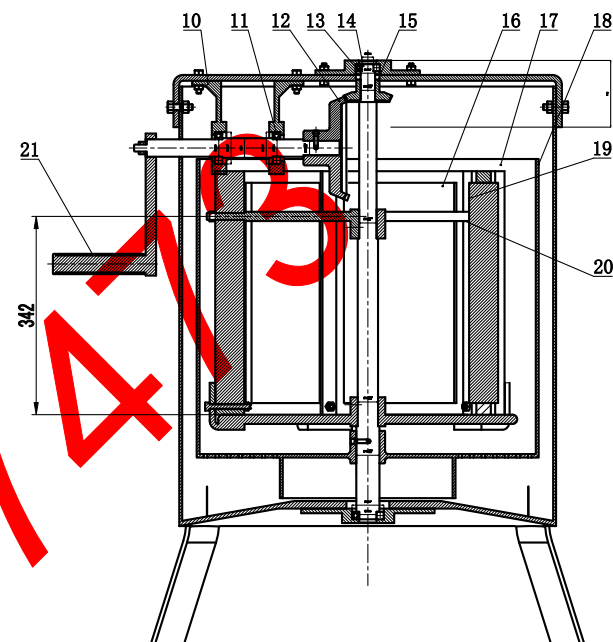
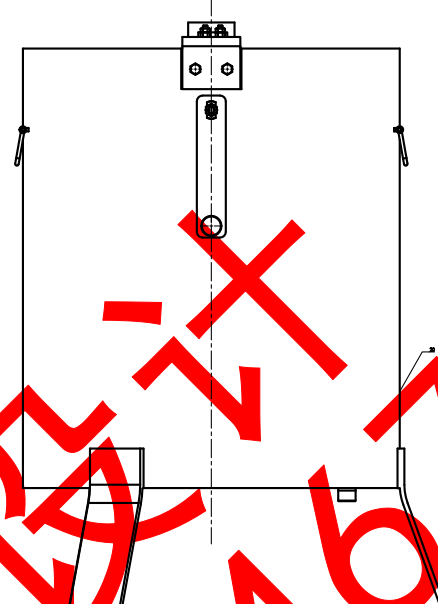
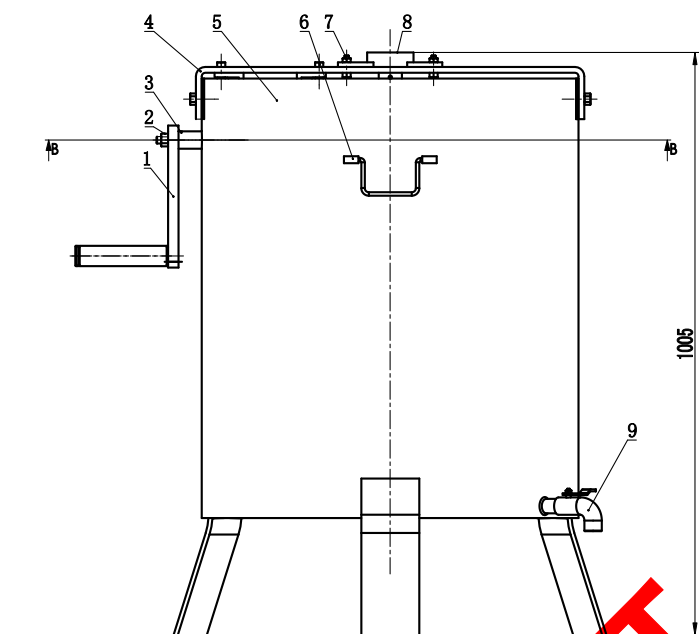
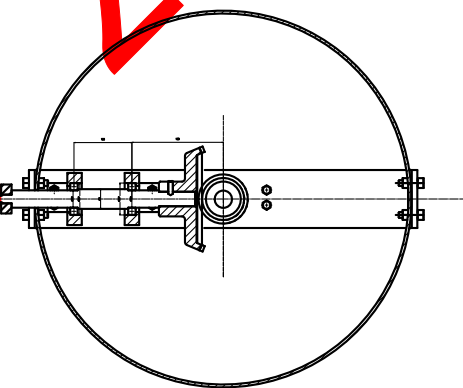
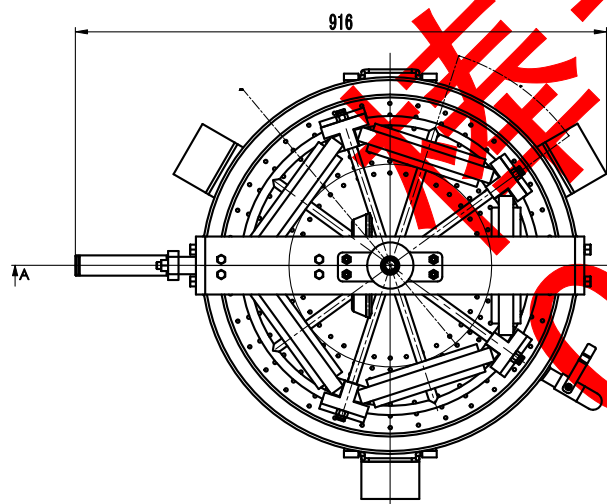


