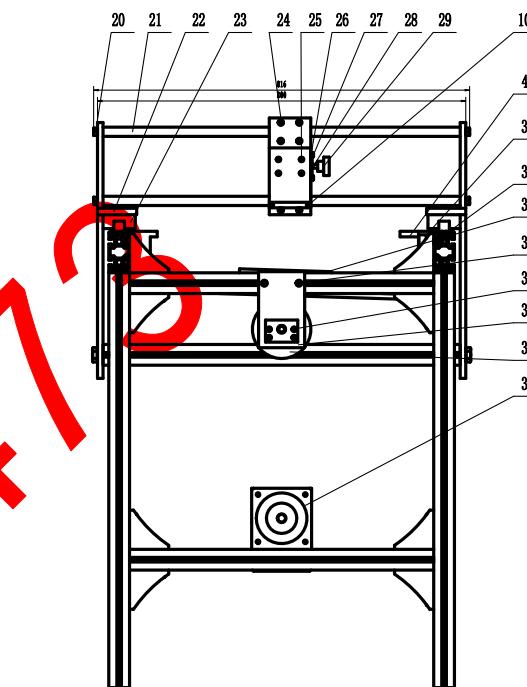
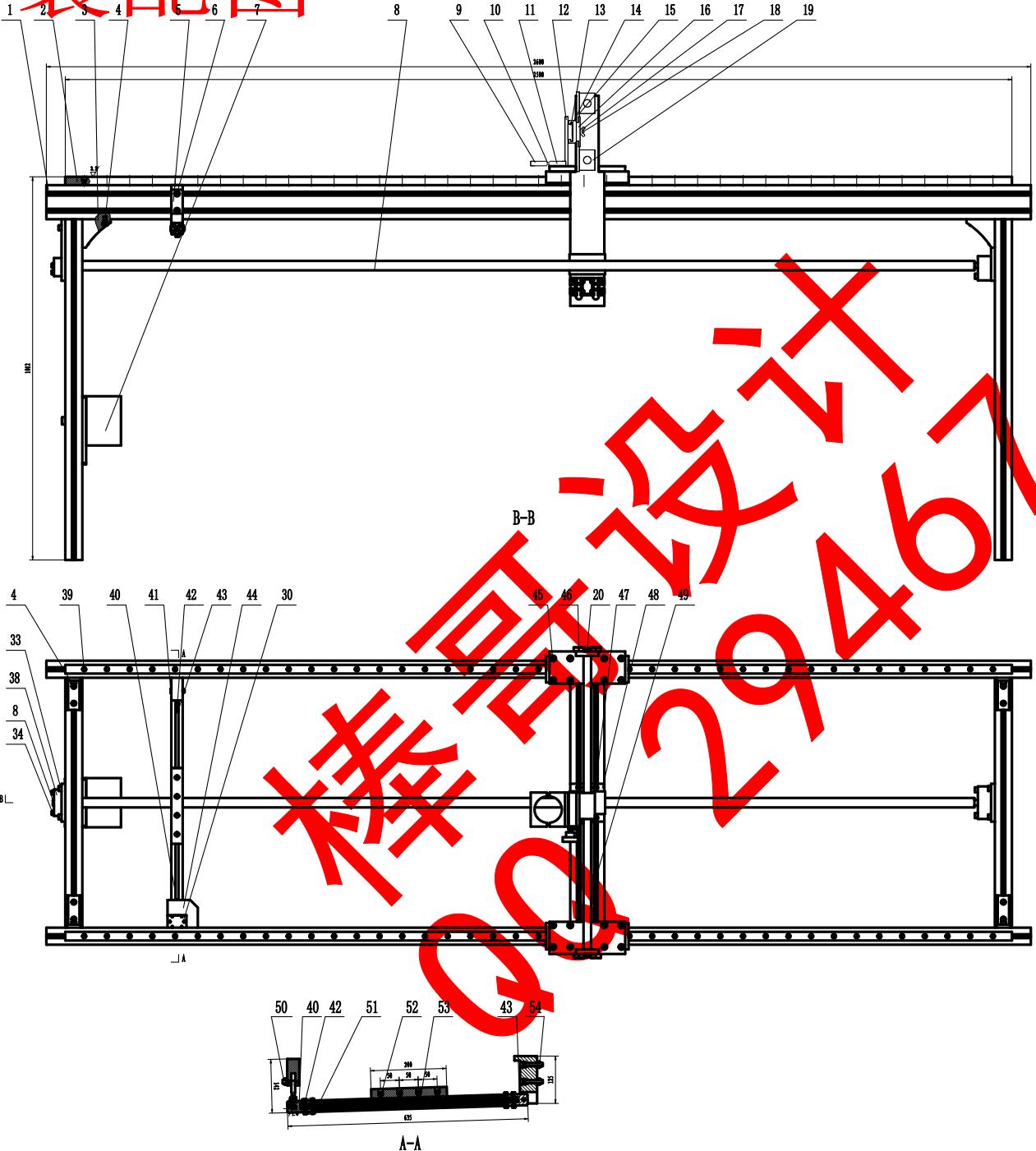


