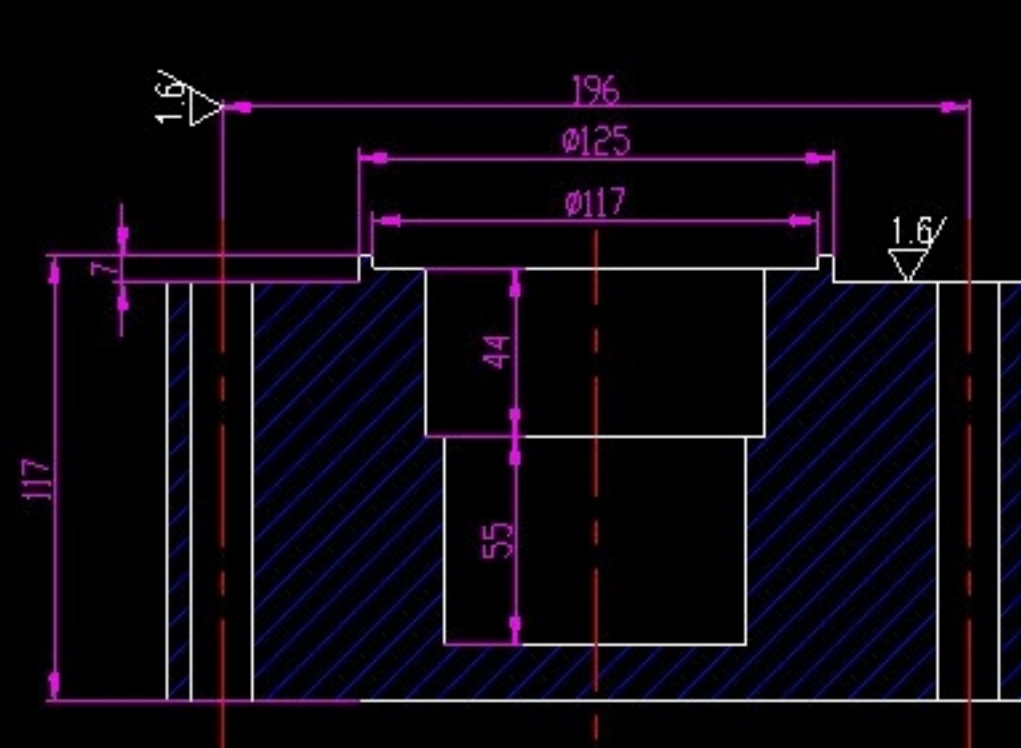
名称	修改日期	类型	大小
 中期报告及外文翻译	2017/9/8 17:25	文件夹	
 A0-车载雷达天线升降机构.dwg	2014/6/17 13:12	AutoCAD 图形	197 KB
 泵站装配图.dwg	2014/6/17 13:12	AutoCAD 图形	277 KB
 泵站装配图A1.dwg	2014/6/17 13:12	AutoCAD 图形	412 KB
 副缸液压缸活塞A4 (2).dwg	2014/6/17 13:12	AutoCAD 图形	65 KB
 副缸油缸图纸A1.dwg	2014/6/17 13:12	AutoCAD 图形	162 KB
 液压系统图A0.dwg	2014/6/17 13:12	AutoCAD 图形	126 KB
 主液压缸A1 (2).dwg	2014/6/17 13:12	AutoCAD 图形	131 KB
 主液压缸后端盖A1.dwg	2014/6/17 13:12	AutoCAD 图形	82 KB
 主液压缸活塞杆A1.dwg	2014/6/17 13:12	AutoCAD 图形	87 KB
 主液压缸前端盖A1.dwg	2014/6/17 13:12	AutoCAD 图形	81 KB
 车载雷达天线升降机构液压系统设计.doc	2017/6/26 14:49	Microsoft Word ...	669 KB
 开题报告.doc	2017/6/26 14:45	Microsoft Word ...	35 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(jpg)	439 KB

其余 $\frac{3.2}{\triangle}$

相傳聖宗

1. 网桥地址: 255-285455.XX/3000;
2. 5 号 X0019, 45 号 X0020 地址: 地址段 0 03-0 05, 并设置 IP 地址为 168.139.11-920;
3. 45 号 X0019 地址: F0.3.977.001120; 地址段 05, 地址 139.11-920;
4. 地址段 05 地址 139.11-920-ny
5. 地址段地址: 00.0;