# A0-装配图



ニハ $\bar{T}$  A-A



二八 $\bar{T}$  B-B

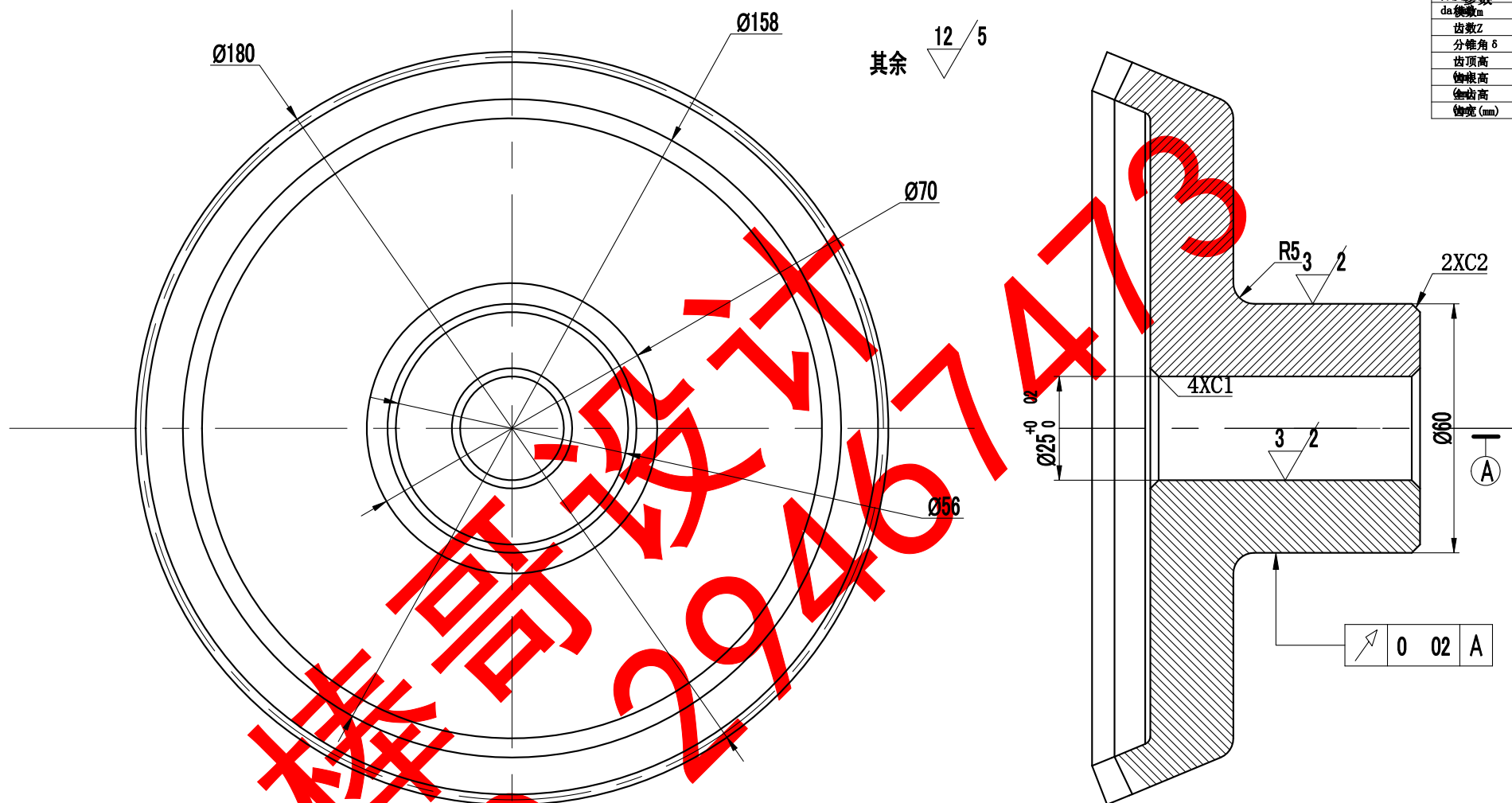
**技术要求:**

- 1、件7号, 离心风机壳部件, 焊接完毕, 用胶木密封在接口处, 各焊缝不得有漏水现象。
- 2、轴承为带防尘盖轴承, 一般不需要加机油润滑; 如果需要润滑, 不允许加机油, 请用干净的食用植物油润滑。齿轮为开闭啮合, 使用时滴食用植物油润滑; 长期不用时滴食用植物油防锈 (严禁使用矿物油, 防止污染环境)。

109		原物	原物				
108		原物	原物				
117		原物	原物				
116		原物	原物				
115		原物	原物				
114		原物	原物				
113		原物	原物				
112		原物	原物				
111		原物	原物				
110		原物	原物				
109		原物	原物				
108		原物	原物				
107		原物	原物				
106		原物	原物				
105		原物	原物				
104		原物	原物				
103		原物	原物				
102		原物	原物				
101		原物	原物				
100		原物	原物				
99		原物	原物				
98		原物	原物				
97		原物	原物				
96		原物	原物				
95		原物	原物				
94		原物	原物				
93		原物	原物				
92		原物	原物				
91		原物	原物				
90		原物	原物				
89		原物	原物				
88		原物	原物				
87		原物	原物				
86		原物	原物				
85		原物	原物				
84		原物	原物				
83		原物	原物				
82		原物	原物				
81		原物	原物				
80		原物	原物				
79		原物	原物				
78		原物	原物				
77		原物	原物				
76		原物	原物				
75		原物	原物				
74		原物	原物				
73		原物	原物				
72		原物	原物				
71		原物	原物				
70		原物	原物				
69		原物	原物				
68		原物	原物				
67		原物	原物				
