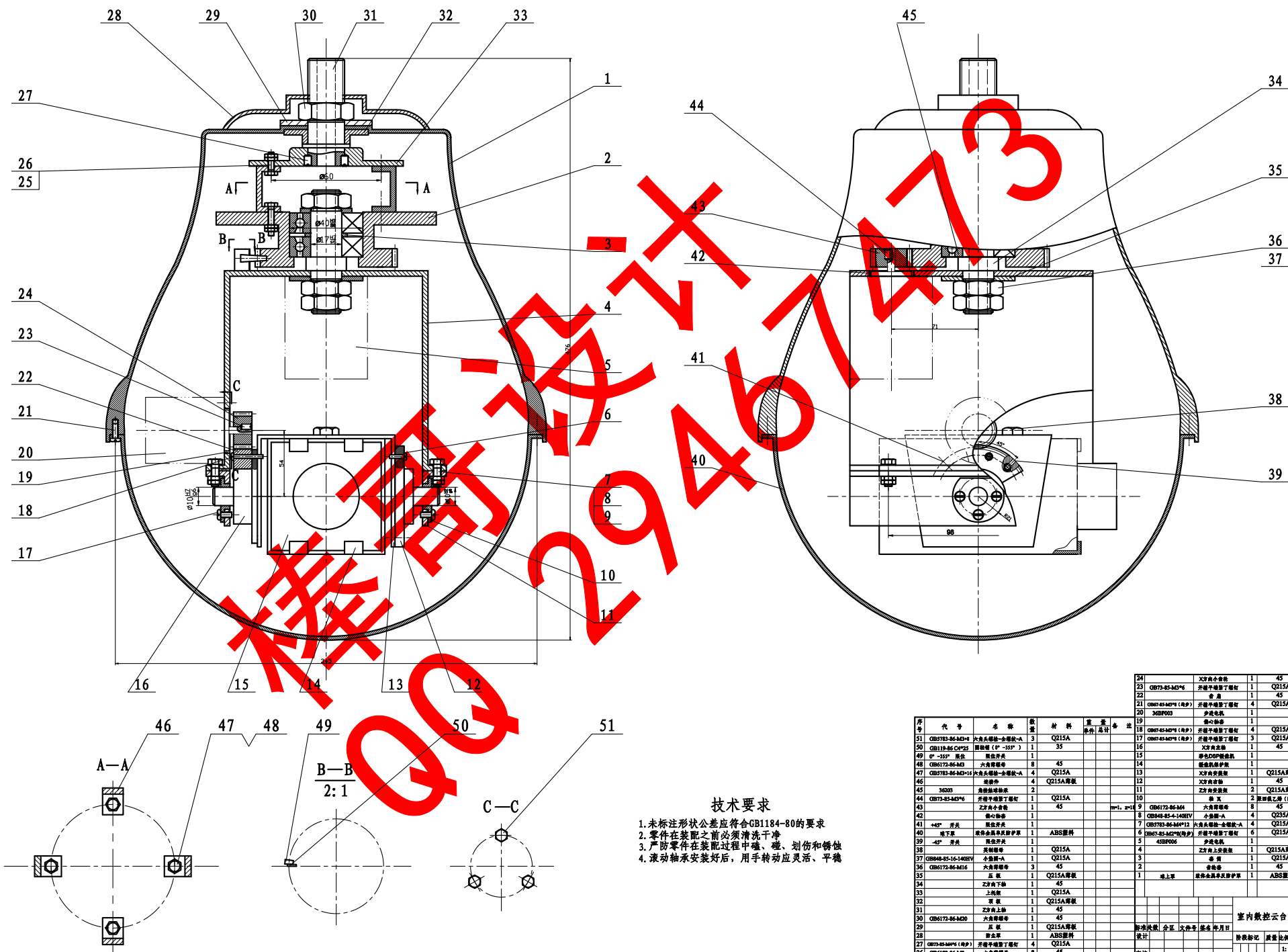