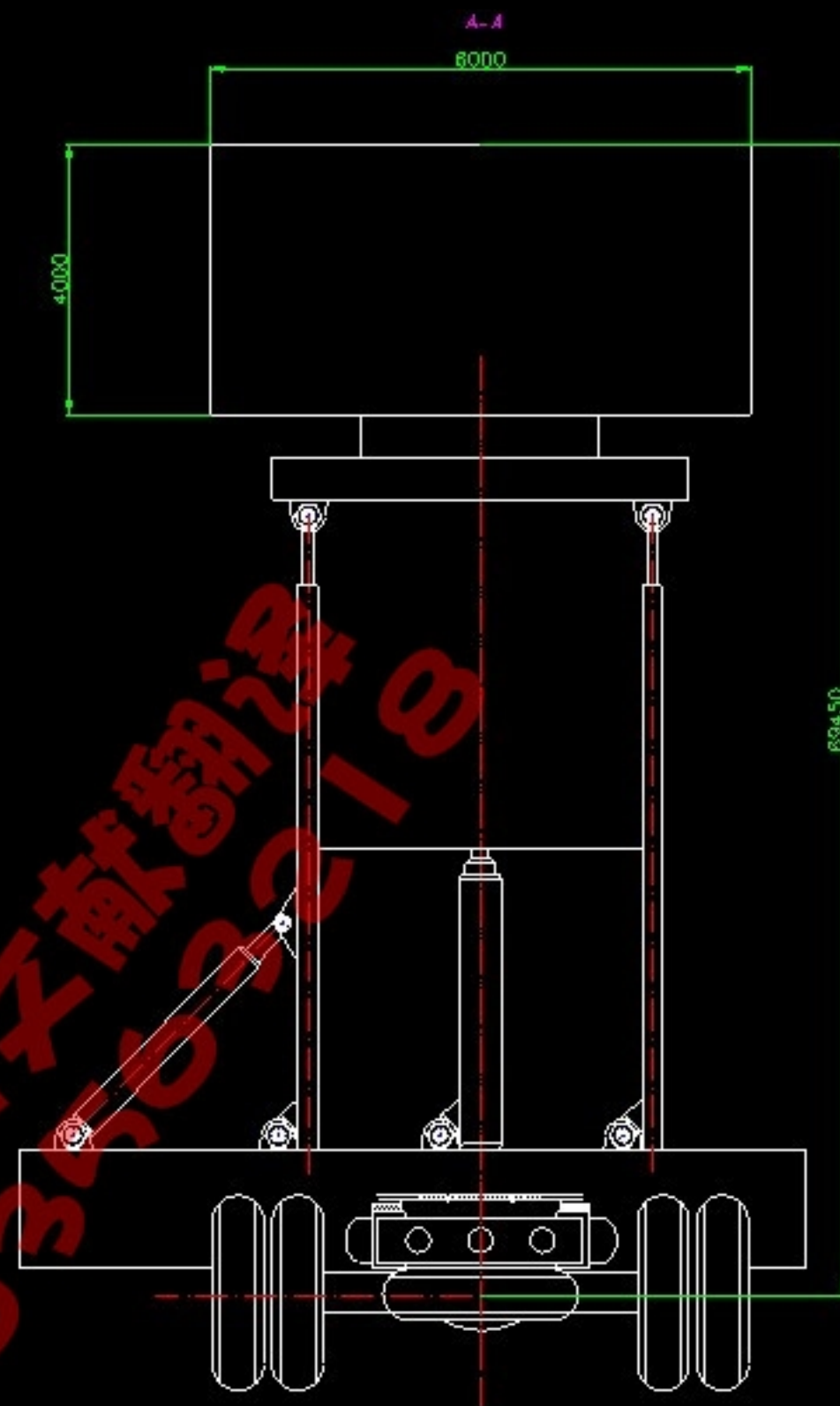
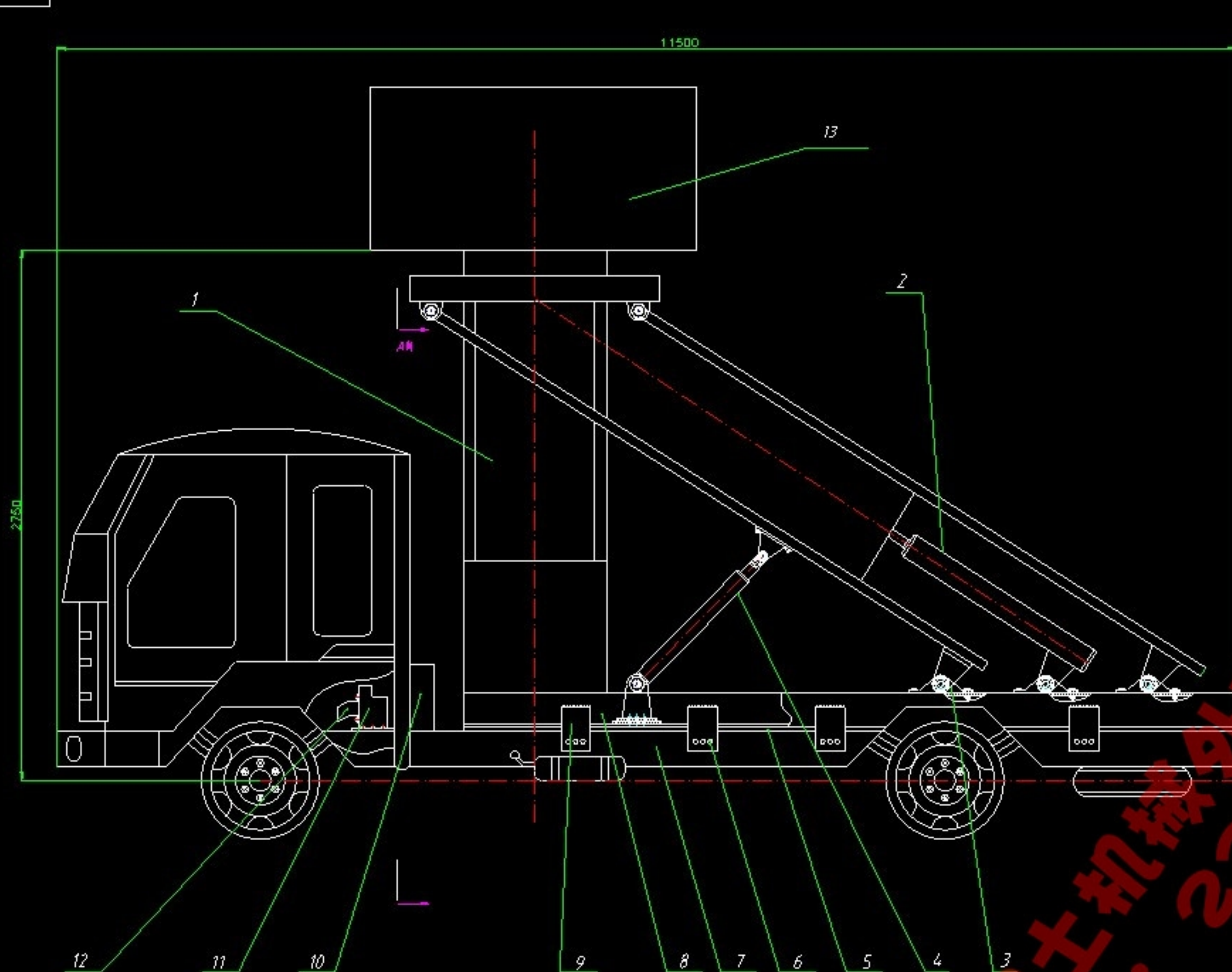
[illegible]



技术要求:

