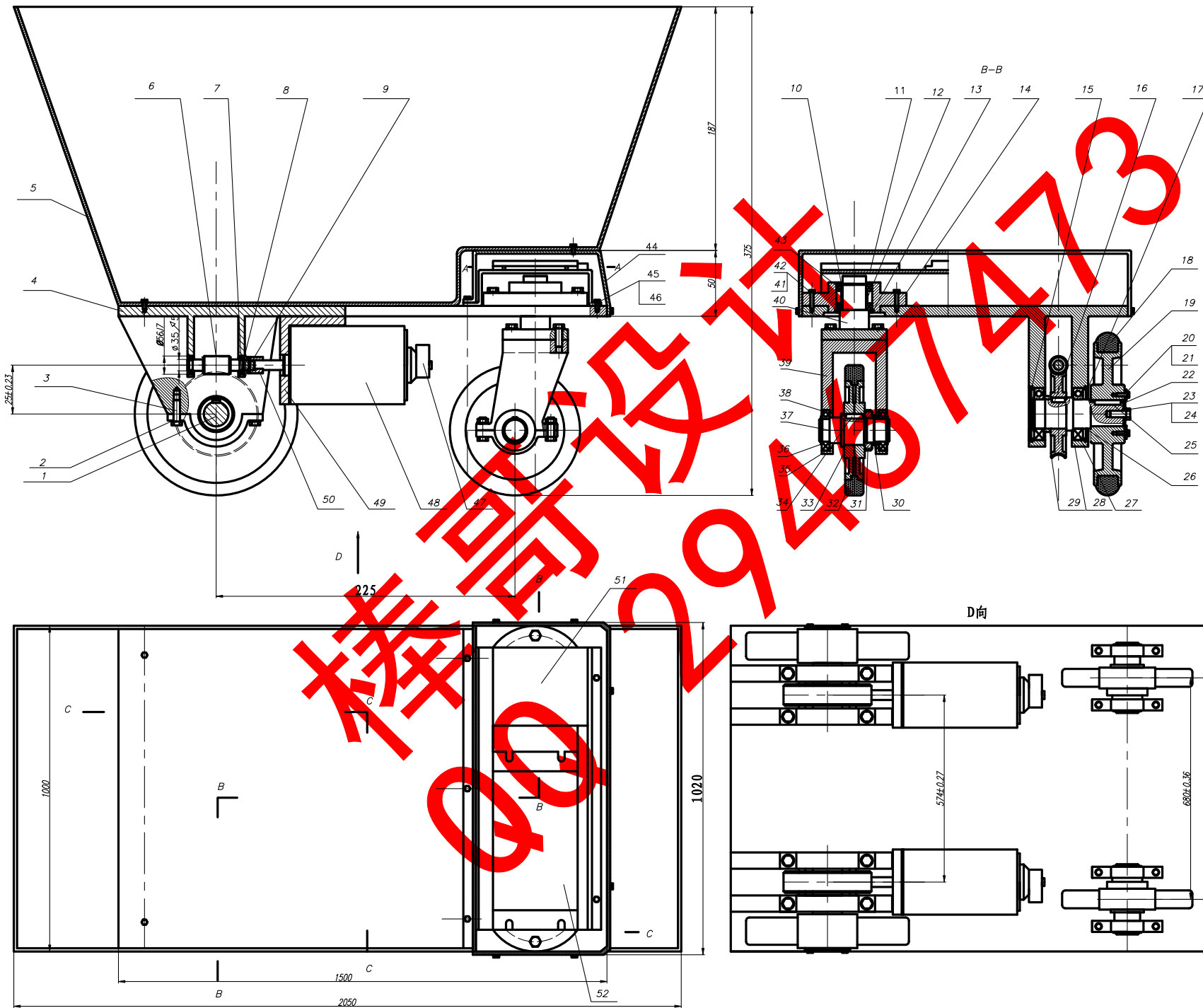


A0-小车装配

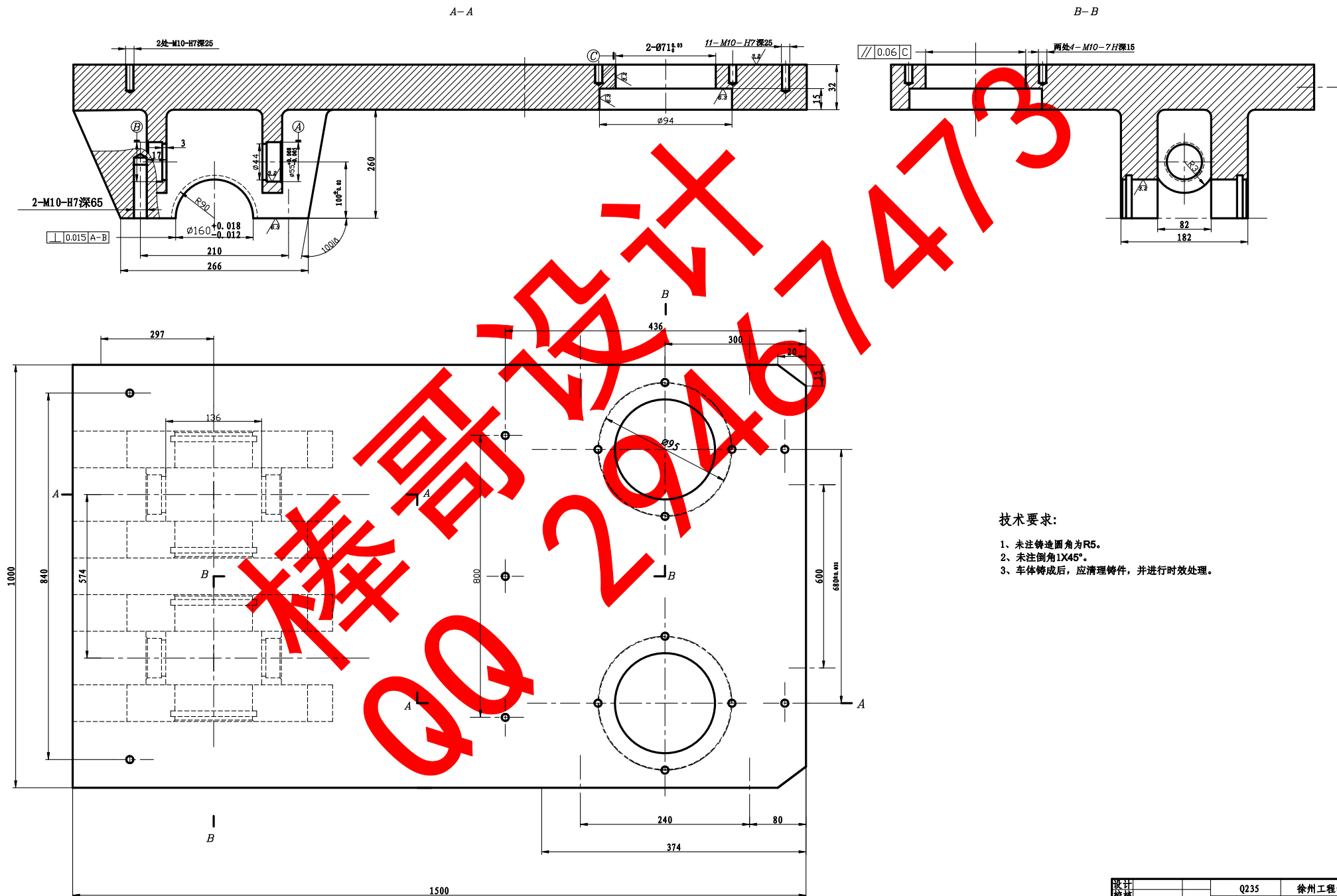


- 技术要求:
1. 传动应平衡轻巧, 不允许有卡阻爬行现象;
 2. 在装配前所有零件用煤油清洗, 滚动轴承用汽油清洗;
 3. 保持侧隙不小于0.115;
 4. 端杆轴与端轮轴上轴承轴向游隙为0.25~0.4。