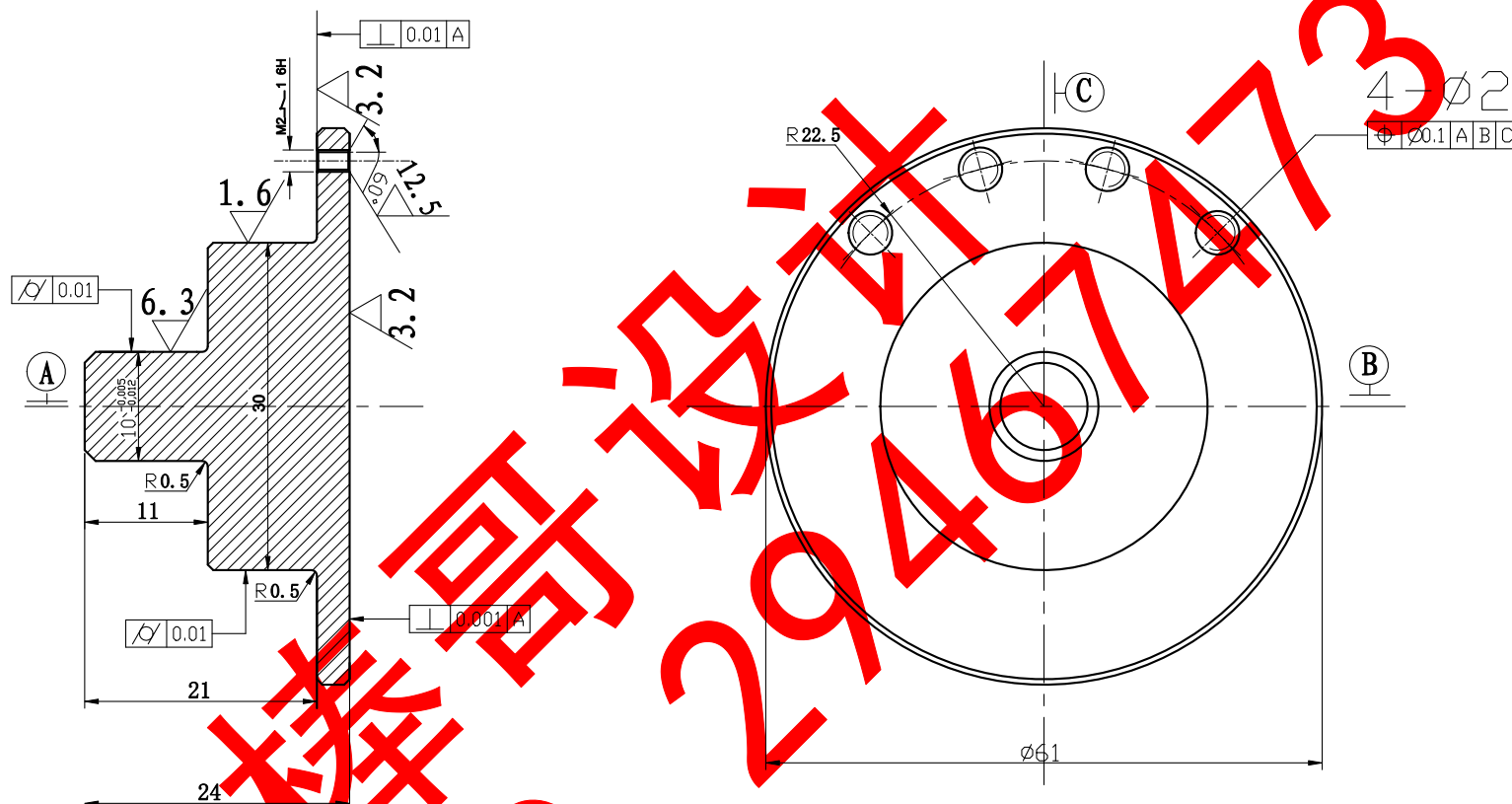