66		原物	原物				
65		原物	原物				
64		原物	原物				
63		原物	原物				
62		原物	原物				
61		原物	原物				
60		原物	原物				
59		原物	原物				
58		原物	原物				
57		原物	原物				
56		原物	原物				
55		原物	原物				
54		原物	原物				
53		原物	原物				
52		原物	原物				
51		原物	原物				
50		原物	原物				
49		原物	原物				
48		原物	原物				
47		原物	原物				
46		原物	原物				
45		原物	原物				
44		原物	原物				
43		原物	原物				
42		原物	原物				
41		原物	原物				
40		原物	原物				
39		原物	原物				
38		原物	原物				
37		原物	原物				
36		原物	原物				
35		原物	原物				
34		原物	原物				
33		原物	原物				
32		原物	原物				
31		原物	原物				
30		原物	原物				
29		原物	原物				
28		原物	原物				
27		原物	原物				
26		原物	原物				
25		原物	原物				
24		原物	原物				
23		原物	原物				
22		原物	原物				
21		原物	原物				
20		原物	原物				
19		原物	原物				
18		原物	原物				
17		原物	原物				
16		原物	原物				
15		原物	原物				
14		原物	原物				
13		原物	原物				
12		原物	原物				
11		原物	原物				
10		原物	原物				
9		原物	原物				
8		原物	原物				
7		原物	原物				
6		原物	原物				
5		原物	原物				
4		原物	原物				
3		原物	原物				
2		原物	原物				
1		原物	原物				
序	号	名称	数量	材料	单位	备注	

# A3-齿轮1

齿轮	数值
分度圆直径	180.00
齿顶圆直径	186.00
齿数Z	60
分锥角δ	67°
齿顶高	3.00
齿根高	3.60
全齿高	6.60
齿宽(b)	10.00