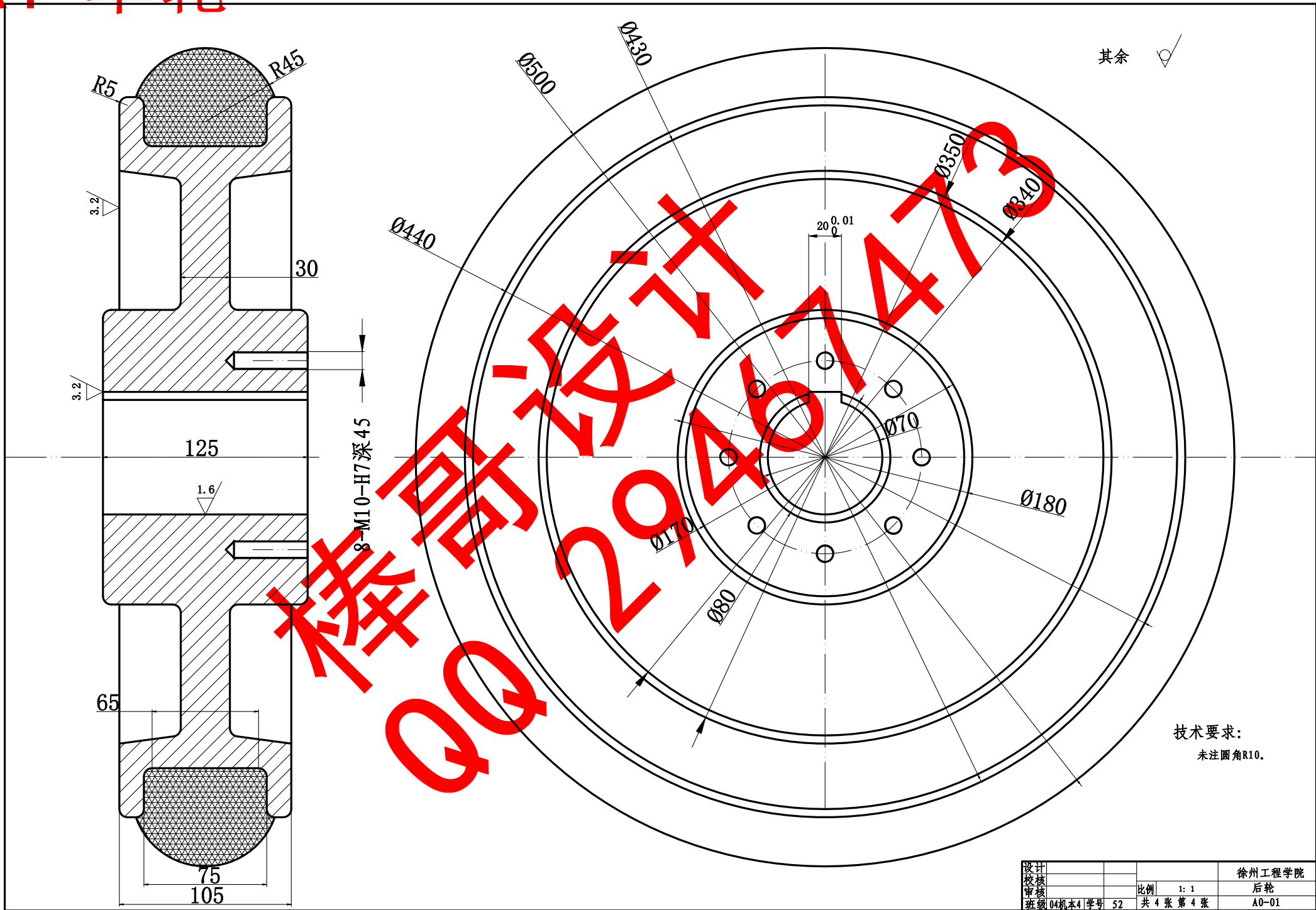
序号	代号	名称	数量	备注
50		电动机	2	AD5 50/5
51		轴承盖	1	PCB 板
52		轴承盖	1	
49		电动机	2	
48		电动机	2	F 2280
47		电动机	2	HP HEDS
46	GB5782	螺母	10	
45	GB848	垫圈	10	
44		垫圈	7	
43	GB1292	滚动轴承	4	
42	GB848	垫圈	8	
41	GB5782	螺母	8	
40		垫圈	2	
39		垫圈	2	
38	GB1276	滚动轴承	4	
37		垫圈	2	
36	GB894.1	轴衬用弹性挡圈	4	
35		轴衬	4	
34	GB1096	轴	2	
33		轴衬	4	
32		轴衬	2	
31		轴衬	2	
30		轴衬	2	
29		轴衬	4	
28		轴衬	4	
27	GB1276	滚动轴承	2	
26		垫圈	2	
25	GB1096	轴	2	
24	GB819	螺母	2	
23	GB894.1	轴衬用弹性挡圈	2	
22		轴衬	2	
21	GB5782	螺母	8	
20	GB848	垫圈	8	
19		垫圈	2	
18		垫圈	2	
17		垫圈	2	
16	GB1096	轴	2	
15		轴衬	2	
14		轴衬	1	
13	GB894.1	轴衬用弹性挡圈	1	
12		轴衬	1	
11		轴衬	1	
10	GB894.1	轴衬用弹性挡圈	1	
9	GB119	安全销	1	
8	GB894.1	轴衬用弹性挡圈	2	
7	GB1276	滚动轴承	2	
6		轴衬	2	
5		轴衬	1	
4		车体	1	
3	GB5782	螺母	2	
2	GB848	垫圈	2	
1		后轮轴	2	