1-室内数控云台装配图-A0

[illegible]

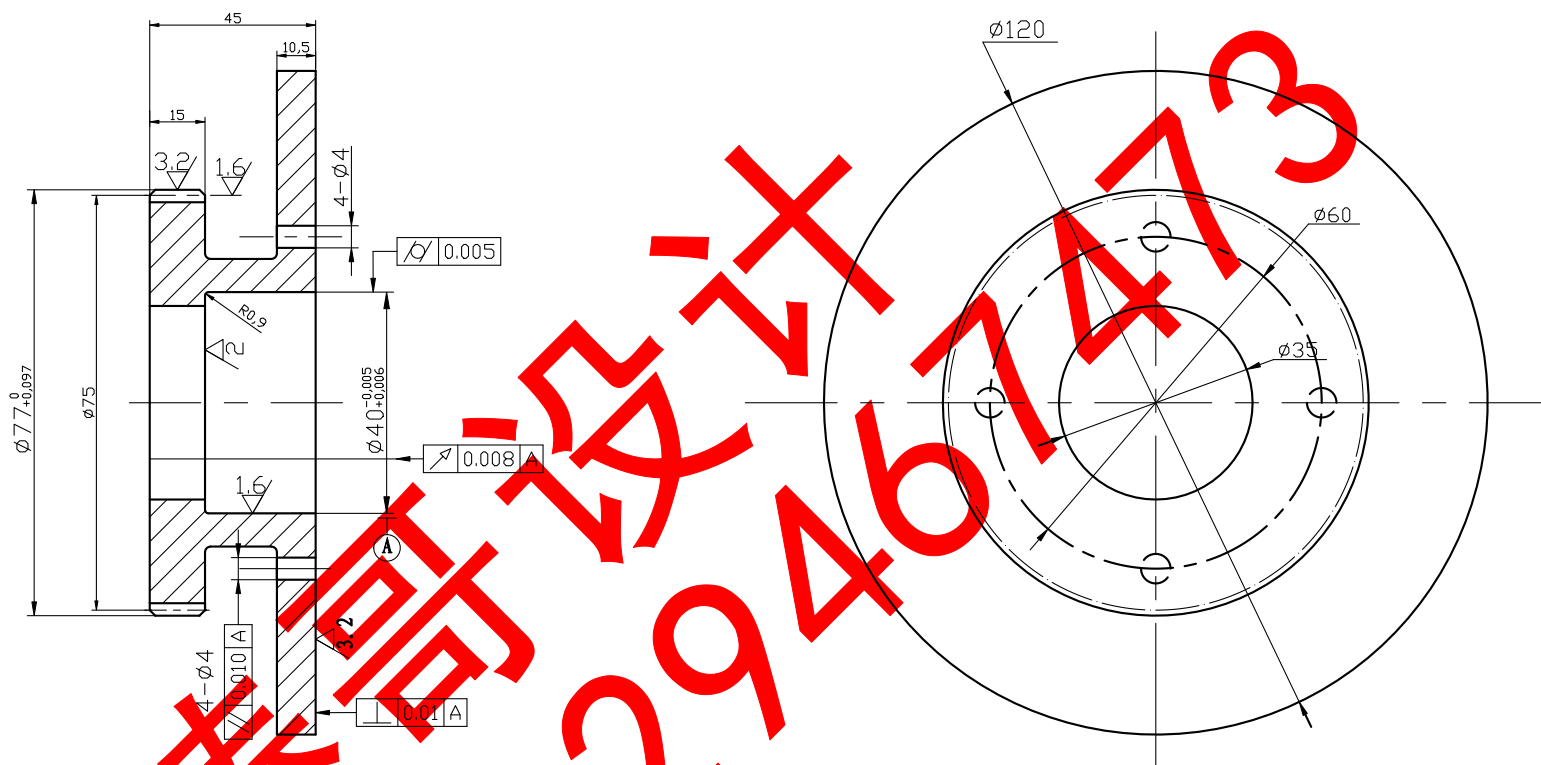
其余 $\begin{array}{r} 6.3 \\ \triangle \end{array}$



- 1.经淬火处理, HBS217-255
- 2.未标注公差等级为IT12
- 3.未标注倒角为0.5X45°

					垂直左轴	湘潭大学兴湘学院 08级机械设计制造及其自动化	
						周鹏彬	
标准处数	分区	文件号	签名	年月日			
设计					阶段标记	质量	比例
							2:1
审核							45号钢
工艺		批准			共6张第3张		