A0-装配图



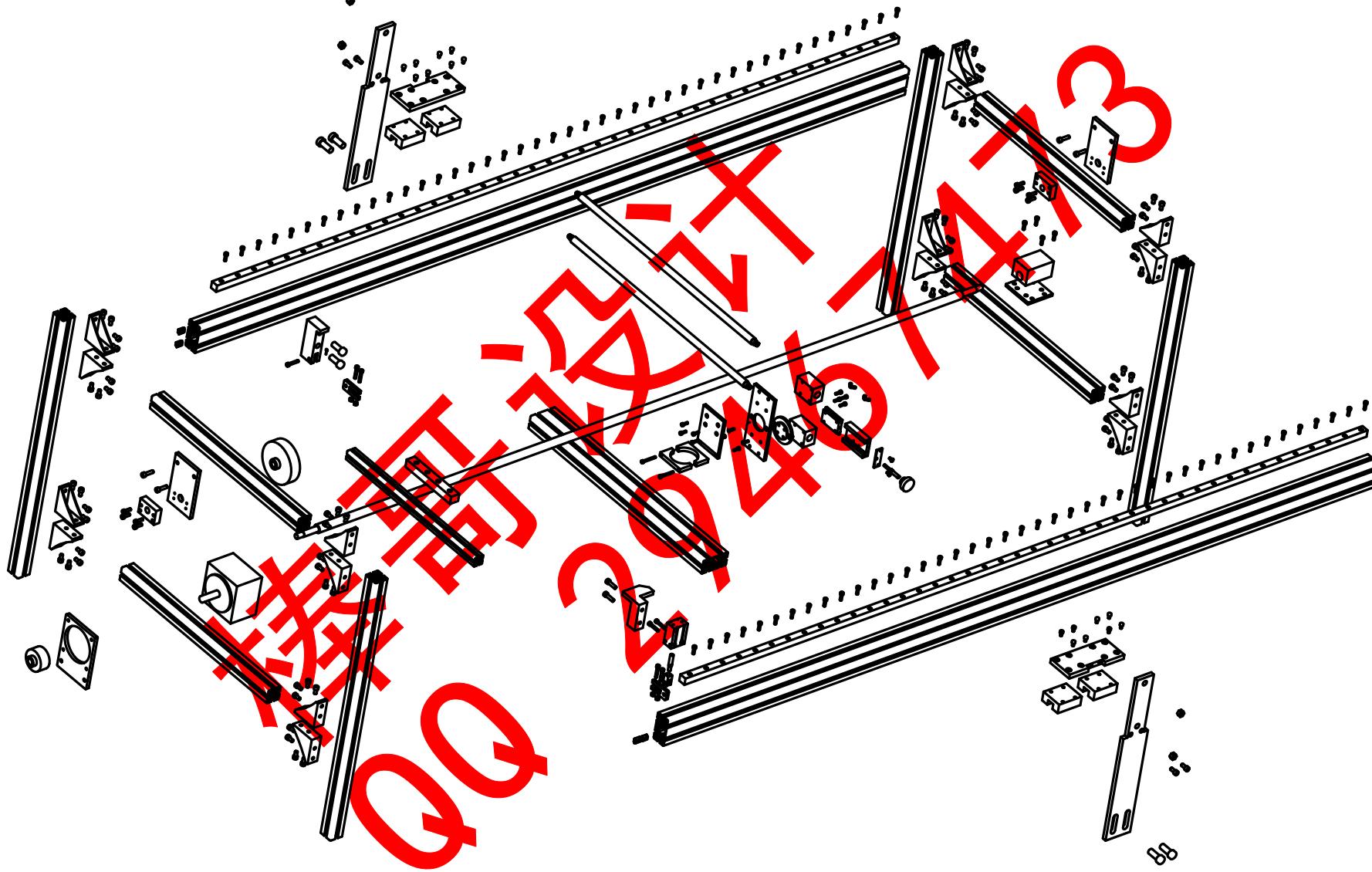
序号	名称	规格	材料	主要参数		备注
				额定功率	转速	
35	GL/T71-2000	后避震器	2	铜	100±5	1 Q235
34	GL/T71-1-2000	内六角圆柱头螺钉	4	铜	10±0.5	8 铜 M=25
33	GL/T71-1-2000	内六角圆柱头螺钉	5	铜	10±0.5	4 铜 M=20
32	GL/T71-1-2000	定位销	2	铜	10±0.5	1 位置
31	GL/T71-1-2000	内六角圆柱头螺钉	3	铜	10±0.5	M=45
30	GL/T71-2000	气缸	1			
29	GL/T71-2000	手刹	1			
28	GL/T71-2000	丝杠	1	Q235		
27	GL/T71-2000	开槽圆柱头螺钉	2	铜	10±0.5	
26	GL/T71-2000	定位销	1	Q235		
25	GL/T71-1-2000	内六角圆柱头螺钉	8	铜	10±0.5	
24	GL/T71-1-2000	内六角圆柱头螺钉	8	铜	10±0.5	
23	GL/T71-1-2000	进油管	4	铜	10±0.5	
22	GL/T71-1-2000	进油管	2	Q235		
21	GL/T71-1-2000	进油管	4	铜	10±0.5	
20	GL/T71-1-2000	进油管	2	Q235		
19	GL/T71-1-2000	进油管	4	铜	10±0.5	
18	GL/T71-1-2000	进油管	2	Q235		
17	GL/T71-1-2000	内六角圆柱头螺钉	2	铜	10±0.5	
16	GL/T71-2000	进油管	3	铜	10±0.5	
15	GL/T71-2000	进油管	1	Q235		
14	GL/T71-2000	进油管	1	Q235		
13	GL/T71-2000	进油管	1	Q235		
12	GL/T71-2000	进油管	1	Q235		
11	GL/T71-2000	进油管	1	Q235		
10	GL/T71-2000	进油管	1	Q235		
9	GL/T71-2000	进油管	1	Q235		
8	GL/T71-2000	进油管	1	Q235		
7	GL/T71-2000	进油管	1	Q235		
6	GL/T71-2000	进油管	1	Q235		
5	GL/T71-2000	进油管	1	Q235		
4	GL/T71-2000	进油管	1	Q235		
3	GL/T71-2000	进油管	1	Q235		
2	GL/T71-2000	进油管	1	Q235		
1	GL/T71-2000	进油管	1	Q235		
54	GL/T71-2000	后避震器	2	铜	100±5	11 Q235-02-01
53	GL/T71-2000	带轮	4	铜	10±0.5	10 GL/T71-1-2000
52	GL/T71-1-2000	内六角圆柱头螺钉	4	铜	10±0.5	5 Q235-02-01
51	GL/T71-2000	带轮	4	铜	10±0.5	6 Q235-02-01
50	GL/T71-2000	后避震器	2	铜	100±5	7 Q235-02-01
49	GL/T71-2000	带轮	1	铝合金	GL/T71-1-2000	8 Q235-02-01
48	GL/T71-2000	带轮	1	Q235	内六角圆柱头螺钉	9 Q235-02-01
47	GL/T71-1-2000	内六角圆柱头螺钉	4	铜	10±0.5	5 Q235-02-01
46	GL/T71-1-2000	带轮	4	铜	10±0.5	3 Q235-02-01
45	GL/T71-1-2000	内六角圆柱头螺钉	8	铜	10±0.5	2 Q235-02-01
44	GL/T71-2000	气缸密封圈	1		1 Q235-02-01	3 位置
43	GL/T71-2000	长条垫片	1	45	聚丙烯	4 位置
42	GL/T71-1-2000	内六角圆柱头螺钉	4	铜	10±0.5	5 位置
41	GL/T71-1-2000	带轮	1	铜	10±0.5	6 位置
40	GL/T71-2000	带轮	1	Q235	10±0.5	7 位置
39	GL/T71-1-2000	内六角圆柱头螺钉	82	铜	10±0.5	8 位置
38	GL/T71-2000	小带轮	1	Q235	10±0.5	9 位置
37	GL/T71-2000	电机底座	1	Q235	10±0.5	10 位置
36	GL/T71-2000	大带轮	1	Q235	10±0.5	11 位置

太湖学院

装配图

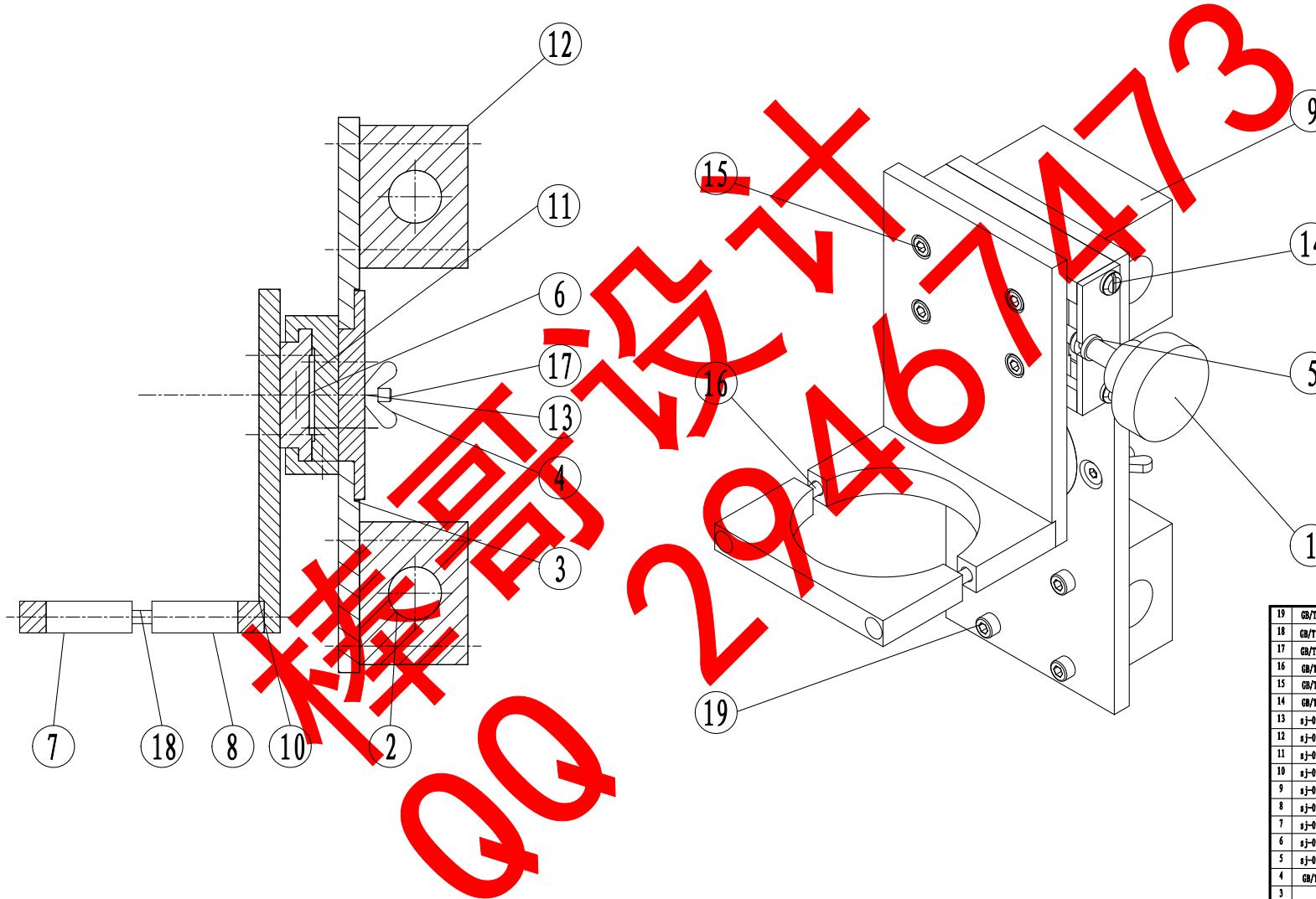
092307

AO-爆炸图



太湖学院 爆炸图									
设计人	会员	图纸文号	年月日	审核人	批准人	绘图者	校核者	重数	比例
审核人	会员	图纸文号	年月日	绘图者	校核者	重数	比例		
会员	会员	图纸文号	年月日	绘图者	校核者	重数	比例		