1. 活塞杆直径 d 、活塞杆的缓冲孔、活塞杆密封圈外径的圆柱度公差值，应按9、10或11级精度选取。
2. 活塞杆直径 d 、活塞杆的缓冲孔、活塞杆密封圈外径的同轴度公差值为0.03mm。
3. 端面A、B与直径 d 轴心线的垂直度公差值，应按7级精度选取。
4. 导向孔的表面粗糙度为1.25um。

						45钢			主液压缸后端盖
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例	
设计								1:2	60020602
审核									
工艺						共8张	第5张		



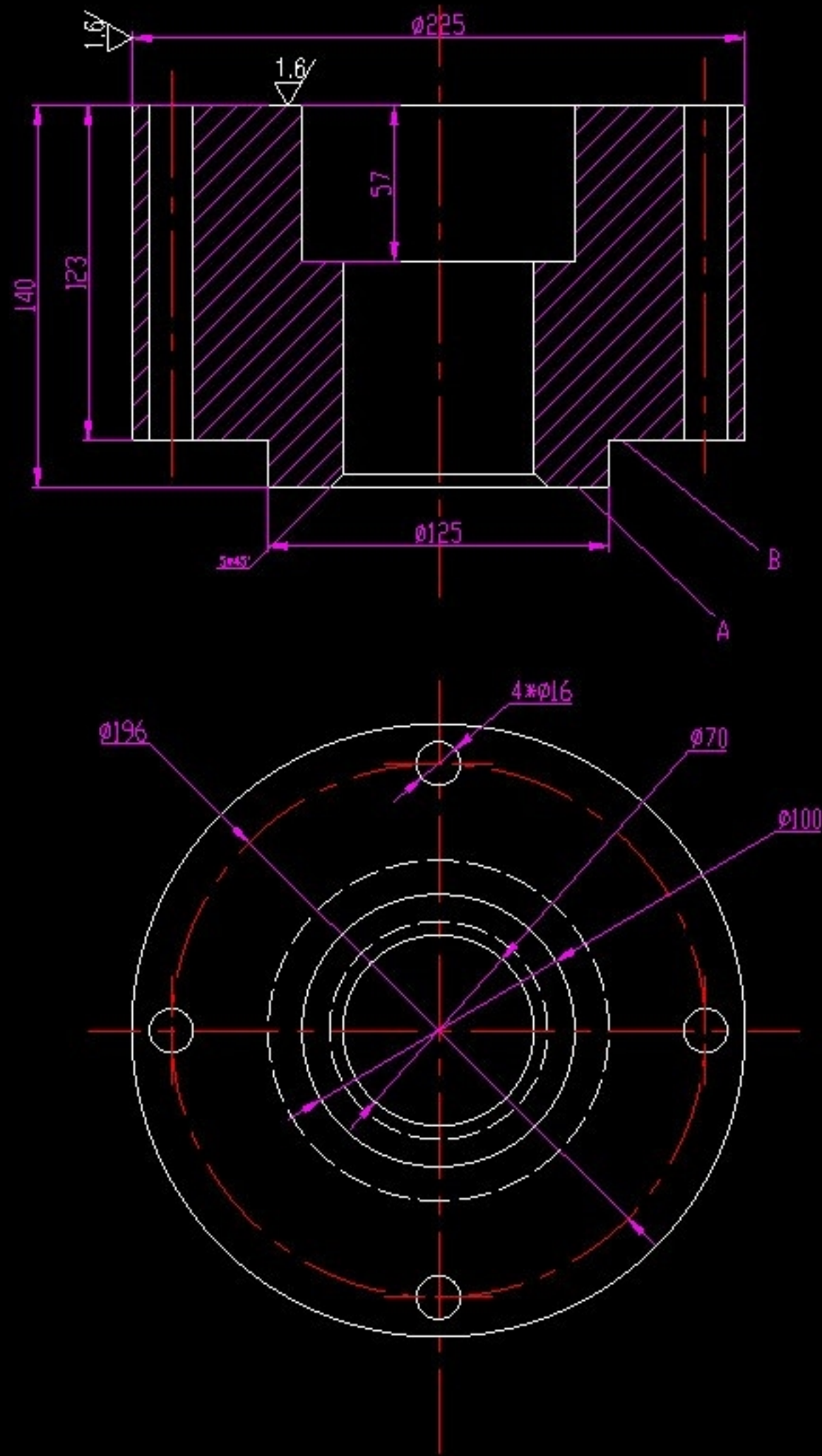
技术要求

1. 必须满足所有零件的使用寿命。
2. 必须满足所有零件的使用寿命。
3. 必须满足所有零件的使用寿命。
4. 必须满足所有零件的使用寿命。
5. 必须满足所有零件的使用寿命。

