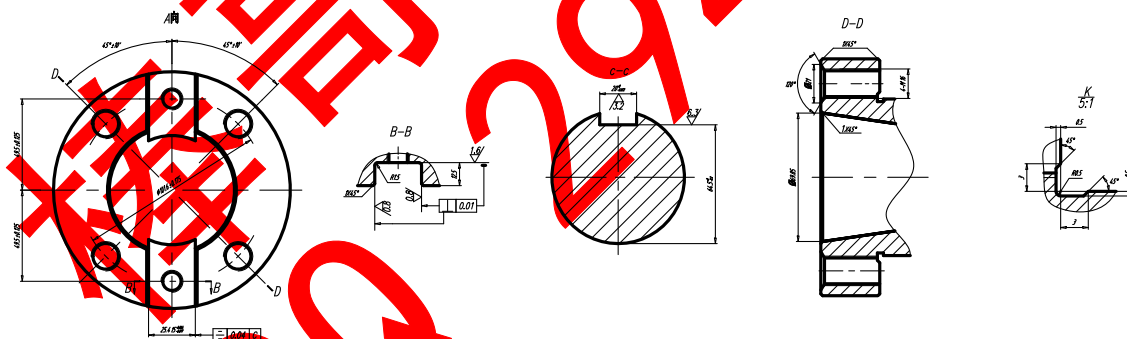


其余 $\frac{6.3}{3}$



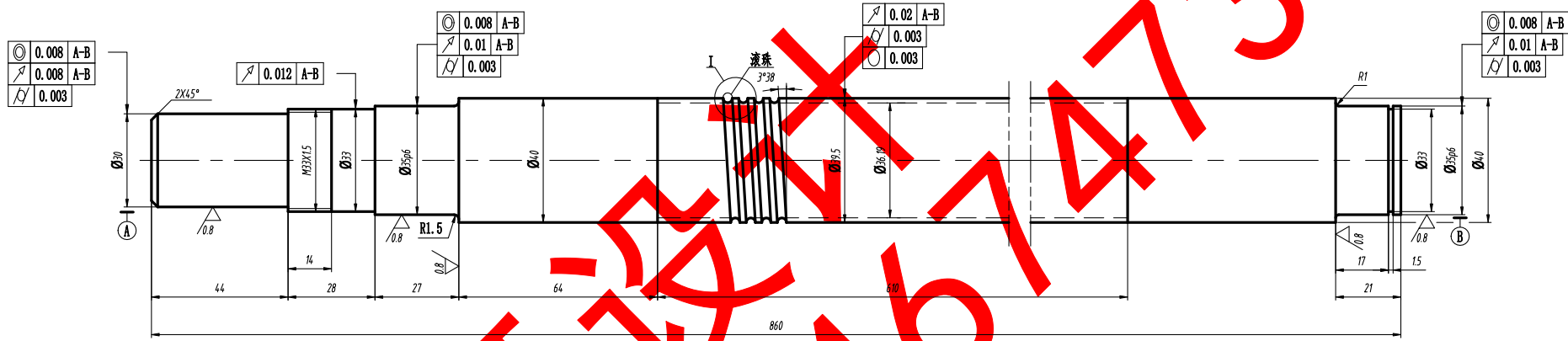
- 技术要求**
1. 主轴头25.45mm槽处、M40处表面，高频淬硬至HRC50~55；
 2. 主轴头端部淬火后未经磨削处层次要喷砂；
 3. 表面光滑无毛刺；
 4. 未注圆角不大于R4.5；
 5. 未注圆角半径不大于R4；
 6. 未注尺寸公差按GB/T1804-B执行；
 7. 未注形位公差按GB/T1184-K执行。

数量: 1件

						40Cr	哈尔滨华德 应用技术学院	
							主 轴	
标记	比例	分区	图样代号	备注	日期	图样标记	重量	比例
设计	审核		标准号					
校对			审查					
审核								
工艺			制造			表 1 数 量 1	01-07	

