



中华人民共和国国家标准

GB/T 34722—2025

代替 GB/T 34722—2017

浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板

Surface decorated plywood and blockboard with impregnated decorative paper

2025-05-30 发布

2025-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 34722—2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》，与 GB/T 34722—2017 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围和浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板的定义(见第 1 章、3.1, 2017 年版的第 1 章、3.1)；
- b) 增加了“细表面胶合板”“素色浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板”“图案纹浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板”“单色印刷浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板”“表面孔隙”的术语和定义(见 3.2~3.5、3.8)；
- c) 增加了浸渍胶膜纸饰面细表面胶合板、浸渍胶膜纸饰面非结构用集成材的分类、要求和检验方法(见 4.1、第 5 章、第 6 章)；
- d) 增加了素色浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板、图案纹浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板、单色印刷浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板的分类(见 4.3)；
- e) 更改了厚度偏差、垂直度、平整度、含水率、表面耐磨、表面耐污染腐蚀、甲醛释放量的要求和检验方法(见 5.3 及 6.3, 2017 年版的 5.3.2、5.3.3、5.3.5、5.4、5.5、6.3)；
- f) 增加了吸水厚度膨胀率的要求和检验方法(见 5.3、6.3.9)；
- g) 更改了长度、宽度、厚度、边缘直度、胶合强度、浸渍剥离、横向静曲强度、表面胶合强度、表面耐划痕性能、表面耐磨性能、表面耐干热性能、表面耐冷热循环性能、表面耐龟裂性能、表面耐水蒸气性能、耐光色牢度的检验方法(见 6.2、6.3, 2017 年版的 6.2、6.3)；
- h) 增加了表面耐划痕、表面耐冷热循环的单项判定(见 7.3.1)。

请注意本文件的某些内容可能存在专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家林业和草原局提出。

本文件由全国人造板标准化技术委员会(SAC/TC 198)归口。

本文件起草单位：中国林业科学研究院木材工业研究所、杭州新洋科技有限公司、千年舟新材科技集团股份有限公司、德华兔宝宝装饰新材股份有限公司、浙江升华云峰新材股份有限公司、肇庆市耀东华装饰新材料科技有限公司、圣象集团有限公司、华杰图略科技有限公司、大连鹏鸿木业集团有限公司、广州天之湘装饰材料有限公司、广东皇冠木业科技有限公司、湖南鲁丽木业有限公司、山东新港企业集团有限公司、文安县全盛木业有限公司、梦天家居集团股份有限公司、深圳宏耐家居科技有限公司、欧派家居集团股份有限公司、广西多得乐木业有限公司、山东晟昌新材料有限公司、广西智升新材料科技有限公司、南宁科天环保节能科技有限公司、杭州大王椰供应链科技有限公司、湖南福湘木业有限责任公司、山东亦木装饰材料有限公司、夏特装饰材料(上海)有限公司、江苏佳饰家新材料集团股份有限公司、浙江夏特新材料有限公司、福建省永安林业(集团)股份有限公司、临沂江源装饰材料有限公司、北新国际木业有限公司、红木枋家居科技(湖州)有限公司、上海德翔木业有限公司、河北金秋木业有限公司、湖州六和源木业有限公司、广西柳州古宏木业有限公司、崇左广林迪芬新材料科技有限公司、江西省百源木业有限公司、上海福添实业有限公司、浙江帝龙新材料有限公司、山东隆饰木业有限公司、山东省产品质量检验研究院、福建省产品质量检验研究院、广西壮族自治区林业科学研究院、浙江农林大学、广西大学。

本文件主要起草人：彭立民、王军锋、马勇、张龙飞、贾东宇、沈越岗、李路明、陆铜华、李小科、赵建忠、

曾敏华、孙里彬、彭钦泊、赵鹏祯、刘承恒、邓罗、宋永奇、肖少良、苏杰、余静渊、于朝阳、朱耀军、吴楠、刘波、何明、戴家君、王兴华、张博、马兆兴、王德胜、朱志华、韩连庆、吕锦程、刘维民、严熙、张超、刘宗康、王国志、余科展、刘明、潘礼成、金国君、宋孙涂、陈智剑、焦百顺、孙玉泉、戴树乐、洪城辉、郇伟伟、袁全平、孟江涛、杨光耀、陈雪琦、冯云、何金蓉、王颖。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2017 年首次发布为 GB/T 34722—2017；

——本次为第一次修订。

浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板

1 范围

本文件界定了浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板的术语和定义,规定了分类、要求和检验规则以及标识、包装、运输和贮存的要求,描述了相应的检验方法。

本文件适用于浸渍胶膜纸饰面胶合板、浸渍胶膜纸饰面细表面胶合板、浸渍胶膜纸饰面细木工板和浸渍胶膜纸饰面非结构用集成材的生产、检验和销售。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 17657—2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 18259—2018 人造板及其表面装饰术语

GB 18580 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB/T 19367—2022 人造板的尺寸测定

GB/T 39600 人造板及其制品甲醛释放量分级

GB/T 44690—2024 人造板及其制品挥发性有机化合物释放量分级

3 术语和定义

GB/T 18259—2018 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板 **surface decorated plywood and blockboard with impregnated decorative paper**

以胶合板、细表面胶合板、细木工板或非结构用集成材等为基材,以浸渍胶膜纸为装饰层,在基材和装饰层之间复合或不复合薄型材料(其中非单板类薄型材料厚度不大于 2.0 mm),压制而成的装饰板材。

注:市场上又称为“生态板”。

3.2

细表面胶合板 **plywood overlaid with fine particles or fibres**

表层覆盖细刨花或纤维的胶合板。

3.3

素色浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板 **surface decorated plywood and blockboard with solid color paper impregnated thermosetting**

装饰层为不经印刷就直接使用的单色装饰纸的浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板。