A0-车载雷达天线升降机构

序号	代号	名称	数量	材料	备注
1	100-100-0	底座	1	Q235	
2	100-100-1	底座	1	Q235	
3	100-100-2	底座	1	Q235	
4	100-100-3	底座	1	Q235	
5	100-100-4	底座	1	Q235	
6	100-100-5	底座	1	Q235	
7	100-100-6	底座	1	Q235	
8	100-100-7	底座	1	Q235	
9	100-100-8	底座	1	Q235	
10	100-100-9	底座	1	Q235	
11	100-100-10	底座	1	Q235	
12	100-100-11	底座	1	Q235	
13	100-100-12	底座	1	Q235	
14	100-100-13	底座	1	Q235	
15	100-100-14	底座	1	Q235	
16	100-100-15	底座	1	Q235	
17	100-100-16	底座	1	Q235	
18	100-100-17	底座	1	Q235	
19	100-100-18	底座	1	Q235	
20	100-100-19	底座	1	Q235	
21	100-100-20	底座	1	Q235	
22	100-100-21	底座	1	Q235	
23	100-100-22	底座	1	Q235	
24	100-100-23	底座	1	Q235	
25	100-100-24	底座	1	Q235	
26	100-100-25	底座	1	Q235	
27	100-100-26	底座	1	Q235	
28	100-100-27	底座	1	Q235	
29	100-100-28	底座	1	Q235	
30	100-100-29	底座	1	Q235	
31	100-100-30	底座	1	Q235	
32	100-100-31	底座	1	Q235	
33	100-100-32	底座	1	Q235	
34	100-100-33	底座	1	Q235	
35	100-100-34	底座	1	Q235	
36	100-100-35	底座	1	Q235	
37	100-100-36	底座	1	Q235	
38	100-100-37	底座	1	Q235	
39	100-100-38	底座	1	Q235	
40	100-100-39	底座	1	Q235	
41	100-100-40	底座	1	Q235	
42	100-100-41	底座	1	Q235	
43	100-100-42	底座	1	Q235	
44	100-100-43	底座	1	Q235	
45	100-100-44	底座	1	Q235	
46	100-100-45	底座	1	Q235	
47	100-100-46	底座	1	Q235	
48	100-100-47	底座	1	Q235	
49	100-100-48	底座	1	Q235	
50	100-100-49	底座	1	Q235	
51	100-100-50	底座	1	Q235	
52	100-100-51	底座	1	Q235	
53	100-100-52	底座	1	Q235	
54	100-100-53	底座	1	Q235	
55	100-100-54	底座	1	Q235	
56	100-100-55	底座	1	Q235	
57	100-100-56	底座	1	Q235	
58	100-100-57	底座	1	Q235	
59	100-100-58	底座	1	Q235	
60	100-100-59	底座	1	Q235	
61	100-100-60	底座	1	Q235	
62	100-100-61	底座	1	Q235	
63	100-100-62	底座	1	Q235	
64	100-100-63	底座	1	Q235	
65	100-100-64	底座	1	Q235	
66	100-100-65	底座	1	Q235	
67	100-100-66	底座	1	Q235	
68	100-100-67	底座	1	Q235	
69	100-100-68	底座	1	Q235	
70	100-100-69	底座	1	Q235	
71	100-100-70	底座	1	Q235	
72	100-100-71	底座	1	Q235	
73	100-100-72	底座	1	Q235	
74	100-100-73	底座	1	Q235	
75	100-100-74	底座	1	Q235	
76	100-100-75	底座	1	Q235	
77	100-100-76	底座	1	Q235	
78	100-100-77	底座	1	Q235	
79	100-100-78	底座	1	Q235	
80	100-100-79	底座	1	Q235	
81	100-100-80	底座	1	Q235	
82	100-100-81	底座	1	Q235	
83	100-100-82	底座	1	Q235	
84	100-100-83	底座	1	Q235	
85	100-100-84	底座	1	Q235	
86	100-100-85	底座	1	Q235	
87	100-100-86	底座	1	Q235	
88	100-100-87	底座	1	Q235	
89	100-100-88	底座	1	Q235	
90	100-100-89	底座	1	Q235	
91	100-100-90	底座	1	Q235	
92	100-100-91	底座	1	Q235	
93	100-100-92	底座	1	Q235	
94	100-100-93	底座	1	Q235	
95	100-100-94	底座	1	Q235	
96	100-100-95	底座	1	Q235	
97	100-100-96	底座	1	Q235	
98	100-100-97	底座	1	Q235	
99	100-100-98	底座	1	Q235	
100	100-100-99	底座	1	Q235	

主液压缸前端盖A1



技术要求:

1 活塞杆直径 d 、活塞杆的缓冲孔、活塞杆密封圈外径的圆柱度公差值,

应按9、10或11级精度选取。

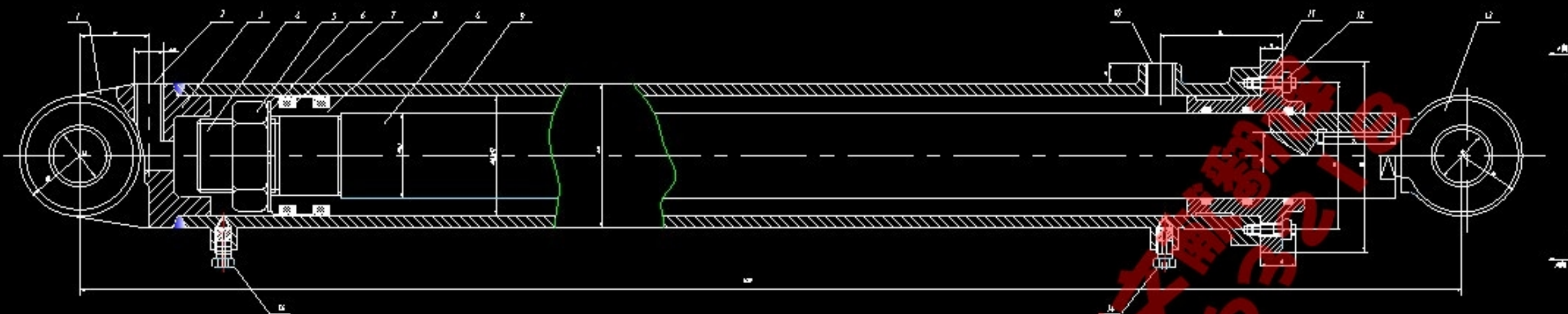
2 活塞杆直径 d 、活塞杆的缓冲孔、活塞杆密封圈外径的同轴度公差值为0.03mm。