其余



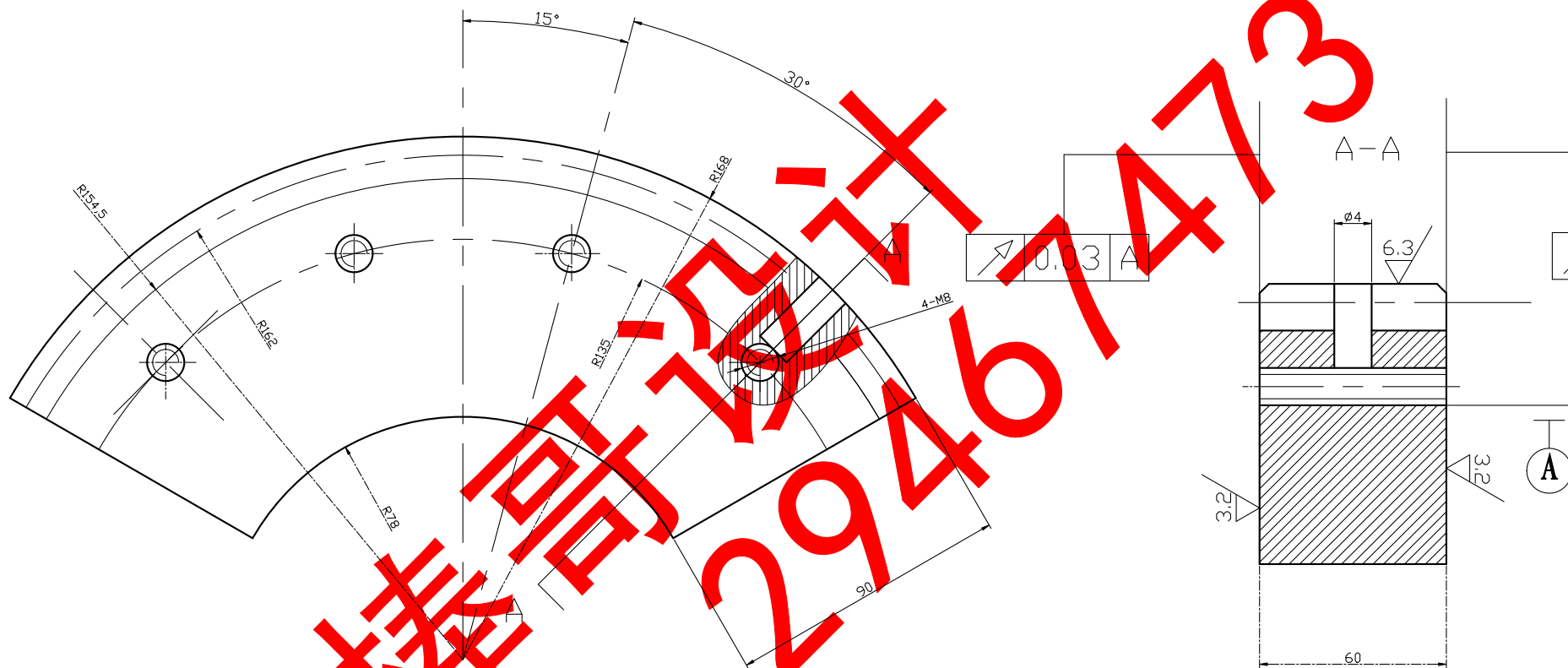
1. 调质处理后齿面硬度HB=190-250HBS
2. 倒角1X45°
3. 未注圆角R1

						齿 轮 套			湘潭大学兴湘学院 08级机械设计及自 动化			
											周鹏彬	
标准 处数 分区 文件号 签名 年月日									阶段标记		质量 比例	
设计										1:1		
审核										45号钢		
工艺			批准			共6张第6张						