A1-小滑台



序号	代号	名称	数量	材料	备注
19	GB/T70.1-2000	内六角圆柱头螺钉	8	钢	M6X16
18	GB/T71.1-2000	内六角沉头螺钉	2	钢	M5X45
17	GB/T70.3-2000	内六角沉头螺钉	2	钢	M5X20
16	GB/T70.1-2000	内六角圆柱头螺钉	2	钢	M5X16
15	GB/T70.1-2000	内六角圆柱头螺钉	8	钢	M5X12
14	GB/T67-2000	开槽盘头螺钉	2	钢	M5X10
13	sj-0923207-13	角形调节板	1	Q235	
12	sj-0923207-14	直线轴承	1	Q235	
11	sj-0923207-11	外滑板	1	Q235	
10	sj-0923207-09	垂直支撑块	1	Q235	
9	sj-0923207-18	定位板	1	Q235	
8	sj-0923207-08	后支撑块	1	Q235	
7	sj-0923207-07	前支撑块	1	Q235	
6	sj-0923207-10	内滑板	1	Q235	
5	sj-0923207-19	丝杠	1	Q235	
4	GB/T62-1988	梯形螺母	2	钢	
3		连接板	1	Q235	组件
2		直线轴承	1		LBB020
1		手轮	1		HKKD40