3 端面A、B与直径 d 轴心线的垂直度公差值,应按7级精度选取。

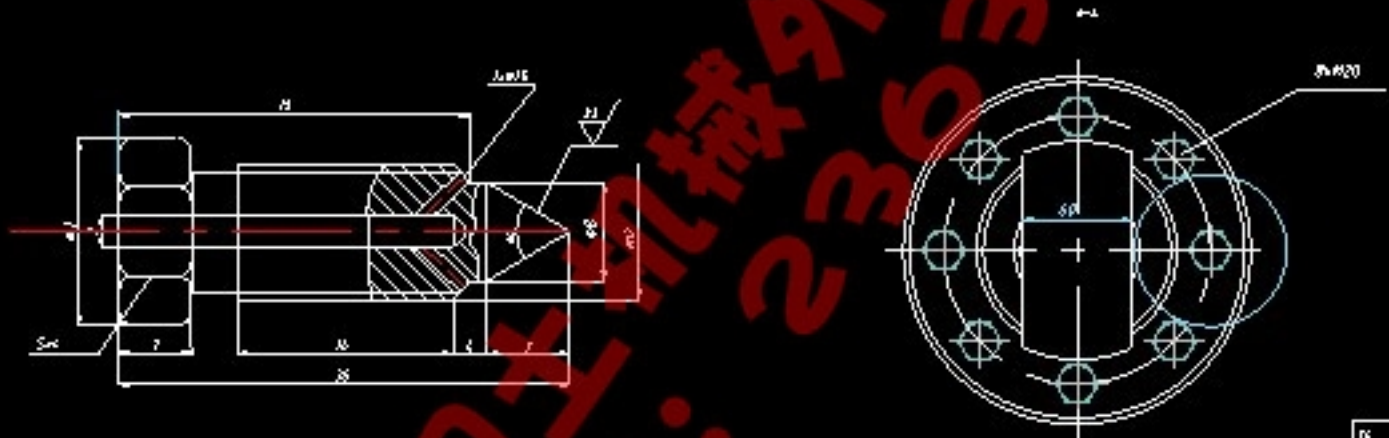
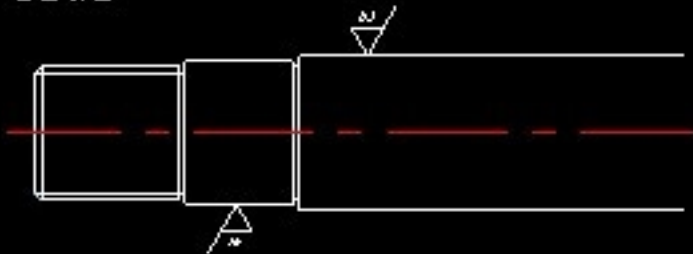
4 导向孔的表面粗糙度为1.25um。

						45钢			主液压缸前端盖
标	记	处	数	分	区	更改文件号	签名	年月日	
设计	审核	工艺	标准化	批准		阶段标记	质量	比例	XT07.0101
								1:2	
						共8张第8张			

副缸液压缸活塞A4 (2)