A2-垂直丝杠

其余 $\sqrt{6.3}$



秦哥设计 29461473

技术要求

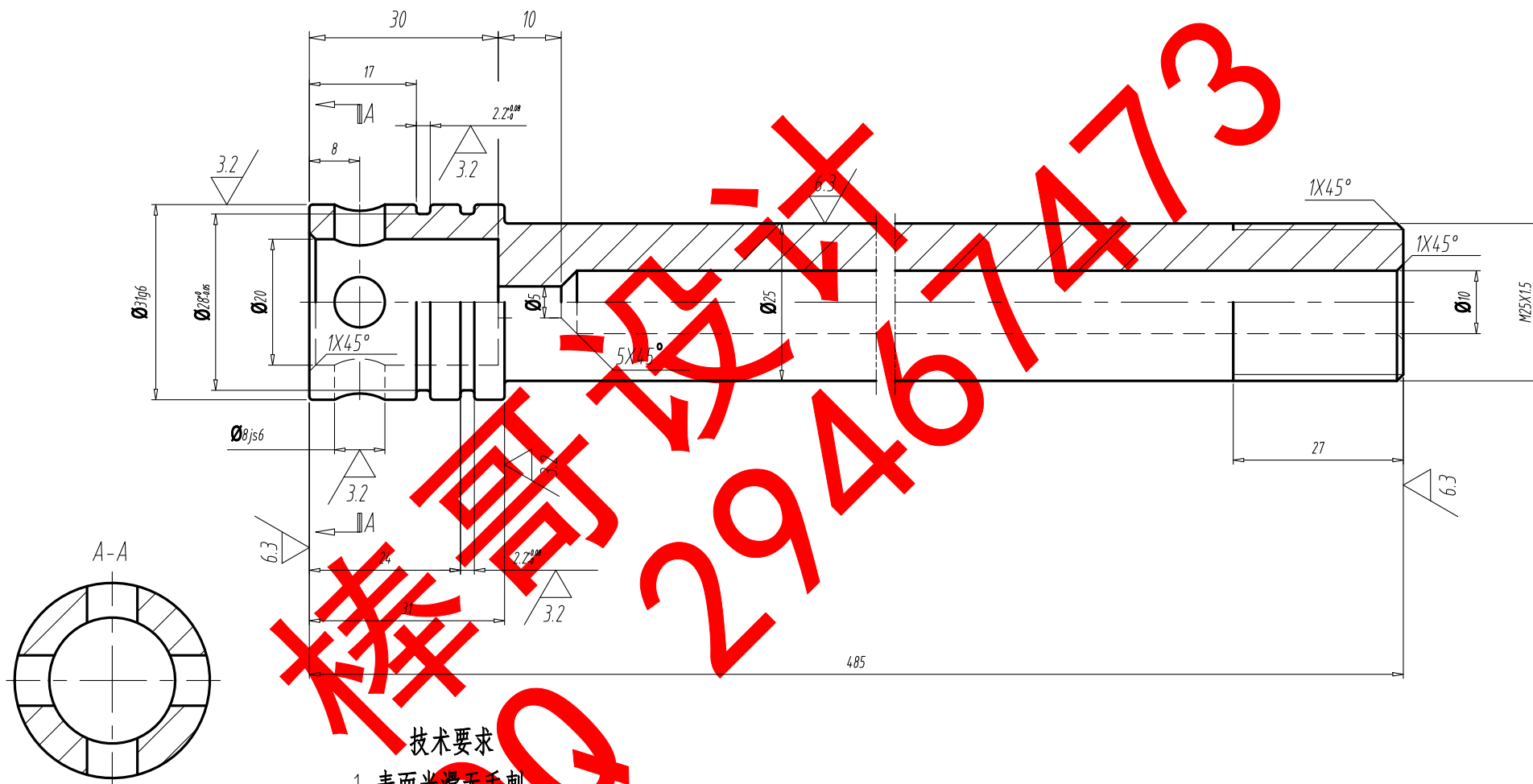
1. 丝杠旋向：右旋；
2. 丝杠精度等级：1级；
3. 任意300mm内导程公差为 $\pm 0.006\text{mm}$ ；
4. 有效行程内允许行程变动量为 $\pm 0.007\text{mm}$ ；
5. 热处理：C56；
6. 磁力探伤，去磁；
7. 时效处理；
8. 螺纹表面氧化处理；
9. 表面光滑无毛刺；
10. 未注倒角不大于 $1 \times 45^\circ$ ；
11. 未注圆角半径不大于 $R0.5$ ；
12. 未注尺寸公差按GB/T1804-m执行；
13. 未注形位公差按GB/T1184-K执行。

数量：1件

						CrWMn			哈尔滨华德 应用技术学院
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	图样标记 重量 比例			垂直丝杠
设计	姜明伦		标准化						
校对			审定			1:1			01-13
审核									
工艺			批准			共 1 张 第 1 张			