太湖学院

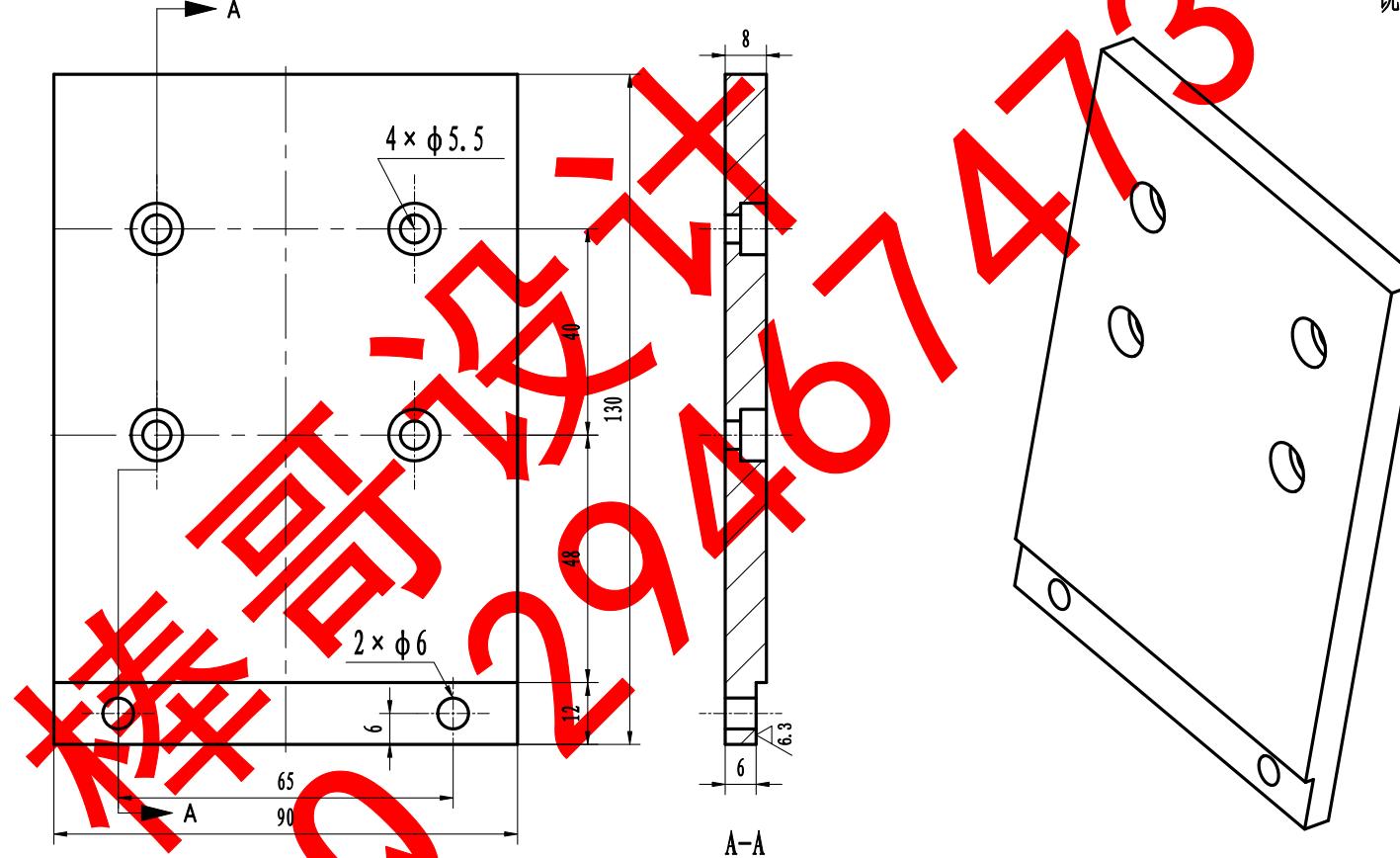
小滑台

sj-0923207

A3-垂直支撑块

其余: 12.5

锐边倒钝



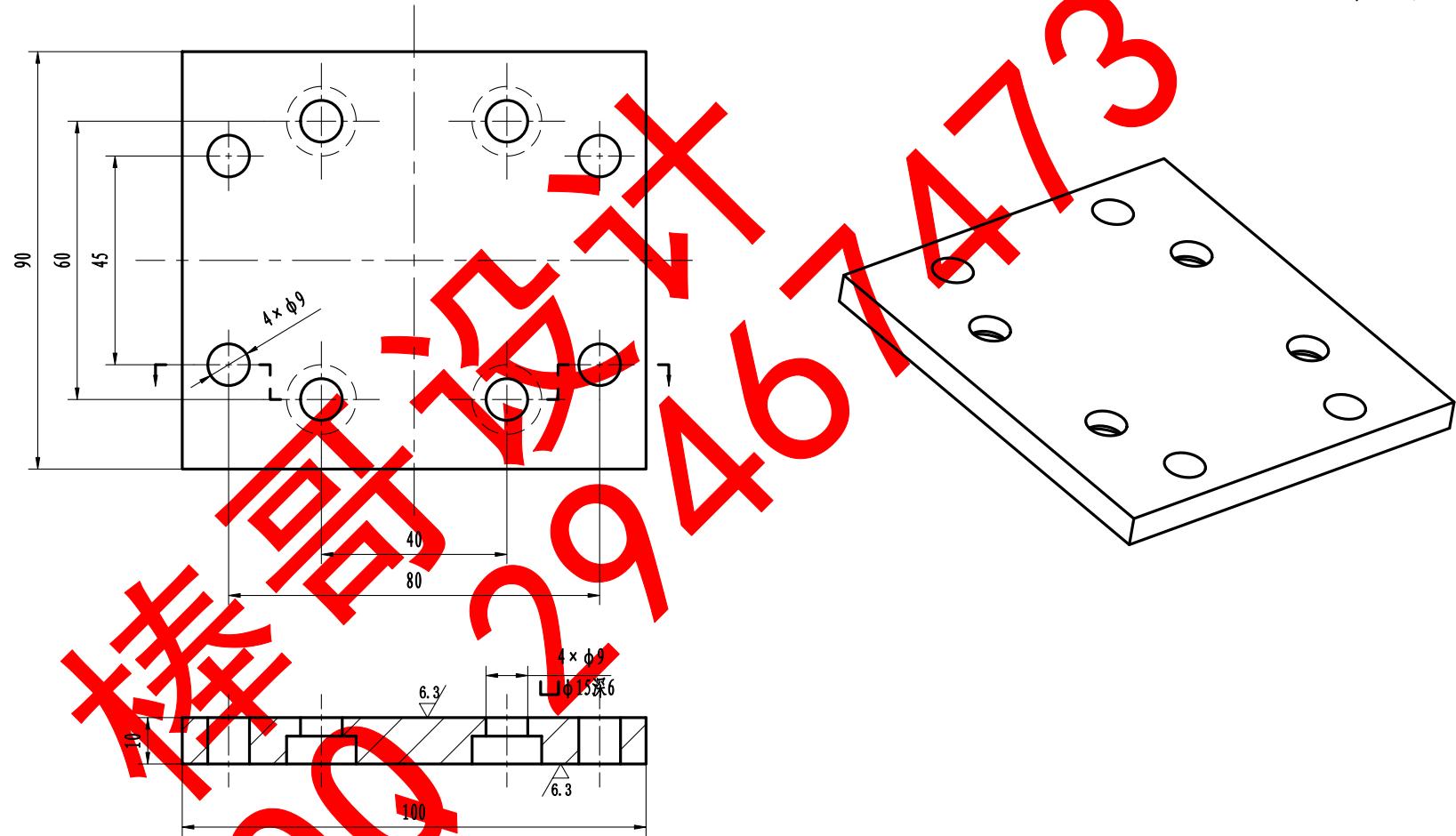
A3- 电机座板

其余: 12.5

A3-垫板

其余: 12.5°

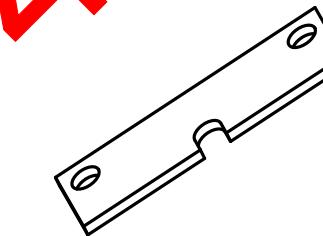
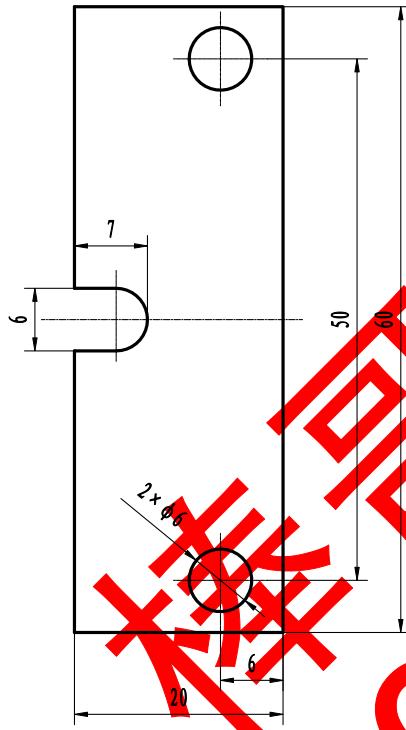
锐边倒钝



标记	处数	分区	更改文	监造	年月日	Q235			太湖学院
设计	施焊		标准化						
审核						阶段标记			垫板
工艺			批准			重量 比例			1:2
						共 张 第 张			sj-0923207-48

A3-定位板

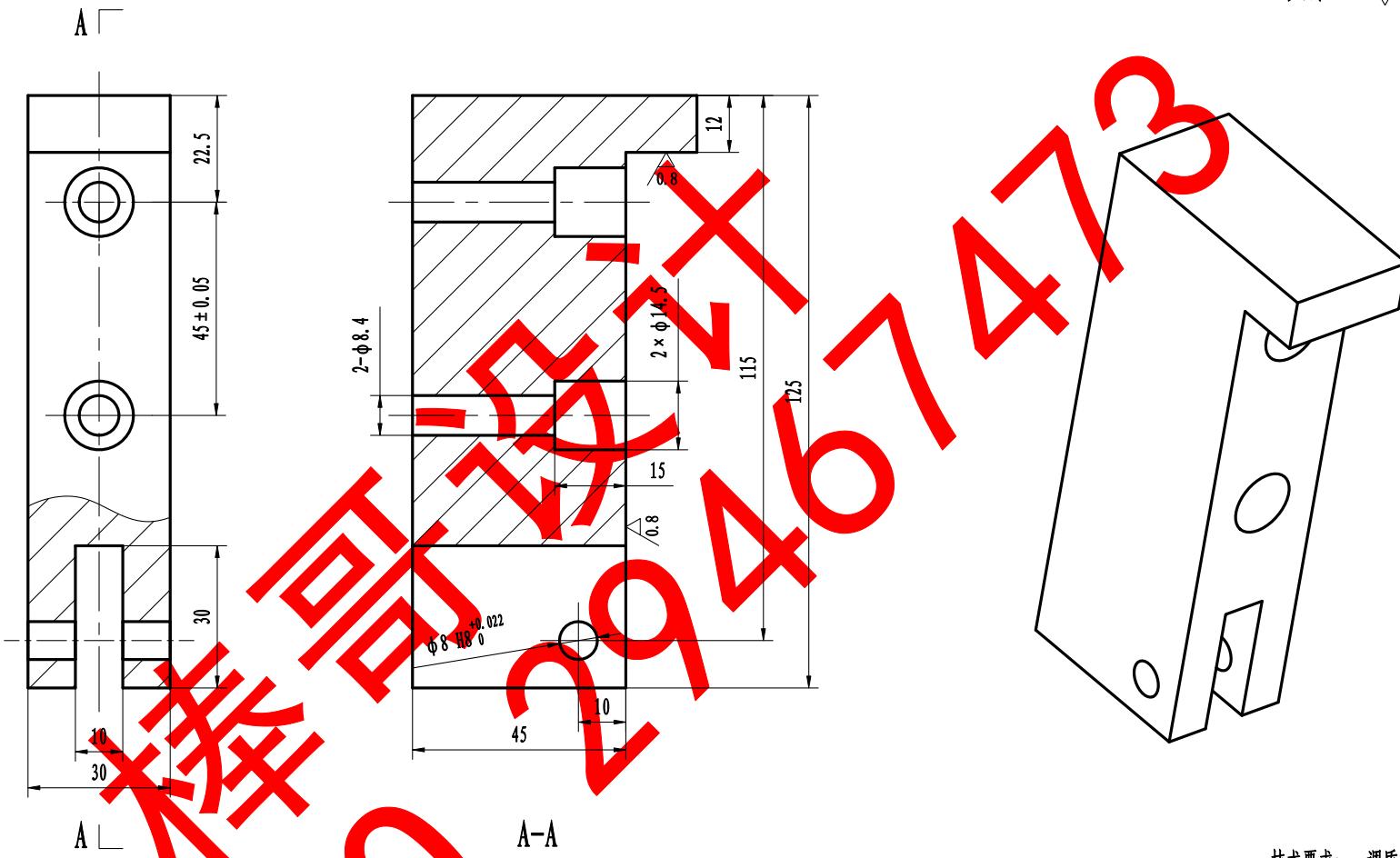
其余:  6.3



Q Q

A3-定位座

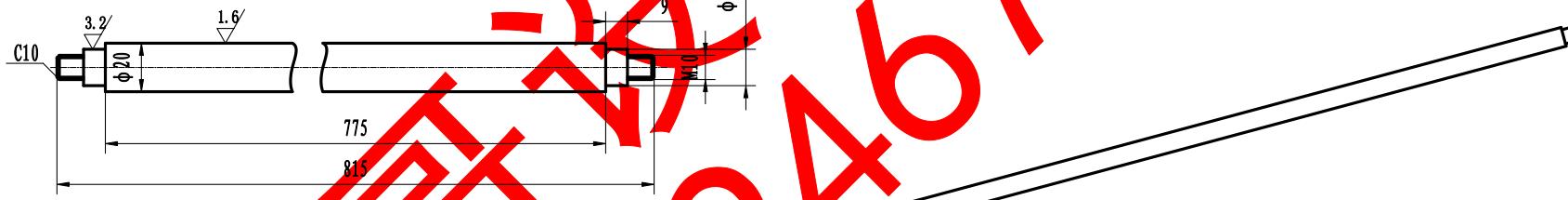
其余: 3.2



技术要求： 调质处理
(HRC23-28)

A3-滑軸

其余: 6.3



This technical drawing shows a mechanical part, likely a bracket or frame, with several dimensions and features. The part is oriented at an angle. Key dimensions include:

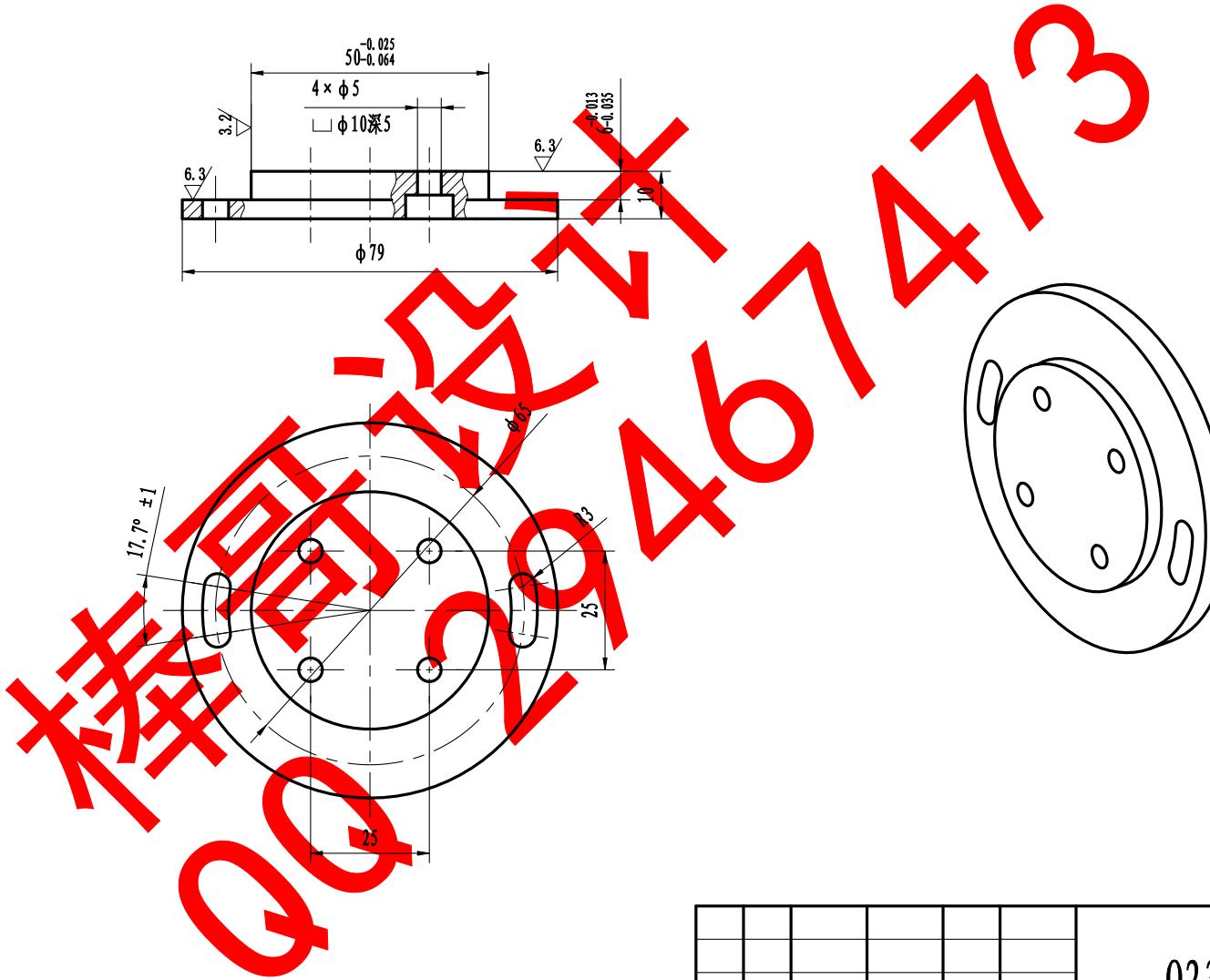
- Width: 16 (indicated by a dimension line with arrows)
- Height: 775
- Thickness: 815
- Top slot width: 9
- Hole diameter: $\phi 15^{+0.06}_{-0.05}$

The drawing also includes a coordinate system with X and Y axes, and a grid for reference. Red markings are present on the part, including the text "技术要求: 调质外 (HRC23)" (Technical requirements: Quenching outer (HRC23)) and a series of large red numbers: 3, 14, 14, 14, 29, 29, 15, 15, 15, 15, 15, 15, 15, 15, 15, 15, 15, 15, 15, 15, 15.

技术要求： 调质处理
(HRC23-28)

A3-角度调节板

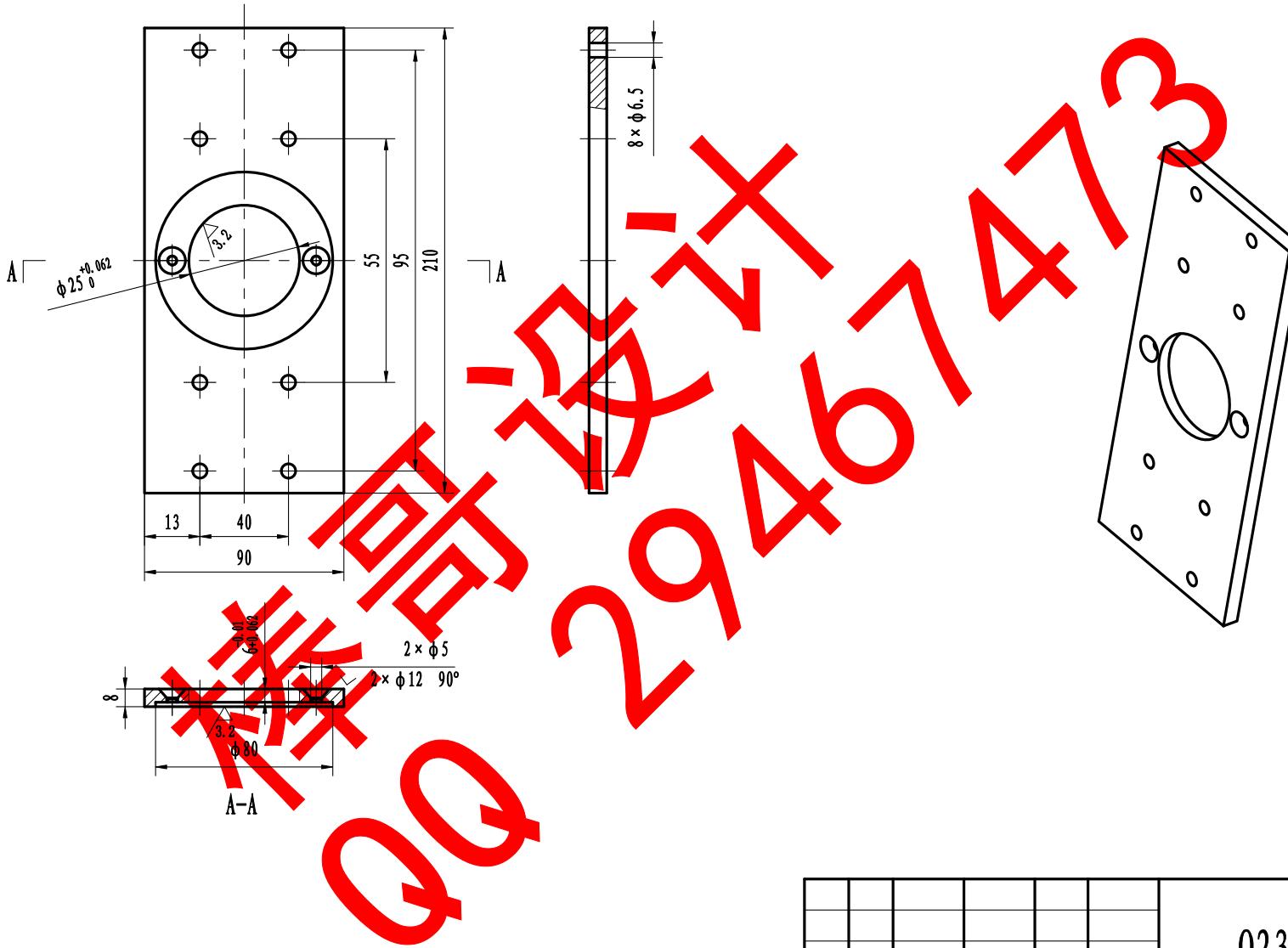
其余: 12.5



						0235	太湖学院			
标记	处数	分区	更改文	签	铭		年月日	角度调节板		
设计	施娟		标准化			阶段	标记	重量	比例	
审核									1:1	
工艺			批准			共	张	第	张	s j-0923207-13