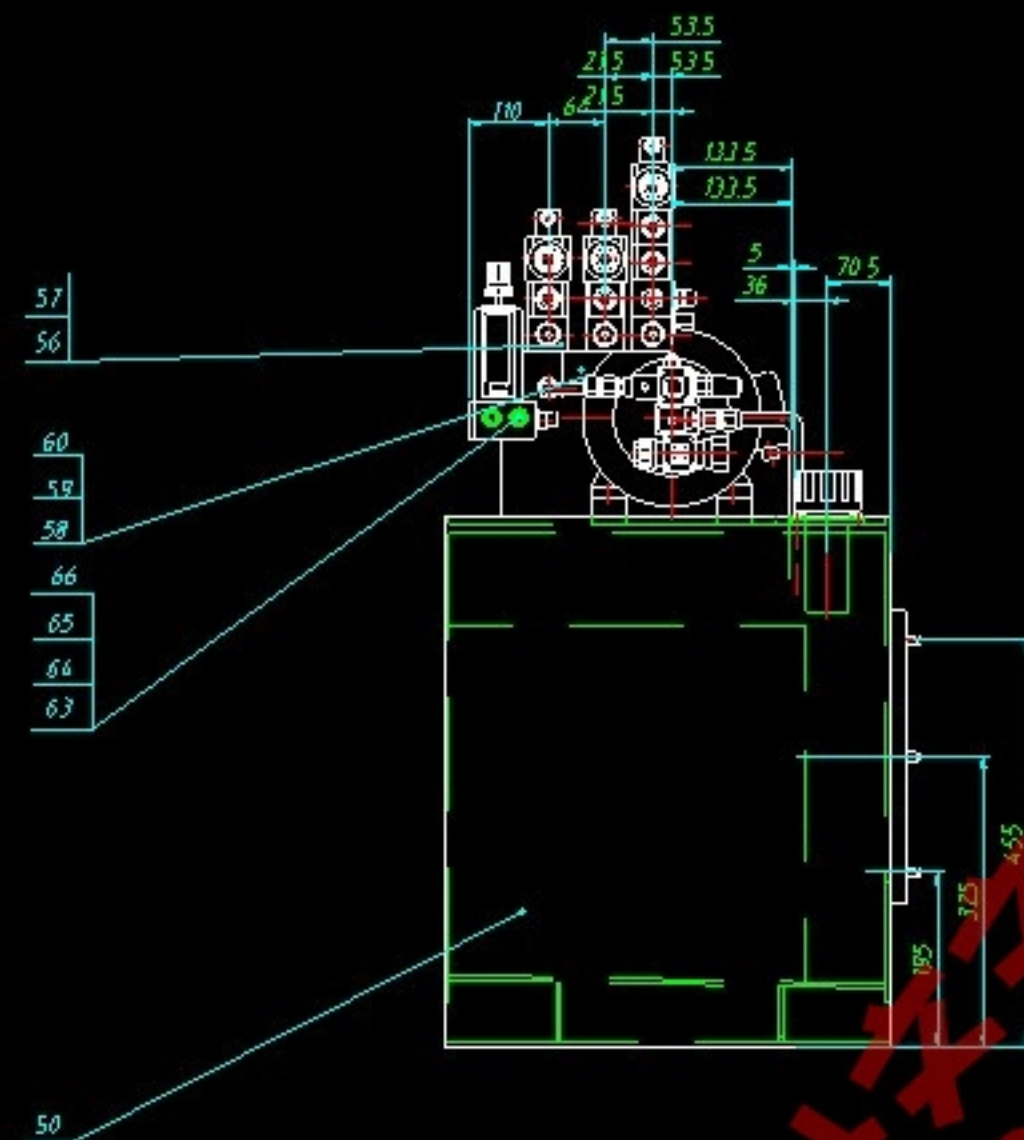
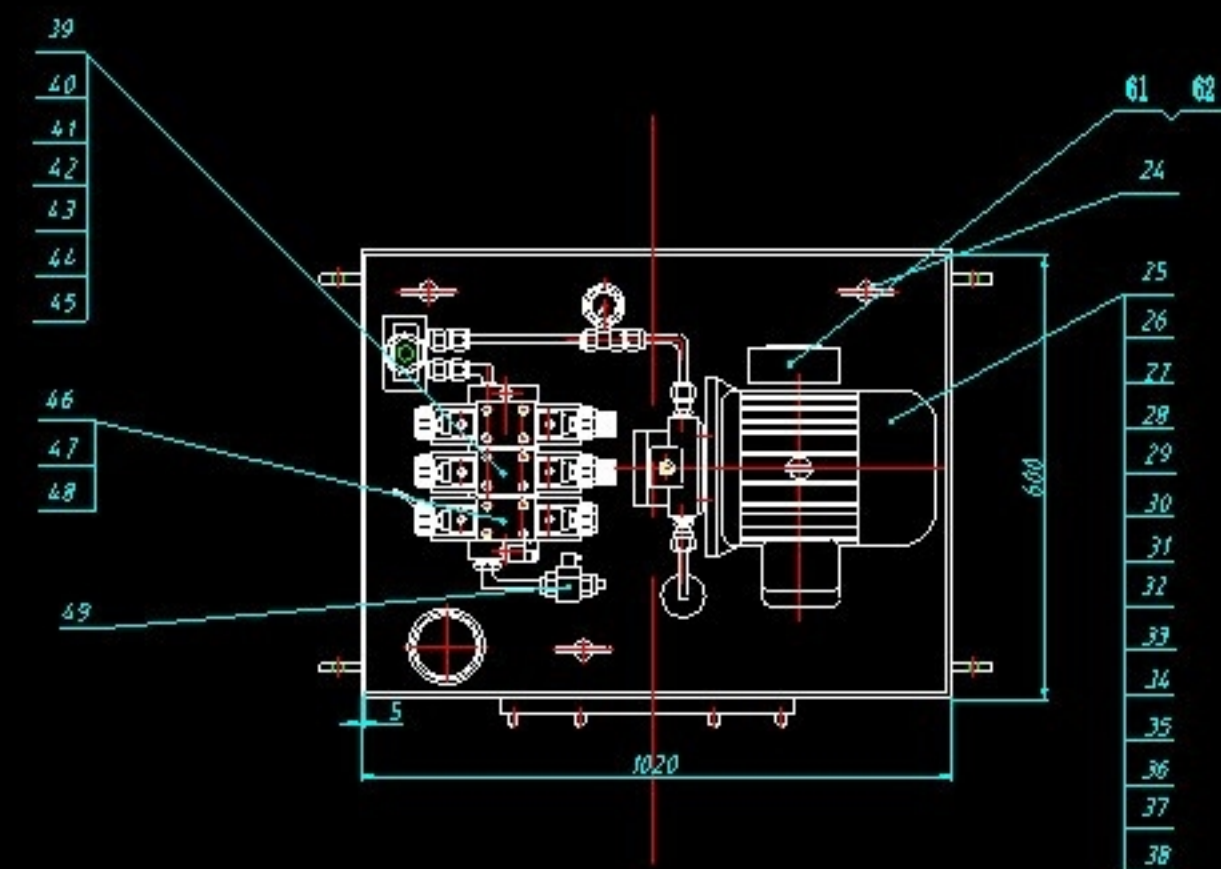
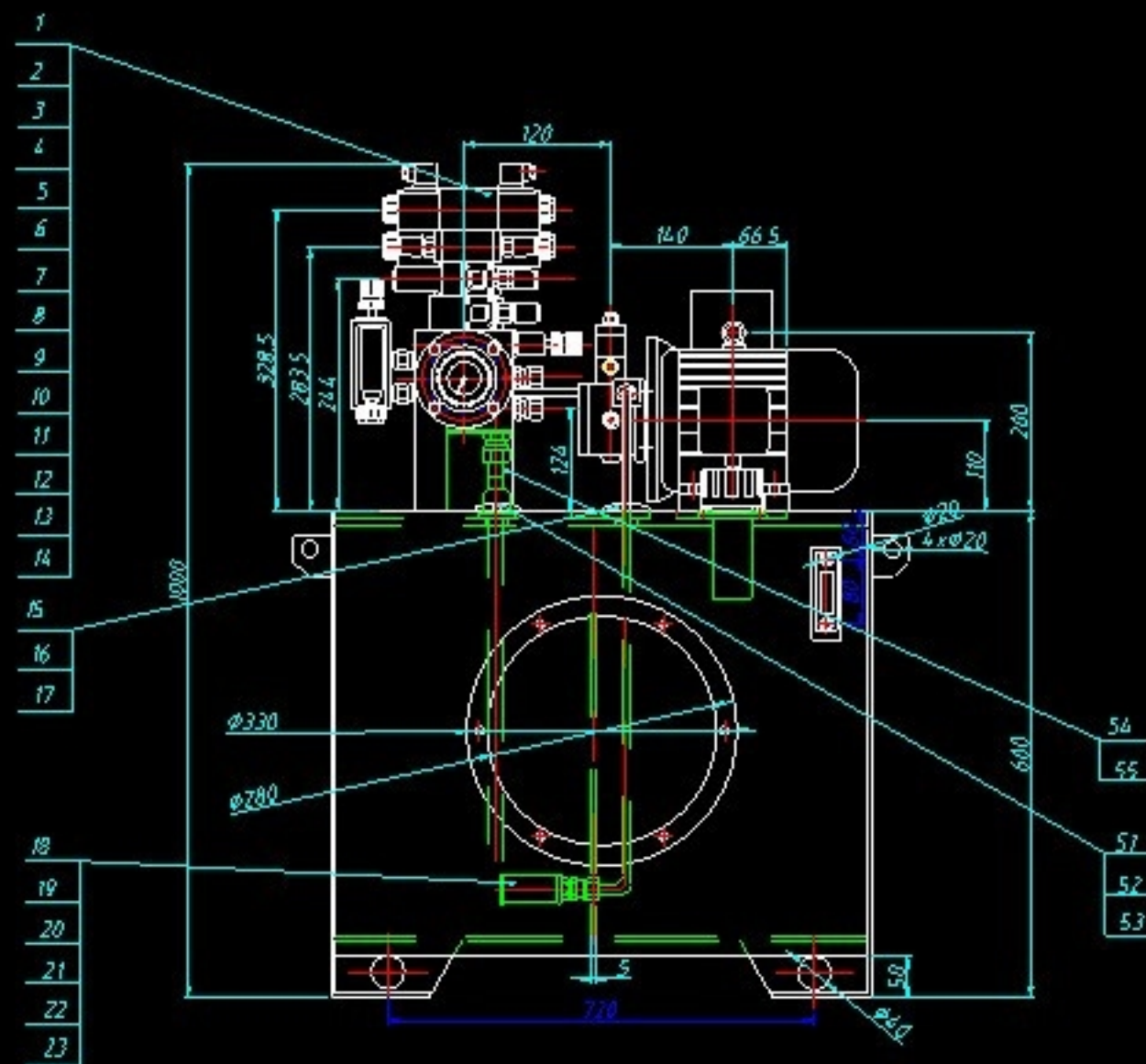
活塞表面



