



团 体 标 准

T/CECS 10410—2024

废弃混凝土活性再生微粉

Active recycled waste concrete powder

2024-09-20 发布

2025-02-01 实施

中国工程建设标准化协会 发布
中国标准出版社 出版

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分级与标记	1
5 技术要求	2
6 试验方法	2
7 检验规则	3
8 包装和标志	4
9 贮存和运输	4
附录 A (规范性) 废弃混凝土活性再生微粉活性指数试验方法	5
附录 B (规范性) 废弃混凝土活性再生微粉再水化指数试验方法	6

前　　言

《废弃混凝土活性再生微粉》(以下简称“文件”)按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分:标准化文件的结构和起草规则》和 GB/T 20001.10—2014《标准编写规则 第10部分:产品标准》给出的规则起草。

本文件按照中国工程建设标准化协会《关于印发<2022年第一批协会标准制订、修订计划>的通知》(建标协字〔2022〕13号)的要求制定。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国工程建设标准化协会提出。

本文件由中国工程建设标准化协会施工安全专业委员会归口。

本文件负责起草单位:合肥工业大学。

本文件参加起草单位:合肥工大共达工程检测试验有限公司、安徽坤隆新型建材有限公司、合肥天成混凝土有限公司、广州朋悦建材科技发展有限公司、东莞市五全机械有限公司、海南恒宝混凝土工程有限公司、常春藤(深圳)建材科技有限公司、深圳市龙岗大工业区混凝土有限公司、广州航海学院、江苏苏博特新材料股份有限公司、北京都市绿源环保科技有限公司、广东浪淘砂新型材料有限公司、安徽海盾建材有限公司、中国铁道科学研究院集团有限公司、合肥水泥研究设计院有限公司。

本文件主要起草人:余其俊、詹炳根、杨永敢、高鹏、洪丽、完海鹰、王静峰、陈安英、王东坡、沈圣祥、刘刚、唐旭东、杨光、王国陶、汪建斌、郭运杰、阳春雄、王存、李建新、乔敏、曾波、李化建、张永龙、郑青、施发东、丁运生、储玉婷、郭柄霖、姜晴。

本文件主要审查人:万强、姚小平、施敬林、姚圣龙、席时葭、孙路、朱伟。

废弃混凝土活性再生微粉

1 范围

本文件界定了废弃混凝土活性再生微粉的术语和定义,规定了分类和标记、技术要求、包装和标志、贮存和运输等方面的内容,描述了试验方法,确立了检验规则。

本文件适用于砂浆和混凝土掺合料的废弃混凝土活性再生微粉的生产和检测。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 176 水泥化学分析方法

GB/T 1345 水泥细度检验方法 筛析法

GB/T 1346 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性检验方法

GB/T 1596 用于水泥和混凝土中的粉煤灰

GB 6566 建筑材料放射性核素限量

GB/T 9774 水泥包装袋

GB/T 12573 水泥取样方法

GB/T 17671 水泥胶砂强度检验方法(ISO 法)

GB/T 35164 用于水泥、砂浆和混凝土中的石灰石粉

GSB 14-1510 强度检验用水泥标准样品

JG/T 573 混凝土和砂浆用再生微粉

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

废弃混凝土活性再生微粉 active recycled waste concrete powder

废弃混凝土制备再生骨料过程中伴随产生的粒径小于 $75 \mu\text{m}$,且符合本文件要求的粉体。

注:简称“活性再生微粉”。

3.2

再水化指数 rehydration index

用于表征废弃混凝土活性再生微粉与水反应的能力。

注:以其再水化前后的烧失量与氢氧化钙含量差值的变化量来表示。

4 分级与标记

4.1 分级

拌制砂浆和混凝土用活性再生微粉按活性指数分为以下 3 个等级:Ⅰ 级、Ⅱ 级和Ⅲ 级。