4-扇齿-A2

其余 $\sqrt[12.5]{}$

模数m	1
齿数z	18
齿形角a	20°
精度等级	GB10095-88

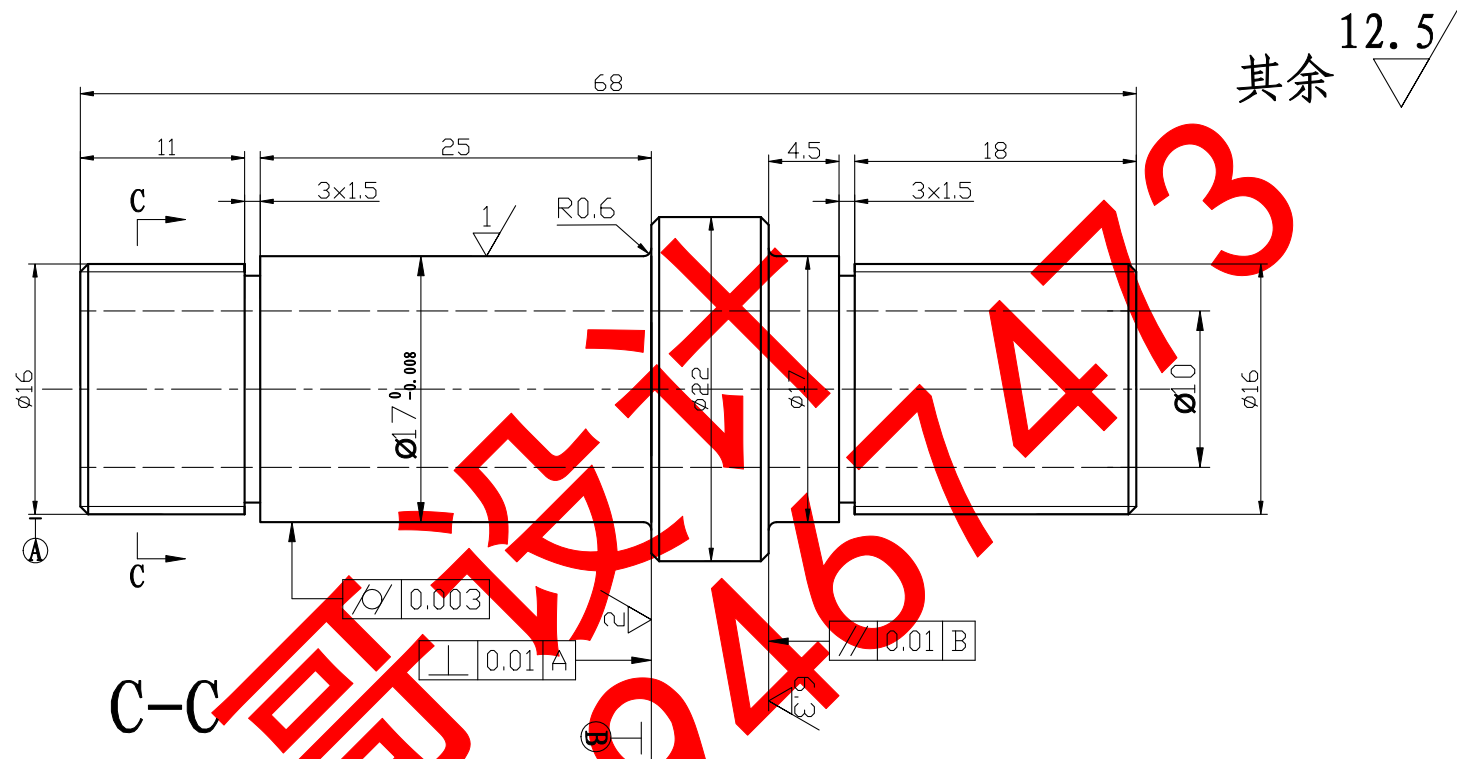


技术要求

1. 热处理调制，230~250HBS；
2. 未注圆角半径R2；
3. 未注倒角C1；
4. 清除毛刺。

						扇齿			湘潭大学兴湘学院 08级机械设计制造及其自动化
标准	处数	分区	文件号	签名	年月日				周鹏彬
设计						阶段标记	质量	比例	
审核								4:1	
工艺			批准			共 6 张 第 4 张			45号钢