技术要求

- 1. 焊接处经检验合格
- 2. 液压缸内壁表面和活塞杆进行磷化处理
- 3. 液压缸密封件过盈配合
- 4. 拆卸时保护好液压缸内壁和活塞杆表面
- 5. 排气阀密封面经处理(硬度HRC30-32), 材料: 同缸盖材料, 杆: 45号钢

14	排气阀	2	HT-15	
13	吊耳	1	45钢	
12	固定密封	8	45钢	
11	缸盖	1	45钢	
10	出油口	1		
9	缸体	1	Q235	
8	活塞	1		
7	密封	1	O形圈	
6	活塞杆	1	45钢	
5	缸盖	1	45钢	
4	垫片	1	45钢	
3	固定螺母	1	45钢	
2	进油口	1		
1	进油口	1	45钢	
序号	名称	数量	材料	备注
6700206/2		比例	1:1	共 8 件
制图		数量	1	第 3 页
设计				
审核				
				副液压缸



1. 泵站、油站、管接头、钢管、通气管等
2. 各件接头要密封好，不得有漏油漏气现象。
3. 泵站油站安装后，调整为工作压力至300kpa时，油
压站要有保压装置，保证泵站安装正确。
4. 油站为YB-1022号油站。
5. 各件接头要密封好，不得有漏油漏气现象。
6. 各件接头要密封好，不得有漏油漏气现象。

