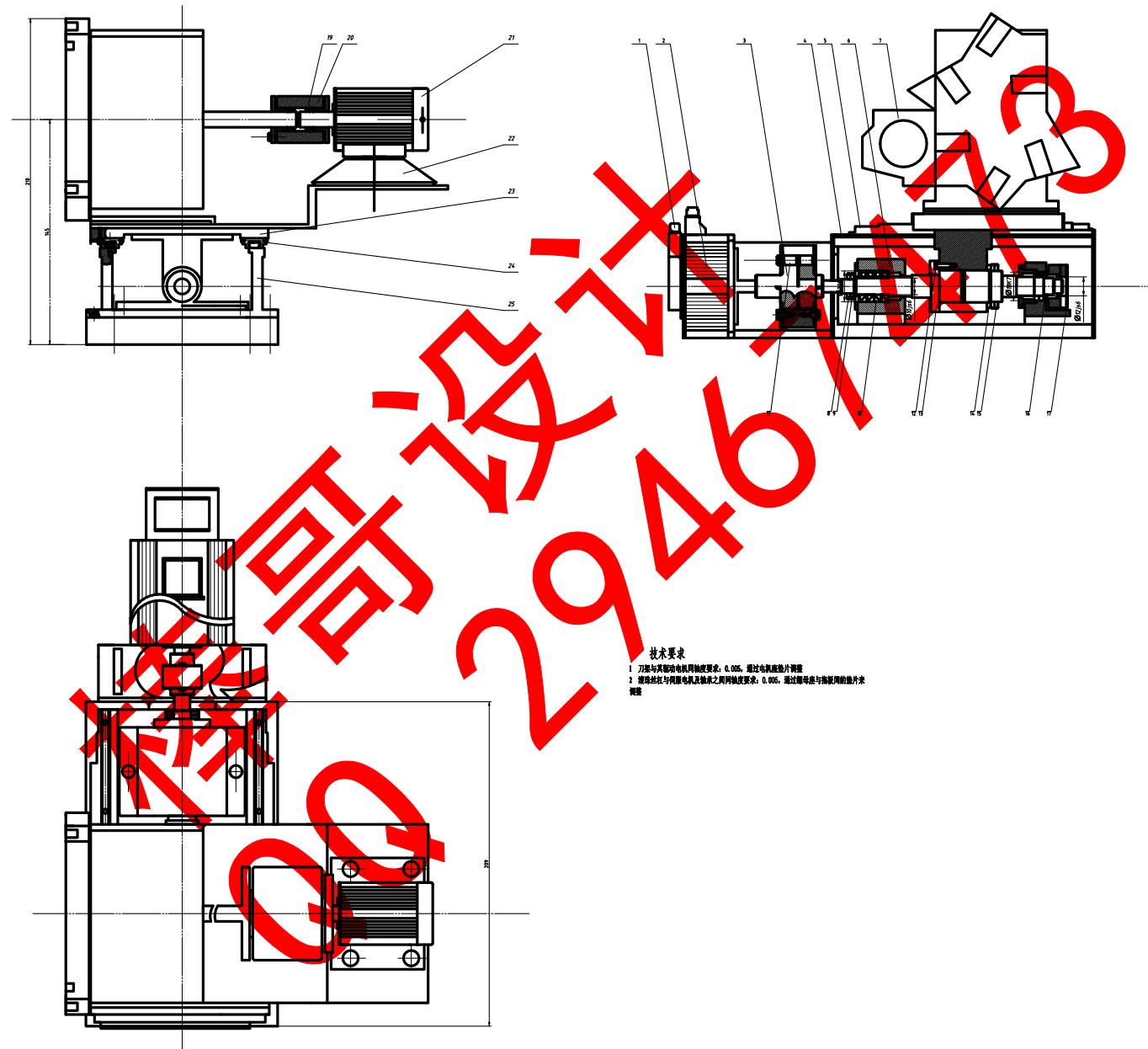


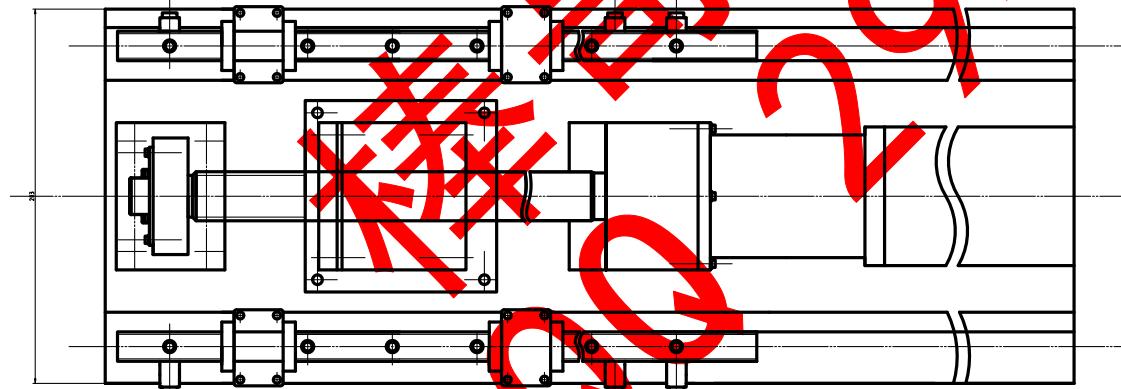
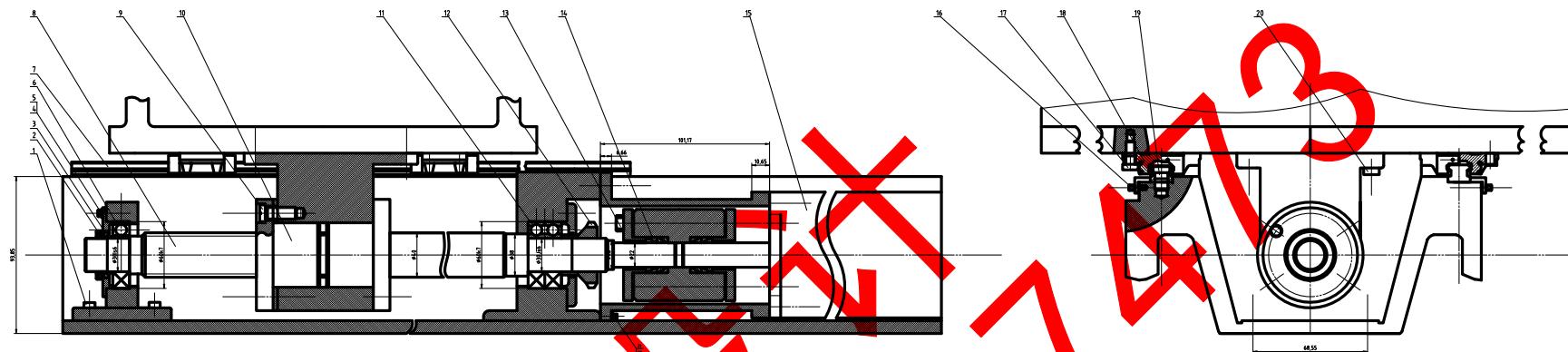
# AO-X轴



序号	名称	标准	数量	材料	备注
25	底座				
24	滚动导轨副	GB 16 AA			
23	滑块				
22	电动机支撑板	钢			功率9000W
21	电动机	YS 90-11			
20	联轴器套筒				
19	弹性锥环		4		
18	销轴螺栓	45钢	38		
17	丝杠右支撑座	45钢	4		
16	丝杠螺母	45钢	16	G8114-18022	
15	调整螺母	钢	12	G8011-7002	
14	垫圈	钢	1	G8014-42024	
13	丝杠螺母		4		
12	销钉		8	G8014-20025	
11	直线轴承螺母		2	T80C G8112-24	
10	螺母	45钢	2	G8014-10022	
9	丝杠		4	F7D14022-3	
8	垫圈	M5螺母	1		
7	电锯刀架		2		
6	丝杠支撑座	45钢	1		
5	锁紧螺母	钢	8		
4	方头螺栓及支承垫	钢	8	G8014-10022	
3	带挡板的支撑座		2		
2	支撑轴中心孔		2		
1	易熔塞插头		8		