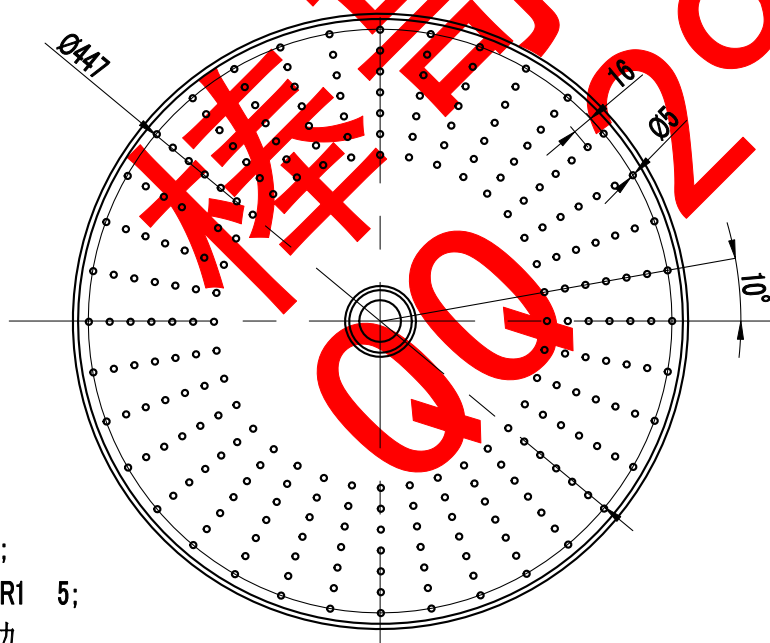
## 技术要求

- 材料45钢, 正火处理后齿面硬度170~210HB<sub>W</sub>;
- 标注圆角半径为R2
- 标注注倒角为C1

						湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化2班		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例
设计	舒珊慧芝		标准化					1:1
审核								
工艺			批准			共张	第张	
						齿轮1		
						请输入图样代号		