A0-车体

其余

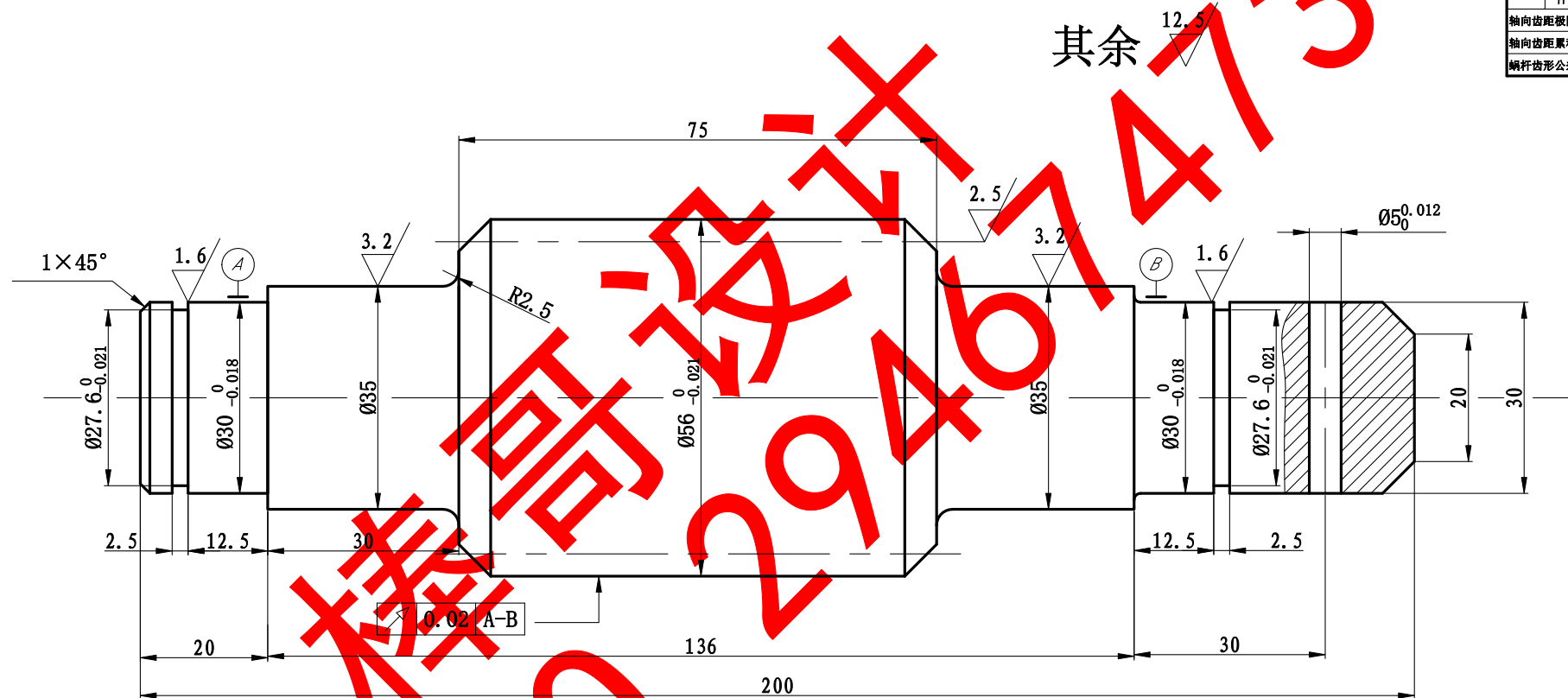


A1-车轮



A2-蜗杆

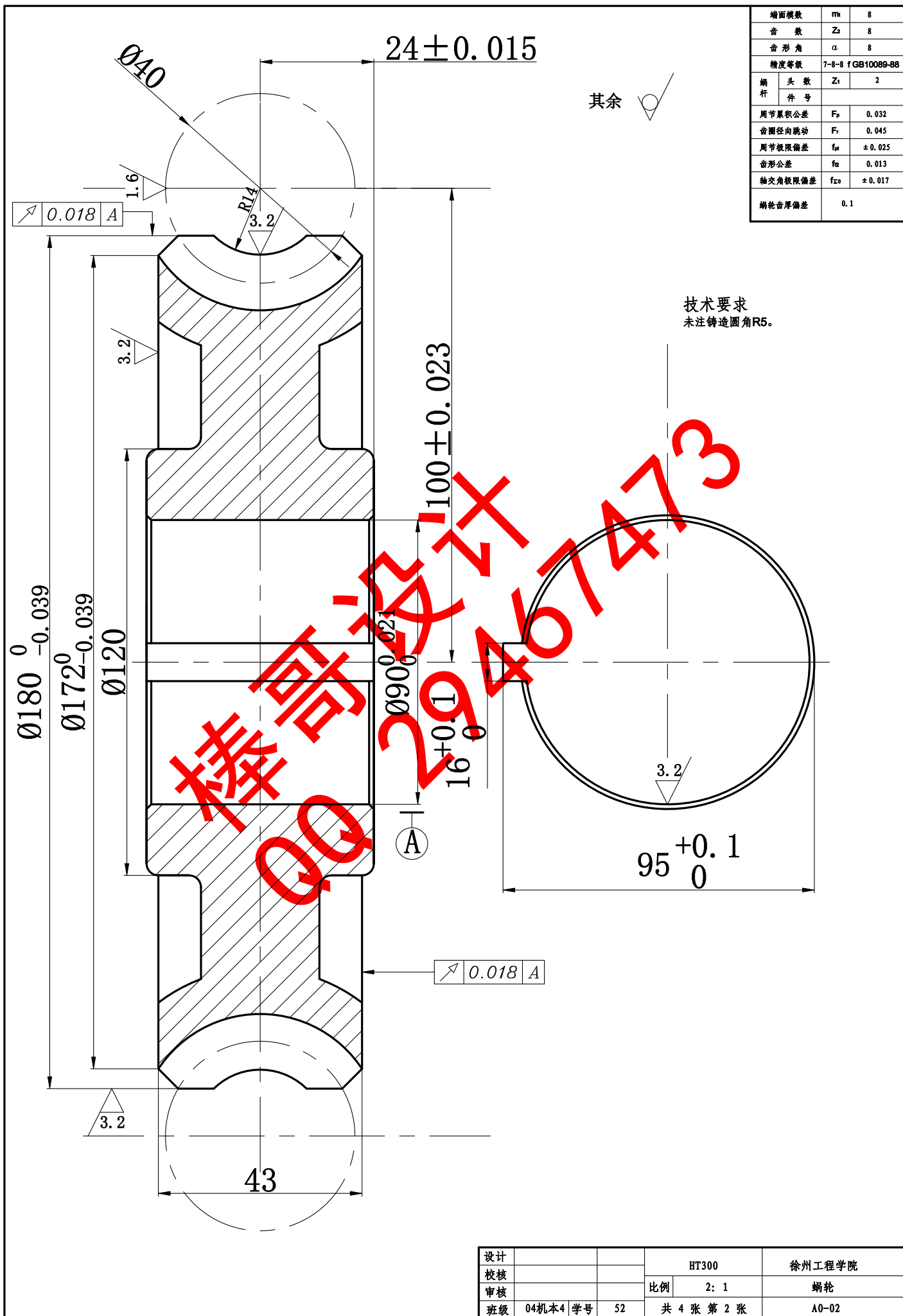
蜗杆形式		渐开线蜗杆	
轴向模数	m_x	8	
头 数	Z_1	2	
齿 形 角	α	20°	
螺旋方向	右		
导 程 角	γ	$3^\circ 11' 38''$	
精度等级	7-8-8 f GB10089-88		
蜗 轮	齿 数	Z_2	20
件 号			
轴向外齿顶圆偏差		f_{pa}	0.012
轴向外齿厚公差		f_{ps}	0.021
蜗杆齿形公差		f_{p1}	0.019



技术要求:
未注铸造圆角R1。

设计			45#钢		徐州工程学院
校核					
审核					
班级	04机本4	学号 52			
			比例	2: 1	蜗杆
			共 4 张 第 3 张		A0-02

A2-蜗轮



设计			HT300	徐州工程学院
校核			比例 2: 1	蜗轮
审核			共 4 张 第 2 张	A0-02
班级	04机本4	学号	52	