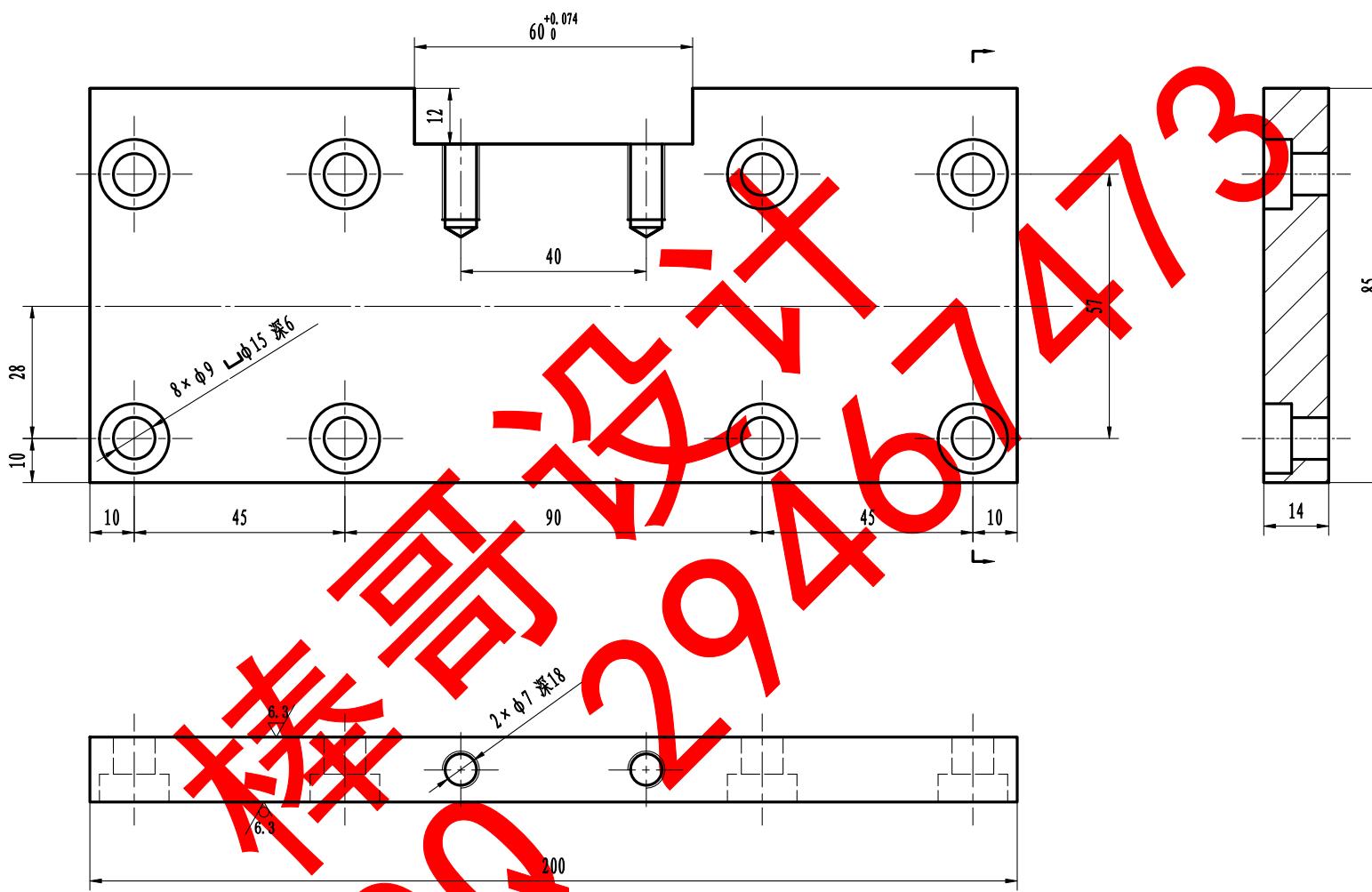
A3-连接接板

其余: 6.3



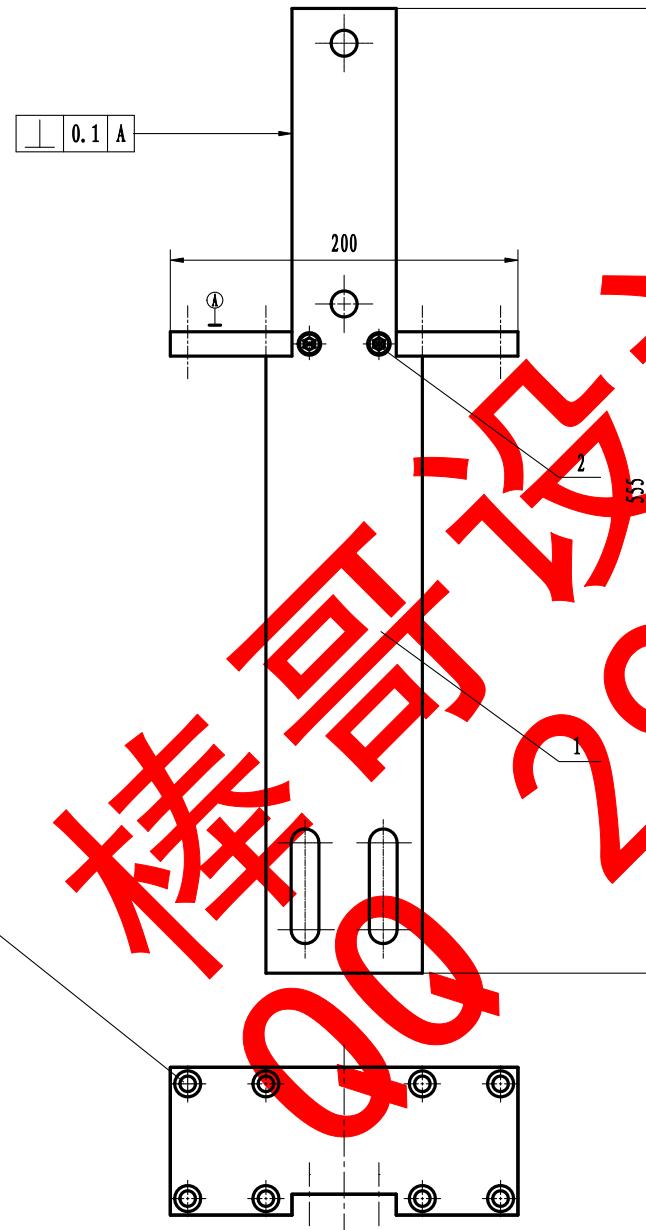
						Q235			太湖学院	
标记	处数	分区	更改文	签	年月日				连接板	
设计	施娟		标准化			阶段	标记	重量	比例	
审核									1:2	
工艺			批准			共	张	第	张	
sj-0923207-12										

A3-连接滑板



标记	处数	分区	更改文	监造	年月日	Q235			太湖学院
设计	施焊		标准化						连接滑板
审核						1:1			
工艺			批准			共 1 张 第 1 张			sj-0923207-16

A3-连接组件



序号	代号	名称	数量	材料	备注
3	GB/T70.1-2000	内六角圆柱头螺钉M6×10	16	钢	
2	GB/T70.3-2000	螺钉	4	钢	M6×40
1	sj-0923207-16	连接滑板	1	Q235	
标记	处数	分区	更改文	监制	年月日
设计	施娟		标准化		
审核					1:3
工艺		批准		共 张	第 张
					sj-0923207

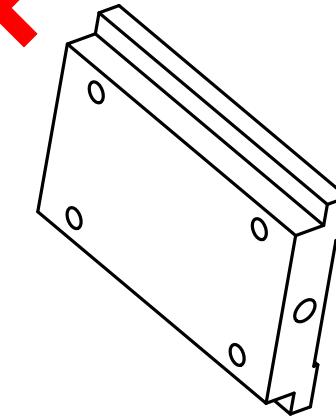
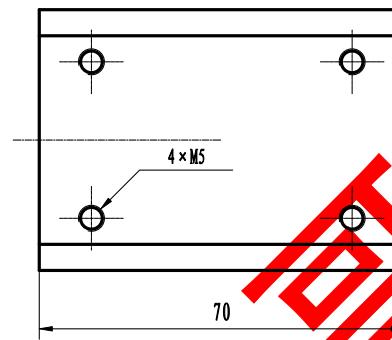
太湖学院

