



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 11372—2025

代替 GB/T 11372—1989

## 防 锈 术 语

Rust prevention terminology

2025-10-31 发布

2026-05-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 ..... III

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 术语和定义 ..... 1

    3.1 一般术语 ..... 1

    3.2 防锈前处理 ..... 3

    3.3 防锈用材料 ..... 4

    3.4 防锈处理 ..... 8

    3.5 试验方法 ..... 9

参考文献 ..... 13

索引 ..... 14

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 11372—1989《防锈术语》，与 GB/T 11372—1989 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了“腐蚀”“露点”“结露”术语(见 3.1.2、3.1.14、3.1.15)；
- b) 增加了防锈前处理术语(见 3.2)；
- c) 增加了“静电喷涂防锈油”“脱脂剂”“金属清洗剂”术语(见 3.3.18、3.3.48、3.3.49)；
- d) 增加了“中性盐雾试验”“乙酸盐雾试验”“铜加速乙酸盐雾试验”术语(见 3.5.7、3.5.8 和 3.5.9)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会(SAC/TC 57)归口。

本文件起草单位：中国机械总院集团武汉材料保护研究所有限公司、泰伦特生物工程股份有限公司、中国南方电网有限责任公司超高压输电公司南宁局、苏州福共新材料科技有限公司、浙江绿护润滑科技有限公司、南京科润工业介质股份有限公司、启东市合成化工厂有限公司、中国石化润滑油有限公司上海研究院、沈阳防锈包装材料有限责任公司、浙江盛杰联合股份有限公司、中电建武汉铁塔有限公司、南通创源电化学科技有限公司。

本文件主要起草人：易娟、徐静、陈极升、蔡毅、屈小财、李晓栓、俞威、黄海鹏、李伟哲、徐立满、安同艳、罗永秀、王翠莲、汪纪洋、吴正前、吴军、葛晓蓉、屈啸天、邹向丹、沈宇、欧汉英。

本文件于 1989 年首次发布，本次为第一次修订。

# 防 锈 术 语

## 1 范围

本文件界定了金属制品防锈专业在科研、生产中常见的专用术语及其定义。  
本文件适用于金属制品暂时性防锈专业的科研、制造、编写相关技术文件和技术交流。

## 2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

## 3 术语和定义

### 3.1 一般术语

#### 3.1.1

**锈 rust**

金属在大气中因腐蚀而产生的以铁的氢氧化物和氧化物为主的腐蚀产物。

#### 3.1.2

**腐蚀 corrosion**

金属与其周围环境物质发生化学或电化学浸蚀而使其材质劣化的现象。

#### 3.1.3

**暂时性防锈 temporary rust prevention**

**防锈 rust prevention**

防止金属制品在加工、贮存、运输等过程中锈蚀的技术或措施。

#### 3.1.4

**暂时性防锈材料 temporary rust preventive material**

为防止金属制品在加工、贮存、运输过程中锈蚀而使用的对金属起防锈作用的材料。

注：在制品投入使用时，此种材料是需要去除的。

#### 3.1.5

**工序间防锈 rust prevention during manufacture**

金属制品在加工、运送、检查、保管、装配等过程中的防锈处理。

#### 3.1.6

**中间库防锈 rust prevention in interstore**

金属制品在加工过程中，在制品贮存时的防锈。

#### 3.1.7

**油封防锈 slushing**

涂防锈油脂对金属制品进行的防锈处理。

#### 3.1.8

**防锈包装 rust prevention packaging**

应用或使用适当保护方法和包装材料，对金属制品进行的防止锈蚀的包装。