



中华人民共和国国家标准

GB/T 39368.1—2025

皮革 耐折牢度的测定 第 1 部分：挠度仪法

Leather—Determination of flex resistance—
Part 1: Flexometer method

(ISO 5402-1:2022, MOD)

2025-10-31 发布

2026-05-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 39368 的第 1 部分。GB/T 39368 已经发布了以下部分：

——皮革 耐折牢度的测定 第 1 部分：挠度仪法；

——皮革 物理和机械试验 耐折牢度的测定：鞋面弯曲法(GB/T 39368—2020)。

本文件修改采用 ISO 5402-1:2022《皮革 耐折牢度的测定 第 1 部分：挠度仪法》。

本文件与 ISO 5402-1:2022 相比，在结构上有较多调整，两个文件之间的结构编号变化对照一览表见附录 A。

本文件与 ISO 5402-1:2022 相比，存在较多技术差异，在所涉及的条款外侧页边空白位置用垂直单线(|)进行了标示。这些技术差异及其原因一览表见附录 B。

本文件做了下列编辑性修改：

——上夹具的两种规格更改为列项表示(见 5.1.2.2)；

——增加了“取样及试样的制备”中的条标题(见第 6 章)；

——增加了对“吐霜”的说明性注(见 7.7)；

——删除了 ISO 5402-1:2022 的资料性附录 A“设备来源”。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国皮革工业标准化技术委员会(SAC/TC 252)归口。

本文件起草单位：浙江通天星集团股份有限公司、黎明职业大学、蔻驰贸易(上海)有限公司、旭川化学(苏州)有限公司、深圳市德艺科技实业有限公司、中国皮革制鞋研究院有限公司、东莞市起点信息科技有限公司、中轻检验认证有限公司、杭州牧童品牌管理有限公司。

本文件主要起草人：陈飞、彭飘林、兰莉、刘昭霞、黄舒娅、杜俊利、孙鹏飞、任可帅、杨毅、谢远波、孙玉芹、高雅、陈玲珑。

引 言

耐折牢度是表征皮革(特别是轻革)及其涂层耐折耐弯曲性能的关键指标,是皮革及其制品物理机械性能的重要组成部分,因此皮革耐折牢度的测定是皮革产品(尤其是鞋面革)质量控制中至关重要的环节,直接影响到产品检验、日常贸易的正常进行。GB/T 39368《皮革 耐折牢度的测定》旨在为皮革耐折牢度的测定提供依据,拟由 2 部分构成。

——第 1 部分:挠度仪法。目的在于确立“挠度仪法”测定皮革耐折牢度的试验方法。

——第 2 部分:鞋面弯曲法。目的在于确立“鞋面弯曲法”测定皮革耐折牢度的试验方法。

与“鞋面弯曲法”不同,本文件通过“挠度仪”测试皮革在连续弯曲作用下其涂层的耐折性能,从而预测皮革制品在穿用过程中反复弯曲时在褶皱中形成开裂的趋向性。

本文件是 GB/T 39368 的第 1 部分;GB/T 39368—2020 修订时拟作为 GB/T 39368 的第 2 部分,并更改标准名称为“皮革 耐折牢度的测定 第 2 部分:鞋面弯曲法”。

皮革 耐折牢度的测定

第 1 部分：挠度仪法

1 范围

本文件描述了采用挠度仪法测定干态或湿态皮革及皮革涂层耐折牢度的试验方法。
本文件适用于厚度小于 3.0 mm 的各种类型皮革耐折牢度的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法(GB/T 6682—2008,ISO 3696:1987,MOD)

GB/T 39364 皮革 化学、物理、机械和色牢度试验 取样部位(GB/T 39364—2020,ISO 2418:2017,MOD)

QB/T 2707 皮革 物理和机械试验 试样的准备和调节

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 原理

将试样上部待测面向内折叠夹在可运动的上夹具中,下部待测面向外折叠后夹在固定的下夹具中。上夹具的运动带动试样按折叠痕迹运动,定期检查试样是否有损伤。

5 设备和材料

5.1 试验机

5.1.1 概述

耐折试验机由可移动的上夹具、固定的下夹具和计数器组成。

5.1.2 上夹具

5.1.2.1 上夹具(见图 1)主要包括下列所述部件。

- 一对平面旋转板(H 和 I),厚度不超过 4 mm,如图 2 和图 3 所示。较小的旋转板(H)呈梯形,锐角为半径 2 mm 的圆角,含有一个壁架(G)用以支撑折叠的试样;较大的旋转板(I)形状如图 2 和图 3 所示。
- 一个夹紧螺钉(F),将两个旋转板(H 和 I)连在一起,并确保准确固定试样的安装位置。