A3拉杆

其余 $\sqrt{12.5}$

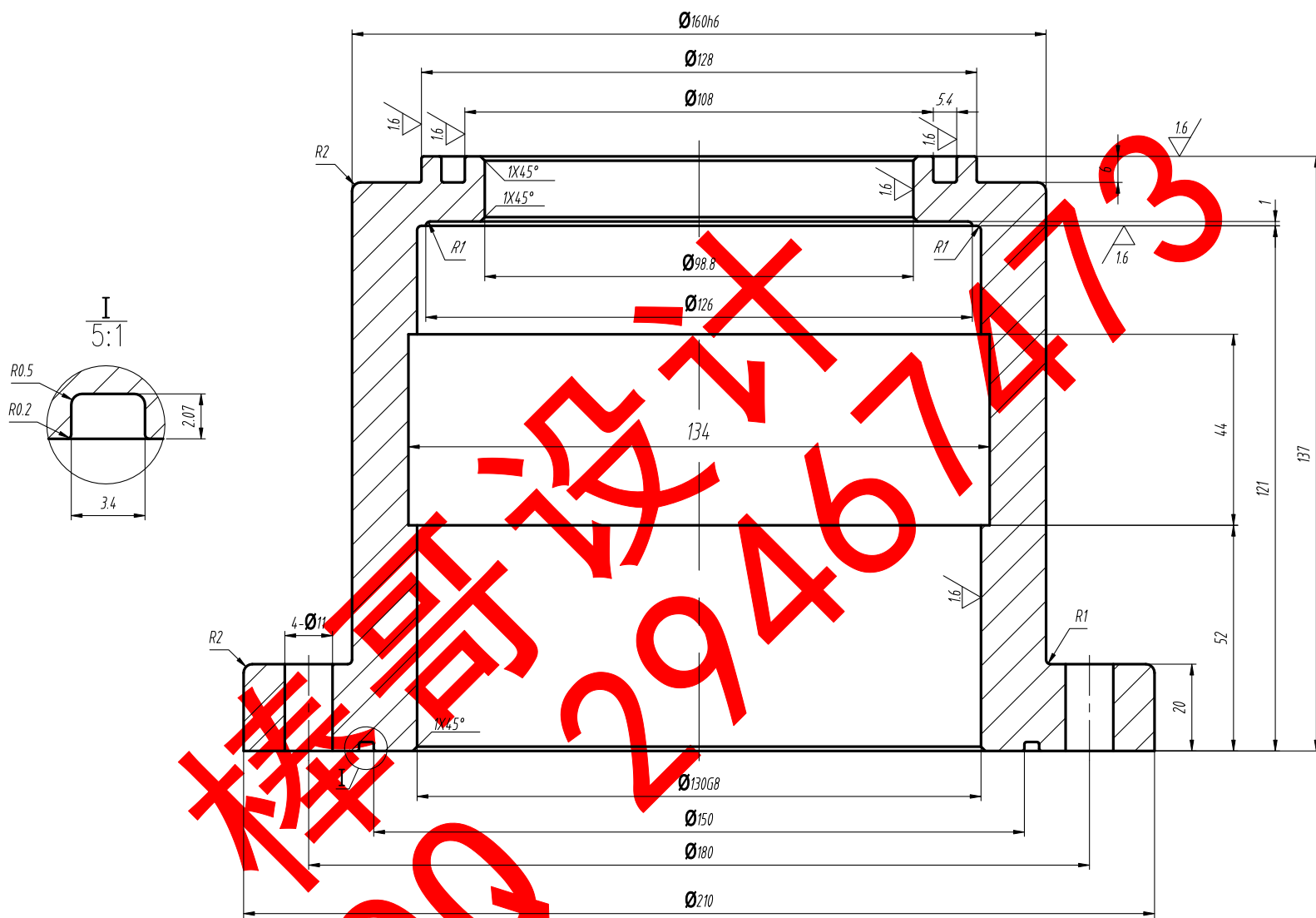


技术要求

1. 表面光滑无毛刺;
2. 未注倒角不大于 $0.5 \times 45^\circ$;
3. 未注圆角半径不大于 0.5 ;
4. 未注尺寸公差按GB/T1804-m执行;
5. 未注形位公差按GB/T1184-K执行。

						哈尔滨华德 应用技术学院		
						拉杆		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	图样标记	重量	比例
设计			标准化					1:1
校对			审定					
审核								
工艺			批准			共 1 张	第 1 张	
						01-08		

A3-轴承座



其余 $\sqrt{6.3}$

数量: 1件

技术要求

1. 表面光滑无毛刺;
2. 未注倒角不大于 $1 \times 45^\circ$;
3. 未注圆角半径不大于 0.5;
4. 未注尺寸公差按 GB/T1804-m 执行;
5. 未注形位公差按 GB/T1184-K 执行。

						Q235				哈尔滨华德 应用技术学院					
														轴 承 座	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期										
设计	姜明伦		标准化			图样标记		重量	比例		01-06				
校对			审定						1:1						
审核															
工艺			批准			共 1 张 第 1 张									