连接组件

A3-内滑板

其余: 12.5

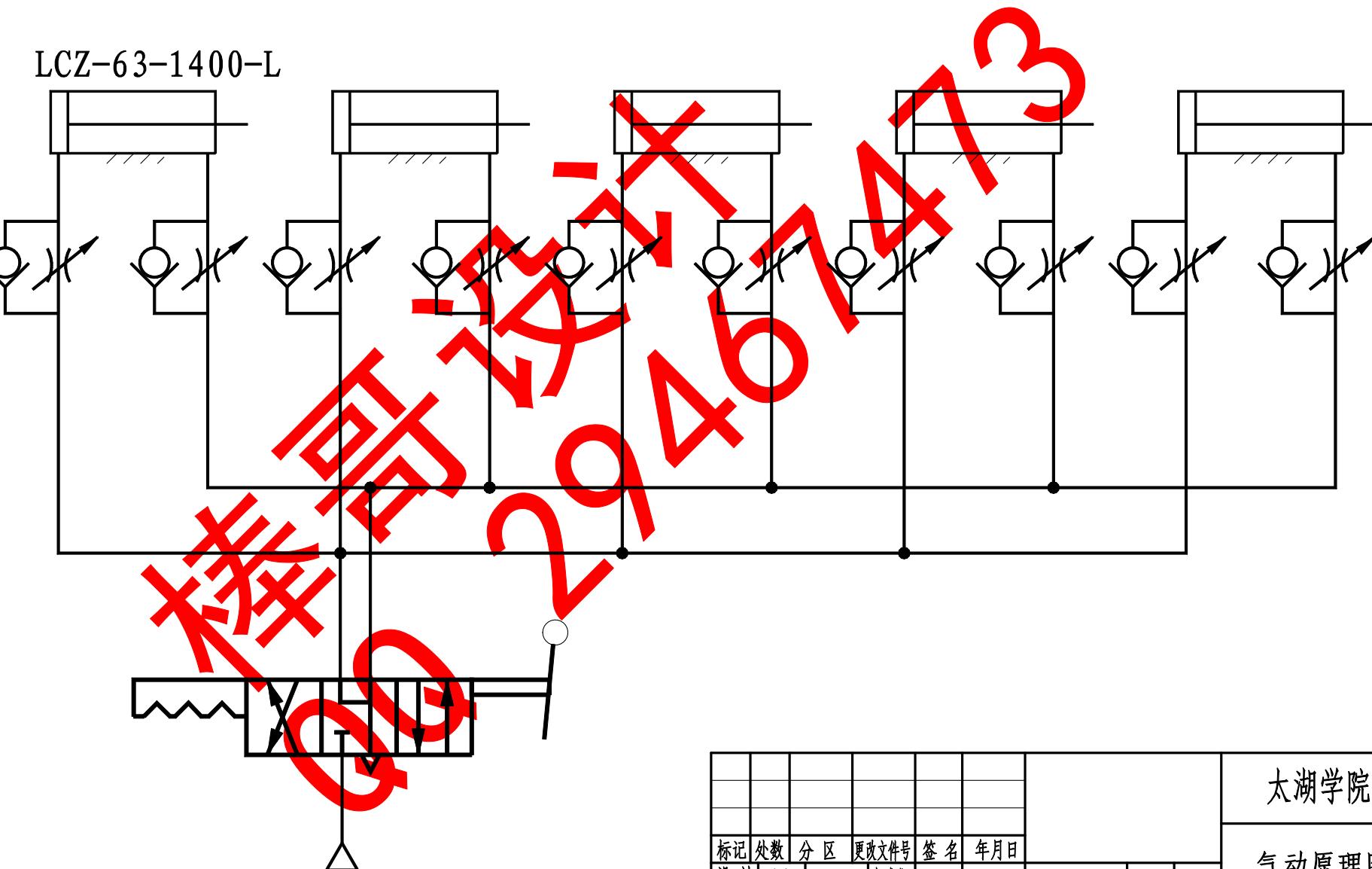
12.5



樂

技术要求: 调质处理
(HRC23-28)

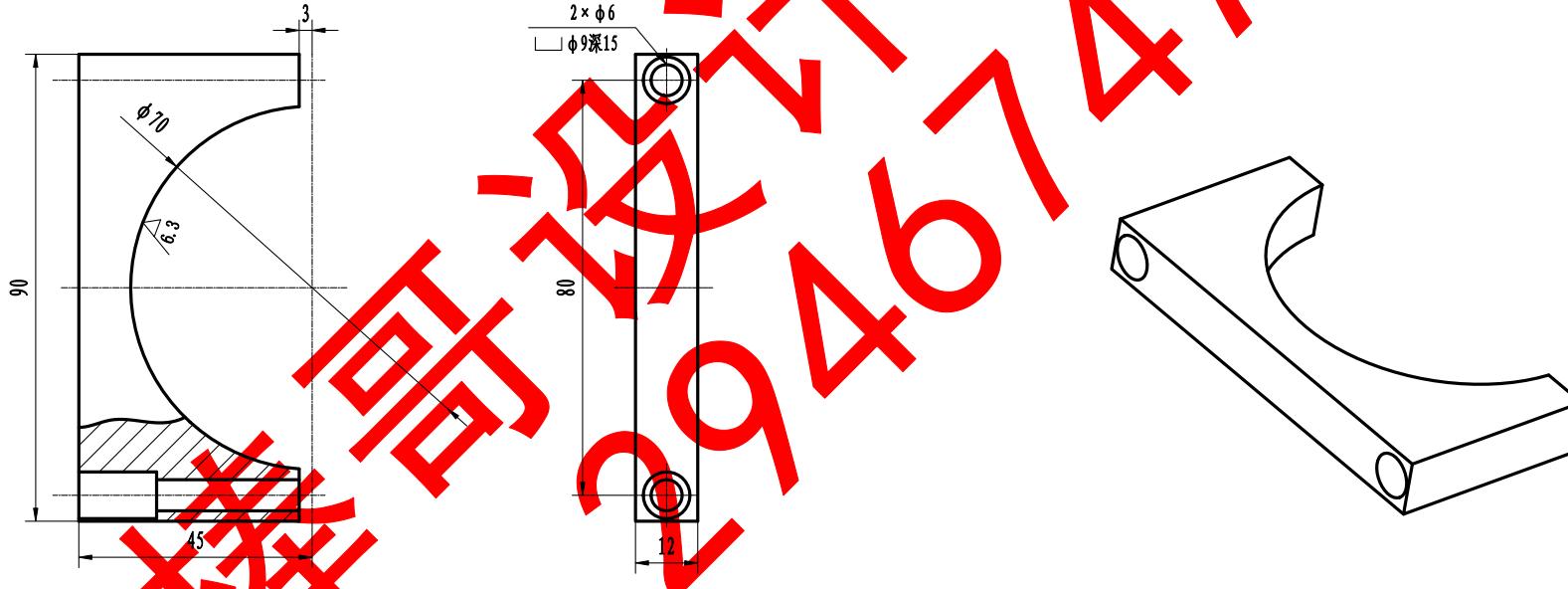
A3-气动原理图



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			
设计	施娟		标准化			阶段标记	重量	比例
审核								
工艺			批准			共张	第张	

A3-前夹持块

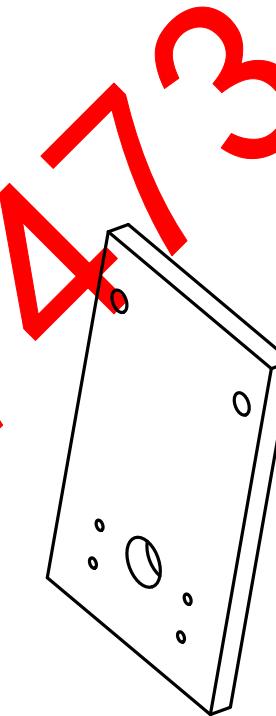
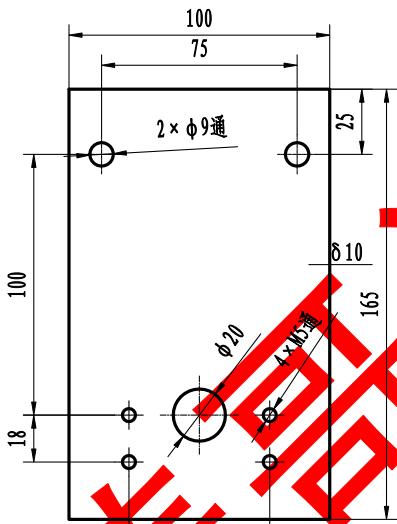
其余: 12.5



A3-前丝杠座板

其余: 12.5

锐边倒钝

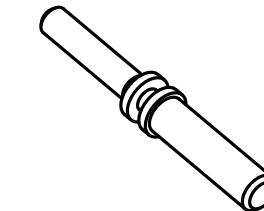
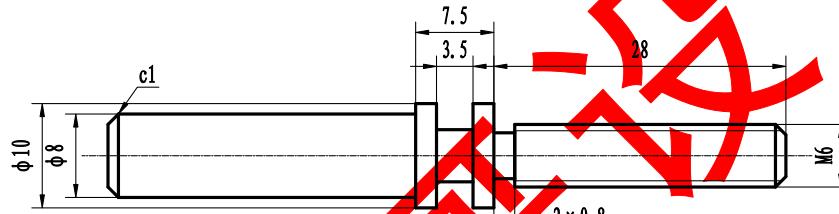


A large red 'X' mark and a large red 'Q' mark, with a horizontal dimension line indicating their width.