## A3-过滤桶

其余  $\frac{12}{5}$



## 技术要求

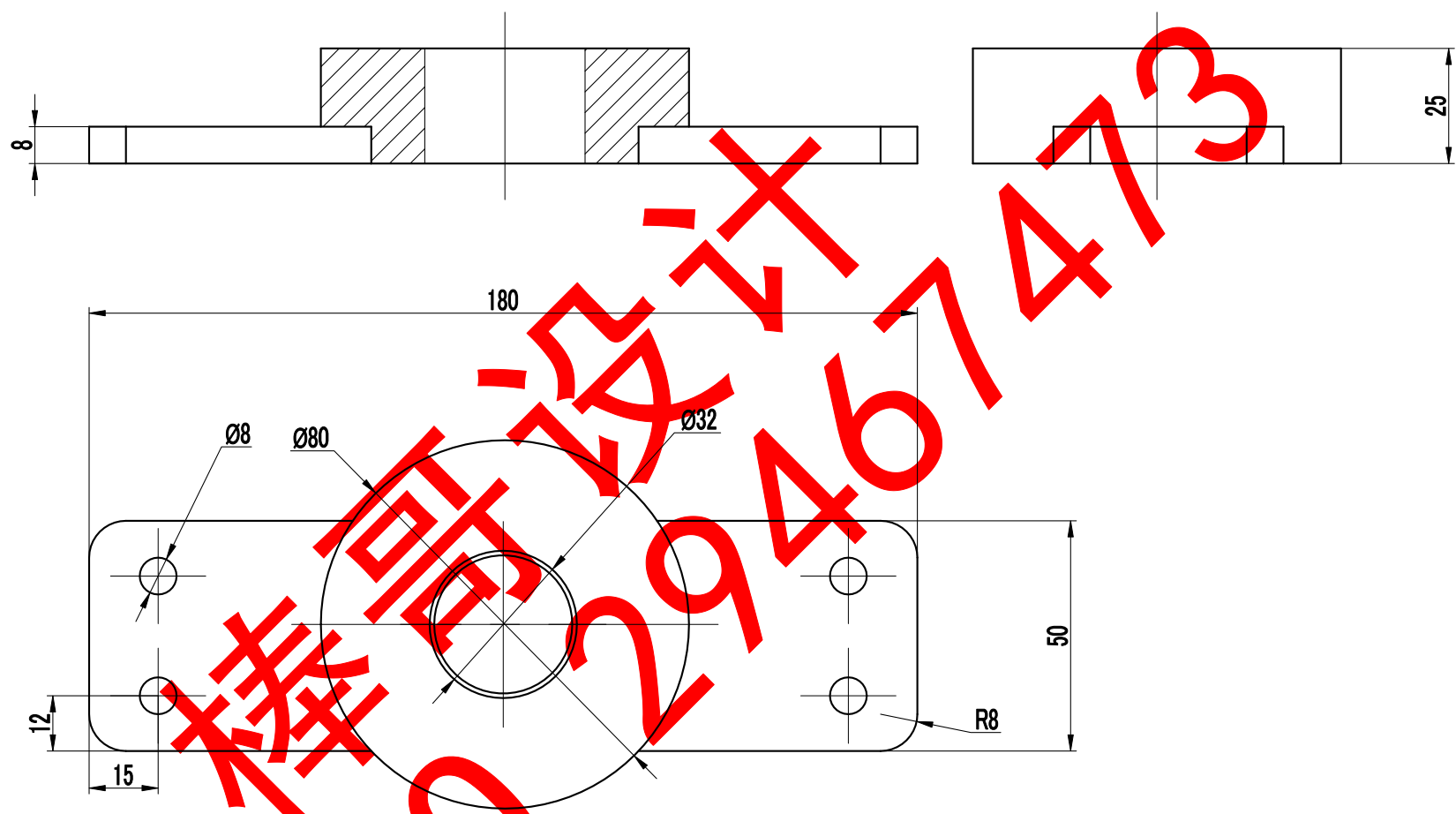
- 1 调制处理;  
2 圆角半径R1 5;  
3去除毛刺飞边

										湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化2班			
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日								
设 计	舒珊蕙芝		标准化				阶 段 标 记	质 量	比 例	过滤桶			
									1:4	请输入图样代号			
审 核													
工 艺			批 准				共    张    第    张						

										湘潭大学兴湘学院		
										机械设计制造及其自动化2班		
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日							
设 计	舒珊慧芝		标准化			阶 段 标 记		质 量	比 例	支撑板		
									1:2	请输入图样代号		
审 核												
工 艺			批 准			共 张 第 张						

# A3-轴承座1

其余  $\sqrt[12]{5}$



- 技术要求
- 1 调制处理;
  - 2 圆角半径R1 5;
  - 3 去除毛刺飞边

									湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化2班			
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日							
设 计	舒珊慧芝		标准化			阶 段 标 记	质 量	比 例	轴 承 座 1			
								1:1				
审 核									请 输 入 图 样 代 号			
工 艺			批 准			共    张    第    张						

Technical drawing of a mechanical part, showing three views: front view, top view, and left side view. The drawing includes dimensions in millimeters (mm).

**Front View:** Shows a stepped cylinder. The total height is 42 mm. The base diameter is 45 mm. The top diameter is 90 mm. The height of the top section is 21 mm. The height of the bottom section is 20 mm. The diameter of the central hole is 8 mm.

**Top View:** Shows a circular cross-section with a central hole of diameter 8 mm. The outer diameter is 90 mm. The inner diameter is 45 mm.

**Left Side View:** Shows a rectangular profile with a width of 25 mm and a height of 20 mm. The central hole has a diameter of 8 mm.

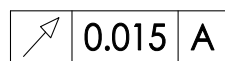
其余  $\frac{12}{5}$

## 技术要求

- 1 调制处理;  
2 圆角半径R1 5;  
3去除毛刺飞边

									湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化2班					
												轴承座2		
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日									
设 计	舒珊慧艺		标准化			阶 段 标 记		质 量	比 例	请输入图样代号				
									1:1					
审 核														
工 艺			批准			共 张 第 张								