太湖学院  
X轴进给系统

# A0-Z轴



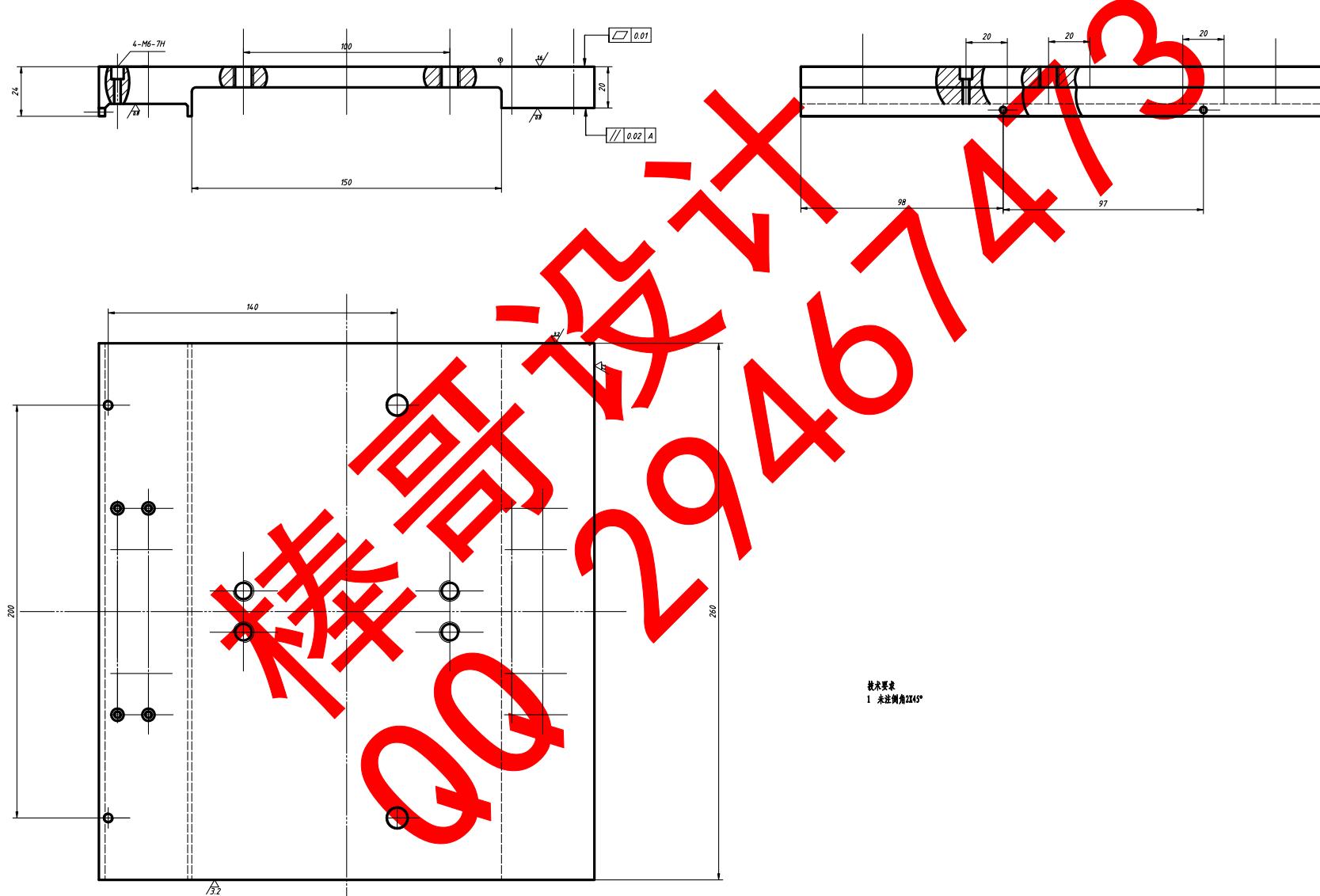
## 技术要求

- 1 纵向拖板Z向的移动与丝杠中心的平行度为0.1
- 2 刀架与其驱动电机同轴度要求: 0.005, 通过电机座垫片调整。

序号	名称	标准	数量	材料	备注
22	合页圈	GB/T 1-85	4	Q235	
21	内盖板螺栓	GB/T 9-85	4	A3	
20	六角头螺栓	GB/T 57-85	4	A3	
19	内盖板螺母	GB/T 43-85	4	A3	
18	销	GB/T 93	4	A3	
17	六角头螺栓	GB/T 45-85	15	A3	
16	六角头螺母	GB/T 59-85	12	A3	
15	支撑臂固定块	HJ202-1.5-94	1		1#镀锌碳素钢带
14	销		1		
13	六角头螺栓	GB/T 12-85	8	A3	
12	圆柱销	GBM1-85	1	45钢	
11	角形螺母	G2521-85	2		3020型
10	连接轴套筒	PC1	2	C45钢	
9	牙嵌式离合器	GBM17-85	4	A3	
8	C型带座轴承	P5	1	C45钢	
7	销	GB/T 93	2	H720	
6	定位销	GB97	1		
5	小垫圈	GB/T 1-85	8	Q235	
4	六角头螺栓	GB/T 12-85	8		
3	销	J/T/TQH04-85	2	毛毡	
2	合页轴	GB/T 17-85	2	45钢	
1	六角头螺母	GB/T 59-85	8	A3	