A3-丝杠

其余: 12.5

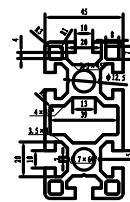
未注倒角c1



A technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or fastener, shown in three views: front, top, and side. The part consists of a base plate with a central slot and two vertical flanges. Red annotations are present throughout the drawing:

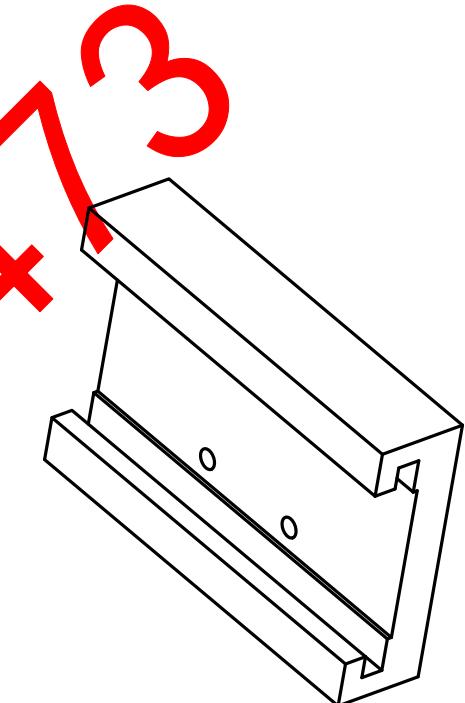
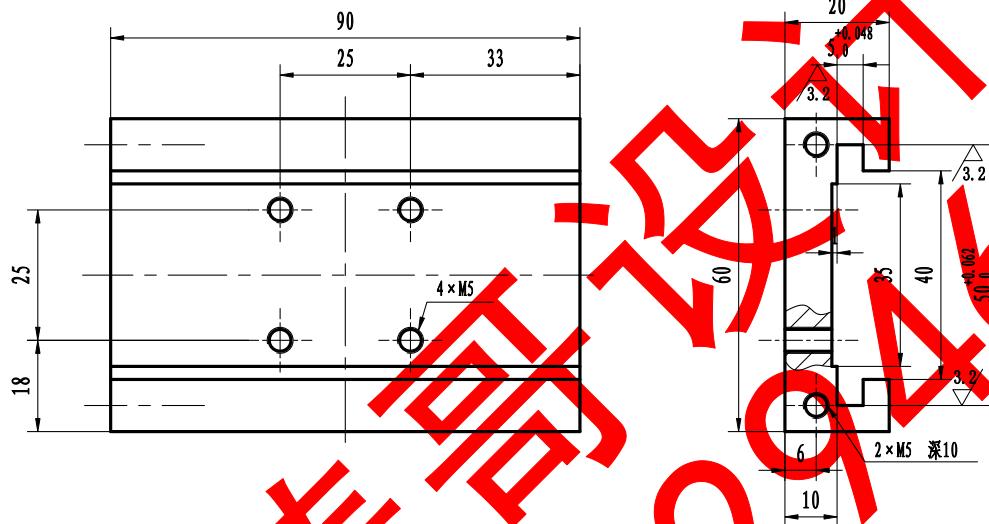
- Front View:** Shows a slot width of 2×0.8 , a total height of 28, and a thickness of 7.5.
- Top View:** Shows a width of 3.5 and a thickness of M6.
- Side View:** Shows a height of 28.
- Overall:** Large red numbers 1 through 13 are scattered across the drawing, with several 'X' marks indicating specific features or dimensions.

A3-推杆



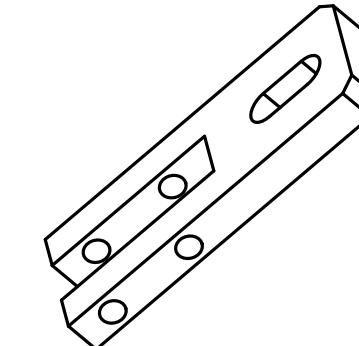
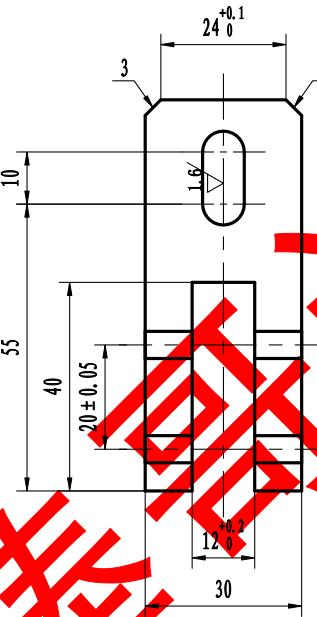
A3-外滑板

其余: 12.5



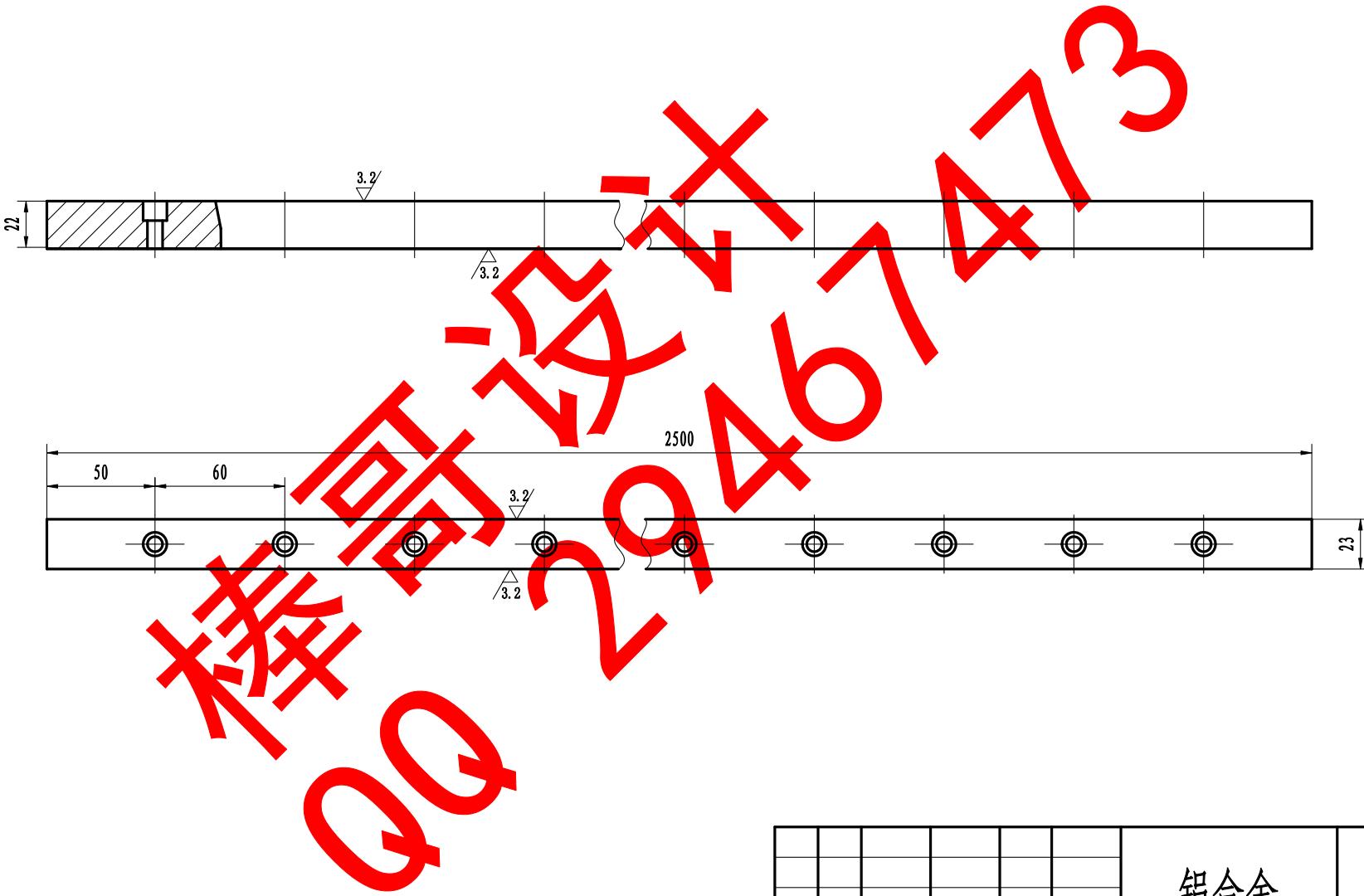
A3-长孔接头

其余: 3.2



技术要求： 调质处理
(HRC23-28)

A3-直线导轨



小滑台-爆炸图