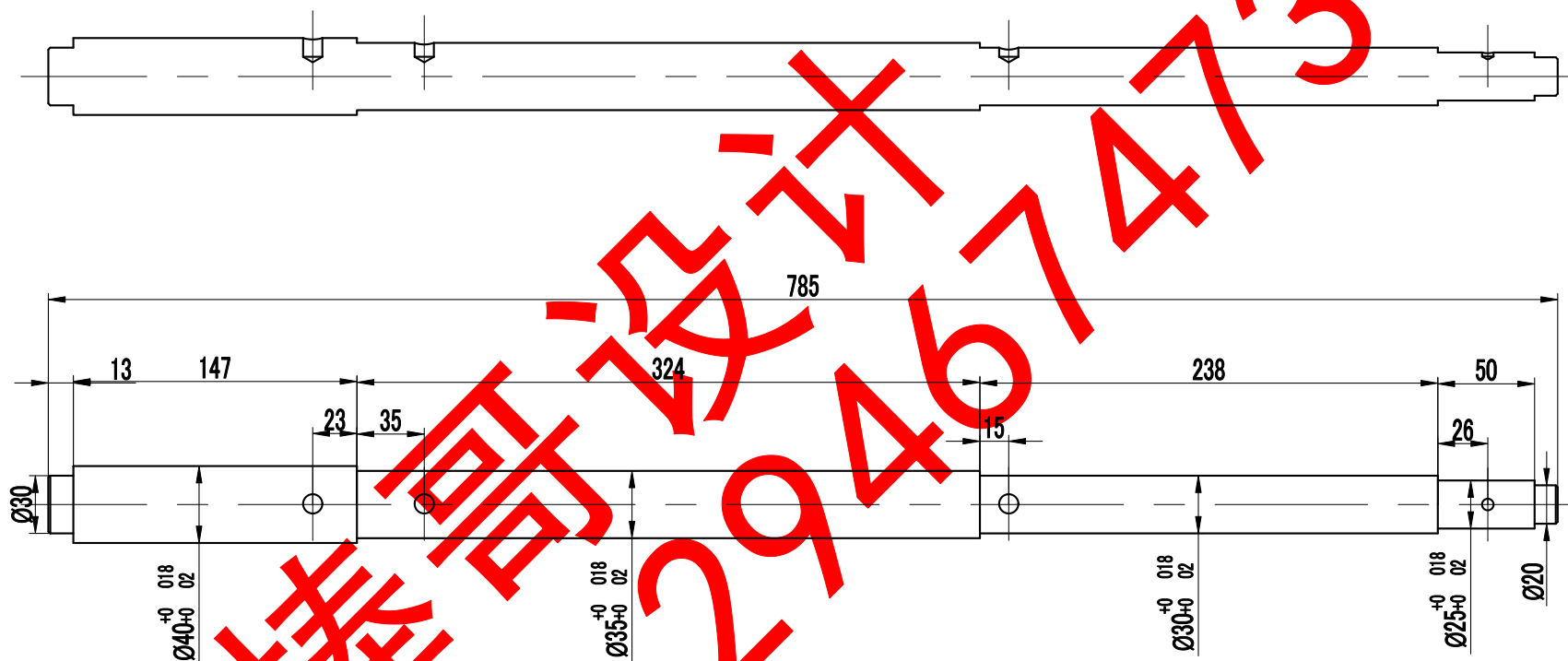
其余  $\frac{12}{5}$



- 1 调制处理;
- 2 圆角半径R1 5;
- 3去除毛刺飞边

										湘潭大学兴湘学院	
										机械设计制造及其自动化2班	
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日					主 轴 I	
设 计	舒珊慧芝		标准化			阶 段 标 记	质 量	比 例			
									1:1	25	
审 核											
工 艺			批 准			共 张 第 张					

其余  $\frac{12}{5}$



												湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化2班		
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日									
设 计	舒珊蕙芝		标准化			阶 段 标 记		质 量	比 例	主轴2				
									1:2	5				
审 核												请输入图样代号		
工 艺			批 准			共   张   第   张								

