

团 体 标 准

T/BIKE 7.2—2020

电动自行车锂离子蓄电池换电柜技术要求 第 2 部分：锂离子电池组

Technical requirements for electric bicycles lithium-ion battery change cabinet—
Part 2: Lithium-ion battery pack

2020-01-01 发布

2020-06-01 实施

上海市自行车行业协会 发 布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 要求 2

5 试验方法 4

6 检验规则 5

7 包装、运输和贮存..... 5

附录 A（资料性附录） 插座的结构和技术参数 7

前 言

T/BIKE 7《电动自行车锂离子蓄电池换电柜技术要求》分为3个部分：

——第1部分：柜体；

——第2部分：锂离子电池组；

——第3部分：通信协议。

本部分为T/BIKE 7的第2部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由上海市自行车行业协会提出。

本部分由上海市自行车行业协会归口。

本部分起草单位：浙江超威创元实业有限公司、深圳易马达科技有限公司、深圳智链物联科技有限公司、深圳市顺为新能源技术有限公司、广州魔动新能源科技有限公司、上海满电未来智能科技有限公司、北京兴达智联科技有限公司(哈喽)、苏州易换骑网络科技有限公司、摩力科技(北京)有限公司、星恒电源股份有限公司、浙江南都电源动力股份有限公司、中天鸿锂清源股份有限公司、上海钧正网络科技有限公司(哈罗)、雅迪科技集团有限公司、江苏小牛电动科技有限公司、立马车业集团有限公司、深圳台铃科技集团有限公司、中认尚动(上海)检测技术有限公司、上海市自行车行业协会。

本部分主要起草人：陈经宁、沈剑、吴明、潘耀强、栾金林、谢志杰、张均营、沙占祚、孙卓、秦光明、孔庆刚、陈建、陈进昭、高彬、王金龙、司马惠泉、陈益民、姚立、包蕾敏、徐道行。

电动自行车锂离子蓄电池换电柜技术要求

第 2 部分: 锂离子电池组

1 范围

T/BIKE 7 的本部分规定了电动自行车锂离子蓄电池换电柜所配套的锂离子电池组的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、包装、运输和贮存。

本部分适用于电动自行车所使用的 48 V 并采用换电柜形式进行集中充电的锂离子电池组(简称“电池组”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5169.16—2017 电工电子产品着火危险试验 第 16 部分:试验火焰 50 W 水平与垂直火焰试验方法

GB/T 36672—2018 电动摩托车和电动轻便摩托车用锂离子电池

GB/T 36972—2018 电动自行车用锂离子蓄电池

T/BIKE 7.1 电动自行车锂离子蓄电池换电柜技术要求 第 1 部分:柜体

T/BIKE 7.3 电动自行车锂离子蓄电池换电柜技术要求 第 3 部分:通信协议

3 术语和定义

T/BIKE 7.1 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了 T/BIKE 7.1 中的一些术语和定义。

3.1

单体蓄电池 secondary cell

直接将化学能转化为电能的基本单元装置,包括电极、隔膜、电解质、外壳和端字,并被设计成可充电。

3.2

电池组 battery pack

将一个或多个蓄电池按照电压、尺寸、极端排列、容量和倍率特性连续作为电源使用的组合体。它包括外壳、接口,电子控制装置,并具有通信功能。

[T/BIKE 7.1,定义 3.2]

3.3

电池组外壳截面尺寸 section dimensions of battery shell

电池组外壳装有充电接口一侧(一般位于底部)的矩形尺寸。

3.4

充电接口 charging interface

电池组充电插座(母端)与换电柜的插头(公端)组成的连接装置。电池组充电接口由正负级电源接