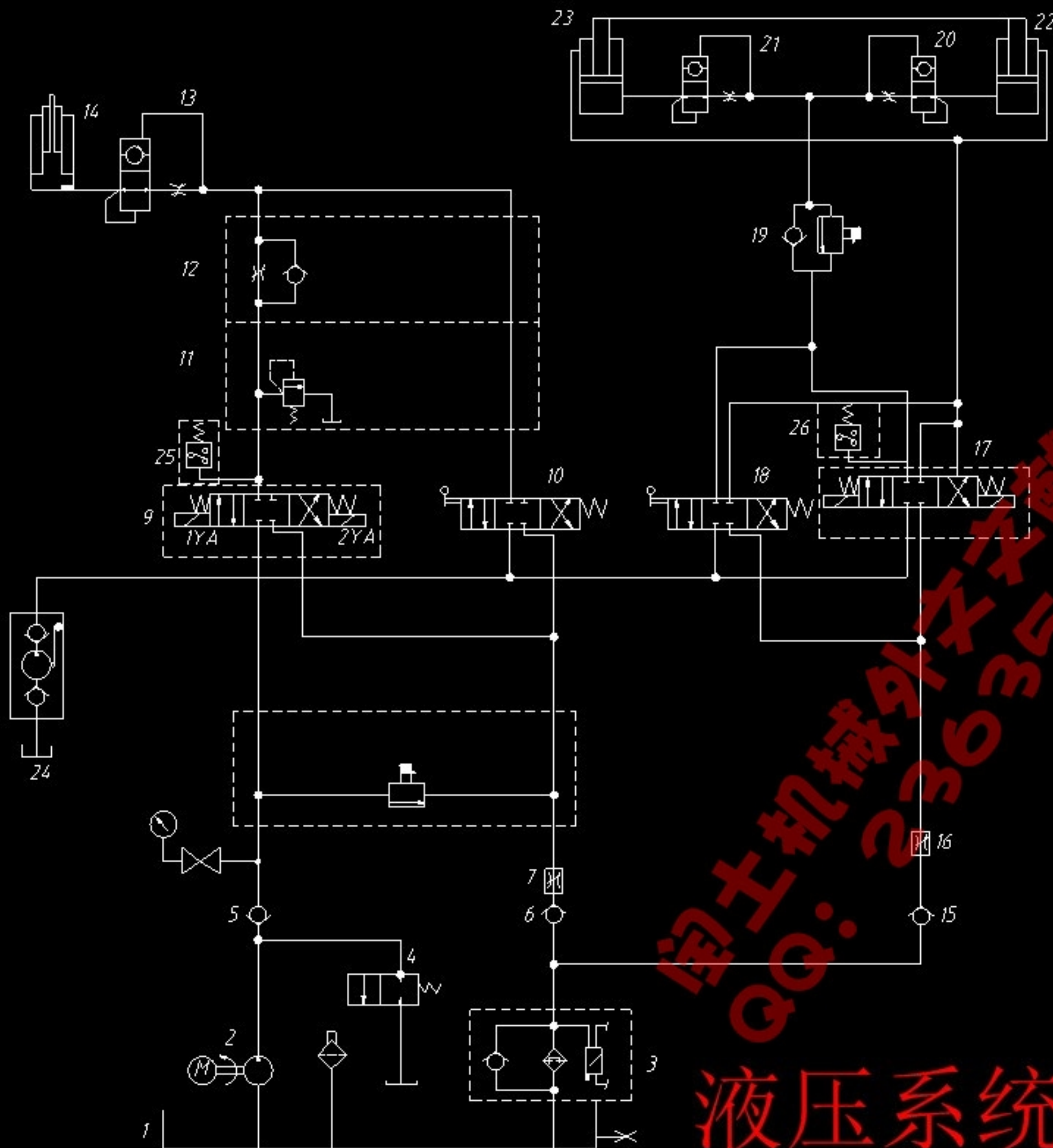
技术要求

泵站装配图

代号	名称	数量	材料	备注
1	电动机	1		
2	电动机	1		
3	电动机	1		
4	电动机	1		
5	电动机	1		
6	电动机	1		
7	电动机	1		
8	电动机	1		
9	电动机	1		
10	电动机	1		
11	电动机	1		
12	电动机	1		
13	电动机	1		
14	电动机	1		
15	电动机	1		
16	电动机	1		
17	电动机	1		
18	电动机	1		
19	电动机	1		
20	电动机	1		
21	电动机	1		
22	电动机	1		
23	电动机	1		
24	电动机	1		
25	电动机	1		
26	电动机	1		
27	电动机	1		
28	电动机	1		
29	电动机	1		
30	电动机	1		
31	电动机	1		
32	电动机	1		
33	电动机	1		
34	电动机	1		
35	电动机	1		
36	电动机	1		
37	电动机	1		
38	电动机	1		
39	电动机	1		
40	电动机	1		
41	电动机	1		
42	电动机	1		
43	电动机	1		
44	电动机	1		
45	电动机	1		
46	电动机	1		
47	电动机	1		
48	电动机	1		
49	电动机	1		
50	电动机	1		
51	电动机	1		
52	电动机	1		
53	电动机	1		
54	电动机	1		
55	电动机	1		
56	电动机	1		
57	电动机	1		
58	电动机	1		
59	电动机	1		
60	电动机	1		
61	电动机	1		
62	电动机	1		
63	电动机	1		

代号	名称	数量	材料	备注
1	电动机	1		
2	电动机	1		
3	电动机	1		
4	电动机	1		
5	电动机	1		
6	电动机	1		
7	电动机	1		
8	电动机	1		
9	电动机	1		
10	电动机	1		
11	电动机	1		
12	电动机	1		
13	电动机	1		
14	电动机	1		
15	电动机	1		
16	电动机	1		
17	电动机	1		
18	电动机	1		
19	电动机	1		
20	电动机	1		
21	电动机	1		
22	电动机	1		
23	电动机	1		
24	电动机	1		
25	电动机	1		
26	电动机	1		
27	电动机	1		
28	电动机	1		
29	电动机	1		
30	电动机	1		
31	电动机	1		
32	电动机	1		
33	电动机	1		
34	电动机	1		
35	电动机	1		
36	电动机	1		
37	电动机	1		
38	电动机	1		
39	电动机	1		
40	电动机	1		
41	电动机	1		
42	电动机	1		
43	电动机	1		
44	电动机	1		
45	电动机	1		
46	电动机	1		
47	电动机	1		
48	电动机	1		
49	电动机	1		
50	电动机	1		
51	电动机	1		
52	电动机	1		
53	电动机	1		
54	电动机	1		
55	电动机	1		
56	电动机	1		
57	电动机	1		
58	电动机	1		
59	电动机	1		
60	电动机	1		
61	电动机	1		
62	电动机	1		
63	电动机	1		

代号	名称	数量	材料	备注
1	电动机	1		
2	电动机	1		
3	电动机	1		
4	电动机	1		
5	电动机	1		
6	电动机	1		
7	电动机	1		
8	电动机	1		
9	电动机	1		
10	电动机	1		
11	电动机	1		
12	电动机	1		
13	电动机	1		
14	电动机	1		
15	电动机	1		
16	电动机	1		
17	电动机	1		
18	电动机	1		
19	电动机	1		
20	电动机	1		
21	电动机	1		
22	电动机	1		
23	电动机	1		
24	电动机	1		
25	电动机	1		
26	电动机	1		
27	电动机	1		
28	电动机	1		
29	电动机	1		
30	电动机	1		
31	电动机	1		
32	电动机	1		
33	电动机	1		
34	电动机	1		
35	电动机	1		
36	电动机	1		
37	电动机	1		
38	电动机	1		
39	电动机	1		
40	电动机	1		
41	电动机	1		
42	电动机	1		
43	电动机	1		
44	电动机	1		
45	电动机	1		
46	电动机	1		
47	电动机	1		
48	电动机	1		
49	电动机	1		
50	电动机	1		
51	电动机	1		
52	电动机	1		
53	电动机	1		
54	电动机	1		
55	电动机	1		
56	电动机	1		
57	电动机	1		
58	电动机	1		
59	电动机	1		
60	电动机	1		
61	电动机	1		
62	电动机	1		
63	电动机	1		



液压系统图A0

代号	名称	规格	数量	备注
1	泵	YB1-100	1	
2	过滤器	YF1-100	1	
3	溢流阀	YF1-100	1	
4	换向阀	4WE6-62/EOA	1	
5	单向阀	4WE6-62/EOA	1	
6	压力传感器	YF1-100	1	
7	压力传感器	YF1-100	1	
8	压力传感器	YF1-100	1	
9	换向阀	4WE6-62/EOA	1	
10	换向阀	4WE6-62/EOA	1	
11	电磁阀	4WE6-62/EOA	1	
12	电磁阀	4WE6-62/EOA	1	
13	电磁阀	4WE6-62/EOA	1	
14	电磁阀	4WE6-62/EOA	1	
15	电磁阀	4WE6-62/EOA	1	
16	电磁阀	4WE6-62/EOA	1	
17	电磁阀	4WE6-62/EOA	1	
18	电磁阀	4WE6-62/EOA	1	
19	电磁阀	4WE6-62/EOA	1	
20	电磁阀	4WE6-62/EOA	1	
21	电磁阀	4WE6-62/EOA	1	
22	电磁阀	4WE6-62/EOA	1	
23	电磁阀	4WE6-62/EOA	1	
24	电磁阀	4WE6-62/EOA	1	
25	电磁阀	4WE6-62/EOA	1	
26	电磁阀	4WE6-62/EOA	1	