5-水平二轴-A3



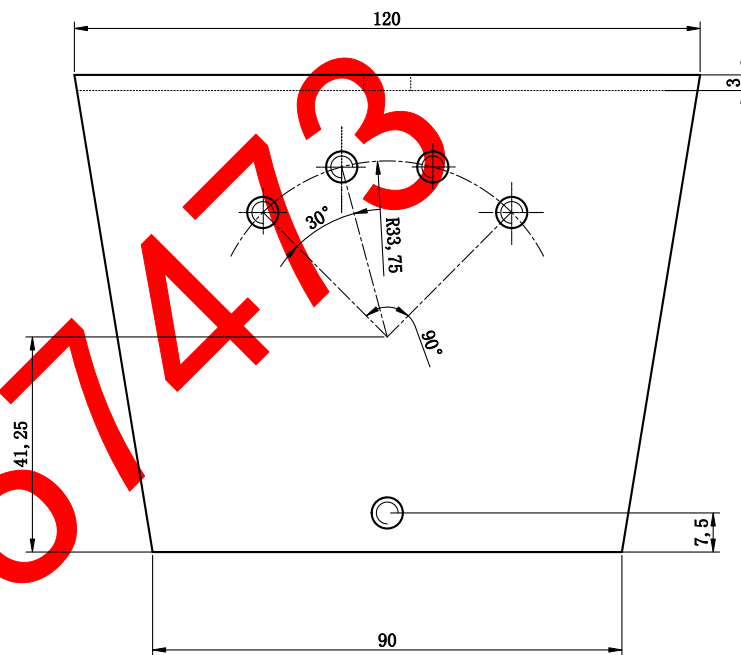
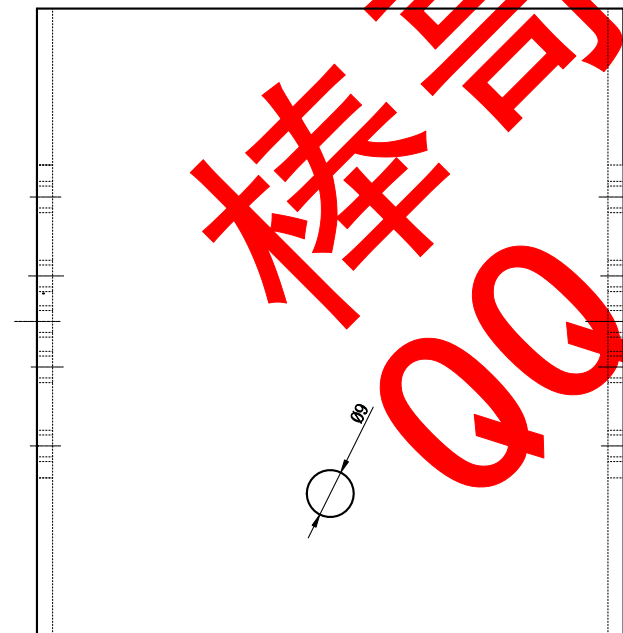
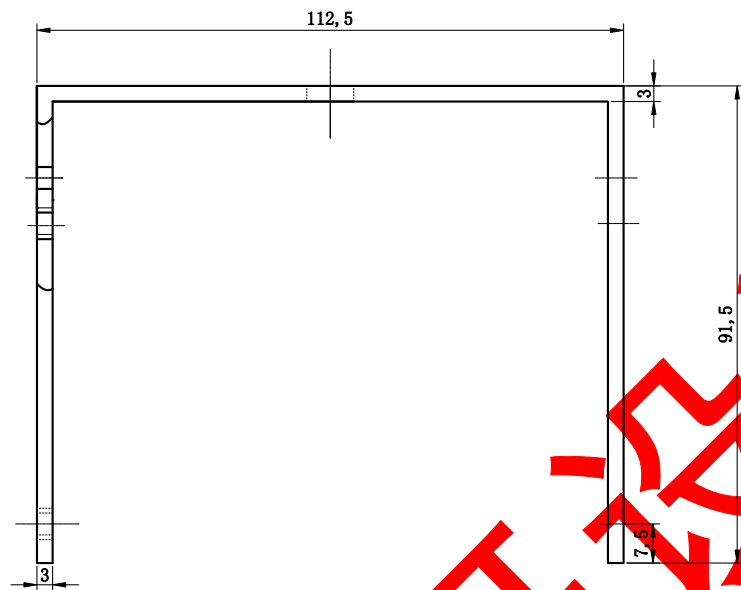
技术要求

1. 材料经调质处理后硬度 $HB=220-240HBS$
2. 未注倒角为 $1 \times 45^\circ$
3. 未注圆角半径 $R1$

						水平二轴			湘潭大学兴湘学院 08级机械设计制造及其自动化			
											周鹏彬	
标准处数	分区	文件号	签名	年月日								
设计						阶段标记		质量	比例	周鹏彬		
审核									2:1			
工艺			批准			共6张第5张				45号钢		

6-X轴安装架-A3

其余 



						X轴安装架			湘潭大学兴湘学院 08级机械设计制造及其自动化	
									周鹏彬	
标准	处数	分区	文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例	Q215A薄板	
设计								1:1		
审核						共6张第2张				
工艺			批准							