# A1-X方向 拖板

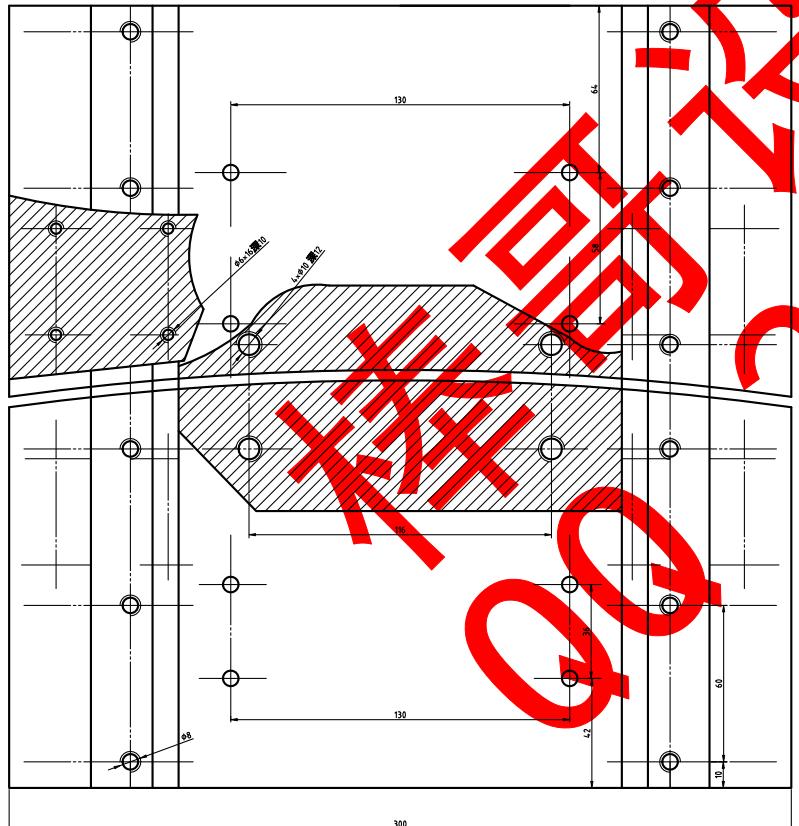
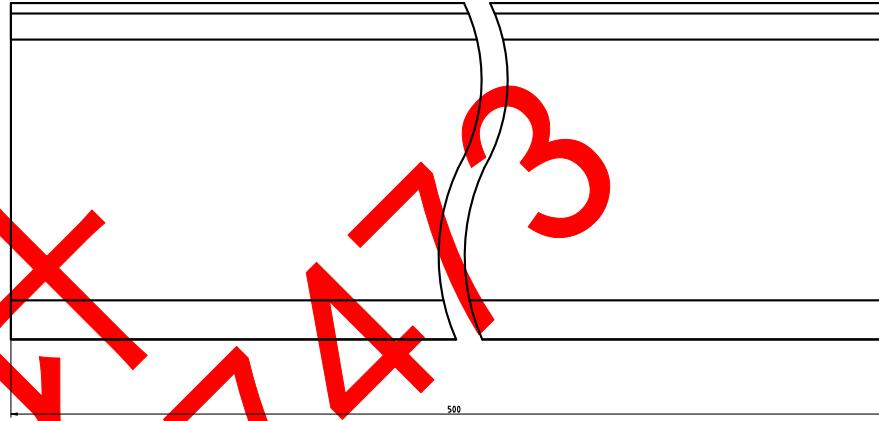
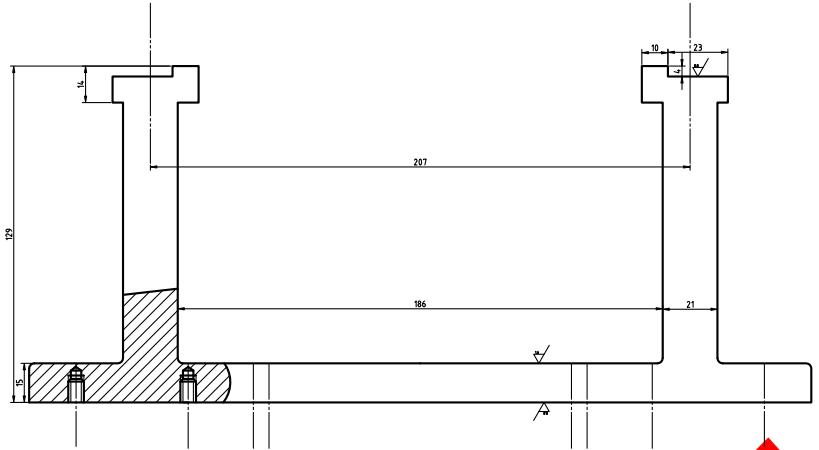
其余



技术要求

						太湖学院			
						X方向拖板			
标记 设计	类数 亚型	分区	更改文件号 标准化	签名	年月日	阶段		比例	
						初	改		
审核						1:5.1			
工 艺			批准			共 4 张 第 3 张			

# A1-Z方向拖板



技术要求  
1. 铸造圆角 R1.  
2. 铸件不得有气孔、气泡等铸造缺陷。  
3. 铸件应及时去毛刺，去毛刺后直涂防火漆。

太湖学院						
设计 标记	处数 基至明	分区 更或水井号	签 名 新晋名	年月日 年月日	纵向拖板	
					阶段 1:1	标记 1:1
审核						
工艺						
					共 4 张	第 4 张