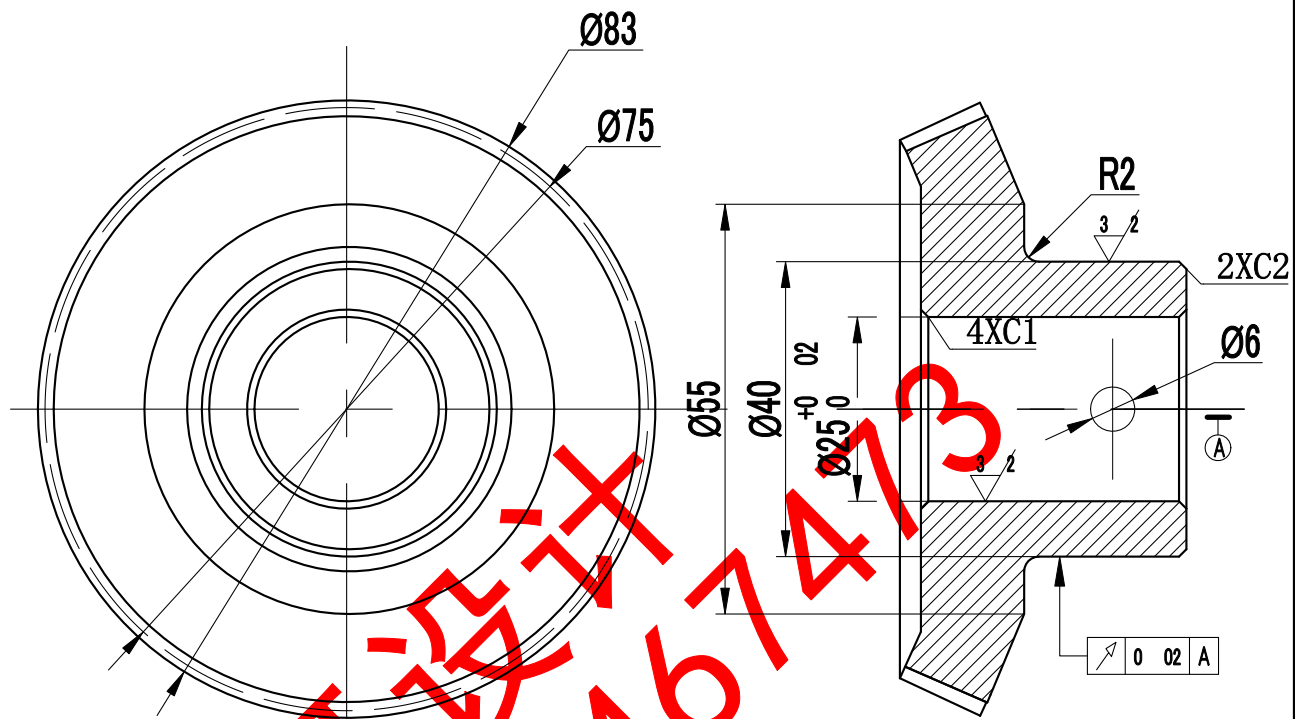


									湘潭大学兴湘学院		
									机械设计制造及其自动化2班		
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日						
设 计	舒珊慧芝		标准化			阶 段 标 记		质 量	比 例	请输入图样名称	
									1:3		
审 核									请输入图样代号		
工 艺			批 准			共 张 第 张					

A4-齿轮2

其余  $\frac{12}{5}$

齿轮	数值
分度圆直径	75.00
齿数Z	25
模数m	3.00
分锥角δ	23°
齿顶高	3.00
齿根高	3.60
齿高	6.60
齿宽(mm)	12.00

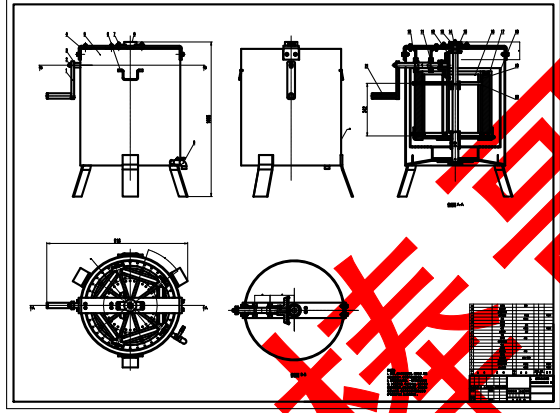


技术要求

- 1 材料45钢, 正火处理后齿面硬度170~210HB<sub>W</sub>;
- 2 标注圆角半径为R2
- 3 标注注倒角为C1

						湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化2班								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			质量			比例 1:1		
设计	舒珊慧芝		标准化											
审核						共 张 第 张			齿轮2 请输入图样代号					
工艺			批准											

# 全部图纸汇总



QQ 29467473 机械设计